



FM

Reduktory ciśnienia

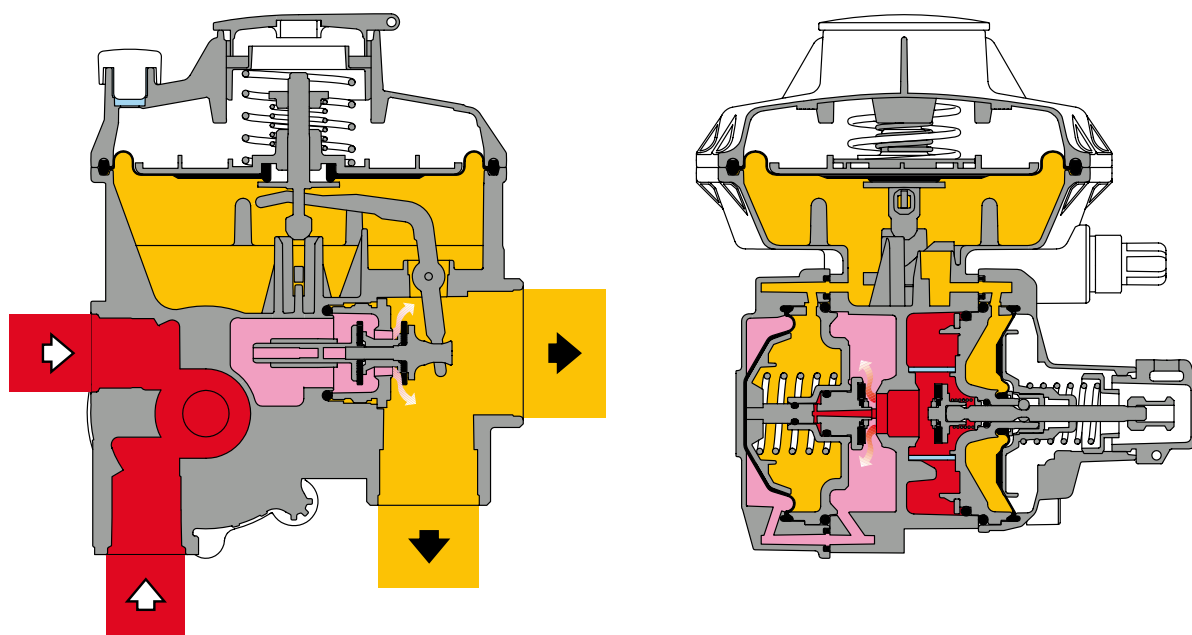
Klasyfikacja i zakres zastosowania

FM jest dwustopniowym, samoczynnym reduktorem ciśnienia do zastosowań domowych i przemysłowych; nadaje się do paliw gazowych takich jak gaz ziemny, LPG i inne gazy nieagresywne.

Reduktory te zaprojektowane są do instalacji bezpośrednio na gazomierzach lub na ciągu redukcyjnym.

Mogą być zainstalowane w dowolnym miejscu i dowolnej pozycji pod warunkiem zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych. W przypadku zainstalowania reduktora w pomieszczeniu zamkniętym lub instalacji podziemnej istnieje możliwość wyprowadzenia na zewnątrz ujęcia wydmuchowego zaworu upustowego.

Wyrób spełnia wymagania zawarte w AT/2015-03-03 wyd. I/2015 i posiada znak budowlany wydany na podstawie Certyfikatu Zgodności 6/16.



Rys. 1 FM - wersja standardowa

 Ciśnienie wlotowe

 Ciśnienie wylotowe

 Ciśnienie pośrednie

WŁASNOŚCI

Właściwości funkcjonalne

■ Maksymalne ciśnienie wlotowe:	5 bar
■ Przepustowość reduktora:	FM10 10 Stm3/h – FM25 25 Stm3/h - FMS 50 Stm3/h
■ Zakres ciśnienia wylotowego	BP: 13÷120 mbar
■ Klasa dokładności AC	do 5
■ Ciśnienie blokujące SG	do 10
■ Minimalna temperatura otoczenia:	-30°C
■ Maksymalna temperatura otoczenia:	+60°C.
■ Zakres temperatury gazu:	-30°C do + 60°C
■ Przyłącze na wlocie:	G 3/4" ISO 228/1 SC
■ Przyłącze na wylocie:	G 1 1/4" ISO 228/1 GP

Materiały: **

■ Korpus:	Stopy aluminium
■ Pokrywy:	Stopy aluminium
■ Membrana:	Guma nitrylowa
■ Gniazdo:	Zamak
■ O-ringi:	Guma nitrylowa

UWAGA! ** Materiały wymienione powyżej odnoszą się do modeli standardowych. W przypadku szczególnych potrzeb producent może zapewnić inne materiały.

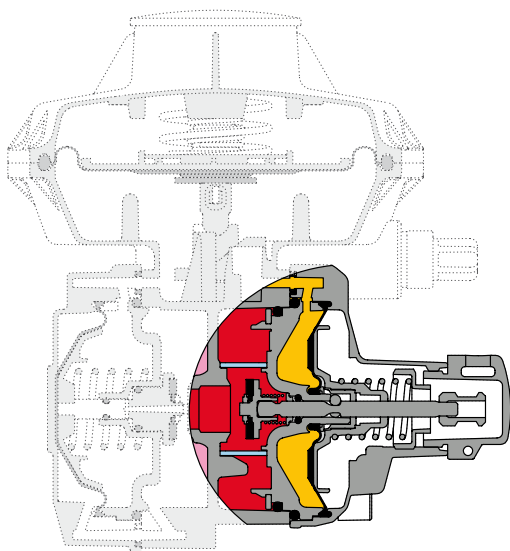
MODULARNOŚĆ I AKCESORIA

Reduktor **FM** został zaprojektowany w taki sposób, by osiągnąć wysoki poziom modularności, pozwalając tym samym na integrację dodatkowych elementów z podstawowym reduktorem.

Zawór szybkozamykający

Ciśnienie maksymalne zaworu szybkozamykającego:

Jest to **urządzenie bezpieczeństwa**, którego zadaniem jest odcięcie przepływu gazu w przypadku wzrostu lub spadku ciśnienia za urządzeniem.



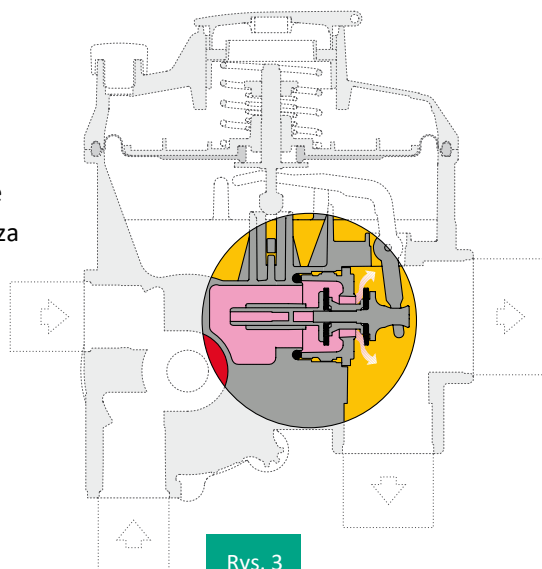
Rys. 2

FM - zawór szybkozamykający maksimum

Minimalne ciśnienie zaworu szybkozamykającego:

Jest to **urządzenie bezpieczeństwa**, którego zadaniem jest odcięcie przepływu gazu w przypadku wystąpienia niewłaściwego ciśnienia za urządzeniem, w szczególności zadziałanie zaworu szybkozamykającego może być spowodowane przez:

- Spadek ciśnienia za urządzeniem,
- Zanik ciśnienia przed urządzeniem,
- Wzrost przepływu w zakresie od **110%** do **150%** nominalnego przepływu Q_n .



Rys. 3

FM - zawór szybkozamykający minimum

Wbudowany zawór upustowy

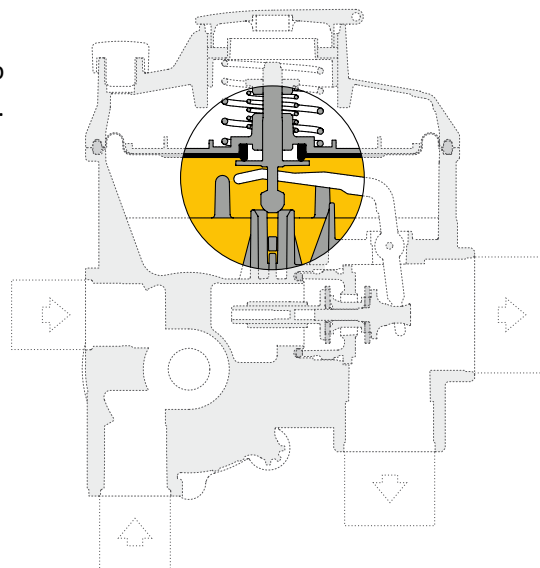
Zawór upustowy **pozwała na wypuszczenie nadmiaru gazu*** gdy ciśnienie za urządzeniem przekracza wartość nastawy.

Maksymalny przepływ upustu wynosi 400 L/h.

Celem zachowania ciągłości dostaw nastawa zaworu upustowego jest zawsze niższa niż zaworu szybkozamykającego na maksimum.

Zawór upustowy może zadziałać na skutek rozszerzenia termicznego gazu za urządzeniem w przypadku zerowego przepływu i zamknięcie następuje automatycznie.

* Rurka upustowa może być wyprowadzona na zewnątrz za pomocą **połączenia gwintowanego G1/8**.



Rys. 4

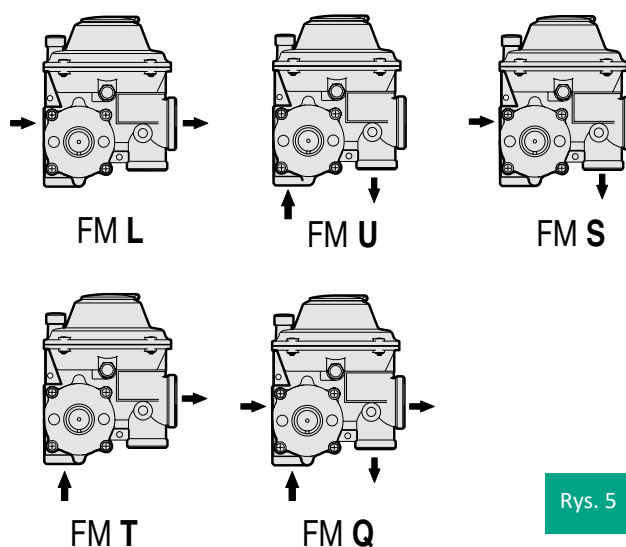
FM - Zawór upustowy

Zestaw dostępnych akcesoriów:

- Wbudowany filtr umieszczony przy wlocie reduktora:
 - powierzchnia użytkowa 500 mm²,
 - zdolność filtrowania 100 µm.
- Zawór szybkozamykający uruchamiany w przypadku wzrostu ciśnienia (OPSO)
- Zawór szybkozamykający uruchamiany w przypadku spadku ciśnienia za urządzeniem UPSO (wartość stała, nie można regulować).
- Zawór odcinający uruchamiany w przypadku zbyt wysokiego wypływu za urządzeniem
- Zawór szybkozamykający uruchamiany w przypadku braku gazu na wlocie.
- Przywrócenie zaworu szybkozamykającego do stanu początkowego można wykonać jedynie ręcznie. Zawór szybkozamykający z automatycznym przywróceniem jest dostępny na zamówienie.
- Wydmuchowy zawór upustowy.
- Punkt poboru ciśnienia (na wyjściu i wejściu).

KONFIGURACJE

Dla każdego modelu, reduktor **FM** oferuje kilka opcji konfiguracji przedstawionych zbiorczo na poniższej ilustracji



Rys. 5

PRZYKŁADY TYPOWYCH POŁĄCZEŃ

Poniżej przedstawiono przykłady zalecanych połączeń w celu uzyskania optymalnego działania reduktora FM

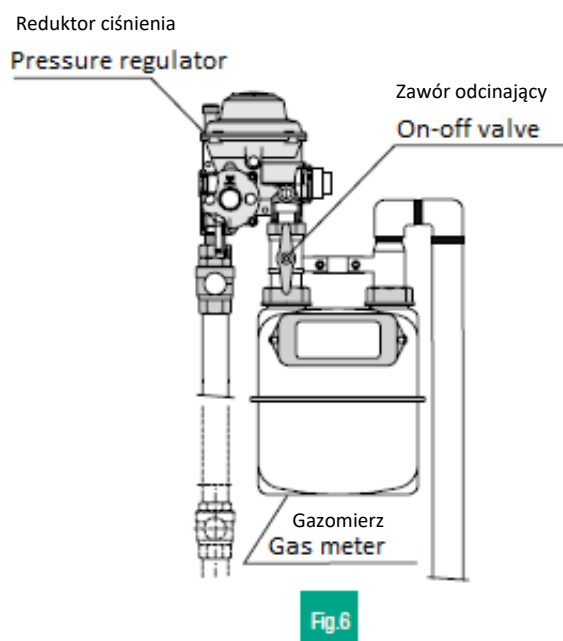


Fig.6

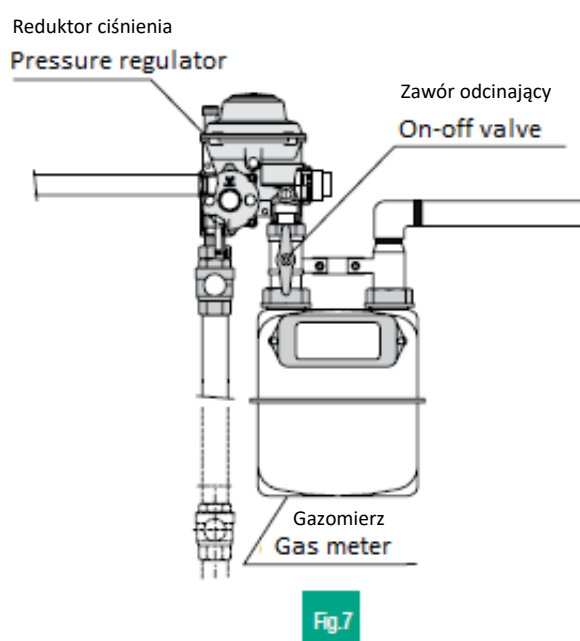
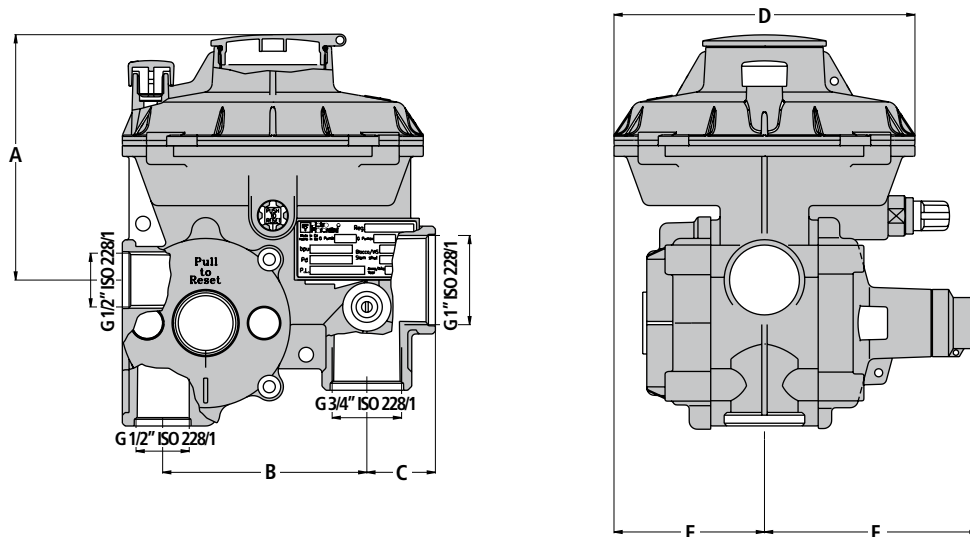


Fig.7

WYMIARY

Wymiary (mm)

A	91
B	76
C	25.5
D	ø 122
E	56
F	79
Tab.1	

Waga w KGF

Reduktor z zaworem szybkozamykającym	2
Tab.2	

www.fiorentini.com

Fiorentini Polska Sp. z o.o.
ul. Kamiennogórska 22
60-179 Poznań
+48 618 700 107
sales.polska@fiorentini.com

Dane przedstawione powyżej są jedynie przykładowe i nie są prawnie wiążące. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian bez uprzedniego ogłoszenia.

