

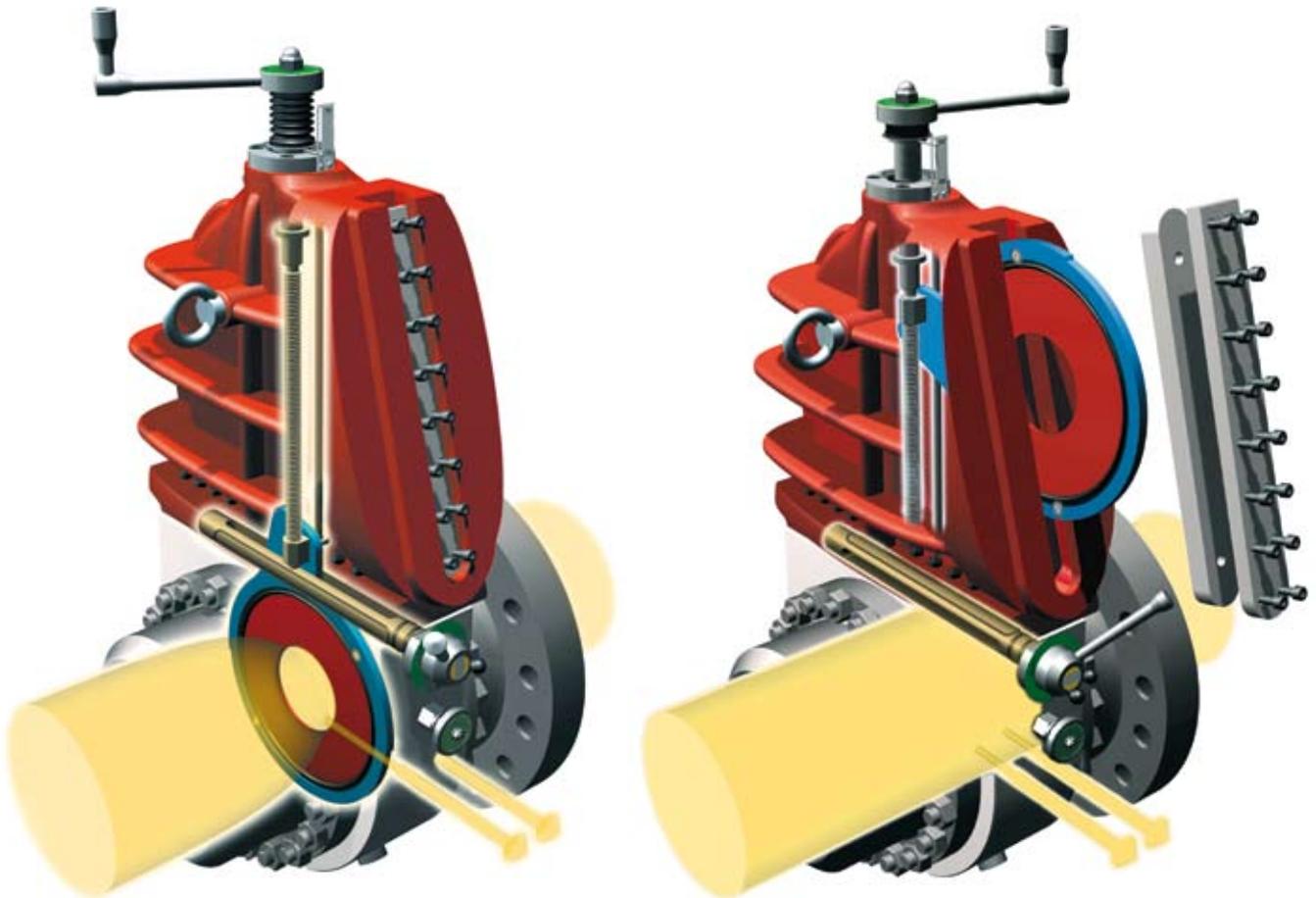


Fiomaster

Portadiaframma Pressurizzato

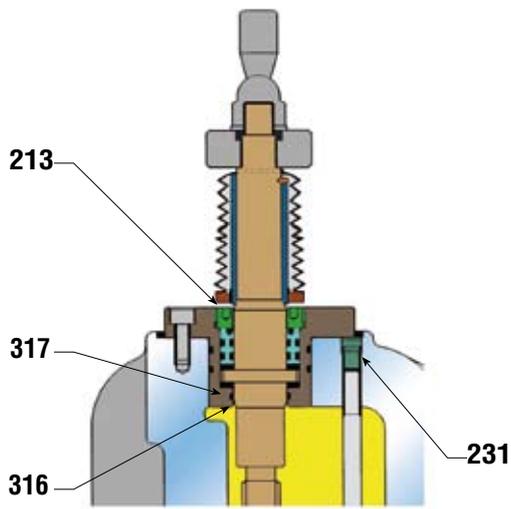
**ISTRUZIONI
OPERATIVE**

Ogni particolare componente il portadiaframma pressurizzato Pietro Fiorentini è stato studiato per garantire la piena efficienza anche dopo un lungo periodo di esercizio. Una accurata lavorazione eseguita su macchine a controllo numerico appositamente attrezzate ed un severo controllo finale garantiscono la costanza e l'alta qualità del prodotto

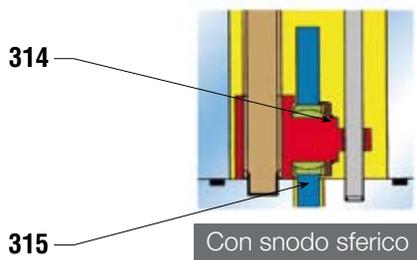
Fig. 930

Standards di riferimento

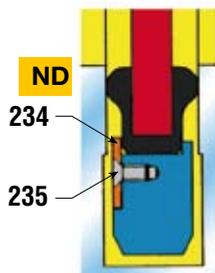
Tutti i portadiaframma pressurizzati "**FIOMASTER**" della Pietro Fiorentini sono progettati e costruiti in accordo alle normative **ISO 5167/API/AGA 14.3** vigenti.



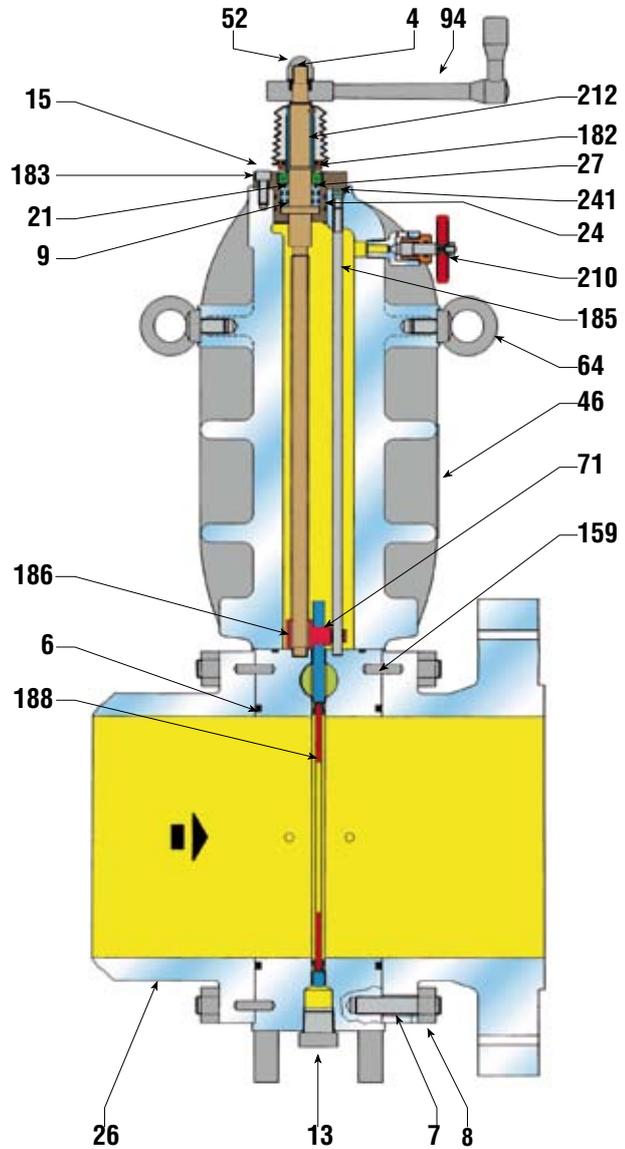
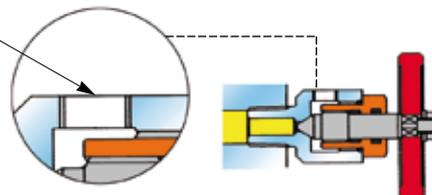
Cuscinetti a rullini



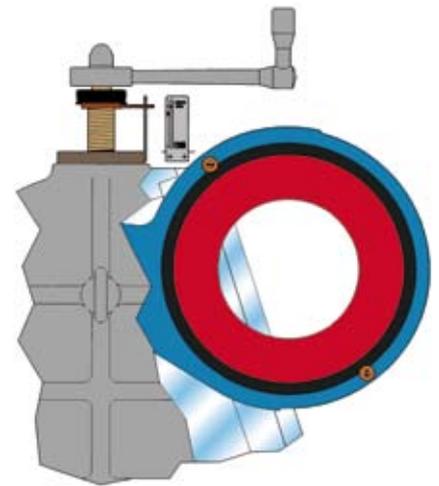
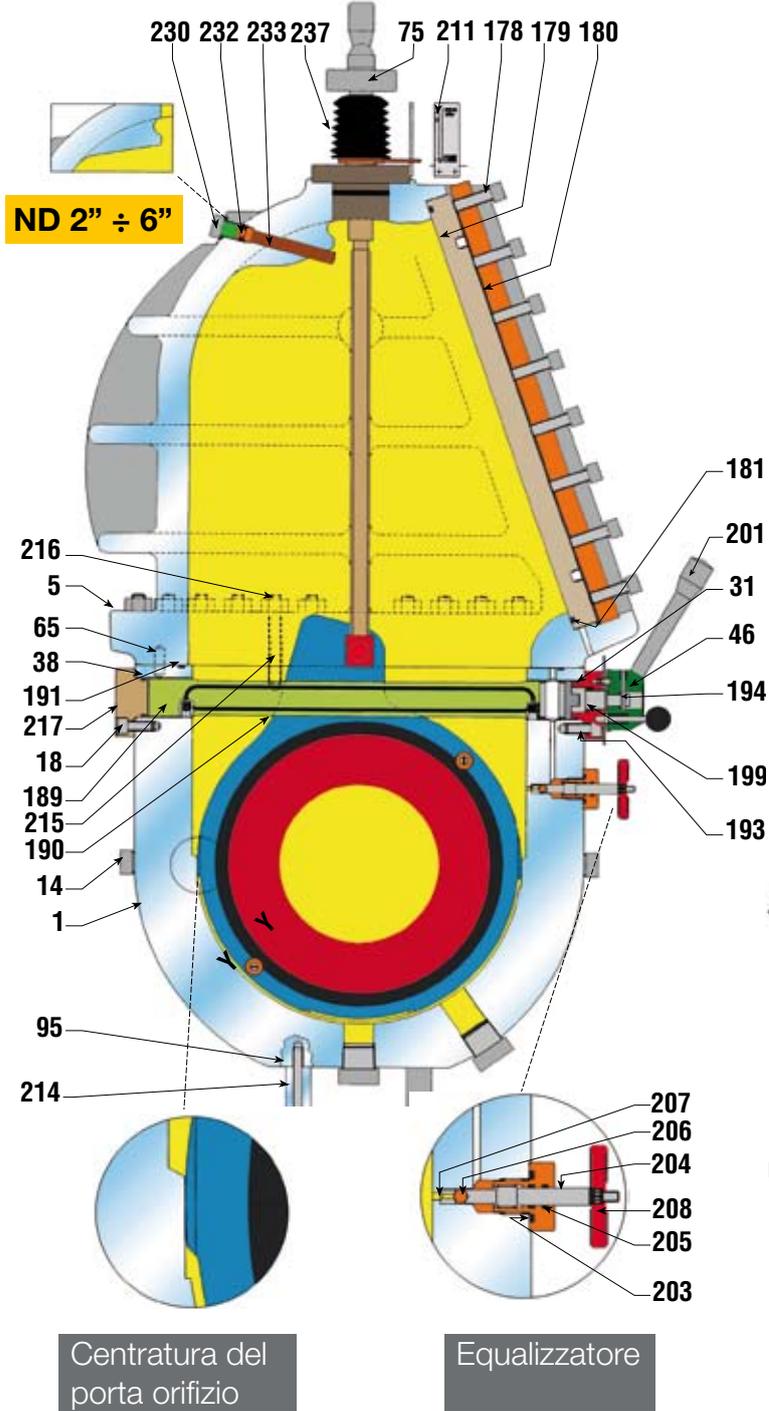
Con snodo sferico



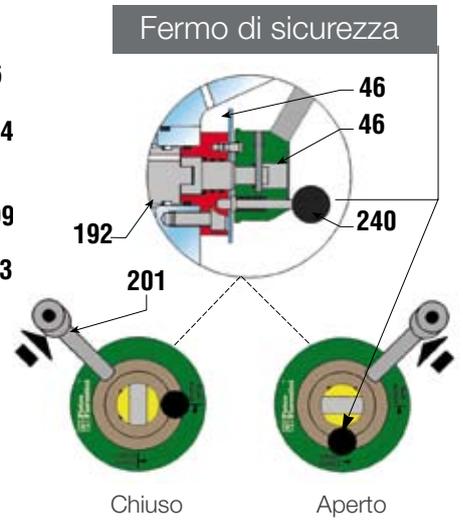
Rondella di sicurezza

SEZIONE WAY X-X

 Foro per convogliare il
gas di scarico.


Valvola di scarico pos. 210



Posizione aperta

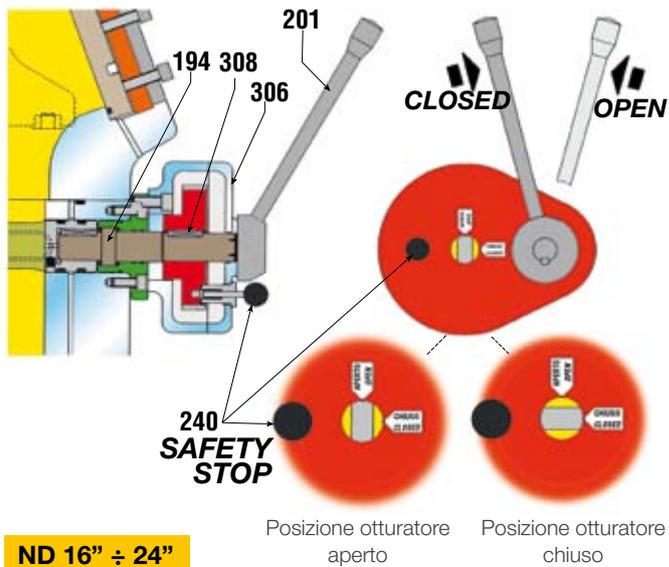


ND 2" ÷ 14"

Posizione otturatore aperto

Posizione otturatore chiuso

Il fermo di sicurezza e la targhetta indicano chiaramente la posizione dell'otturatore internamente al corpo.



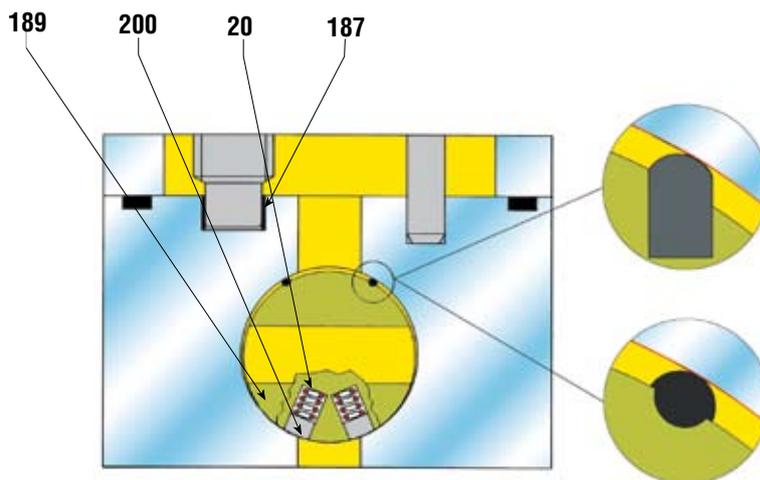
La targhetta indica chiaramente la posizione dell'otturatore internamente al corpo.

ND 16" ÷ 24"

Con riduttore

Posizione otturatore
aperto

Posizione otturatore
chiuso



ND 18" ÷ 24"

Insero PTFE

ND 2" ÷ 16"

Gomma vulcanizzata

Otturatore in posizione chiuso energizzato con molle per bassa pressione.

Materiali di costruzione

POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	NOTE	POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	NOTE
1	CORPO	ASTM A350-LF2	1	190	PORTA DISCO	ASTM A203-B	1-3
4	STELO	AISI 410		191	O RING	BUNA-N	
5	COPERCHIO	ASTM A216-WCB		192	O RING	BUNA-N/PTFE	
6	O RING	BUNA-N		193	COPERCHIO LATERALE	AISI 410	
7	TIRANTE FILETTATO	ASTM A193-B7	2	194	ALBERO	AISI 410+Cr	
8	DADO	ASTM A194-2H	2	199	O RING	BUNA-N	
9	CUSCINETTO	CS-DRY BEARING		200	CUSCINETTO	PTFE	
13	TAPPO DI SPURGO	AISI 316		201	LEVA	AISI 316+410	
14	TAPPO	AISI 316		203	O RING	BUNA-N	
15	VITE	AISI 316		204	STELO	AISI 420	
18	VITE	AISI 316		205	O RING	BUNA-N	
20	MOLLA	AISI 302		206	SFERA	AISI 316	
21	O RING	BUNA-N		207	SEDE	DEVLON	
24	O RING	BUNA-N		208	EQUALIZZATORE	AISI 410	
26	IMBOCCO	ASTM A350 LFZ		210	VALVOLA DI SCARICO	AISI 410	
27	LANTERNA	BRONZO-BZ		211	INDICATORE	AISI 316	
31	CUSCINETTO	PTFE		212	BUSSOLA INDICATORE	BRONZO-BZ	
38	O RING	BUNA-N		213	GHIERA INDICATORE	AISI 410	
46	TARGHETTA	INOX		214	VITE	ISO 898/1-8.8	2
52	DADO	ISO 898/1-6S	2	215	TIRANTE	ASTM A193-B7	2
64	GANCO DI SOLLEVAMENTO	ACCIAIO	2	216	DADO	ASTM A194-2H	2
65	SPINA	AISI 4140	2	217	COPERCHIO OTTIUORE	AISI 410	
71	ANELLO ELASTICO	ACCIAIO		230	TAPPO	ACCIAIO	
75	ROSETTA	ASTM A283-GrC	2	231	O RING	BUNA-N	
94	VOLANTINO	AISI 316+410		232	GHIERA	ASTM A105	
95	PIEDINI	AISI 1035	2	233	SPINOTTO	BRONZO-BZ	
159	SPINA	AISI 4140	2	234	RONDELLA OTTURATORE	AISI 316	
178	VITE	AISI 316		235	VITE	AISI 316	
179	COPERCHIETTO	P 355 NH (EN 10028-3)	1-3	237	PROTEZIONE	GOMMA	
180	PIASTRA	AISI 1035	1	240	FERMO DI SICUREZZA	AISI 316	
181	O RING	BUNA-N		241	TAPPO	AISI 316	
182	GHIERA	AISI 304		244	FRECCIA FLUSSO	AISI 316	
183	BUSSOLA SUPERIORE	AISI 410		306	RIDUTTORE	ACCIAIO-	
185	GUIDA	AISI 316		308	LINGUETTA	AISI 4140	
186	MADREVITE	BRONZO-BZ		314	GHIERA	AISI 410	
187	CUSCINETTO	CS-Boccola autolubrificante		315	SNODO SFERICO	ACCIAIO	
188	DISCO DI MISURA	AISI 316+BUNA-N		316	O RING	BUNA-N	
189	OTTURATORE	AISI 410+BUNA-N		317	CUSCINETTO A RULLINI	ACCIAIO	

NOTE:

1 Rivestimento di Nickel.

2 Rivestimento di zincatura

3 Alternativa ISO Fe 510

CS Acciaio al carbonio

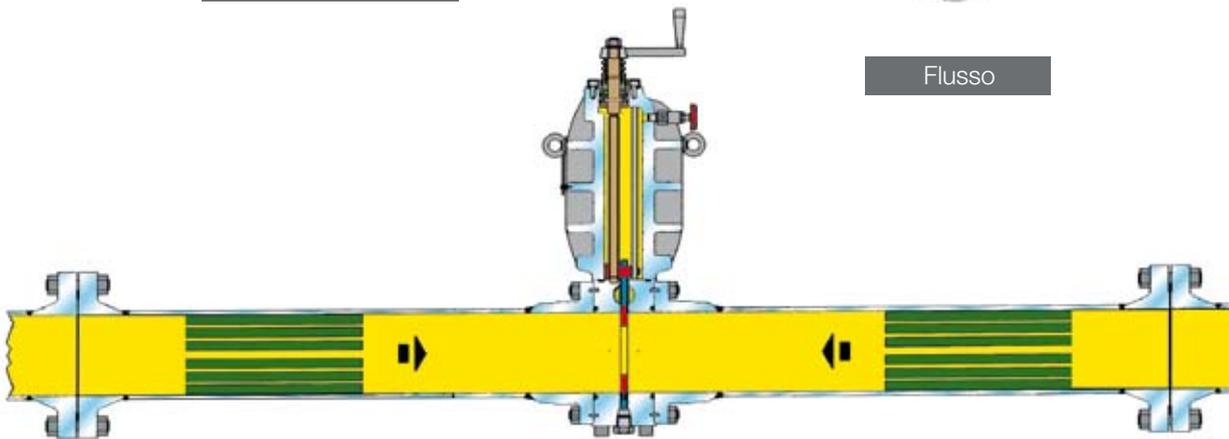
Boccola autolubrificante



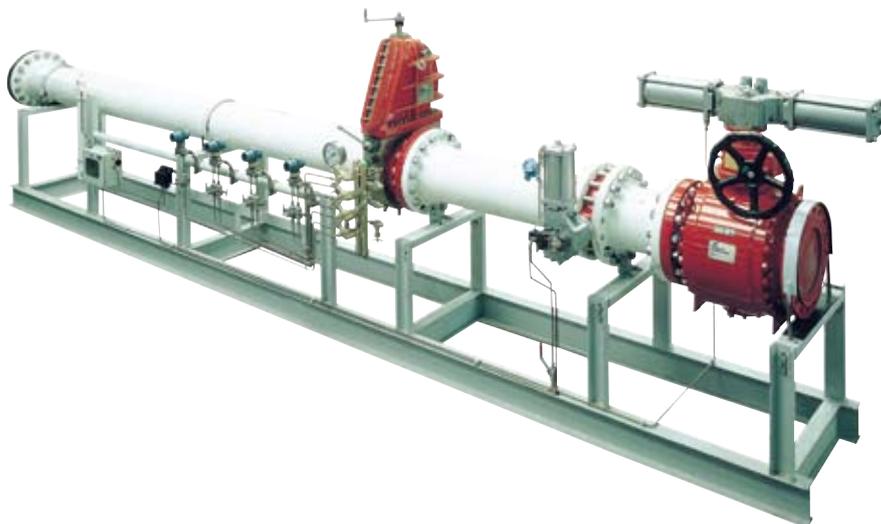
Manovra sinistra

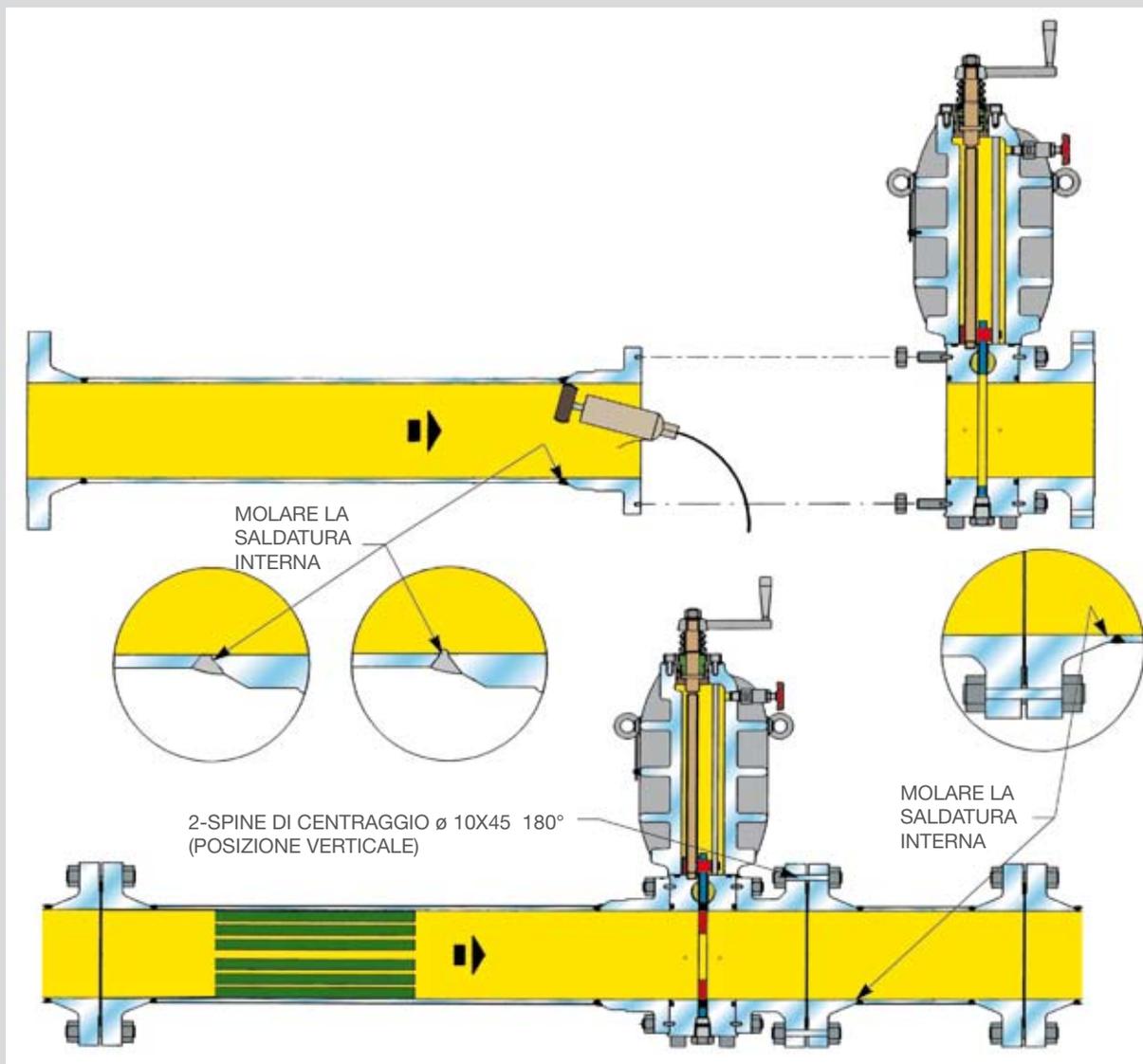
Manovra destra

Flusso



Flusso bidirezionale

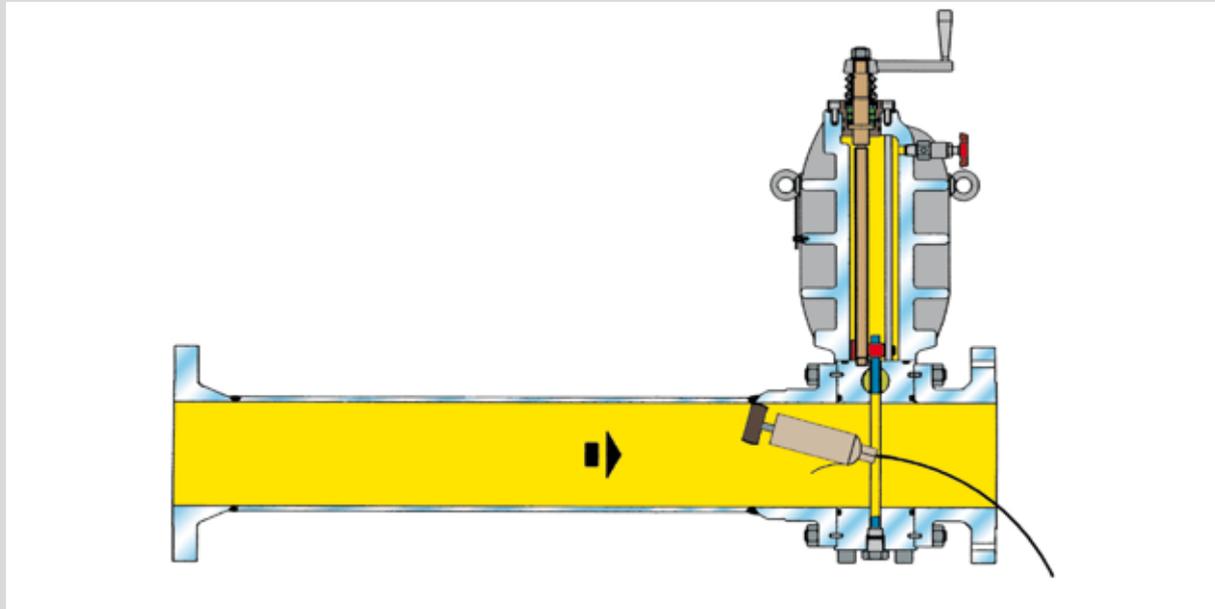




Smontare il terminale dal portadiaframma e saldarlo sul tronco di misura. Molare accuratamente la superficie interna del tubo in modo da rispettare le tolleranze prescritte dalle norme ISO/API/AGA14.3 . Il controllo radiografico sulla saldatura risulta più pratico e maneggevole.

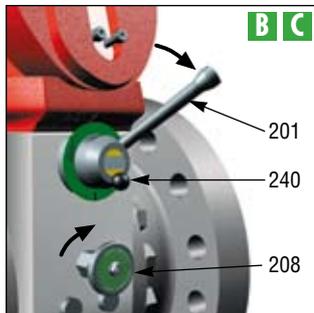
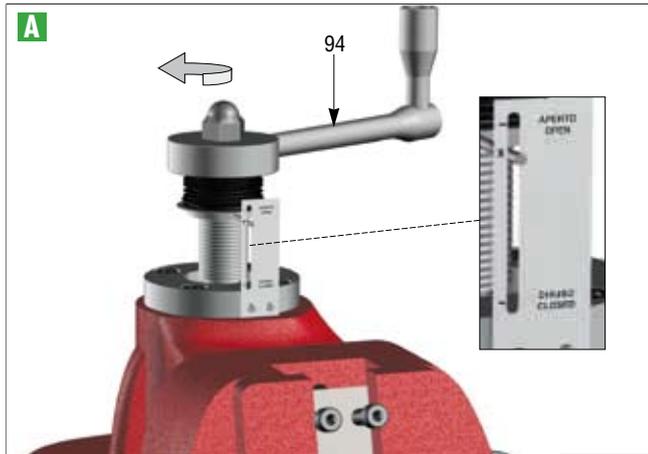
Come Pietro Fiorentini costruisce il Tronco di Misura

Fiomaster

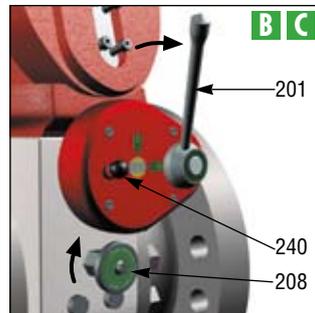


Il diametro e la profondità dello scartamento del portadiaframma pressurizzato non facilitano la molatura interna della saldatura. Per questo motivo il portadiaframma non va saldato montato sul tronco di misura. Questo accorgimento permette di proteggere la parte interna del portadiaframma da eventuali bave, scorie, detriti ecc. durante la molatura della saldatura interna.

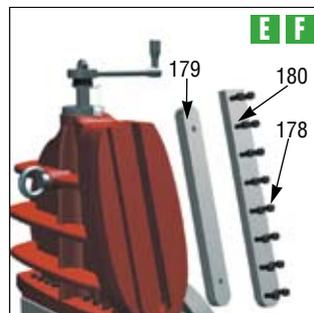
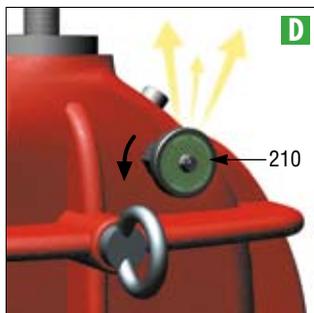
Ogni linea di misura può essere personalizzata su esigenza specifica del cliente.



DN 2" ÷ 14"



DN 16" ÷ 24"

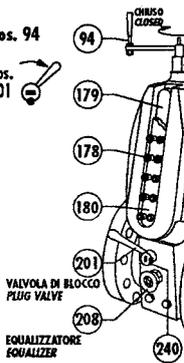


Scaricare completamente la pressione.

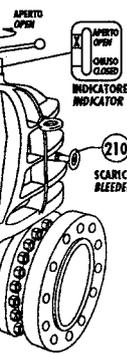


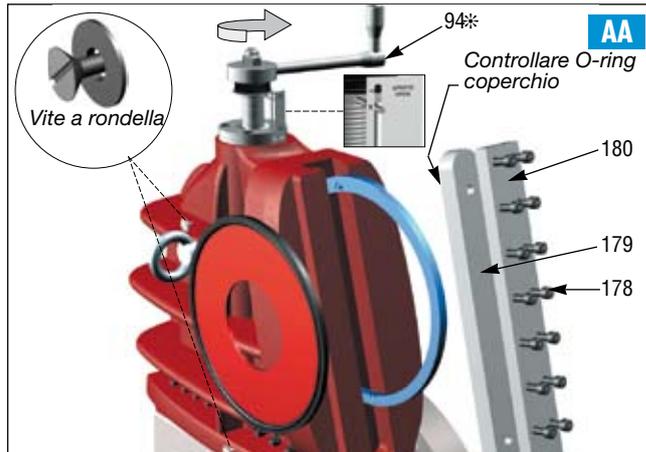
PER SMONTARE L'ORIFIZIO TO REMOVE ORIFICE PLATE **FIOMASTER** MANOVRE

- A** RUOTARE IN X (INDICATORE) Pos. 94
ROTATE TO X (INDICATOR)
- B** TIRARE Pos. 240 RUOTARE IN CHIUSO Pos. 201
PULL 240 ROTATE TO CLOSED 201
- C** CHIUDERE Pos. 208
CLOSE
- D** APRIRE Pos. 210
OPEN
- E** SVITARE Pos. 178
LOOSEN
- F** LEVARE Pos. 180-179
REMOVE
- G** RUOTARE IN APERTO Pos. 94
ROTATE TO OPEN



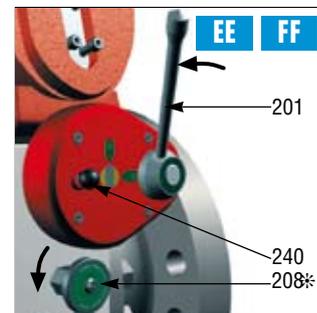
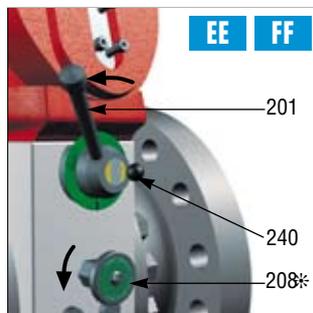
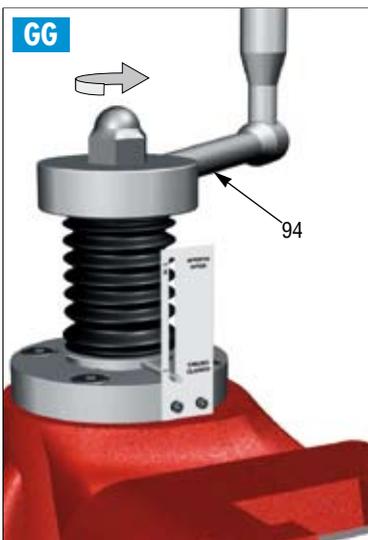
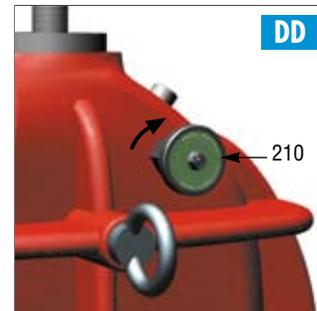
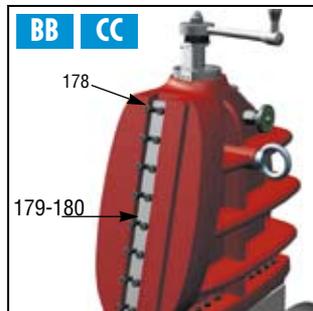
**ARCUGNANO
VICENZA
ITALY**
MASTER PER MONTARE L'ORIFIZIO
OPERATION TO REPLACE ORIFICE PLATE

- 
- AA** RUOTARE IN X (INDICATORE) Pos. 94
ROTATE TO X (INDICATOR)
- BB** MONTARE Pos. 179-180
REPLACE
- CC** AVVITARE (20 Nm) max Pos. 178
TIGHTEN
- DD** CHIUDERE Pos. 210
CLOSE
- EE** APRIRE Pos. 208
OPEN
- FF** TIRARE Pos. RUOTARE IN APERTO Pos. 240
PULL 240 ROTATE TO OPEN 201
- GG** RUOTARE IN CHIUSO Pos. 94
ROTATE TO CLOSED



* Non ruotare il portadisco sull'otturatore

NOTE: Per montare la vite e rondella coprire con uno straccio l'apertura del coperchio.



* Aprire ed attendere alcuni minuti

DN 2" ÷ 14"

DN 16" ÷ 24"



Valvole a sfera



Regolatori di pressione



Stazioni di riduzione



Pietro Fiorentini S.p.A.
via E.Fermi 8/10
I-36057 Arcugnano (VI) Italy

Tel. +39 0444 968.511
Fax. +39 0444 960.468

I dati sono indicativi e non impegnativi. Ci riserviamo di apportare eventuali modifiche senza preavviso.