

# Amortisseur de pulsations

L'**amortisseur de pulsations** est utilisé **en cas de signal pneumatique instable dans la ligne de détection**. Cet accessoire **permet d'atténuer les pulsations** ou les pointes anormales et **d'améliorer les performances du régulateur**. Il est souvent installé lorsqu'il n'est pas possible de respecter la distance entre le régulateur et la connexion de la ligne de détection recommandée par le fabricant ou lorsque la taille (diamètre) de la ligne en aval est trop petite, ce qui génère des turbulences excessives en raison d'une vitesse élevée. Cet accessoire permet de minimiser la contamination du pilote par les impuretés du gaz ; il est parfaitement adapté au gaz naturel et à toutes les applications de gaz non agressifs.



## Avantages concurrentiels de l'amortisseur de pulsations



Convient à tous les types de régulateurs



Compatible avec Biométhane (GNR) et mélange d'hydrogène jusqu'à 20%



Conception simple et compacte

## Caractéristiques techniques et agréments

Caractéristiques	Valeurs
Numéro de connexion	6
Types de connexion	Rp 1/2" ISO 7/1 ou 1/2" NPT
Pression nominale	10 MPa 100 barg
Température de concept	de -20 °C à +100 °C de -4°F à 212°F
Capacité maximale	0,9 litre 0,2 gallons
Matériau du corps	Acier au carbone

**Tableau 1** Caractéristiques techniques

Le corps de l'amortisseur de pulsations est conçu conformément à la norme ASME VIII div.1. Le produit est certifié conforme à la Directive européenne 2014/68/UE (PED).

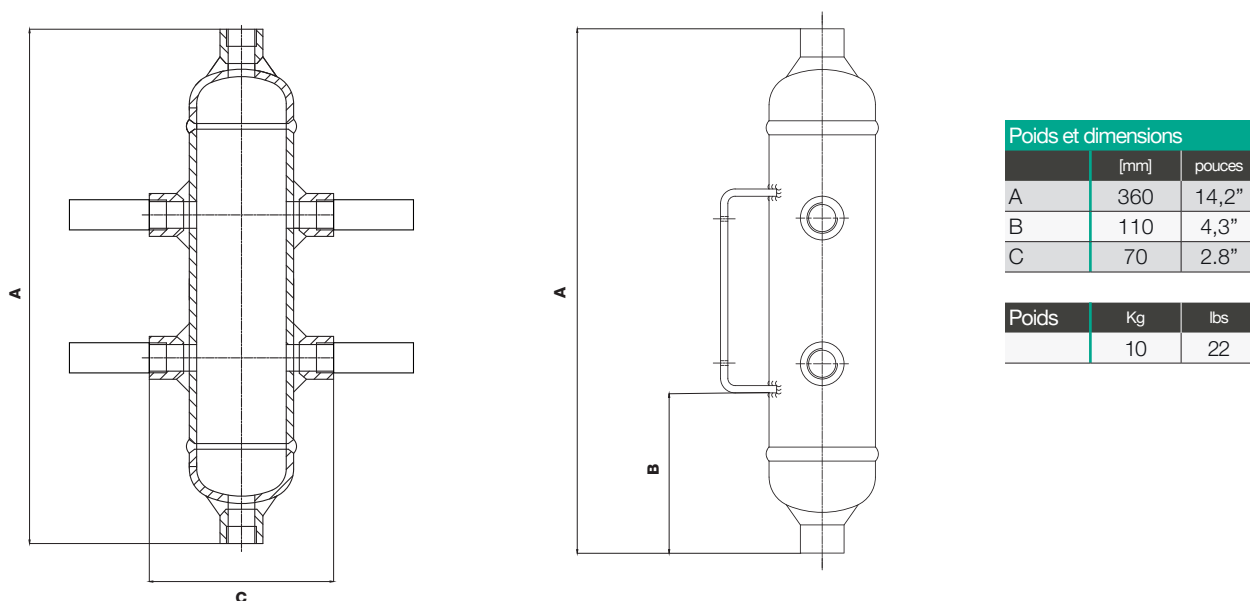


ASME VIII



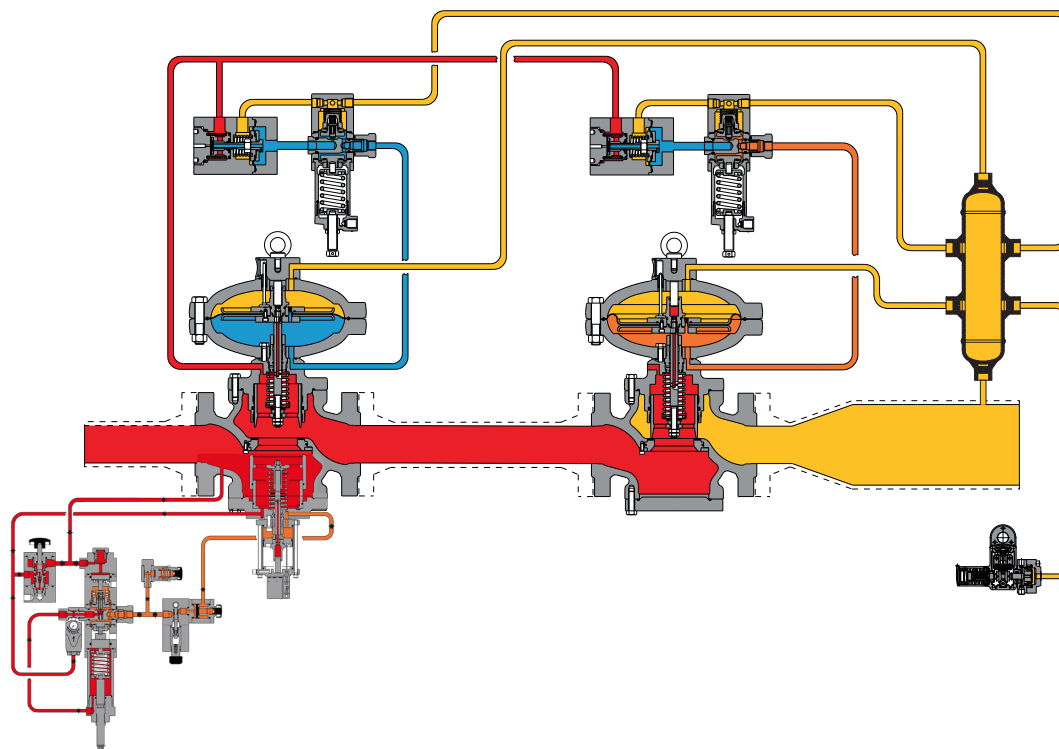
PED-CE

## Poids et dimensions



**Figure 1** Dimensions

## Exemple d'application



**Figure 2** Exemple d'application