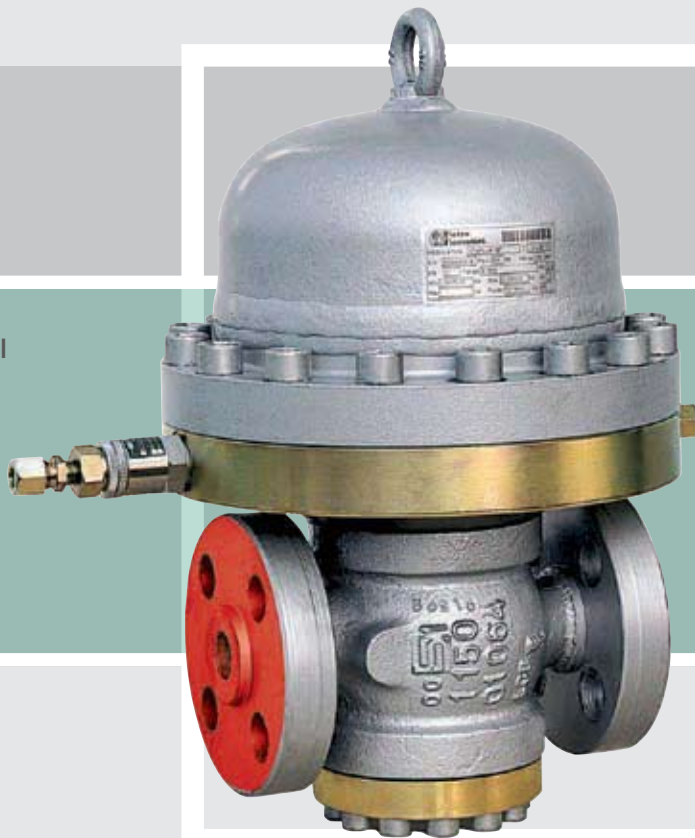


# Staflux 187



Регуляторы  
давления



# Staflux 187

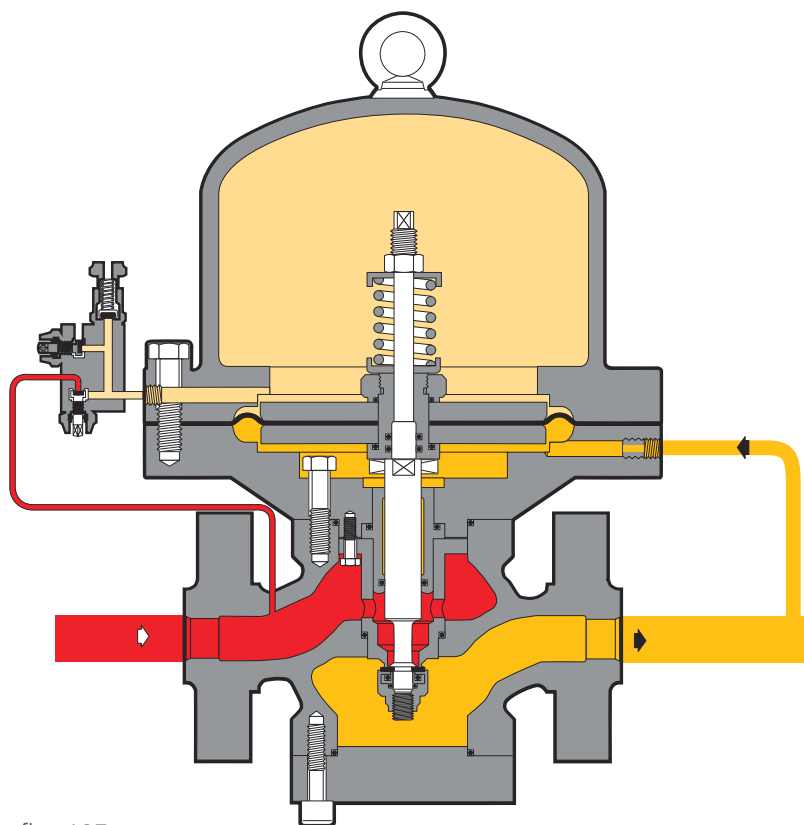


> Регуляторы давления

## Введение

**Staflux187** – регуляторы давления прямого действия для высокого давления, управляемые диафрагмой и регулируемым противодавлением.

Данные регуляторы предназначены для работы с предварительно очищенными неагрессивными газами.



Staflux 187

## Основные характеристики

Регулятор давления прямого действия серии **Staflux 187** – идеальное решение для тех случаев, когда требуется быстрый отклик при очень больших перепадах давления. Верхний доступ упрощает техническое обслуживание **Staflux 187** и позволяет проводить его в полевых условиях.

Регулировка настройки регулятора осуществляется при помощи блока из двух трехходовых кранов, используемого для увеличения и понижения давления в верхней камере.

ПСК малого объема не позволяет задать давление настройки, превышающее предельные значения, и, в то же время, не допускает чрезмерного повышения давления в камере в результате высокой температуры окружающей среды.

Давление в верхней камере создает противодействие, по аналогии с действием пружины в традиционных моделях регуляторов.



Staflux 187

Создано  
с учетом ваших  
потребностей

- Компактность и простота конструкции
- Простота обслуживания
- Верхний доступ (Top entry)
- Широкий диапазон регулирования
- Высокие перепады давления
- Прочность конструкции
- Простота эксплуатации



## Основные характеристики

- Расчетное давление: до 250 бар (3626 psi)
- температура окружающей среды:  $-30\text{ }^{\circ}\text{C} \div +60\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Диапазон входного давления  $P_{in}$ : от 2 до 250 бар (от 29 до 3626 psi)
- Диапазон выходного давления  $P_{out}$ : от 1 до 75 бар (от 14,5 до 1087 psig)
- Класс точности AC: до 5
- Класс давления закрытия SG: до 10.
- Размеры DN: 1"
- Фланцы: класс ANSI 150 RF в соответствии с ANSI B16.5.

## Материалы

Корпус	Сталь литая ASTM A352 LCC
Крышки	Fe 150 1 KG. UNI 5869/ ASTM A234 WPB2
Шток	Нержавеющая сталь AISI 416
Диафрагма	Прорезиненная ткань
Седло клапана	Нержавеющая сталь
Уплотнения	Нитриловый каучук
Фитинги	Оцинкованная углеродистая сталь в соответствии с DIN 2353

Приведенные характеристики относятся к стандартному исполнению. Регуляторы со специальными характеристиками и материалами могут поставляться по запросу.



## Staflux 187

### Выбор регулятора давления

Определение размеров регулятора обычно делается на основе величин коэффициентов  $C_g$  и  $K_G$  (Таблица 1). Расход в полностью открытом положении и различные рабочие условия связаны следующим формулами, где:

$Q$  = расход газа в  $Stm^3/час$  (ориентировочно соответствует расходу в  $nm^3/час$ , умноженному на коэффициент 1,05)

$P_u$  = входное давление, бар (абсолютное)

$P_d$  = выходное давление, бар (абсолютное)

**A** > При известных значения  $C_g$  и  $K_G$  для регулятора, а также  $P_u$  и  $P_d$ , расход можно рассчитать следующим образом:

**A-1** для докритических условий: ( $P_u < 2 \times P_d$ )

$$Q = K_G \times \sqrt{P_d \times (P_u - P_d)} \quad Q = 0.526 \times C_g \times P_u \times \sin \left( K_1 \times \sqrt{\frac{P_u - P_d}{P_u}} \right)$$

**A-2** для критических условий : ( $P_u \geq 2 \times P_d$ )

$$Q = \frac{K_G}{2} \times P_u \quad Q = 0.526 \times C_g \times P_u$$

**B** > Наоборот, когда известны значения  $P_u$ ,  $P_d$  и  $Q$ , значения  $C_g$  и  $K_G$ , а следовательно, и размер регулятора можно рассчитать следующим образом:

**B-1** для докритических условий: ( $P_u < 2 \times P_d$ )

$$K_G = \frac{Q}{\sqrt{P_d \times (P_u - P_d)}} \quad C_g = \frac{Q}{0.526 \times P_u \times \sin \left( K_1 \times \sqrt{\frac{P_u - P_d}{P_u}} \right)}$$

**B-2** для критических условий ( $P_u \geq 2 \times P_d$ )

$$K_G = \frac{2 \times Q}{P_u} \quad C_g = \frac{Q}{0,526 \times C_g \times P_u}$$

ПРИМЕЧАНИЕ: Аргумент синуса принимается в градусах.

**Таблица 1: Коэффициенты пропускной способности клапана  $C_g$ ,  $K_G$  и  $K_1$**

Номинальный диаметр (мм)	25
Размер (дюйм)	1"
Коэффициент $C_g$	130
Коэффициент $K_G$	136
Коэффициент $K_1$	106,78

# Staflux 187



> Регуляторы давления

Приведенные формулы применимы для природного газа с относительной плотностью 0.61 при температуре на входе регулятора 15 °С. Для газов с другими значениями относительной плотности  $S$  и температуры  $t$  в °С величину расхода, полученную как указано выше, нужно умножить на поправочный коэффициент:

$$F_c = \sqrt{\frac{175 \cdot 8}{S \times (273 \cdot 16 + t)}}$$

В Таблице 2 приведены поправочные коэффициенты  $F_c$  для некоторых газов при 15 °С.

Таблица 2: Поправочный коэффициент  $F_c$

Газ	Относительная плотность	Коэффициент $F_c$
Воздух	1.0	0.78
Пропан	1.53	0.63
Бутан	2.0	0.55
Азот	0.97	0.79
Кислород	1.14	0.73
Углекислый газ	1.52	0.63

### Внимание:

Для получения оптимальных характеристик, исключения эрозии и ограничения уровня шума рекомендуется не допускать превышения скорости газа на выходе 150 м/сек.

Скорость газа на выходе можно рассчитать по следующей формуле:

$$V = 345 \cdot 92 \times \frac{Q}{DN^2} \times \frac{1 - 0.002 \times Pd}{1 + Pd}$$

где:

$V$  = скорость газа в м/сек

$Q$  = расход газа в  $Stm^3$ /час

$DN$  = номинальный размер регулятора в мм

$Pd$  = выходное давление в бар.

## Монитор

Монитор – это аварийный регулятор, который срабатывает в том случае, когда давление за главным регулятором увеличивается и становится равным давлению настройки монитора. Тогда управление давлением переходит к монитору.

Коэффициенты  $C_g$  и  $K_G$  для регулятора с последовательно присоединенным монитором примерно на 20% ниже, чем коэффициенты одиночного регулятора (рис. 2).

### STAFLEX 187 + STAFLEX 187

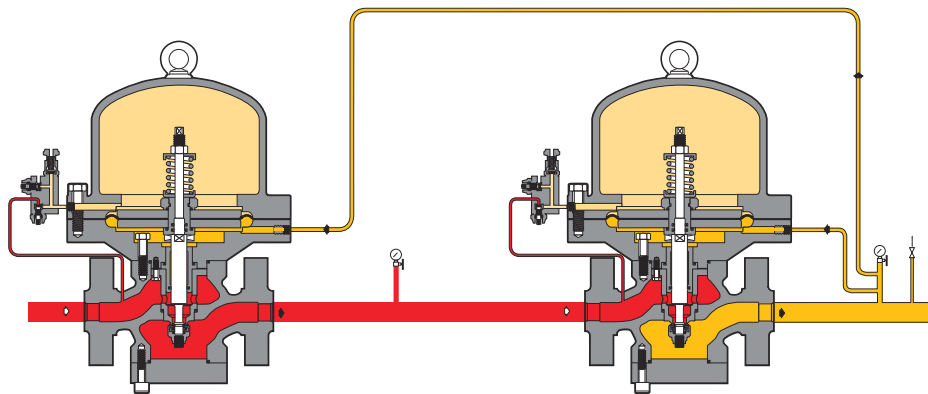


Рис. 2

# Staflux 187



> Регуляторы давления

SBC/187 + STAFLUX 187

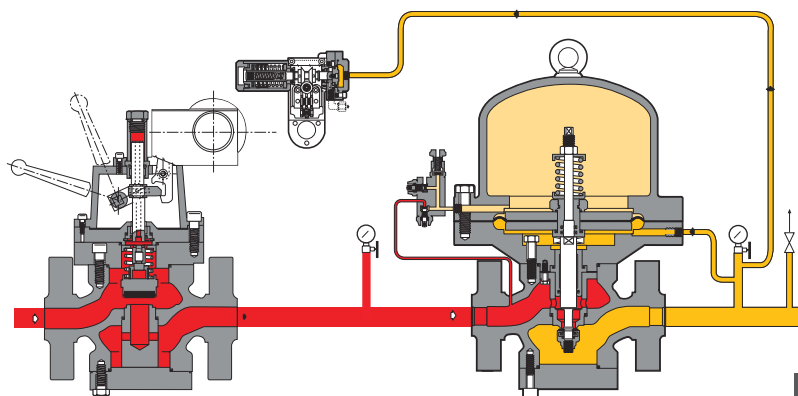


Рис. 3

- Давление входа
- Давление выхода
- Давление главного регулятора



## Монтаж

Для достижения заявленных характеристик оборудования при установке регулятора давления **Staflux 187** важно соблюдать основные правила, которые сводятся к следующему:

- а) фильтрация: газ, поступающий из главной магистрали, должен быть соответствующим образом отфильтрован; помимо этого, желательно убедиться, что трубопровод перед регулятором идеально чист и не содержит остаточных загрязнений;
- б) предварительный нагрев: если снижение давления в регуляторе является существенным, газ должен быть предварительно нагрет в достаточной степени, чтобы избежать образования льда при понижении давления (для справки, для природного газа понижение температуры составляет от 0,4°C до 0,5°C на каждый бар понижения давления);
- в) размер выходного патрубка должен быть определен правильно, чтобы скорость не была слишком высокой. Высокая скорость может привести к сбоям в управлении давлением.
- г) точки отбора импульса: для правильного функционирования необходимо правильно определить местоположение точек отбора. Между регулятором и последующим отбором должен быть прямой участок трубы, длина которого должна превышать диаметр выходной трубы не меньше, чем в 4 раза, а за отбором должен быть прямой участок трубы, длина которого должна превышать этот диаметр не меньше, чем в 2 раза.

# Staflux 187

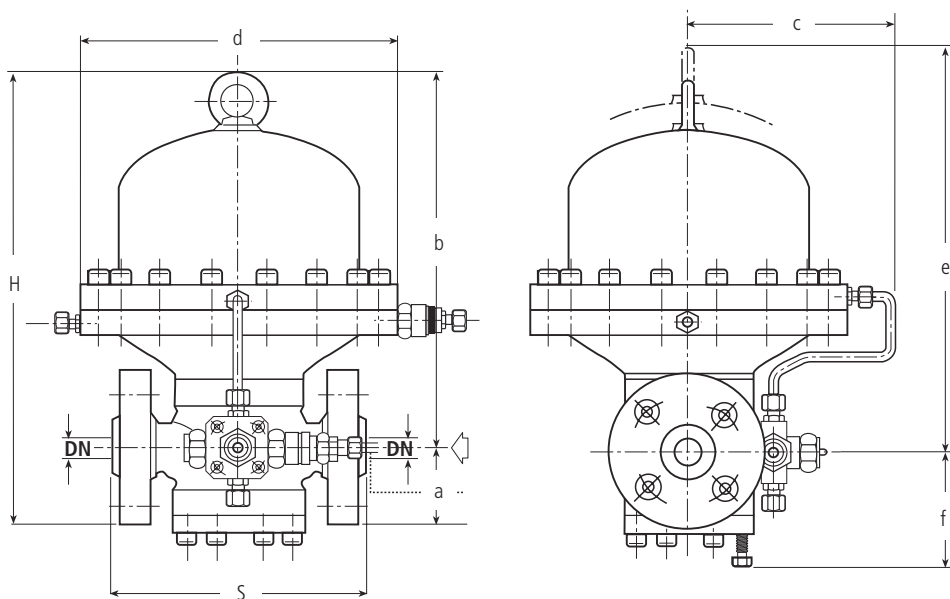


> Регуляторы давления

**Возможные схемы компоновки оборудования в линии редуцирования**



Установка с Staflux 187

**Staflux 187**

**Габаритные размеры, мм**

<b>Размер (мм)</b>	25
<b>Дюймы</b>	1"
<b>S - Ansi 1500</b>	105
<b>a</b>	350
<b>b</b>	200
<b>c</b>	280
<b>d</b>	455
<b>e</b>	135
<b>f</b>	455
<b>h</b>	235
<b>Импульсные трубки</b>	øe10 x øi 8

**Вес, кг**

<b>ANSI 1500</b>	53
------------------	----

Строительная длина S в соответствии с IEC 534-3 и EN 334



Pietro Fiorentini S.p.A.  
ул. Е. Ферми 8/10  
I-36057 Arcugnano (VI)  
Италия

ул. Роселлини 1  
I-20124 Милан  
Италия

Тел. +39 0444 968.511  
Факс +39 0444 960.468

Тел. +39 02 696.14.21  
Факс +39 02 688.04.57

[www.fiorentini.com](http://www.fiorentini.com)

Приведенные данные не являются строго установленными.  
Компания оставляет за собой право в последующем вносить изменения без предварительного уведомления.

СТ-s516-E Июль 2007