

Reflux 819/FO

Reflux 819/FO ist ein von Pietro Fiorentini entwickeltes und hergestelltes **pilotgesteuertes Gasdruckregelgerät**.

Diese Gerät ist für den Einsatz mit zuvor gefilterten, nicht korrosiven Gasen geeignet und wird hauptsächlich für Hochdruck-Transportsysteme und für Mitteldruck-Erdgasverteilernetze verwendet. Nach der europäischen Norm EN 334 ist das Gerät als **Fail Open** klassifiziert.



Gasverflüssigung



Stadtture



Stromerzeugung

Gasverdichtungs-/
Boosterstationen

Schwerindustrie



Gaslagerung



Regasifizierung



LNG-Schiffe



Gasrückfluss

Eigenschaften	Werte	
Konstruktionsdruck* (PS ¹ / DP ²)	bis zu 10,2 MPa	bis zu 102 bar
Umgebungstemperatur* (TS ¹)**	Standard Version von -20 °C bis +60 °C von -4 °F bis +140 °F	Arctic Version von -40 °C bis +60 °C von -40 °F bis +140 °F
Temperaturbereich eintretendes Gas***	Standard Version von -10 °C bis +60 °C von +14 °F bis +140 °F	Arctic Version von -20 °C bis +60 °C von -4 °F bis +140 °F
Eingangsdruckbereich bpu (MAOP / p _{umax} ¹)	von 0,3 bis 10,2 MPa von 3 bis 102 bar	
Bereich des nachgeschalteten Drucks (Wd ¹)	von 0,1 bis 7,4 MPa von 1 bis 74 bar	
Verfügbares Zubehör	DB/819 Schalldämpfer, LDB/171 Schalldämpfer, PM/819 Monitor, SB/82 Sicherheits-Absperrventil, HB/97 Sicherheits-Absperrventil	
Mindest-Differenzdruck (Δp_{min}^1)	0,2 MPa 2 bar	
Genauigkeitsklasse (AC ¹)	bis zu 2,5	
Überbrückungsdruck (SG ¹)	bis zu 5	
Nennmaße (DN ^{1,2})	DN 25 / 1"; DN 50 / 2"; DN 80 / 3"; DN 100 / 4"; DN 150 / 6"; DN 200 / 8"; DN 250 / 10"; DN 300 / 12"	
Anschlüsse*	Klasse 150, 300, 600 oder RTJ nach ASME B16,5 und PN16	

(*) gemäß der Norm EN334

(**) gemäß der Norm ISO 23555-1

(*) ANMERKUNG: Andere Funktionsmerkmale und/oder erweiterte Temperaturbereiche auf Anfrage erhältlich. Der angegebene Gaseintrittstemperaturbereich ist der maximale Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich der Genauigkeit, garantiert wird. Das Produkt kann je nach Version und/oder installiertem Zubehör unterschiedliche Druck- oder Temperaturbereiche haben.

(**) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Betriebsbereich, für den die mechanische Festigkeit und die Leckrate des Geräts garantiert sind. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

(***) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich Genauigkeit und Blockierleistung, gewährleistet ist. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

Tabelle 1 Eigenschaften

Werkstoffe und Zulassungen

Teil	Werkstoff
Gehäuse	ASTM A 352 LCC Stahlguss für die Klassen ANSI 600 und 300; ASTM A 216 WCB Stahlguss für die Klassen ANSI 150 und PN 16/40
Köpfe	ASTM A 350 LF2 Stahl
Schaft	AISI 416 Edelstahl
Stecker	ASTM A 350 LF2 nickelbeschichteter Stahl
Sitz	Vulkanisierter Nitrilkautschuk auf Metallträger
Membran	Gummierte Leinwand (durch Heißpressen hergestellt)
O-Ringe	Nitrilkautschuk
Klemmringverschraubungen	Nach DIN 2353 aus verzinktem Stahl; Edelstahl auf Anfrage

HINWEIS: Die oben angegebenen Werkstoffe beziehen sich auf die Standardmodelle. Andere Werkstoffe können je nach spezifischem Bedarf geliefert werden.

Tabelle 2 Werkstoffe

Das Druckregelgerät **Reflux 819/FO** ist nach der europäischen Norm EN 334 ausgelegt.

Das Druckregelgerät reagiert beim Öffnen (Fail Open) gemäß EN 334.

Das Produkt ist nach der europäischen Richtlinie 2014/68/EU (PED) zertifiziert.

Zertifiziert nach DVGW als Truly Fail Open Regelgerät.

Leckageklasse: blasendicht, besser als VIII nach ANSI/FCI 70-3.



EN 334



PED-CE



DVGW

Reflux 819/FO Wettbewerbsvorteile



Kompakte und einfache Bauweise



Hohe Präzision



Hohes Reduzierverhältnis



True Fail Open Stecker- und Sitz-Regelgerät



Eingebauter Pilotfilter



Top Entry



Einfache Wartung



Eingebautes Zubehör



Erhältlich mit speziellen Versionen
für 100% H₂ oder für Mischgase



Vordruckausgeglichen