

HP 100

HP 100 de Pietro Fiorentini es un regulador de presión de gas **accionado** por muelle y controlado por un diafragma y un muelle regulado de acción contrastada. Se utiliza principalmente para redes de distribución de gas natural de media y baja presión, así como en aplicaciones comerciales e industriales. Debe utilizarse con gases no corrosivos previamente filtrados y dispone de una versión específica para gas licuado de petróleo (GLP). Según la norma europea EN 334, está clasificada como **Fail Open**. HP 100 está **preparada para la mezcla de hidrógeno** con gas natural (NG-H2).



Industria mediana/
pequeña



Usuarios comerciales

Características	Valores	
Presión de diseño* (PS ¹ / DP ²)	hasta 2 MPa hasta 20 barg	
Temperatura ambiente* (TS ¹)	de -20 °C a +60 °C de -4 °F a +140 °F	
Temperatura del gas de entrada*	de -20 °C a +60 °C de -4 °F a +140 °F	
Presión de entrada (MAOP / p _{umax} ¹)	de 0,1 MPa a 2 MPa de 1 bar a 20 barg	
Rango de presión aguas abajo (Wd ¹)	de 30 a 80 kPa para AP, de 80 a 450 kPa para AP TR de 300 a 800 mbar para AP, de 800 a 4500 mbar para AP TR	
Accesorios disponibles	Válvula de alivio, de cierre rápido (SSV no se puede instalar después de la compra)	
Presión diferencial de funcionamiento mínima (Δp _{min} ¹)	0,05 MPa 0,5 bar	
Clase de precisión (AC ¹)	hasta 10 (AC 5 disponible bajo petición)	
Clase de presión de bloqueo (SG ¹)	hasta 10	
Tamaño nominal (DN ^{1,2})	versión en línea	1"x1"
	90° versión	1"x1" 1/2
Conexiones	Roscado EN 10226-1 (para todas las versiones), NPT ASME B1.20.1 (solo para la versión en línea), accesorios personalizados disponibles bajo pedido	

(¹) de acuerdo con la norma EN334

(²) de acuerdo con la norma ISO 23555-1

(*) NOTA: Otras características funcionales o rangos de temperatura ampliados pueden estar disponibles bajo pedido. El rango de temperatura de gas de entrada indicado es el máximo para el que se garantizan todas las prestaciones del equipo, incluida la precisión. El producto puede tener rangos de temperatura o presiones distintas de acuerdo con la versión o los accesorios instalados.

Tabla 1 Características

Materiales y aprobaciones

Pieza	Material
Cuerpo	Aluminio
Tapa	Aluminio
Tratamientos externos	Revestimiento de poliuretano antipolvo de alta resistencia

NOTA: Los materiales indicados anteriormente se refieren a los modelos estándares. Se pueden proporcionar diferentes materiales según las necesidades específicas.

Tabla 2 Materiales

Los reguladores **HP 100** están diseñados según la norma europea EN 334.
 El regulador reacciona en apertura (Fail Opening) según EN 334.
 El producto está certificado de conformidad con la Directiva Europea 2014/68/UE (PED).
 Clase de fuga: hermético a prueba de burbujas, mejor que clase VIII según ANSI/FCI 70-3.



EN 334



PED-CE

Ventajas competitivas de HP 100



Tipo equilibrado



Funciona con alta presión diferencial



Alta precisión



Fail Open



Entrada superior



Mantenimiento sencillo



Accesorios incorporados



Compatible con biometano y mezcla de hidrógeno al 20 %.
 Mezclas superiores disponibles bajo pedido