

# SWV SUBWAY

Sfiato per fognatura interrato



**BROCHURE TECNICA**

**Pietro Fiorentini S.p.A.**

Via E.Fermi, 8/10 | 36057 Arcugnano, Italia | +39 0444 968 511  
sales@fiorentini.com

I dati non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto  
di apportare modifiche senza preavviso.

SWW SUBWAY\_technicalbrochure\_ITA\_revA

**[www.f Fiorentini.com](http://www.f Fiorentini.com)**

## Sfiato a tre funzioni per fognatura sottosuolo **SWV SUBWAY**

Il SWV SUBWAY è uno sfiato automatico progettato per le installazioni sottosuolo, nei casi in cui costruire un pozzetto risulta impossibile o troppo costoso.

Non richiede alcun organo d'intercettazione sul tubo. Garantisce il degasaggio durante l'esercizio, e il rientro e l'uscita di grandi volumi d'aria in occasione dello svuotamento e riempimento delle condotte fognarie.

### Caratteristiche costruttive e vantaggi

- Il grande vantaggio del SWV SUBWAY rispetto agli sfiati tradizionali, è quello di essere posizionato direttamente sulla condotta, e quindi interrato ai lati, senza che siano necessari scavi, pozzetti o altre opere. Un semplice chiusino è sufficiente per completare l'installazione.
- Il tubo di prolunga di PVC, saldamente assicurato alla base, protegge lo sfiato interno. Nella sua parte inferiore include uno scarico che smaltisce l'acqua eventualmente presente al suo interno.
- Flange con varie misure e forature.
- Sfiato automatico per fognatura, disponibile in varie versioni, rimovibile dall'alto grazie all'apposita maniglia fissata alla parte superiore.
- Le operazioni di manutenzione sono possibili senza interrompere il flusso della condotta, né ricorrere a scavi o altri interventi. Ciò è possibile grazie al tubo con raccordo per il drenaggio e all'organo di sezionamento con asta di manovra azionabile dall'alto inclusi nello sfiato.



### Applicazioni principali

- In corrispondenza di punti alti e cambi di pendenza delle condotte fognarie
- Reti fognarie in pressione
- In zone soggette al gelo, strade ed edifici



## Principio di funzionamento



### Uscita di grandi volumi d'aria

In fase di riempimento della condotta è necessario far uscire un volume d'aria uguale a quello del liquido che entra.

### Degasaggio dell'aria in pressione

Durante l'esercizio, l'aria all'interno della condotta si accumula nella parte alta dello sfiato alla stessa pressione del liquido. Aumentando di volume, spinge verso il basso il galleggiante, provocando l'apertura del bocaglio degasatore.

### Ingresso di grandi volumi d'aria

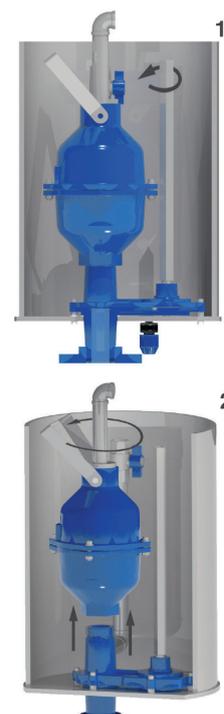
In caso di svuotamento o di rottura della condotta è necessario richiamare tanta aria quanto è il liquido che esce per evitare depressioni e gravi danni alla rete.

## Installazione

Per poter interrare completamente l'unità SWV SUBWAY, dotata anche di scarico, sono necessari: una derivazione dalla linea principale con eguale DN e PN, e un chiusino nella sommità del punto di ubicazione. Generalmente, ghiaia o ciottoli di fiume sono posizionati alle estremità: in basso, vicino allo scarico del tubo di contenimento; in alto, vicino alla presa del chiusino. Alla base dello sfiato è presente anche una valvola di sezionamento, dotata di una chiave di manovra che ne permette l'isolamento prima di una manutenzione.

## Manutenzione

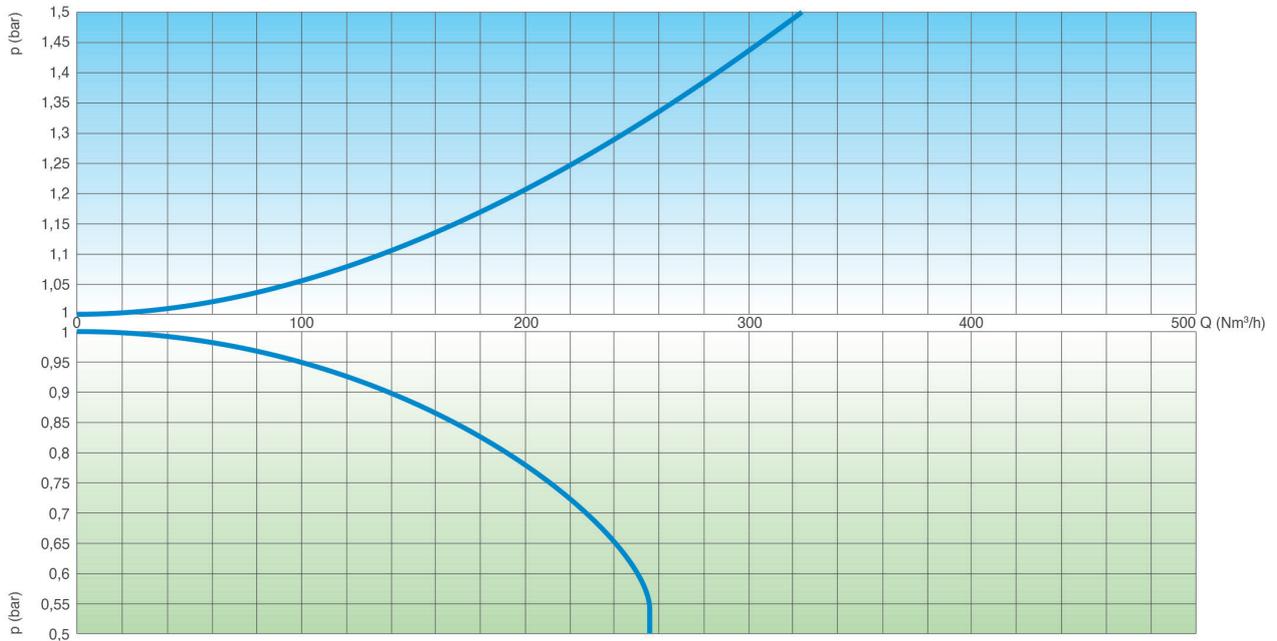
Prima di condurre l'operazione di manutenzione, è necessario isolare lo sfiato dalla condotta chiudendo l'organo di sezionamento preposto (rif. immagine 1). Una volta isolato, agendo sulla leva posizionata nella parte alta dello sfiato, è possibile rimuoverlo con una semplice manovra di rotazione. Questo ingegnoso e intuitivo meccanismo consente operazioni di manutenzione senza dover effettuare operazioni di scavo o utilizzare attrezzature particolari, nel rispetto delle norme di sicurezza in vigore. Per riposizionare la valvola è sufficiente seguire a ritroso il processo.



## Dati tecnici

### Curve caratteristiche della portata d'aria

PORTATA D'ARIA IN INGRESSO PER RIEMPIMENTO CONDOTTA



PORTATA D'ARIA IN INGRESSO PER SVUOTAMENTO CONDOTTA

Le curve delle portate sono state ottenute in  $\text{Kg/s}$ , da prove di laboratorio e analisi numeriche, e convertite in  $\text{Nm}^3/\text{h}$  applicando un fattore di sicurezza.

### Condizioni d'esercizio

Acqua trattata massimo	60°C
Pressione massima	16 bar
Pressione minima	0,2 bar (Inferiore su richiesta)

### Standard

- Certificazione e collaudo secondo la norma EN 1074/4
- Provisto di raccordo filettato di 2"; fornito su richiesta con flange con foratura EN 1092-2 o ANSI
- Vernice epossidica blu RAL 5005 applicata a letto fluido

Modifiche agli standard di verniciatura e di flangiatura su richiesta



### Scelta del bocaglio

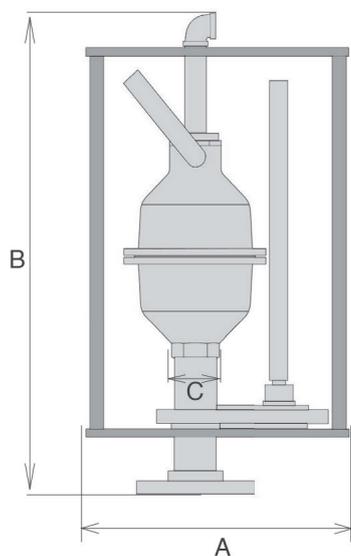
Diametro del bocaglio in mm in funzione di PN e dimensione dello sfiato.

PN 10	PN 16
1,7	1,7



### Dimensioni e pesi

C pollici	A mm	B mm
2"	410	705



## Dettagli costruttivi



N.	Componente	Materiale standard
1	Coperchio	PVC
2	Corpo Tubo di protezione	PVC
3	Sfiato SWW 2"	diverse versioni (vedere la scheda tecnica SWW TH)
4	Tubo di convogliamento	acciaio inossidabile o plastica
5	Tubo di drenaggio	acciaio inossidabile o plastica
6	Organo di sezionamento	ghisa sferoidale GJS 450-10 con rivestimento epossidico, acciaio inoss.
7	Maniglia	acciaio inossidabile
8	Flangia	acciaio con rivestimento epossidico
9	Drenaggio	polipropilene
10	Asta di manovra	acciaio zincato

La tabella materiali e componenti può essere soggetta a cambiamenti senza preavviso.



# Pietro Fiorentini

**TB0194TA**



I dati non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto  
di apportare modifiche senza preavviso.

SWW SUBWAY\_technicalbrochure\_ITA\_revA

[www.fiorentini.com](http://www.fiorentini.com)