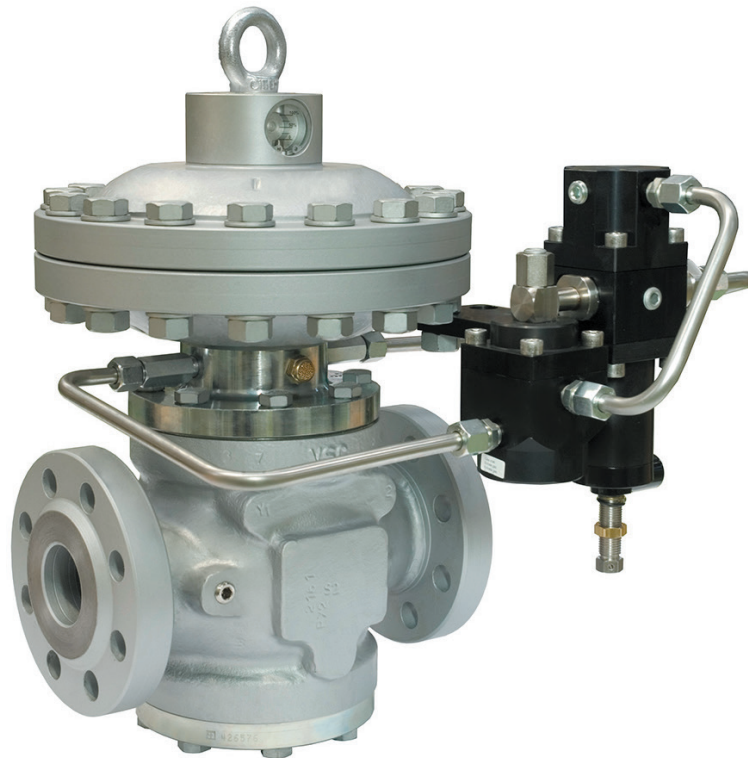


Reflux 819

Hoch-/Mitteldruck-Gasregler



Revision E - Auflage 02/2026

**BEDIENUNGSANLEITUNG
WARTUNG UND WARNUNG**

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

1 - EINLEITUNG

VORWORT

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf für andere Zwecke als den ausschließlichen persönlichen Gebrauch des Käufers vervielfältigt, verbreitet, in andere Sprachen übersetzt oder auf elektronischem oder mechanischem Wege übertragen werden, einschließlich Fotokopie, Aufzeichnung oder eines anderen Speicher- und Abrufsystems, ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Herstellers.

Der Hersteller ist in keiner Weise verantwortlich für die Folgen von Eingriffen, die anders als im Handbuch angegeben durchgeführt wurden.

ALLGEMEINE BETRACHTUNG

Alle in diesem Handbuch beschriebenen Betriebsanweisungen und Empfehlungen müssen beachtet werden. Um die beste Leistung zu erzielen und die Anlagen in einem effizienten Zustand zu halten, empfiehlt der Hersteller, regelmäßig die Wartungsarbeiten durchzuführen.

Es ist besonders wichtig, dass das für das Gerät verantwortliche Personal in dessen Benutzung und Wartung sowie hinsichtlich der Anwendung der in diesem Handbuch enthaltenen Sicherheitshinweise und -verfahren geschult ist.

COPYRIGHT 2026

© PIETRO FIORENTINI S.P.A.

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

1.1 - REVISIONSGESCHICHTE

Revisionsindex	Datum
A	10/2022
B	01/2023
C	02/2024
D	-
E	02/2026

Tab. 1.1

INDEX

1 - EINLEITUNG	3
1.1 - REVISIONSGESCHICHTE	5
2 - ALLGEMEINES	11
2.1 - IDENTIFIKATION DES HERSTELLERS	11
2.2 - IDENTIFIKATION DES PRODUKTS.....	11
2.3 - GESETZLICHER RAHMEN.....	11
2.4 - GARANTIE	11
2.5 - IM HANDBUCH VERWENDETE SYMBOLE.....	12
2.6 - EMPFÄNGER, LIEFERUNG UND AUFBEWAHRUNG DES HANDBUCHS	13
2.7 - SPRACHE.....	13
2.8 - TYPENSCHILDER ANGEBRACHT	14
2.8.1 - GLOSSAR TYPENSCHILDER.....	16
2.9 - GLOSSAR DER MASSEINHEITEN	18
2.10 -QUALIFIZIERTE BERUFSFIGUREN	19
3 - SICHERHEIT	21
3.1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE.....	21
3.2 - PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG	22
3.3 - RESTRISIKEN	23
3.3.1 - TABELLE DER RESTRISIKEN AUFGRUND VON DRUCK.....	24
3.3.2 - TABELLE DER RESTRISIKEN FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE.....	26
3.4 - PFLICHTEN UND VERBOTE	28
3.5 - SICHERHEITSPIKTOGRAMME	29
3.6 - GERÄUSCHPEGEL.....	29

4 - BESCHREIBUNG UND FUNKTIONSWEISE 31

4.1 - ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	31
4.1.1 - REAKTIONSMODI DES REGLERS	32
4.2 - FUNKTIONSWEISE	32
4.3 - VERWENDUNGSZWECK.....	34
4.3.1 - VORGESEHENE VERWENDUNG.....	34
4.3.2 - VERNÜNFTIGERWEISE VORHERSEHBARER MISSBRAUCH.....	34
4.3.3 - ARTEN VON FLUIDEN	34
4.4 - TECHNISCHE MERKMALE/LEISTUNGEN	35
4.5 - MÖGLICHE KONFIGURATIONEN	36
4.5.1 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER	37
4.5.1.1 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER DB/819.....	37
4.5.1.2 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER LDB/171	38
4.5.2 - MONITOR PM/819.....	39
4.5.2.1 - SCHLIESSBESCHLEUNIGER M/A.....	43
4.5.3 - SICHERHEITSABSPERRVENTIL	44
4.5.3.1 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82.....	44
4.5.3.2 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97.....	46
4.5.4 - DRUCKSCHALTER DER SICHERHEITSABSPERRVENTILE	48

5 - TRANSPORT UND HANDLING..... 51

5.1 - SPEZIFISCHE WARNHINWEISE FÜR TRANSPORT UND HANDHABUNG.....	51
5.1.1 - VERPACKUNGS- UND BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR DEN TRANSPORT.....	52
5.2 - PHYSIKALISCHE MERKMALE DES GERÄTS.....	54
5.2.1 - REFLUX 819 (+LDB/171).....	54
5.2.2 - REFLUX 819 + DB/819	56
5.2.3 - REFLUX 819 + PM/819.....	58
5.2.4 - REFLUX 819 + SB/82	60
5.2.5 - REFLUX 819 + HB/97	62
5.2.6 - REFLUX 819 + DB/819 + PM/819.....	64
5.2.7 - REFLUX 819 + DB/819 + SB/82	66
5.2.8 - REFLUX 819 + DB/819 + HB/97	68
5.3 - VERFAHREN ZUM VERANKERN UND HEBEN DES GERÄTES.....	70
5.3.1 - HANDHABUNGSMETHODE MIT GABELSTAPLER	71
5.3.2 - VERFAHREN ZUM HANDLING MIT KRAN.....	73
5.4 - ENTFERNEN DER VERPACKUNG	74
5.4.1 - ENTSORGUNG DER VERPACKUNG.....	74
5.5 - LAGER- UND UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	75
5.5.1 - WARNHINWEISE VOR DER INSTALLATION NACH LÄNGERER LAGERUNG	75

6 - INSTALLATION 77

6.1 - VORAUSSETZUNGEN FÜR DIE INSTALLATION	77
6.1.1 - KLIMATISCHE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN	77
6.1.2 - PRÜFUNGEN VOR DER INSTALLATION	78
6.2 - SPEZIFISCHE SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE INSTALLATIONSPHASE	79
6.3 - ALLGEMEINE INFORMATIONEN ÜBER DIE VERBINDUNGEN	80
6.4 - INSTALLATIONSLAGEN DES REGLERS	81
6.5 - INSTALLATIONSVERFAHREN	82
6.5.1 - VERFAHREN ZUR INSTALLATION DES GERÄTS	82
6.5.2 - ANSCHLUSS DER IMPULSENTNAHMESTELLEN AN DIE NACHGELAGERTEN ROHRLEITUNGEN	82
6.6 - ÜBERPRÜFUNG NACH DER INSTALLATION UND VOR DER INBETRIEBNAHME	84

7 - AUSRÜSTUNG FÜR DIE INBETRIEBNAHME/WARTUNG..... 85

7.1 - LISTE DER AUSRÜSTUNG	85
7.2 - ERFORDERLICHE AUSRÜSTUNG FÜR VERSCHIEDENE KONFIGURATIONEN	87

8 - INBETRIEBNAHME 91

8.1 - ALLGEMEINE HINWEISE	91
8.1.1 - SICHERHEITSAUFORDERUNGEN FÜR DIE INBETRIEBNAHME.....	91
8.2 - VORBEREITENDE VERFAHREN FÜR DIE INBETRIEBNAHME	92
8.3 - ÜBERPRÜFUNG DER KORREKTEN INBETRIEBNAHME	93
8.4 - EINSTELLUNG DES VORHANDENEN ZUBEHÖRS.....	93
8.5 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS	94
8.6 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM MONITOR PM/819 96	
8.7 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM MONITOR PM/819 UND SCHLISSBESCHLEUNIGER M/A	98
8.8 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM SICHERHEITS- ABSPERRVENTIL SB/82.....	100
8.8.1 - ÜBERPRÜFUNG DER DICHTHEIT DES EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVENTILS SB/82	100
8.8.2 - INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82.....	101
8.8.3 - VERFAHREN ZUR EINSTELLUNG DER DRUCKSCHALTER MOD. 100.....	106
8.9 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM SICHERHEITS- ABSPERRVENTIL HB/97	108
8.9.1 - ÜBERPRÜFEN DER DICHTHEIT BEI SCHLIESSEN DES EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVEN- TILS HB/97.....	108
8.9.2 - INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97.....	109
8.9.3 - INBETRIEBSETZUNG UND KALIBRIERUNG DES LINE OFF 2.0 FÜR DAS SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97	112
8.10 -DRUCKSCHALTERKALIBRIERUNG FÜR LINE OFF 2.0	113
8.11 -KALIBRIERUNG DER GERÄTE.....	114
8.11.1 -PILOTEN SERIE 200/A.....	114
8.11.2 -DRUCKSCHALTER MOD. 100	114

9 - WARTUNG UND FUNKTIONSPRÜFUNG 115

9.1 - ALLGEMEINE HINWEISE	115
9.2 - REGELMÄSSIGE KONTROLLEN UND ÜBERPRÜFUNGEN DES EINWANDFREIEN BETRIEBS.....	117
9.3 - ROUTINEMÄSSIGE WARTUNG	118
9.3.1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE	118
9.3.2 - AUSTAUSCHINTERVALLE FÜR VERSCHLEISSTEILE	119
9.4 - ROUTINEMÄSSIGE WARTUNGSVERFAHREN.....	121
9.4.1 - ANZUGSDREHMOMENTE REFLUX 819	122
9.4.2 - AUSTAUSCH VON ELEMENTEN, DIE VERSCHLEISS UND ABRIEB AUSGESETZT SIND.....	155
9.4.3 - VERFAHREN ZUR WARTUNG DES REGLERS REFLUX 819.....	156
9.4.4 - WARTUNG DES SCHALLDÄMPFERS DB/819.....	216
9.4.5 - WARTUNG EINGEBAUTER MONITOR PM/819	224
9.4.6 - WARTUNG PILOT SERIE 200/A + HILFSDRUCKSTUFE R14/A	254
9.4.7 - WARTUNG DES SCHLIESSBESCHLEUNIGER M/A.....	270
9.4.8 - WARTUNGSVERFAHREN EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82.....	274
9.4.9 - WARTUNGSVERFAHREN FÜR DRUCKSCHALTER MOD. 100	300
9.4.10 - WARTUNGSVERFAHREN EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97	312
9.4.11 - WARTUNGSVERFAHREN LINE OFF 2.0	324
9.4.12 - VERFAHREN ZUR WIEDERINBETRIEBNAHME NACH DER WARTUNG	347

10 - STÖRUNGSSUCHE UND FEHLERBEHEBUNG 349

10.1 - ALLGEMEINE HINWEISE	349
10.2 - SPEZIFISCHE QUALIFIKATION DES BEDIENERS	350
10.3 - VERFAHREN ZUR FEHLERSUCHE	350
10.4 - TABELLEN ZUR FEHLERBEHEBUNG.....	351
10.4.1 - FEHLERBEHEBUNGEN REGLER REFLUX 819.....	351
10.4.2 - FEHLERSUCHE SCHALLDÄMPFER DB/819	354
10.4.3 - FEHLERSUCHE EINGEBAUTER MONITOR PM/819	355
10.4.4 - FEHLERSUCHE IM EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82.....	358
10.4.5 - FEHLERSUCHE EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/97.....	360

11 - DEINSTALLATION UND ENTSORGUNG..... 365

11.1 -ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE.....	365
11.2 -QUALIFIKATION DER VERANTWORTLICHEN BEDIENER.....	365
11.3 -DEINSTALLATION	365
11.4 -ERFORDERLICHE INFORMATIONEN IM FALLE EINER ERNEUTEN INSTALLATION	366
11.5 -INFORMATIONEN ZUR ENTSORGUNG.....	366

12 - EMPFOHLENE ERSATZTEILE 367

12.1 -ALLGEMEINE HINWEISE	367
12.2 -SO FORDERN SIE ERSATZTEILE AN.....	367

13 - EINSTELLUNGSTABELLEN 369

13.1 -KALIBRIERUNGSTABELLEN PILOTEN SERIE 200.....	369
13.2 -EINSTELLUNGSTABELLEN FÜR DRUCKSCHALTER MOD. 100.....	370
13.3 -TABELLEN ZUR KALIBRIERUNG DES SCHLISSBESCHLEUNIGERS M/A.....	373

2 - ALLGEMEINES

2.1 - IDENTIFIKATION DES HERSTELLERS

Hersteller	PIETRO FIORENTINI S.P.A.
Adresse	Via Enrico Fermi, 8/10 36057 Arcugnano (VI) ITALIEN Tel. +39 0444 968511 Fax +39 0444 960468 www.fiorentini.com arcugnano@fiorentini.com

Tab. 2.2

2.2 - IDENTIFIKATION DES PRODUKTS

Gerät	HOCHDRUCKREGLER
Modell	REFLUX 819

Tab. 2.3

2.3 - GESETZLICHER RAHMEN

PIETRO FIORENTINI S.P.A. mit Sitz in Arcugnano (Italien) - Via E. Fermi, 8/10, erklärt in alleiniger Verantwortung, dass die Geräte der Serie REFLUX 819, die Gegenstand dieses Handbuchs sind, in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Norm EN 334 für Gasdruckregler entwickelt, hergestellt, geprüft und kontrolliert werden.

Das Gerät erfüllt die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie PED). Das angewandte Bewertungsverfahren entspricht dem Modul H1 gemäß Anhang III der Richtlinie.

HINWEIS!

Die Konformitätserklärung in ihrer Originalfassung wird zusammen mit dem Gerät und dieser Bedienungsanleitung übergeben.

2.4 - GARANTIE

PIETRO FIORENTINI S.P.A. garantiert, dass die Ausrüstung aus den besten Materialien und mit hochwertiger Verarbeitung hergestellt wurde und den in der Bestellung vorgesehenen Qualitätsanforderungen, Spezifikationen und Leistungen entspricht.




Die Garantie erlischt und PIETRO FIORENTINI S.P.A. haftet nicht für Schäden und / oder Fehlfunktionen:

- für Handlungen oder Unterlassungen des Käufers oder Endbenutzers oder eines seiner Spediteure, Mitarbeiter, Vertreter oder Dritter oder Körperschaften;
- für den Fall, dass der Käufer oder ein Dritter Änderungen an der von ihm gelieferten Ausrüstung PIETRO FIORENTINI S.P.A. ohne vorherige schriftliche Zustimmung des letzteren vornimmt;
- im Falle der Nichteinhaltung der in diesem Handbuch enthaltenen Anweisungen durch den Käufer, wie bereitgestellt durch PIETRO FIORENTINI S.P.A.

HINWEIS!

Die Garantiebedingungen sind im Handelsvertrag festgelegt.

2.5 - IM HANDBUCH VERWENDETE SYMBOLE

Symbol	Definition
	Symbol zur Kennzeichnung wichtiger Warnungen für die Sicherheit des Bedieners und/oder der Ausrüstung.
	Symbol zur Kennzeichnung besonders wichtiger Informationen innerhalb des Handbuchs. Die Informationen können sich auch auf die Sicherheit des Personals beziehen, das an der Verwendung des Geräts beteiligt ist.
	Pflicht zur Einsichtnahme in das Handbuch/ die Bedienungsanleitung. Weist darauf hin, dass das Personal die Betriebsanleitung und die Warnhinweise des Geräts lesen (und verstehen) muss, bevor es mit oder an ihm arbeitet.

Tab. 2.4

GEFAHR!

Kennzeichnet eine Gefährdung mit hohem Risikograd, eine unmittelbar drohende gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder schwere Schäden zur Folge hat.

WARNHINWEIS!

Kennzeichnet eine Gefährdung mit mittlerem Risikograd, eine unmittelbar drohende gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder schwere Schäden zur Folge hat.

ACHTUNG!

Kennzeichnet eine Gefährdung mit niedrigem Risikograd, eine unmittelbar drohende gefährliche Situation, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder schwere Schäden zur Folge hat.

HINWEIS!

Kennzeichnet spezifische Warnungen, Hinweise oder Anmerkungen von besonderem Interesse, die sich nicht auf körperliche und praktische Verletzungen beziehen, bei denen körperliche Verletzungen keine glaubhafte Möglichkeit darstellen.

2.6 - EMPFÄNGER, LIEFERUNG UND AUFBEWAHRUNG DES HANDBUCHS

Das Handbuch richtet sich an den qualifizierten und befugten Bediener, das Gerät in allen Phasen seines technischen Lebens zu verwenden und zu verwalten.

Es enthält die Informationen, die für die korrekte Verwendung des Geräts erforderlich sind, um die funktionellen und qualitativen Eigenschaften desselben langfristig zu erhalten. Es enthält auch alle Informationen und Warnungen für den korrekten und absolut sicheren Gebrauch.

Das Handbuch ist ebenso wie die Konformitätserklärung und / oder die Prüfbescheinigung ein wesentlicher Bestandteil des Geräts und muss es bei jeder Übertragung oder einem Besitzerwechsel immer begleiten. Es ist Aufgabe des Benutzers, diese Dokumentation unversehrt aufzubewahren, um während der gesamten Lebensdauer des Geräts darin nachschlagen zu können.

WARNHINWEIS!

Es ist verboten, die Seiten des Handbuchs und ihren Inhalt zu entfernen, neu zu schreiben oder zu verändern.

Bewahren Sie das Handbuch in der Nähe des Geräts an einem Ort auf, der allen qualifizierten Technikern, die mit der Verwendung und Verwaltung des Geräts zu tun haben, bekannt und zugänglich ist.

PIETRO FIORENTINI S.p.A. lehnt jede Verantwortung für Schäden an Personen, Tieren und Sachen ab, die durch Nichtbeachtung der in diesem Handbuch beschriebenen Warnungen und Betriebsverfahren verursacht werden.

2.7 - SPRACHE

Das Originalhandbuch wurde in italienischer Sprache verfasst.

Alle Übersetzungen müssen ausgehend vom Originalhandbuch angefertigt werden.

GEFAHR!

Der Hersteller ist nicht verantwortlich für unvollständige Übersetzungen. Wenn eine Inkonsistenz gefunden wird, ist es notwendig, sich an den Text des Originalhandbuchs zu halten.

Wenn Unstimmigkeiten gefunden werden oder der Text nicht verständlich ist:

- **jede Aktion aussetzen;**
- **unverzüglich mit PIETRO FIORENTINI S.p.A. Kontakt aufnehmen**

WARNHINWEIS!

PIETRO FIORENTINI S.p.A. ist nur für die im Originalhandbuch enthaltenen Informationen verantwortlich.

2.8 - TYPENSCHILDER ANGEBRACHT

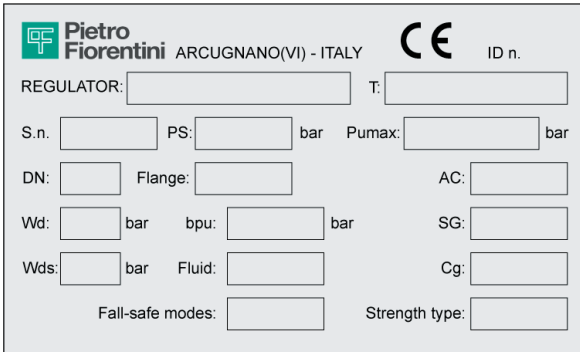
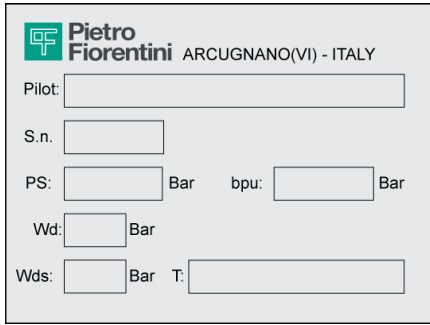
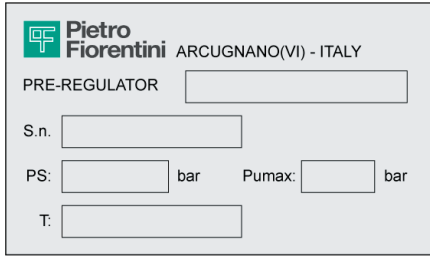

WARNHINWEIS!

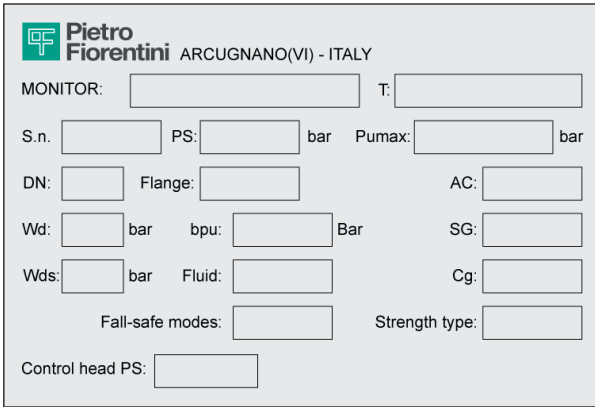
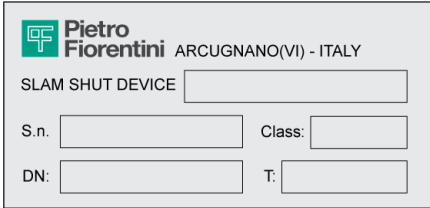
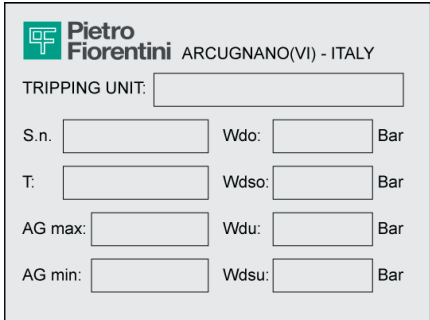
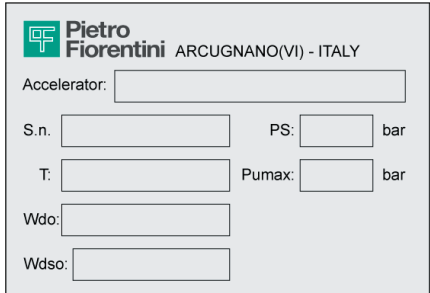
**Es ist absolut verboten, die Typenschilder zu entfernen und/oder durch andere zu ersetzen.
Wenn die Schilder versehentlich beschädigt oder entfernt werden, ist der Kunde verpflichtet, dies mitzuteilen PIETRO FIORENTINI S.p.A.**

Das Gerät und sein Zubehör sind mit Typenschildern (Id. 1 bis Id.8) ausgestattet.

Auf den Schildern sind die Angaben zur Identifizierung des Geräts und seines Zubehörs aufgeführt, die im Bedarfsfall PIETRO FIORENTINI S.p.A. mitzuteilen sind

Die angebrachten Typenschilder sind unter Tab. 2.5 abgebildet:

Id.	Typ	Bild
1	TYPENSCHILD REGLER (Version mit CE-Kennzeichnung)	
2	TYPENSCHILD PILOT	
3	TYPENSCHILD HILFSDRUCKSTUFE	
4	TYPENSCHILD SCHALLDÄMPFER DB	

Id.	Typ	Bild
5	TYPENSCHILD MONITOR	 <p>Pietro Fiorentini ARCUGNANO(VI) - ITALY</p> <p>MONITOR: <input type="text"/> T: <input type="text"/></p> <p>S.n. <input type="text"/> PS: <input type="text"/> bar Pumax: <input type="text"/> bar</p> <p>DN: <input type="text"/> Flange: <input type="text"/> AC: <input type="text"/></p> <p>Wd: <input type="text"/> bar bpu: <input type="text"/> Bar SG: <input type="text"/></p> <p>Wds: <input type="text"/> bar Fluid: <input type="text"/> Cg: <input type="text"/></p> <p>Fall-safe modes: <input type="text"/> Strength type: <input type="text"/></p> <p>Control head PS: <input type="text"/></p>
6	TYPENSCHILD SICHERHEITSABSPERRVENTIL	 <p>Pietro Fiorentini ARCUGNANO(VI) - ITALY</p> <p>SLAM SHUT DEVICE <input type="text"/></p> <p>S.n. <input type="text"/> Class: <input type="text"/></p> <p>DN: <input type="text"/> T: <input type="text"/></p>
7	TYPENSCHILD DRUCKSCHALTER	 <p>Pietro Fiorentini ARCUGNANO(VI) - ITALY</p> <p>TRIPPING UNIT: <input type="text"/></p> <p>S.n. <input type="text"/> Wdo: <input type="text"/> Bar</p> <p>T: <input type="text"/> Wdso: <input type="text"/> Bar</p> <p>AG max: <input type="text"/> Wdu: <input type="text"/> Bar</p> <p>AG min: <input type="text"/> Wdsu: <input type="text"/> Bar</p>
8	TYPENSCHILD SCHLISSBESCHLEUNIGER	 <p>Pietro Fiorentini ARCUGNANO(VI) - ITALY</p> <p>Accelerator: <input type="text"/></p> <p>S.n. <input type="text"/> PS: <input type="text"/> bar</p> <p>T: <input type="text"/> Pumax: <input type="text"/> bar</p> <p>Wdo: <input type="text"/></p> <p>Wdso: <input type="text"/></p>

Tab. 2.5

2.8.1 - GLOSSAR TYPENSCHILDER

Tab. 2.6 beschreibt die auf den Typenschildern verwendeten Begriffe und Abkürzungen:

Begriff	Beschreibung
AC	Genauigkeitsklasse.
AG max	Genauigkeitsklasse Sicherheitsabsperrventil für Druckerhöhung. „OPSO“ (Over pressure shut off: Schließen wegen Druckanstieg).
AG min	Sicherheitseinrichtungen der Genauigkeitsklasse für Druckabfall. „UPSO“ (Under pressure shut off: Schließen wegen Druckabfall).
bpu	Eingangsbereich, für den der Regler eine bestimmte Genauigkeitsklasse gewährleistet.
CE	Zeichen, das die Übereinstimmung mit den geltenden europäischen Richtlinien bescheinigt.
Cg	Durchflusskoeffizient.
Class	Alphanumerische Bezeichnung, die als Referenz in Bezug auf eine Kombination der mechanischen Eigenschaften und der Abmessungen von Flanschen gemäß den relevanten Teilen der Serie EN 1759 verwendet wird, bestehend aus dem Wort Klasse, gefolgt von einer dimensionslosen ganzen Zahl.
DN	Nenngröße der Anschlüsse.
Fail safe mode	Reaktionsmodus des Reglers (Fail open oder Fail close).
Flansche	Art der Flanschverbindungen oder Art des Anschlussgewindes.
Fluid	Art des Fluids, das mit dem Gerät kompatibel ist.
ID n.	Nummer der benannten Stelle, die an der Konformitätsbewertung des Geräts beteiligt ist
Pilot	Pilot-Familie.
PS	Zulässiger Höchstdruck, für den das Gerät ausgelegt ist.
Pumax	Maximaler Eingangsdruck, bei dem der Regler unter bestimmten Bedingungen kontinuierlich arbeiten kann.
REGULATOR	Familie des Gerätes.
SG	Schließdruckklasse.
Slam shut device	Familie des Sperrventils.
S.n.	Seriennummer des Geräts.
Strength type	Widerstandsklasse: Integral strength (IS) oder differential strength (DS).
T	Zulässiger Temperaturbereich (min. und max.), für den das Gerät ausgelegt ist.
Tripping unit	Familie des Druckschalters.
Type	Art und Familie des Zubehörs.
Wd	Vollständiger Sollwertbereich, der durch Einstellung und/oder Austausch bestimmter Bauteile (z. B. Austausch des Ventilsitzes oder des Regelelements, z. B. der Feder) vom Regler erreicht werden kann.
Wdo	Vollständiger Sollwertbereich für das Auslösen des im Sicherheitsabsperrventil eingebauten Druckschalters durch Druckanstieg. Dieser Bereich kann durch Einstellung und/oder Austausch von Bauteilen (z. B. Feder oder Fühlelement) erhalten werden.
Wds	Vollständiger Bereich von Sollwerten, der vom Regler durch Einstellung, aber ohne Austausch von Bauteilen erreicht werden können.
Wdso	Vollständiger Sollwertbereich für das Auslösen des im Sicherheitsabsperrventil eingebauten Druckschalters durch Druckanstieg. Dieser Bereich kann durch Einstellung, aber ohne Austausch von Bauteilen erreicht werden.

Begriff	Beschreibung
Wdu	Vollständiger Sollwertbereich für das Auslösen des im Sicherheitsabsperrventil eingebauten Druckschalters durch Druckabfall. Dieser Bereich kann durch Einstellung und/oder Austausch von Bauteilen (z. B. Feder oder Fühlelement) erhalten werden.
Wdsu	Vollständiger Sollwertbereich für das Auslösen des im Sperrventil eingebauten Druckschalters durch Druckabfall. Dieser Bereich kann durch Einstellung, aber ohne Austausch von Bauteilen erreicht werden.

Tab. 2.6

2.9 - GLOSSAR DER MASSEINHEITEN

Messart	Maßeinheit	Beschreibung
Volumenstrom	Sm ³ /h	Normkubikmeter pro Stunde
	Scfh	Normkubikfuß pro Stunde
Druck	bar	Maßeinheit im CGS-System
	psi	Pfund pro Quadratzoll
	“wc	Zoll Wassersäule
	Pa	Pascal
Temperatur	°C	Grad C
	°F	Grad Fahrenheit
	K	Kelvin
Anzugsmoment	Nm	Newton Meter
	ft-lbs	Fuß pro Pfund
Schalldruck	dB	Dezibel
Andere Maße	V	Volt
	W	Watt
	Ω	Ohm

Tab. 2.7

2.10 - QUALIFIZIERTE BERUFSFIGUREN

Qualifizierte Bediener, die für die Verwendung und Verwaltung des Geräts in allen Phasen seiner technischen Lebensdauer zuständig sind:

Berufsfigur	Definition
Wartungstechniker mechaniker	<p>Qualifizierter Techniker, der in der Lage ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vorbeugende/korrigierende Wartungsarbeiten an allen mechanischen Teilen des zu wartenden oder zu reparierenden Geräts durchzuführen; • Zugriff auf alle Teile des Geräts zur visuellen Analyse, Überprüfung des Gerätestatus, Anpassungen und Kalibrierungen haben. <p>Der Wartungstechniker ist nicht befugt, an unter Spannung stehenden elektrischen Anlagen zu arbeiten (falls vorhanden).</p>
Wartungstechniker elektriker	<p>Qualifizierter Techniker, der in der Lage ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> • eine vorbeugende/korrigierende Wartung aller elektrischen Teile des zu wartenden oder zu reparierenden Geräts durchzuführen; • elektrische Schaltpläne zu lesen und den korrekten Funktionszyklus zu überprüfen; • Eingriffe in Einstellungen und elektrische Anlagen zur Wartung, zur Reparatur und zum Austausch von Verschleißteilen. <p>Der Wartungselektriker darf nur dann unter Spannung in Schaltschränken, Verteilerkästen, Steuereinrichtungen usw. arbeiten, wenn es sich um eine befähigte Person (PEI) handelt. Allgemeine Vorschriften siehe CEI EN 50110-1:2014.</p>
Zuständige Person für Transport, Handling, Entladung und Platzierung vor Ort	<p>Befähigte Person:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zur Verwendung von Hebezeugen; • zur Handhabung von Materialien und Geräten. <p>Das Heben und die Handhabung des Geräts müssen streng nach den Anweisungen des Herstellers und unter Einhaltung der am Installationsort des Geräts geltenden Vorschriften erfolgen.</p>
Installateur	<p>Qualifizierter Bediener, der in der Lage ist:</p> <ul style="list-style-type: none"> • alle notwendigen Arbeiten für eine korrekte und sichere Installation des Geräts durchführen; • Alle für das ordnungsgemäße Funktionieren des Geräts und des Systems erforderlichen Vorgänge in Sicherheit durchzuführen.
Spezialisierte des Nutzers	<p>Techniker, der geschult und befähigt ist, das Gerät für die Tätigkeiten, für die es geliefert wurde, zu verwenden und zu verwalten. Er muss:</p> <ul style="list-style-type: none"> • in der Lage sein, alle für das ordnungsgemäße Funktionieren der Ausrüstung und der Anlage erforderlichen Vorgänge auszuführen und dabei seine eigene Sicherheit und die des anderen anwesenden Personals zu gewährleisten; • nachweislich Erfahrung in der korrekten Verwendung von Geräten, wie sie in diesem Handbuch beschrieben sind, haben und diesbezüglich geschult, informiert und unterwiesen sein. <p>Der Techniker darf die Wartung nur durchführen, wenn er dazu ermächtigt/befähigt ist.</p>

Tab. 2.8

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

3 - SICHERHEIT

3.1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

WARNHINWEIS!

Das in diesem Handbuch beschriebene Gerät ist:

- ein Druck ausgesetztes Gerät in druckbeaufschlagten Systemen;
- normalerweise in Systemen eingebaut, die brennbare Gase (z. B. Erdgas) transportieren.

WARNHINWEIS!

Handelt es sich bei dem verwendeten Gas um ein brennbares Gas, wird der Bereich, in dem das Gerät installiert ist, als „Gefahrenbereich“ bezeichnet, da Restrisiken der Bildung explosionsfähiger Atmosphären besteht.

In den und in der Nähe von „Gefahrenbereichen“ gilt Folgendes absolut:

- Es dürfen keine wirksamen Zündquellen vorhanden sein;
- Rauchverbot.

ACHTUNG!

Die ermächtigten Personen dürfen auf eigene Initiative keine Tätigkeiten oder Eingriffe durchführen, die nicht in ihre Zuständigkeit fallen.

Arbeiten Sie niemals an dem Gerät:

- unter dem Einfluss von erregenden Substanzen wie z. B. Alkohol;
- bei Einnahme von Arzneimitteln, die die Reaktionszeit verlängern können.

HINWEIS!

Der Arbeitgeber muss die Bediener über das während des Betriebs zu befolgende Verhalten und über die zu verwendenden Geräte schulen und informieren.

Vor der Installation, Inbetriebnahme oder Wartung müssen die Bediener:









- die am Installationsort, an dem sie arbeiten sollen, geltenden Sicherheitsvorschriften lesen;
- bei Bedarf die erforderlichen Genehmigungen für die Arbeiten einholen;
- sich mit der notwendigen persönlichen Schutzausrüstung ausstatten, die für die in diesem Handbuch beschriebenen Verfahren erforderlich sind;
- sicherstellen, dass der Arbeitsbereich mit den vorgesehenen kollektiven Schutzvorrichtungen und den erforderlichen Sicherheitshinweisen ausgestattet ist.

3.2 - PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Tab. 3.9 enthält die persönliche Schutzausrüstung (PSA) und ihre Beschreibung. Mit jedem Symbol ist eine Verpflichtung verbunden.

Eine persönliche Schutzausrüstung ist jede Ausrüstung, die dazu bestimmt ist, vom Arbeitnehmer getragen zu werden, um ihn vor einem oder mehreren Risiken zu schützen, die seine Sicherheit oder Gesundheit bei der Arbeit gefährden könnten.

Für das beauftragte Personal wird je nach Art der erforderlichen Arbeit, die am besten geeignete PSA unter den folgenden angezeigt:

Symbol	Bedeutung
	Pflicht zur Verwendung von Schutz- oder Isolierhandschuhen. Weist darauf hin, dass das Personal Schutz- oder Isolierhandschuhe tragen muss.
	Pflicht zum Tragen einer Schutzbrille. Weist darauf hin, dass das Personal zum Schutz der Augen eine Schutzbrille tragen muss.
	Pflicht zur Verwendung von Sicherheitsschuhen. Weist darauf hin, dass das Personal zum Schutz der Füße Sicherheitsschuhe tragen muss.
	Verpflichtung zum Einsatz von Lärmschutzeinrichtungen. Weist darauf hin, dass das Personal zum Schutz des Gehörs Kopfhörer oder Ohrstöpsel verwenden muss.
	Pflicht zum Tragen von Schutzkleidung. Weist darauf hin, dass das Personal spezielle Schutzkleidung tragen muss.
	Pflicht zur Verwendung einer Schutzmaske. Weist darauf hin, dass das Personal im Falle eines chemischen Risikos eine Atemschutzmaske tragen muss.
	Pflicht zur Verwendung eines Schutzhelms. Kennzeichnet eine Vorschrift für das Personal, einen Schutzhelm zu tragen.
	Pflicht zum Tragen einer Warnweste. Weist darauf hin, dass das Personal eine Warnweste tragen muss.

Tab. 3.9

WARNHINWEIS!

Jeder lizenzierte Betreiber ist verpflichtet:

- für ihre eigene Gesundheit und Sicherheit und die anderer am Arbeitsplatz anwesender Personen, die von ihren Handlungen oder Unterlassungen betroffen sind, gemäß ihrer Ausbildung, Anweisungen und Mittel, die vom Arbeitgeber bereitgestellt werden, Sorge zu tragen;
- Verwenden der angemessenen, verfügbaren PSA;
- dem Arbeitgeber, dem Vorgesetzten oder der verantwortlichen Person Mängel der Mittel und Geräte sowie alle möglichen gefährlichen Zustände, von denen sie Kenntnis erlangen, unverzüglich zu melden.

3.3 - RESTRISIKEN

Gemäß den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I Punkt 1.2, werden im Folgenden die mit dem Gerät verbundenen Risiken und die zu ihrer Vermeidung angewandten Grundsätze gemäß der folgenden Klassifizierung bewertet:

- a) Beseitigung und/oder Verringerung des Risikos.
- b) Anwendung geeigneter Schutzmaßnahmen.
- c) Information der Benutzer über Restrisiken.

3.3.1 - TABELLE DER RESTRISIKEN AUFGRUND VON DRUCK

Risiko und Gefahr	Ereignis und Ursache	Wirkung und Folgen	Lösung und Prävention
Gasauslass unter Druck Ausschleudern von nicht unter Druck stehenden Metallteilen.	<ul style="list-style-type: none"> • Heftiger Stoß; • Aufprall (auch durch Fallen, unsachgemäße Handhabung usw.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Verformung; • Bruch von Verbindungen und – wenn sie unter Druck stehen – auch Bersten. 	<p>a. Handhabung und Installation mit geeigneten Mitteln zur Vermeidung lokaler Belastungen.</p> <p>b. Installation an geeigneten Orten und in geeigneten Räumen mit entsprechendem Schutz, geeignete Verpackung.</p> <p>c. Informationen in der Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen.</p>
Gasauslass unter Druck. Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> • Verwendung von ungeeigneten Fluiden. 	<ul style="list-style-type: none"> • Korrosion; • Versprödung; • Explosion. 	<p>a. Der Benutzer muss prüfen, ob die verwendete Flüssigkeit den Angaben auf dem Datenschild entspricht.</p>
Gasauslass unter Druck Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> • Betrieb bei Temperaturen unterhalb der zulässigen Mindesttemperatur. 	<ul style="list-style-type: none"> • Versprödung; • Bruch; • Explosion. 	<p>a. Installieren Sie das Gerät an Orten, an denen die zulässige Mindesttemperatur nicht unterschritten wird, und/oder isolieren Sie das Gerät ausreichend.</p> <p>b. Die zulässige Mindesttemperatur ist auf dem Typenschild angegeben.</p>
Gasauslass unter Druck Ausschleudern von nicht unter Druck stehenden Metallteilen. Explosion.	<ul style="list-style-type: none"> • Überdruck oder Überschreitung der auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte (zulässiger Höchstdruck) 	<ul style="list-style-type: none"> • Explosion; • Bruch; • Rissbildungen; • Dauerhafte Verformungen. 	<p>a. Das Gerät weist angemessene konstruktive Sicherheitsmargen auf.</p> <p>b. Der Benutzer muss den maximalen Druck, dem das Gerät ausgesetzt werden darf, überprüfen.</p> <p>c. Der zulässige Höchstdruck ist auf dem Typenschild des Geräts angegeben.</p>
Herabfallen des Gerätes.	<ul style="list-style-type: none"> • Gefährliche Handhabung. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verformung; • Rissbildung; • Bruch. 	<p>b. Der Benutzer muss sich mit Hebezeug geeigneter Größe ausstatten.</p> <p>c. Die oben genannten Vorschriften sind in der Bedienungsanleitung des Geräts enthalten.</p>
Flüssigkeitsausstoß in Druck Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> • Falsche Befestigung des Geräts. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verformung; • Bruch. 	<p>a. Das Gerät ist mit Prozessanschlüssen vereinheitlichter Bauart und mit Klemmverschraubungen ausgestattet.</p> <p>b. Der Benutzer muss auf eine korrekte Befestigung an der Leitung achten.</p> <p>c. Angaben in der Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen.</p>

Risiko und Gefahr	Ereignis und Ursache	Wirkung und Folgen	Lösung und Prävention
Explosion des Geräts Fluidausstoß in Druck Projektion von Teilen aus Metall.	<ul style="list-style-type: none"> Betrieb bei Temperaturen, die die zulässige Höchsttemperatur überschreiten. 	<ul style="list-style-type: none"> Verminderte mechanische Festigkeit und Bruch des Geräts; Explosion. 	<p>a. Der Benutzer muss die Anlage mit geeigneten Kontroll- und Sicherheitsvorrichtungen ausstatten.</p> <p>b. Die zulässige Höchsttemperatur ist auf dem Typenschild angegeben.</p>
Gasaustritt unter Druck.	<ul style="list-style-type: none"> Wartung des Geräts, wenn die Anlage in Betrieb ist. 	<ul style="list-style-type: none"> Unangemessenes Öffnen von Druckkammern. 	<p>a. Der Benutzer muss alle Wartungsarbeiten durchführen, wenn das Gerät nicht in Betrieb ist.</p> <p>b. Die oben genannten Vorschriften sind in der Bedienungsanleitung des enthalten.</p>
Gasaustritt unter Druck. Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> Externe Belastungen des Geräts. 	<ul style="list-style-type: none"> Verformung; Bildung von Rissen und Sprüngen; Wenn es unter Druck steht, auch Bersten. 	<p>a. Mit Ausnahme der bei der Konstruktion vorgesehenen Belastungen muss der Benutzer sicherstellen, dass das Gerät keinen weiteren, konzentrierten Belastungen ausgesetzt ist.</p>
Gasaustritt unter Druck. Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> Streustrom, Differenzstrom, elektrostatisches Potential. 	<ul style="list-style-type: none"> Lokale Korrosion am Gerät. 	<p>b. Der Benutzer muss das Gerät mit den erforderlichen Schutz- und Erdungseinrichtungen versehen.</p> <p>c. Die oben genannten Vorschriften sind in der Bedienungsanleitung des enthalten.</p>
Gasaustritt unter Druck. Projektion von Teilen aus Metall und nicht unter Druck	<ul style="list-style-type: none"> Luftfeuchtigkeit; Umgebungen mit einer aggressiven Atmosphäre. 	<ul style="list-style-type: none"> Verschlechterung der äußeren Oberflächen; Korrosion. 	<p>a. Der Benutzer muss den Zustand der Außenflächen regelmäßig überprüfen.</p> <p>b. Die oben genannten Vorschriften sind in der Bedienungsanleitung des enthalten.</p>

Tab. 3.10

3.3.2 - TABELLE DER RESTRISIKEN FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE

Tab. 3.11 enthält die Bedingungen, die zur Bildung einer explosionsfähigen Atmosphäre durch die jeweils folgenden Elemente führen können:

- des Druckregelgeräts REFLUX 819
- des PM/819-Monitors
- der Sicherheitsabsperrentile SB/82 oder HB/97.

In Anbetracht der Tatsache, dass der Schalldämpfer keine aktiven Funktionsteile hat, wird er in dieser Analyse als integraler Bestandteil des Reglers betrachtet REFLUX 819.

Die Tabelle gilt für die Verwendung mit Erdgas mit einer Dichte von höchstens 0,8; bei anderer Dichte müssen auch die Installations- und Umgebungsbedingungen beurteilt werden.

WARNHINWEIS!

Handelt es sich bei dem verwendeten Gas um ein brennbares Gas, wird der Bereich, in dem das Gerät installiert ist, als „Gefahrenbereich“ bezeichnet, da Restrisiken der Bildung explosionsfähiger Atmosphären besteht.

In den „Gefahrenbereichen“ und in deren unmittelbarer Nähe dürfen auf keinen Fall wirksame Zündquellen vorhanden sein.

Bedingungen Betrieb	Atmosphäre möglicherweise explosiv	Normative Verweise	Managementmaßnahmen in der Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen
Erste Inbetriebnahme	Nein	<ul style="list-style-type: none"> • Während des Produktionszyklus und vor der CE-Kennzeichnung gemäß der Richtlinie 2014/68/EU wird die äußere Dichtheit des Geräts bei einem Wert von 1,1 PS geprüft (gemäß EN 334). • Vor der Inbetriebnahme wird die äußere Dichtheit des Anlagenteils, an dem das Gerät installiert ist, mit einem geeigneten Druck geprüft (gemäß den Angaben der Normen EN 12186 und EN 12279). 	In der Bedienungsanleitung wird darauf hingewiesen, dass die Vorschriften der Normen EN 12186 und EN 12279 erfüllt werden müssen.
Betrieb unter normalen Bedingungen	Nein	<p>Es gelten die Angaben unter dem vorhergehenden Punkt und darüber hinaus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das Gerät ist im Freien oder in einem Raum mit natürlicher Belüftung installiert (gemäß EN 12186 und EN 12279); • die Installation unterliegt der Überwachung gemäß den geltenden nationalen Vorschriften, der guten Praxis und den Anweisungen des Geräteherstellers (nach den Angaben der Normen EN 12186 und EN 12279). 	<p>In der Bedienungsanleitung wird darauf hingewiesen, dass:</p> <ul style="list-style-type: none"> • der Raum, in dem das Gerät evtl. installiert wird, den Anforderungen der Normen EN 12186 und EN 12279 entsprechen muss; • während der Überwachung regelmäßige Kontrollen und Wartungsarbeiten gemäß den geltenden nationalen Vorschriften (falls zutreffend) und den spezifischen Empfehlungen des Herstellers durchgeführt werden müssen.

Bedingungen Betrieb	Atmosphäre möglicherweise explosiv	Normative Verweise	Managementmaßnahmen in der Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen
Bruch der Steuerkopfmembran (Fehlfunktion)	Nein	Dieses Ereignis muss als seltene Fehlfunktion betrachtet werden. Alle Kammern mit atmosphärischem Druck, die auf mindestens einer Seite durch eine Membran begrenzt sind, müssen in einen sicheren Bereich geführt werden (gemäß den Angaben der Normen EN 12186 und EN 12279).	In der Bedienungsanleitung wird darauf hingewiesen, dass die Anforderungen der Normen EN 12186 und EN 12279 erfüllt werden müssen.
Bruch von anderen Teilen nicht-metallisch (Fehlfunktion)	Nein	Diese Art von Fehlfunktion ist nicht zu erwarten, da es sich um statische (nach außen gerichtete) Dichtungen handelt, die keine externe Leckage erzeugen können.	-
Außerbetriebnahme	Nein	<ul style="list-style-type: none"> • Der Druckabbau des Anlagenteils, in dem das Gerät installiert ist, muss durch geeignete Entlüftungsleitungen erfolgen, die in einen sicheren Bereich geführt werden (gemäß den Angaben der Normen EN 12186 und EN 12279). • Das Restgas muss wie oben angegeben abgeleitet werden. 	In der Bedienungsanleitung wird darauf hingewiesen, dass die Anforderungen der Normen EN 12186 und EN 12279 erfüllt werden müssen
Neustart	Nein	<ul style="list-style-type: none"> • Nach der erneuten Montage des Reglers ist eine äußere Dichtheitsprüfung bei einem geeigneten, vom Hersteller angegebenen Druckwert durchzuführen. • Vor der Inbetriebnahme wird die äußere Dichtheit des Anlagenteils, an dem das Gerät installiert ist, mit einem geeigneten Druck geprüft (gemäß den Angaben der Normen EN 12186 und EN 12279). 	In der Bedienungsanleitung sind angegeben: <ul style="list-style-type: none"> • die Mindestbedingungen für die Durchführung der äußeren Dichtheitsprüfungen; • die Notwendigkeit, die in den Normen EN 12186 und EN 12279 festgelegten Anforderungen zu erfüllen.

Tab. 3.11

3.4 - PFLICHTEN UND VERBOTE

Nachfolgend finden Sie eine Auflistung der Gebote und Verbote, die zur Sicherheit des Bedieners zu beachten sind.

Es ist Pflicht:



- die Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen sorgfältig lesen und verstehen
- zu überprüfen, ob die nachgeschalteten Geräte entsprechend den vom Regler unter den tatsächlichen Betriebsbedingungen erforderlichen Leistungen angemessen dimensioniert sind
- vor der Installation des Geräts unbedingt die auf den Typenschildern angegebenen Daten einsehen
- heftige Stöße und Schläge vermeiden, die das Gerät beschädigen und zum Austritt von unter Druck stehender Flüssigkeit führen könnten.

Es ist verboten:

- irgendwelche Arbeiten am Gerät ohne die bei den Arbeitsabläufen, die in dieser Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen beschrieben werden, angegebene PSA auszuführen;
- in Gegenwart von offenen Flammen zu arbeiten oder offene Flammen in die Nähe des Arbeitsbereichs zu bringen;
- in der Nähe des Geräts oder während Sie daran arbeiten zu rauchen;
- das Gerät mit anderen als den auf dem Typenschild angegebenen Parametern zu verwenden;
- das Gerät mit anderen als den auf dem Typenschild und in dieser Bedienungsanleitung mit Warnhinweisen angegebenen Flüssigkeiten zu verwenden;
- das Gerät außerhalb des auf dem Typenschild angegebenen und in diesem Handbuch angegebenen Betriebstemperaturbereichs zu verwenden;
- das Gerät zu warten, während der Teil der Anlage, in dem es installiert wurde, in Betrieb ist;
- das Gerät in anderen als den in dieser Betriebs- und Warnanleitung angegebenen Umgebungen zu installieren oder zu verwenden.

3.5 - SICHERHEITSPIKTOGRAMME

Die folgenden Sicherheitspiktogramme können am Gerät und/oder auf der Verpackung PIETRO FIORENTINI S.p.A. abgebildet sein:

Symbol	Definition
	Symbol zur Kennzeichnung einer ELEKTRISCHEN GEFAHR.
	Symbol zur Kennzeichnung einer ALLGEMEINEN GEFAHR.

Tab. 3.12

GEFAHR!

Es ist strikt verboten, die Sicherheitspiktogramme am Gerät zu entfernen.

Der Benutzer ist verpflichtet, Sicherheitspiktogramme, die durch Abnutzung, Entfernung oder Beschädigung unlesbar geworden sind, zu ersetzen.

3.6 - GERÄUSCHPEGEL

Je nach den Betriebsbedingungen, der Verwendung und der erforderlichen Konfiguration kann das Gerät Geräusche erzeugen, die von den im Aufstellungsland geltenden Vorschriften abweichen.

Wenden Sie sich für den Wert des vom Gerät erzeugten Lärms und weitere Informationen an uns PIETRO FIORENTINI S.p.A.

ACHTUNG!

Die Pflicht zur Verwendung von Kapselgehörschutz oder Gehörschutzstöpseln bleibt für die Bediener bestehen, wenn der Lärm in der Installationsumgebung des Geräts (abhängig von spezifischen Betriebsbedingungen) 85 dBA überschreitet.

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

4 - BESCHREIBUNG UND FUNKTIONSWEISE

4.1 - ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

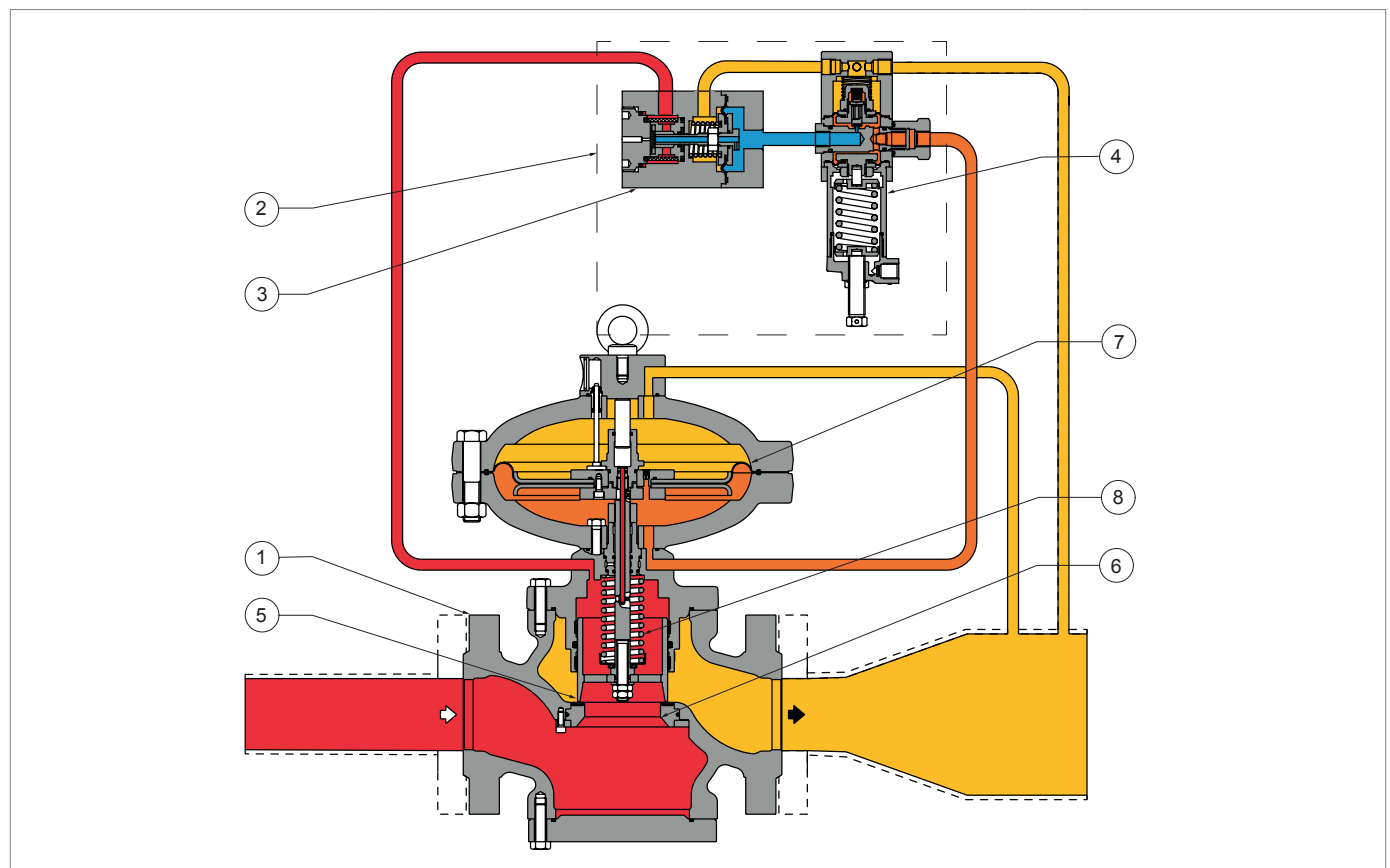
Bei dem Gerät REFLUX 819 handelt es sich um einen vorgesteuerten Druckregler für Mittel- und Hochdruck, der den Gaseingangsdruck reduziert und dabei einen stabilen nachgeschalteten Wert beibehält, auch wenn dieser variiert:

- des Eingangswertes;
- der erforderlichen Durchflussmenge unter den Betriebsbedingungen des Geräts.

Die Hauptelemente des Geräts sind:

Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung
1	Hauptregler	5	Ventilteller
2	Pilot-Einheit	6	Ventilsitzabdichtung
3	Hilfsdruckstufe R14/A	7	Hauptmembran
4	Pilot Serie 200/A	8	Feder

Tab. 4.13



■ **EINGANGSDRUCK**
 ■ **AUSGANGSDRUCK**
 ■ **STELLDRUCK**
 ■ **DRUCK HILFSDRUCKSTUFE**

Abb. 4.1.

Allgemeine Beschreibung REFLUX 819

4.1.1 - REAKTIONSMODI DES REGLERS

Das Gerät REFLUX 819 ist ein pilotgesteuerter Regler mit Schließstellungsreaktion, d. h. er schließt im Falle von:

- Bruch der Hauptmembran;
- Zerreißen der Pilotmembran(en);
- Stromausfall im Pilotkreis.

4.2 - FUNKTIONSWEISE

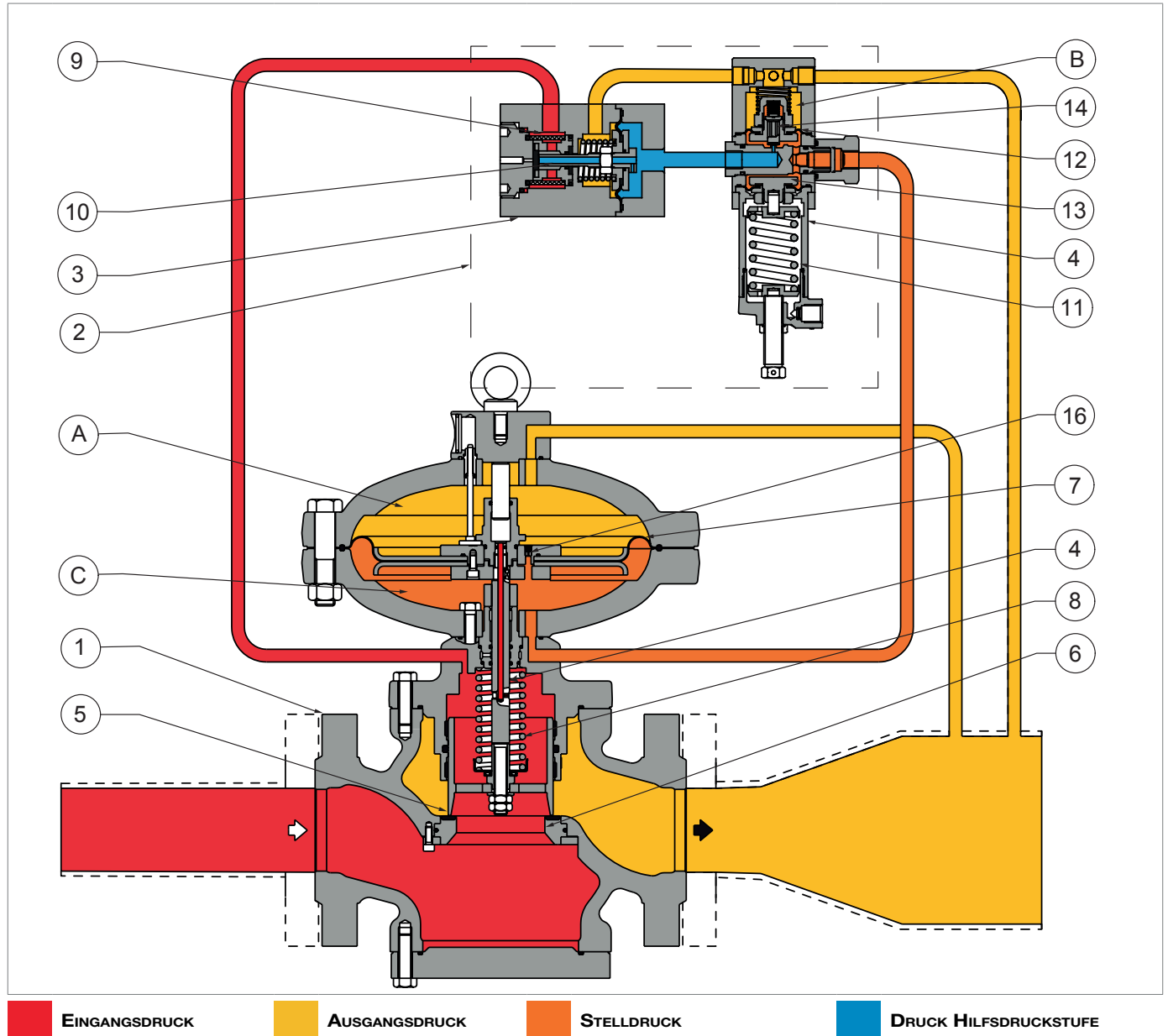


Abb. 4.2. Funktionsweise REFLUX 819

Der Ventilteller (5) des Ventils wird im drucklosen Zustand durch die Feder (8) in der geschlossenen Stellung gehalten und liegt auf der Ventilsitzabdichtung (6) auf. Der vorgeschaltete Druck ist zwar variabel, ändert aber nichts an dieser Position, da der Ventilteller (5) vollständig entlastet ist.

Die Stellung des Ventiltellers (5) wird durch die Hauptmembran (7) gesteuert, auf die die folgenden Kräfte wirken:

- beim Schließen: die Federkraft (8), die Schubkraft, die sich aus dem Ausgangsdruck (Pd) in der Kammer (A) ergibt;
- beim Öffnen: der Schub, der durch den Antriebsdruck (Pm) erzeugt wird, der vom Pilot (4) in die Kammer (C) geleitet wird.

Das Gewicht des mobilen Geräts wirkt je nach Einbaulage des Reglers (2) in Richtung der geschlossenen oder der geöffneten Stellung (siehe Abschnitt „6.4 - Installationslagen des Reglers“).

Der Antriebsdruck (Pm) ergibt sich aus der Wirkung der Piloteinheit (2). Das Speisegas wird aus der vorgelagerten Rohrleitung entnommen, passiert den Filter (9) und erfährt eine Druckreduzierung auf einen druckabhängigen Wert aus der Hilfsdruckstufe (Pup), der vom Einstelldruck des Reglers abhängt.

Der Druck des Vorreduzierers (Pup) speist den Piloten (4), der seinerseits den Wert des Motordrucks (Pm) regelt, der in die Kammer (C) des Reglers geleitet wird, um den Verschluss (5) des Reglers über die Öffnung des Ventiltellers (14) zu öffnen.

Der Stelldruck (Pm) wird durch Vergleich eingestellt zwischen:

- der von der Einstellfeder (11) auf den Piloten (11) ausgeübten Kraft;
- der Wirkung des Ausgangsdrucks (Pd), der auf die Membran (12) in der Kammer (B) wirkt.

Der Antriebskreislauf ist ein offener Kreislauf mit kontinuierlicher Ableitung über eine Übertragungsbohrung (16) im Membranschutzteller mit Ableitung auf den Ausgangsdruck in der Kammer (A).

Unter normalen Betriebsbedingungen ist der Ventilteller (14) des Piloten so positioniert, dass der Wert des Stelldruck (Pm) so ist, dass der Wert des Ausgangsdrucks (Pd) um den eingestellten Wert herum bleibt.

Das Regelsystem ist ausgewogen und garantiert einen stabilen Ausgangsdruck, auch wenn sich der Eingangsdruck ändert.

Betriebsbedingungen	Betriebliche Konsequenzen	Abhilfe
Verringerung des Ausgangsdrucks (Pd) aufgrund von: <ul style="list-style-type: none"> • Erhöhung der erforderlichen Durchflussmenge; • vorgeschalteter Druckabfall (Pu). 	Ungleichgewicht in der beweglichen Ausführung (13) des Piloten (4), was dazu führt, dass sich der Ventilteller (14) des Piloten (4) öffnet.	<ul style="list-style-type: none"> • Die Erhöhung des Stelldruckwertes (Pm); • Den Ventilteller (5) so weit öffnen, bis der nachgeschaltete Druckwert (Pd) wieder erreicht ist.
Anstieg des des Ausgangsdrucks (Pd) aufgrund von: <ul style="list-style-type: none"> • Rückgang der erforderlichen Durchflussmenge; • oder erhöhter vorgeschalteter Druck (Pu). 	Die durch den Ausgangsdruck (Pd) auf die Pilotmembran ausgeübte Kraft bewegt die bewegliche Besatzung (13) und verschiebt den Ventilteller (14) des Piloten (4) in die geschlossene Position.	<ul style="list-style-type: none"> • Verringerung des Stelldruckwertes (Pm); • Den Ventilteller (5) schließen, bis der Ausgangsdruck (Pd) wieder erreicht ist.

Tab. 4.14

4.3 - VERWENDUNGSZWECK

4.3.1 - VORGESEHENE VERWENDUNG

Das betreffende Gerät ist bestimmt für:

Vorgang	Zulässig	Nicht zulässig	Betriebsumgebung
Einstellen des Ausgangsdrucks für:	Gasförmige, nicht-korrosive, vorgefilterte Flüssigkeiten.	<ul style="list-style-type: none"> • Flüssigkeiten. • Andere als die zulässigen Produkte. 	Anlagen für den Transport und die Verteilung von Erdgas an Versorgungsnetze für: <ul style="list-style-type: none"> • zivile Nutzung; • industrielle Nutzung.

Tab. 4.15

Dieses Gerät wird als Hauptregler eingesetzt.

Es wurde ausschließlich für die Verwendung innerhalb der auf dem Typenschild angegebenen Grenzen und gemäß den in diesem Handbuch angegebenen Anweisungen und Verwendungsbeschränkungen entwickelt.

Die Hinweise für sicheres Arbeiten sind:

- Verwendung innerhalb der auf dem Typenschild und in diesem Handbuch angegebenen Grenzen;
- Einhaltung der Verfahren des Benutzerhandbuchs;
- Durchführung der Routinewartung zu Zeiten und in der Weise, die darin angegeben sind;
- Durchführung der außerplanmäßigen Wartung, falls erforderlich;
- Manipulieren und/oder umgehen Sie die Sicherheitsvorrichtungen nicht.

4.3.2 - VERNÜNFTIGERWEISE VORHERSEHBARER MISSBRAUCH

Ein vernünftigerweise vorhersehbarer Missbrauch ist definiert als die Verwendung des Geräts in einer Art und Weise, die zum Zeitpunkt der Anschaffung nicht vorgesehen war.

die sich jedoch aus einem leicht vorhersehbaren menschlichen Verhalten ergeben können:

- ätzende Flüssigkeiten;
- Flüssigkeiten, die nicht ordnungsgemäß zuvor behandelt werden;
- Flüssigkeiten;
- instinktive Reaktion eines Bedieners im Falle einer Fehlfunktion, eines Unfalls oder einer Panne während der Verwendung des Geräts;
- Verhalten, das sich aus dem Druck ergibt, das Gerät unter allen Umständen in Betrieb zu halten;
- Verhalten aufgrund von Unachtsamkeit;
- Verhalten, das sich aus der Benutzung des Gerätes durch unbefugte und ungeeignete Personen (Kinder, Behinderte) ergibt;
- andere Verwendung des Geräts, als im Abschnitt „4.3.1 - Vorgesehene Verwendung“ vorgesehen ist.

Jede andere als die bestimmungsgemäße Verwendung des Geräts muss zuvor schriftlich von genehmigt werden PIETRO FIORENTINI S.p.A.

Ohne schriftliche Genehmigung gilt die Nutzung als unsachgemäß.

Bei Vorliegen einer „unsachgemäßen Verwendung“ PIETRO FIORENTINI S.p.A. lehnt es jede Verantwortung in Bezug auf Schäden ab, die an Sachen oder Personen verursacht werden, und erklärt jede Art von Garantie für das Gerät für ungültig.

4.3.3 - ARTEN VON FLUIDEN

Das Gerät arbeitet mit gebrauchten brennbaren Gasen, die verwendet werden:

- in Druckregelanlagen nach EN 12186 oder EN 12279
- in Übertragungs- und Verteilungsnetzen
- in gewerblichen und industriellen Anlagen (nach Rücksprache mit dem Hersteller).

HINWEIS!

Das Gerät kann auch mit Inertgasen verwendet werden, was zuvor durch Rücksprache mit dem Hersteller zu überprüfen ist.

4.4 - TECHNISCHE MERKMALE/LEISTUNGEN

Das Gerät REFLUX 819 ist ein Regler für mittleren und hohen Druck. REFLUX 819 ist ein "Top-Entry"-Regler, der eine einfache Wartung und Anwendung von Zubehör vor Ort ermöglicht. Folglich die wichtigsten Spezifikationen dieses Reglers:

Technische Daten	
Maximal zulässiger Druck	bis 102 bar
Umgebungstemperaturbereich	-20 °C + 60 °C
Gastemperaturbereich am Einlass	-10 °C + 60 °C (Klasse 1) -20 °C + 60 °C (Klasse 2)
Eingangsdruckbereich (bpu)	0,8 ÷ 100 bar
Möglicher Einstellbereich (Wd)	0,3 ÷ 74 bar (je nach installiertem Pilot)
Minimaler Differenzdruck	0,5 bar (empfohlen > 2 bar)
Genauigkeitsklasse (AC)	bis zu 1 (je nach Betriebsbedingungen)
Schließdruckklasse (SG)	bis zu 2,5 (je nach Betriebsbedingungen)

Tab. 4.16

Cg- und K1-Koeffizienten								
Nenn Durchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250	300
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Koeffizient Cg	575	2220	4937	8000	16607	25933	36535	55000
Koeffizient K1	106,78	106,78	106,78	106,78	106,78	106,78	106,78	106,78

Tab. 4.17

Das Gerät REFLUX 819 und der Monitor PM/819 sind mit Piloten ausgestattet:

Typ Pilot	Kalibrierbereich (bar)
204/A	0,3 ÷ 0,5
	0,5 ÷ 1
	1 ÷ 4
	4 ÷ 16
	16 ÷ 43
205/A	20 ÷ 60
207/A	41 ÷ 74

Tab. 4.18.

4.5 - MÖGLICHE KONFIGURATIONEN

Das Gerät REFLUX 819 kann durch den Einbau des folgenden Zubehörs unterschiedlich konfiguriert werden:

- Eingebauter Schalldämpfer DB/819
- Eingebauter Schalldämpfer LDB/171
- Eingebauter Monitor PM/819 (bis 10")
- Eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 (bis 10")
- Eingebautes Absperrventil HB/97 (von 4" bis 12")

Die möglichen Konfigurationen sind in Tab. 4.19 aufgeführt:

REFLUX 819	DB/819	LDB/171	PM/819	SB/82	HB/97
DB/819	-	Nein	Ja	Ja	Ja
LDB/171	Nein	-	Ja	Ja	Ja
PM/819	Ja	Ja	-	Nein	Nein
SB/82	Ja	Ja	Nein	-	Nein
HB/97	Ja	Ja	Nein	Nein	-

Tab. 4.19

Der Einbau des Zubehörs kann direkt im Werk oder zu einem späteren Zeitpunkt direkt vor Ort erfolgen.

HINWEIS!

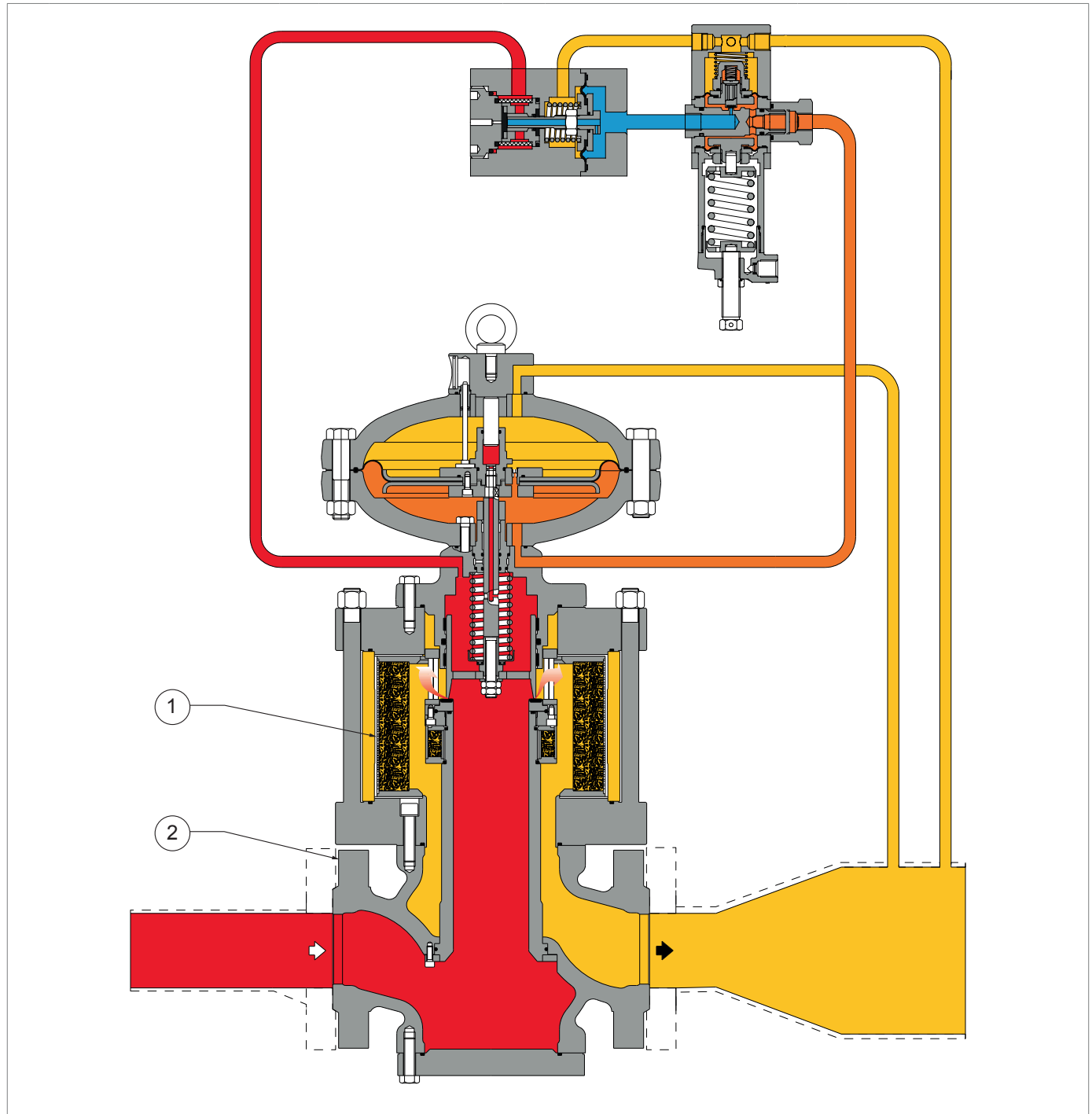
Die Installation von Zubehörteilen wird im entsprechenden Kapitel dieser Anleitung beschrieben.

4.5.1 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER

4.5.1.1 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER DB/819

Der Schalldämpfer DB/819 (1) ist in den Regler (2) integriert.

Der Schalldämpfer DB/819 (1) dämpft die Geräusche, die das Gerät während der Abdichtung erzeugt. Die Absorption des Lärms erfolgt an dem Punkt, an dem er erzeugt wird, wodurch seine Ausbreitung effektiv verhindert wird.



■ EINGANGSDRUCK
 ■ AUSGANGSDRUCK
 ■ STELLDRUCK
 ■ DRUCK HILFSDRUCKSTUFE

Abb. 4.3. Eingebauter Schalldämpfer DB/819

4.5.1.2 - EINGEBAUTER SCHALLDÄMPFER LDB/171

Der Schalldämpfer LDB/171 (1) ist in den Regler (2) integriert.

Der Schalldämpfer LDB/171 (1) dämpft die Geräusche, die das Gerät während der Abdichtung erzeugt. Die Absorption des Lärms erfolgt an dem Punkt, an dem er erzeugt wird, wodurch seine Ausbreitung effektiv verhindert wird.

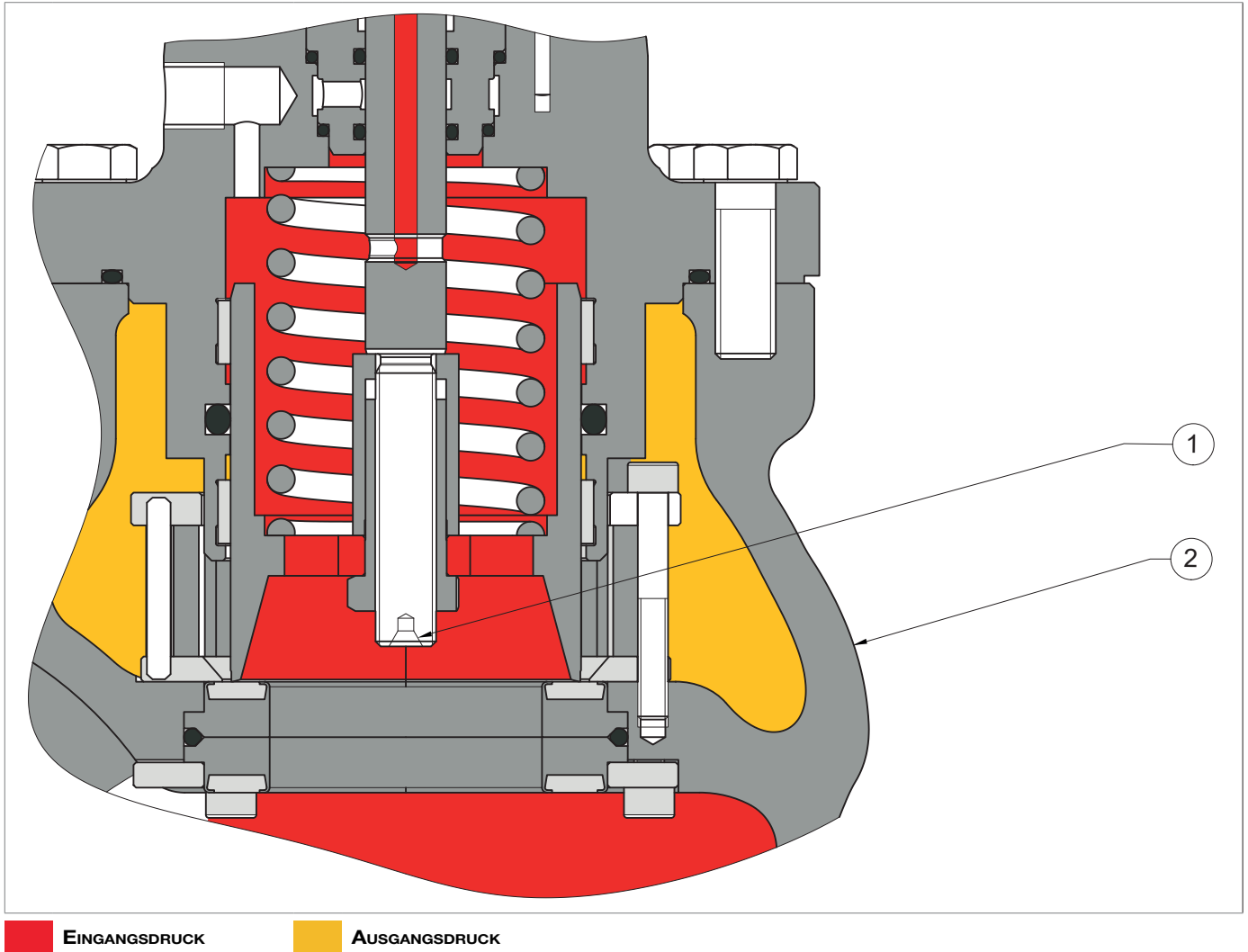


Abb. 4.4. Eingebauter Schalldämpfer LDB/171

4.5.2 - MONITOR PM/819

Der Monitor PM/819 (1) wird vor dem Hauptdruckregler (2) installiert.

Der Monitor PM/819 hat die Aufgabe, den nachgeschalteten Druck des Hauptreglers bei dessen Ausfall innerhalb der eingestellten Grenzwerte zu halten.

Der Druckwächter PM/819 (1) wird direkt auf das Gehäuse des Hauptreglers (2) montiert, wodurch das Gerät zu zwei Druckreglern mit einem gemeinsamen Ventilgehäuse wird. Die beiden Regler haben die folgenden Eigenschaften:

- sie werden von zwei separaten Piloten und unabhängigen Servomotoren gesteuert;
- sie werden an unabhängigen Ventilsitzen betrieben.

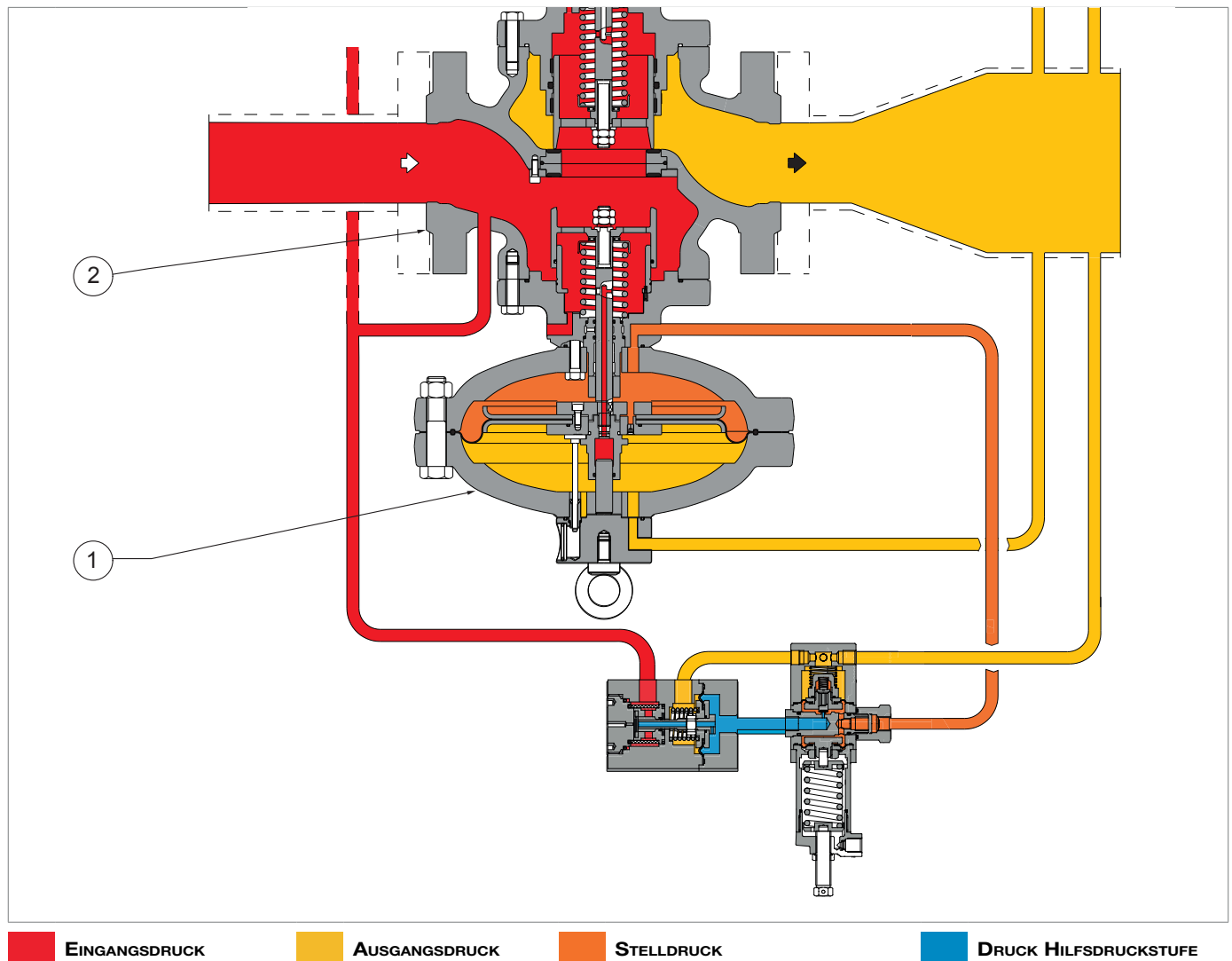


Abb. 4.5.

REFLUX 819 mit Monitor PM/819

FUNKTIONSWEISE DES EINGEBAUTEN MONITORS
! HINWEIS!

Um die Position des Ventiltellers (3) zu überprüfen, die Stellung des Hubanzeigers (9) im Sichtfeld (10) prüfen:

- 100% offen;
- geschlossen 0%.

Der Ventilteller (3) des Ventils wird im drucklosen Zustand durch die Feder (4) in der geschlossenen Stellung gehalten und liegt auf der Ventilsitzabdichtung (5) auf.

Der Eingangsdruck (P_u) ist zwar variabel, ändert aber nichts an dieser Position, da der Ventilteller (3) und die Spindel (6) dank des Durchgangs des Eingangsdrucks (P_u) durch die Bohrung (16) in die Kammer (B) vollständig entlastet sind.

Die Position des Ventiltellers (3) wird durch die Bewegungen der Membran (7) gesteuert, auf die die Kräfte einwirken:

- in Richtung der Schließstellung: die Federkraft (4) und der Druck, der sich aus dem Ausgangsdruck (P_d) in der Kammer (C) ergibt,
- in Richtung Öffnungsstellung: aus dem Stelldruck (P_m) in der Kammer (D) ergebene Schubkraft, die vom Pilot (8) gespeist wird.

Das Gewicht des mobilen Geräts wirkt je nach Einbaulage des Reglers (2) in Richtung der geschlossenen oder der geöffneten Stellung (siehe Abschnitt „6.4 - Installationslagen des Reglers“).

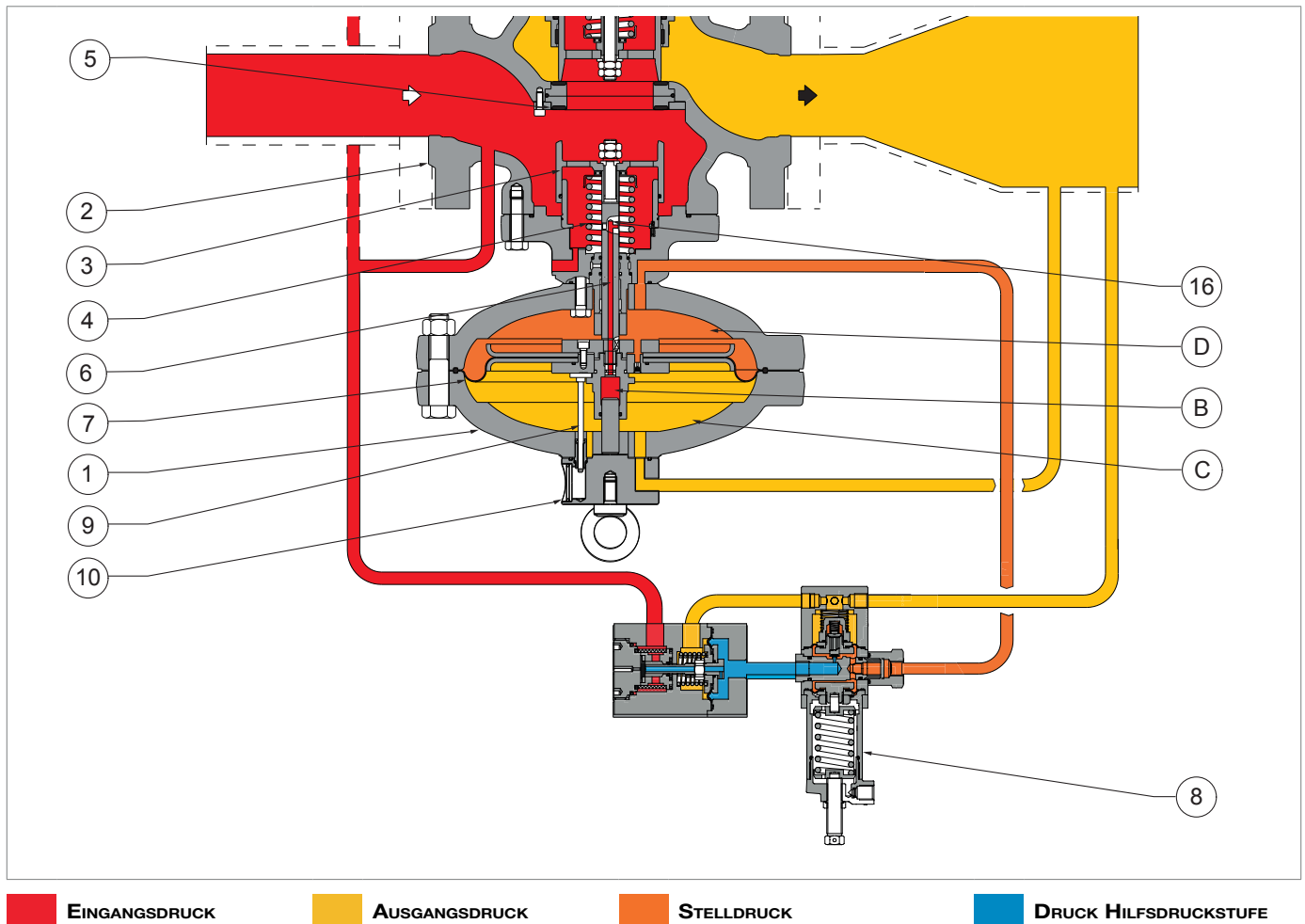


Abb. 4.6.

Funktionsweise des eingebauten Monitors

BETRIEB DES EINGEBAUTEN MONITORS IM STANDBY-MODUS:

Der eingebaute Monitor PM/819 (1) ist im Normalbetrieb geöffnet, da die Kalibrierung des Piloten (3) höher ist als die Kalibrierung des Hauptreglers (2).

Der von Druck Hilfsdruckstufe R14/A (4) erzeugte Druck Hilfsdruckstufe (Pup) strömt durch den vollständig geöffneten Piloten (3) und hält den eingebauten Monitor PM/819 (1) vollständig geöffnet.

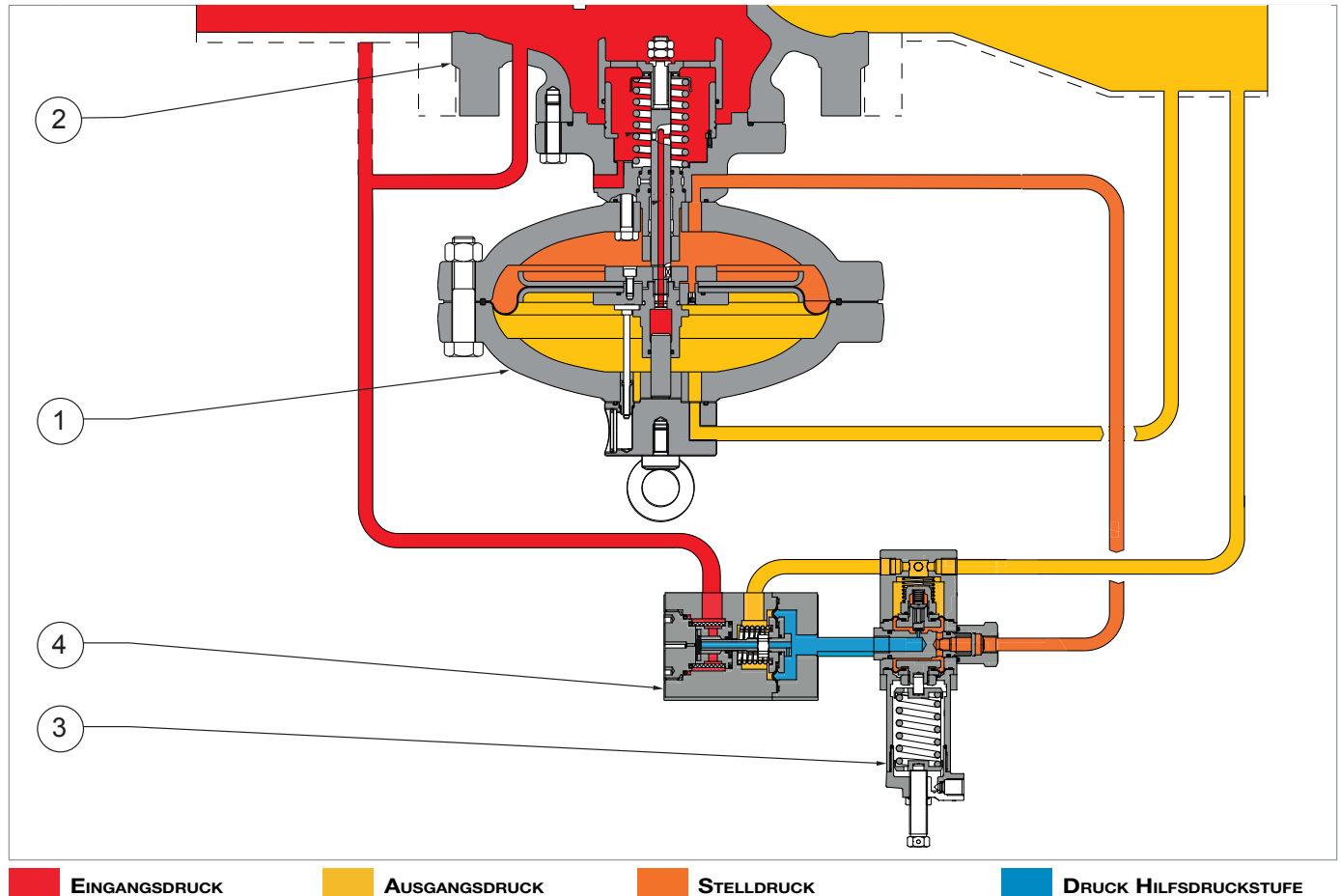
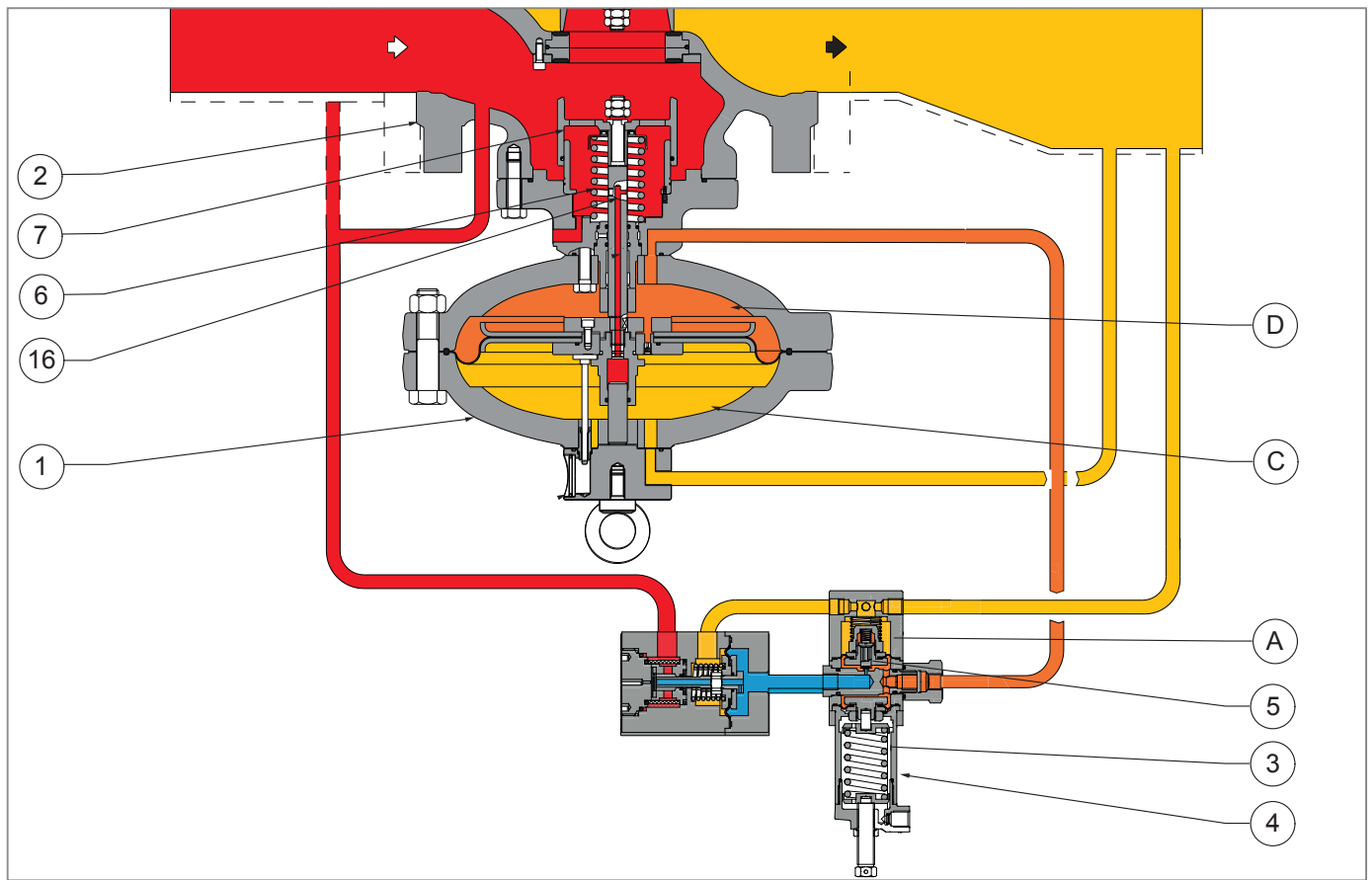


Abb. 4.7. Funktionsweise des eingebauten Monitors im Stand-by-Modus

BETRIEB DES EINGEBAUTEN MONITORS UNTER FEHLERBEDINGUNGEN DES HAUPTREGLERS:



EINGANGSDRUCK **AUSGANGSDRUCK** **STELLDRUCK** **DRUCK HILFSDRUCKSTUFE**

Abb. 4.8. *Betrieb des eingebauten Monitors unter Fehlerbedingungen des Hauptreglers*

Bei einem Ausfall des Hauptreglers (2) greift der Monitor PM/819 (1) ein, bis der Regelungsgleichgewichtspunkt erreicht ist.

Sollte es also während des Betriebs auftreten:

Betriebsbedingungen	Betriebliche Konsequenzen	Abhilfe
<p>Verringerung des Ausgangsdrucks (Pd) aufgrund von:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erhöhung der erforderlichen Durchflussmenge; • oder Abnahme des Eingangsdrucks (Pu). 	<p>Ungleichgewicht zwischen der Kraft des Drucks in der Kammer (A) und der Einstellfeder (3) des Piloten (4) verursacht:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vergrößerung der Öffnung des Ventiltellers (5) des Piloten (4); • Dadurch erhöht sich der Wert des Stelldrucks (Pm) im Inneren der Kammer (D). 	<p>Öffnung des Ventiltellers (7) des Hauptreglers (2), bis das Kräftegleichgewicht zwischen dem Ausgangsdruck (Pd) in der Kammer (A) und der Einstellfeder (3) des Reglers (4) wiederhergestellt ist.</p>
<p>Erhöhung des Ausgangsdrucks (Pd)</p>	<p>Bringen Sie den Ventilteller (7) des PM/819-Monitors (1) in die geschlossene Position für:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Abfall des Stelldrucks (Pm) aufgrund der Übertragung dieses Drucks zwischen den Kammern (D) und (C) des Monitors PM/819 (1) durch die Übertragungsöffnung (16) • die von der Feder (6) ausgeübte Kraft. 	<p>Rückführung des Ausgangsdrucks (Pd) auf den voreingestellten Wert und zum Kräftegleichgewicht zwischen dem Ausgangsdruck (Pd) in der Kammer (A) und der Kalibrierfeder (3) des Piloten (4).</p>

Tab. 4.20

4.5.2.1 - SCHLIESSBESCHLEUNIGER M/A

HINWEIS!

Für den Einsatz des Monitors als Sicherheitszubehör gemäß Richtlinie 2014/68/EU „PED“ wird der Einbau des Schließbeschleunigers M/A empfohlen.

Bei einer Störung des Hauptreglers (1) ist der Schließbeschleuniger M/A (3) einzubauen, um den Eingriff des eingebauten Monitors PM/819 (2) zu erleichtern.

Der Schließbeschleuniger M/A (3) entlässt in Abhängigkeit von einem Ausgangsdrucksignal (Pd) das im Antriebsraum des Monitors eingeschlossene Gas und ermöglicht so ein schnelleres Eingreifen.

Die Kalibrierung erfolgt durch Drehen der Einstellschraube (4) im oder gegen den Uhrzeigersinn, um den Wert zu erhöhen oder zu verringern.

Unter Tab. 4.21 finden Sie den Betriebsbereich des Schließbeschleunigers M/A:

Schließbeschleuniger	Ansprechbereich (bar)
M/A	> 0,55

Tab. 4.21.

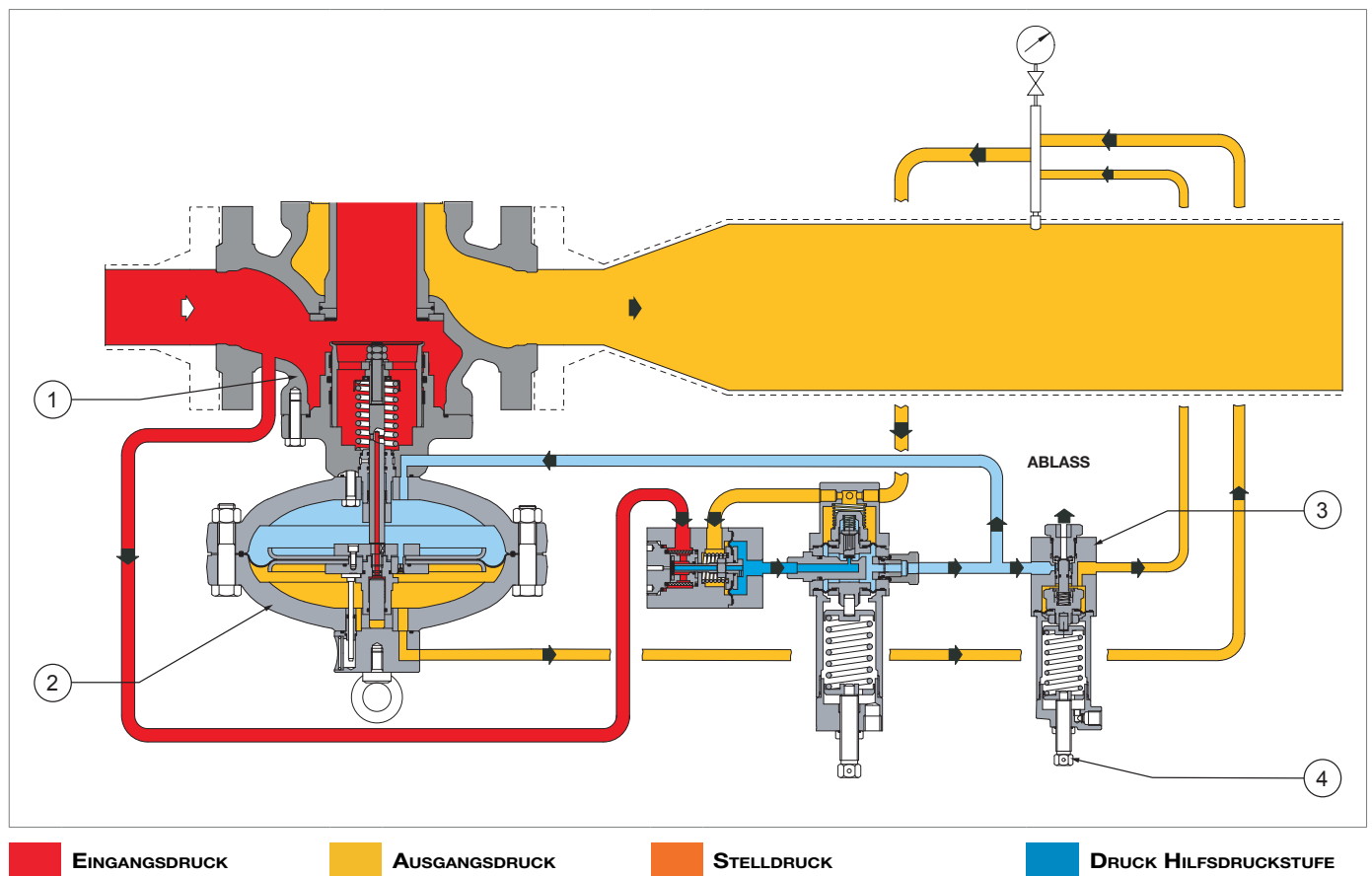


Abb. 4.9.

Schließbeschleuniger M/A

4.5.3 - SICHERHEITSABSPERRVENTIL

Das Sicherheitsabsperrventil ist eine Sicherheitseinrichtung, deren Aufgabe es ist, den Gasfluss zu drosseln, wenn der Druckwert an der Regelstelle den Kalibrierwert des Ventils überschreitet.

Das Sicherheitsabsperrventil ist in den Hauptregler des Systems integriert und besteht aus:

- einem Steuersystem
- dem Absperrmechanismus.

Im Falle einer Auslösung unterbricht das Sicherheitsabsperrventil die Stromzufuhr zum Regler und zu seinem Steuergerät.

4.5.3.1 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82

Das eingebaute Sicherheitsabsperrventil SB/82 kann betätigt werden:

- vom Druckschalter
- durch Handbetrieb
- mit Fernbedienung (optional).

Die wichtigsten Merkmale des eingebauten Sicherheitsabsperrventils SB/82 sind:

- Auslösung durch Anstieg und/oder Abfall des Ausgangsdrucks
- Auslegungsdruck: 100 bar für alle Zubehörteile;
- lokale Verriegelungstaste;
- manuelle Rückstellung nur mit internem Bypass, der durch den Rückstellhebel betätigt wird.

Druckschalter Typ	Einstellung	Ansprechbereich (bar)	AG
Mod. 102M	max	0,2 ÷ 5,5	5
Mod. 103M	max	2 ÷ 7	5
	max	7 ÷ 22	2,5
Mod. 104M	max	15 ÷ 45	2,5
Mod. 105M	max	30 ÷ 90	2,5

Tab. 4.22.

* Die Kalibrierungswerte der Mindestfeder finden Sie in Kapitel 13 "Kalibriertabellen".

Das eingebaute Sicherheitsabsperrventil SB8/2 besteht aus (siehe Abb. 4.10):

Nr.	Beschreibung
1	Ventilteller
2	Steuerdruckschalter
3	Rückstellsystem (manuell über Hebel betätigt)

Tab. 4.23

FUNKTIONSWEISE:

Der Ansprechdruck wirkt auf das Steuerelement des Steuerdruckschalters (2), das, fest mit der Spindel (5) verbunden, über die Federn für den maximalen (7) und minimalen (6) Druck, die auf die voreingestellten Werte kalibriert sind, eine Gegenkraft erhält.

Die Bewegung der Spindel (5) bewirkt die Freigabe der Vorrichtung (8) zur Steuerung des beweglichen Systems und, unter der Wirkung der Feder (9), das Schließen des Ventiltellers (1).

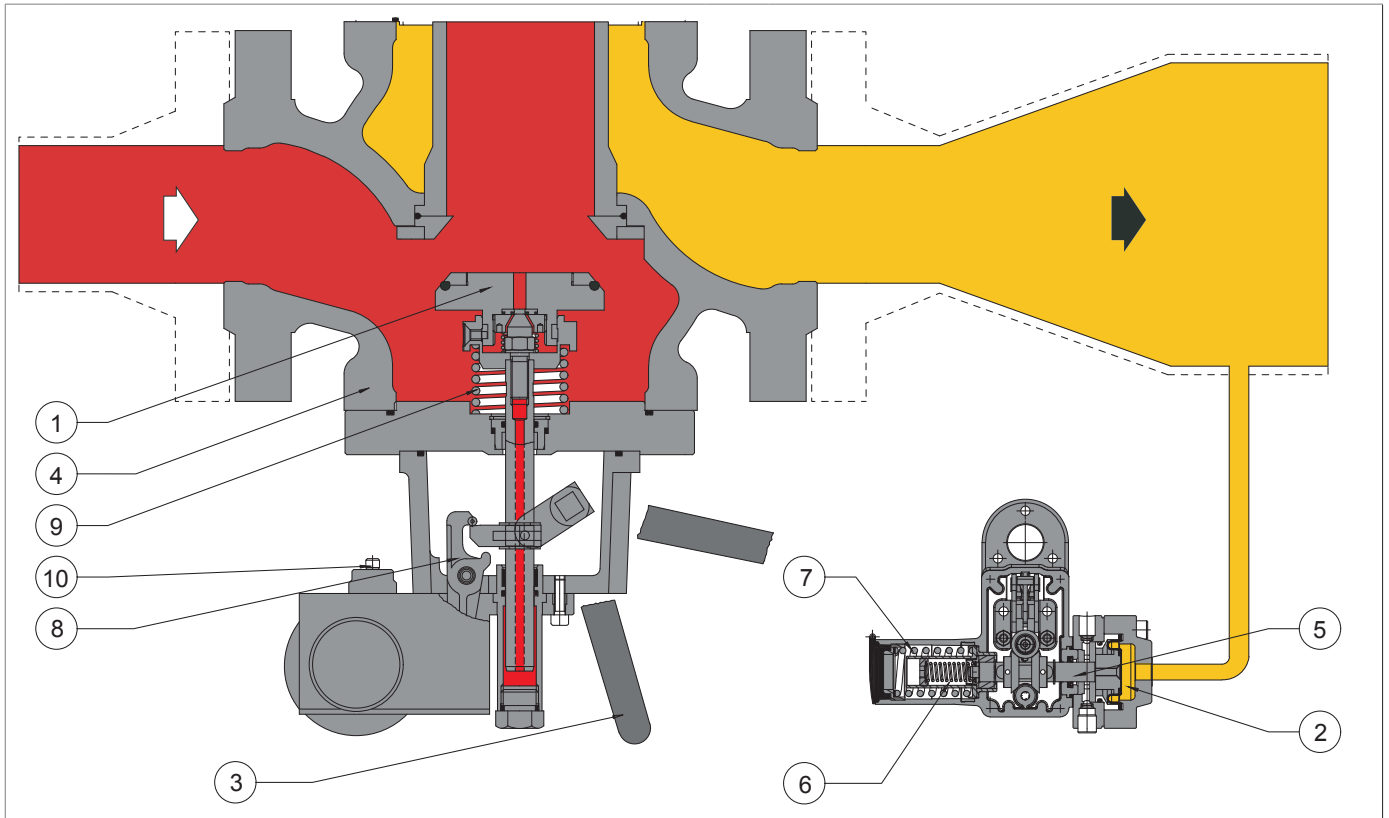
Um das Gerät zurückzusetzen, muss der Hebel (3) betätigt werden:

- im ersten Teil des Hubs wird ein interner Bypass geöffnet, der es ermöglicht, den Eingangsdruck von der Einlasskammer in die Auslasskammer des Reglergehäuses (4) zu übertragen, wodurch der Druck am Ventilteller (1) wieder ausgeglichen wird
- im zweiten Teil des Hubs das klinkt das Steuergerät (8) des mobilen Systems ein.

Die Freigabe der Steuervorrichtung (8) des mobilen Systems kann auch manuell über einen Knopf (10) gesteuert werden.

HINWEIS!

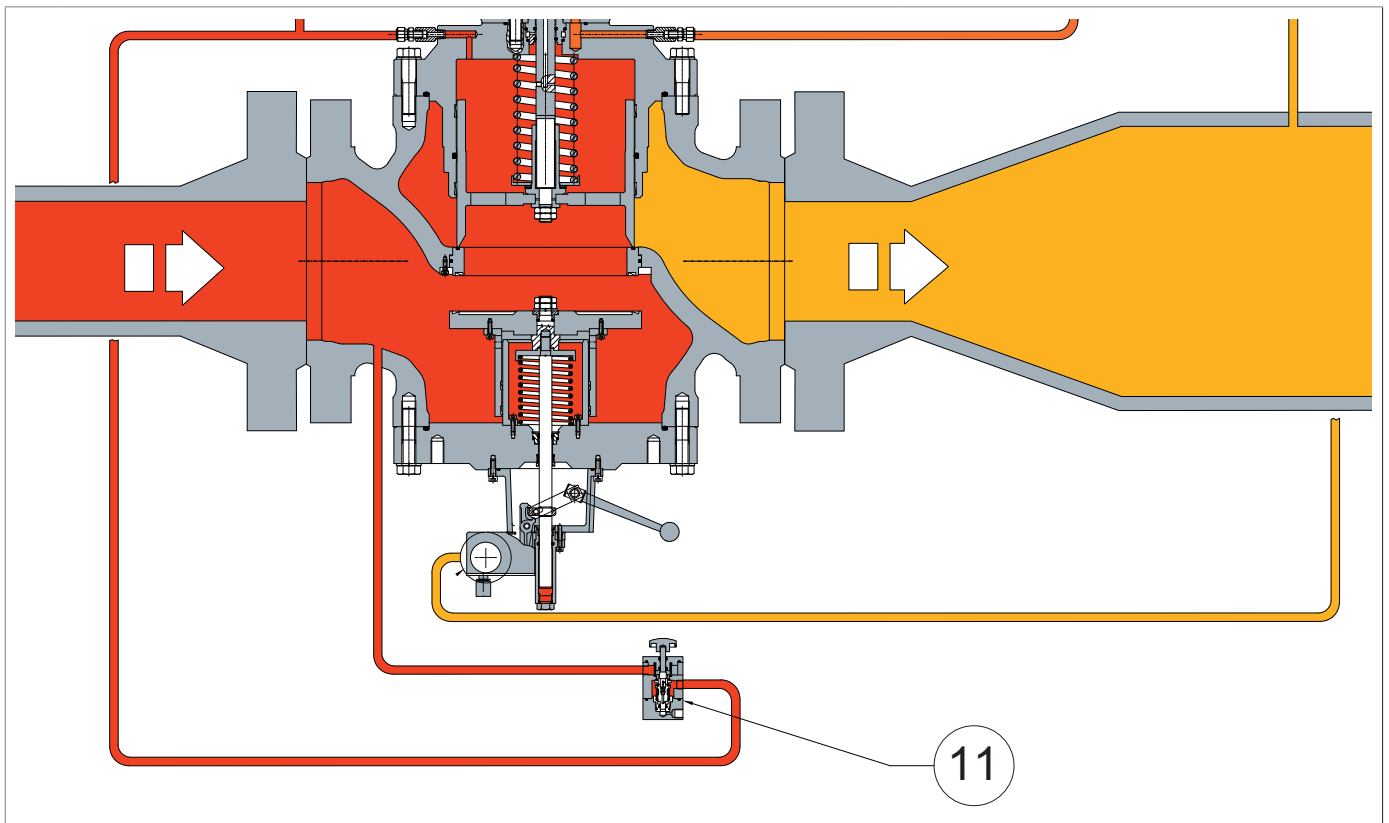
Bei der 10"-Version muss der Bypass mit dem HP2/2-Bypassgerät (Abb. 4.11, Ref. 11.) durchgeführt werden.



EINGANGSDRUCK

AUSGANGSDRUCK

Abb. 4.10. REFLUX 819 mit eingebaute Sicherheitsabsperventil SB/82



EINGANGSDRUCK

AUSGANGSDRUCK

STELLDRUCK

Abb. 4.11. Detail Bypass HP2/2 für eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 10"

4.5.3.2 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97

Das eingebaute Sicherheitsabsperrentil HB/97 kann betätigt werden:

- vom Druckschalter
- durch Handbetrieb
- durch Fernsteuerung.

Die wichtigsten Merkmale des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97 sind:

- ausgeglichener Ventilteller des Ventils;
- lokale Verriegelungstaste;
- Auslösung durch Anstieg und/oder Abfall des Ausgangsdrucks
- eingebautes Bypassventil
- nur manuelle Rücksetzung.

Druckschalter Typ	Einstellung	Ansprechbereich (bar)	AG
Mod. 102M	max	0,2 ÷ 5,5	5
Mod. 103M	max	2 ÷ 7	5
	max	7 ÷ 22	2,5
Mod. 104M	max	15 ÷ 45	2,5
Mod. 105M	max	30 ÷ 90	2,5

Tab. 4.24.


* Die Kalibrierungswerte der Mindestfeder finden Sie in Kapitel 13 "Kalibriertabellen".

Das eingebaute Absperrventil HB/97 besteht aus (siehe Abb. 4.12):

Nr.	Beschreibung
1	Ausgeglichener Ventilteller des Ventils
2	Gerät LINE OFF 2.0

Tab. 4.25

Das Gerät LINE OFF 2.0 (3) besteht aus (siehe Abb. 4.12):

Nr.	Beschreibung
3	HP2/2: Filtervorrichtung für das Gas, das den Steuerkreislauf versorgt; sie erfüllt auch die Bypass-Funktion, die für die Rückstellung des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97 erforderlich ist.
4	R44/SS: Druckregler, der erforderlich ist, um den Eingangsdruck des Reglers auf den Stelldruck des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97 zu senken.
5	AR100: Drosselventil für den Durchfluss zur Regulierung der Druckbelastungsgeschwindigkeit im Pneumatik-Kreislauf und zur Filterung des in den Regler R44/SS (6) eintretenden Gases.
5	 HINWEIS! Die Ladegeschwindigkeit wird mit einer Schraube eingestellt (Mindestwert 1, Höchstwert 8).
6	VS/FI: Sicherheitsventil, das verwendet wird, um: <ul style="list-style-type: none"> • den Überdruck, der durch eine Fehlfunktion des Druckreglers R44/SS entsteht, in die Atmosphäre abzulassen; • den gesamten Kreislauf nach dem Druckregler R44/SS zu schützen.
7	Ventil 3/2: Es dient zur Druckbeaufschlagung und Druckentlastung des Zylinders des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97.
8	Steuerdruckschalter: über den Kopf des nachgeschalteten Steuerdruckschalters wird die Auslösung des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97 aufgrund des Abfalls oder Anstiegs des Ausgangsdrucks ermöglicht.

Tab. 4.26

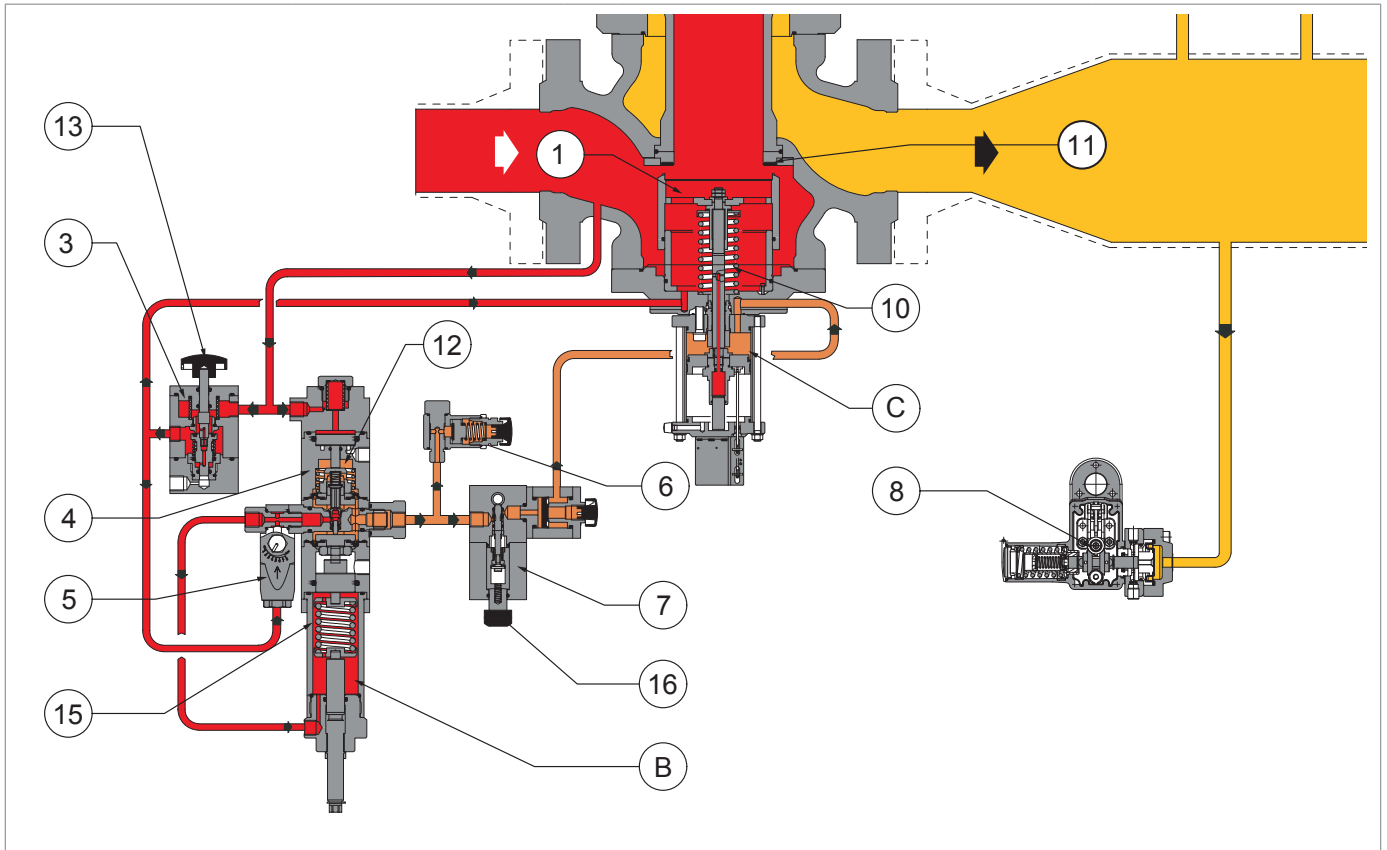


Abb. 4.12. REFLUX 819 mit integriertem Absperrventil HB/97

FUNKTIONSWEISE:

Der Ventilteller (1) des Ventils wird im drucklosen Zustand durch die Feder (10) in der geschlossenen Stellung gehalten und liegt auf der verstärkten Dichtung (11) auf.

Der Eingangsdruck (P_u) gelangt zum Bypass-Gerät HP2/2 (3) und im oberen Kopf (12) des Reglers R44/SS (4), um eine unangemessene Ventilrückstellung zu verhindern. Durch Betätigung der Bypass-Aktivierungstaste (13) wird das unter Druck stehende Gas gefiltert und dem Drosselventil AR100 (5). Dieses versorgt:

- die Kammer der Einstellfeder (B)
- den Kopf des Reglers R44/SS (5), der auf einen Druck von 4,5 bar eingestellt ist, um die Kraft der Schließfeder (15) des Hauptventils zu überwinden.

Die Betätigung der Rückstelltaste (16) wirkt auf das Kupplungssystem des Druckschalters (8), sodass durch das 3/2-Wegeventil (8) Folgendes ermöglicht wird:

- die Druckbeaufschlagung der Kammer (C) des Sicherheitsabsperrventils durch den Regler R44/SS (4)
- das Öffnen des Ventiltellers (1).

Wenn der Ausgangsdruck (P_d) ansteigt oder absinkt, bewegt sich die Druckschalterkupplung (8) um:

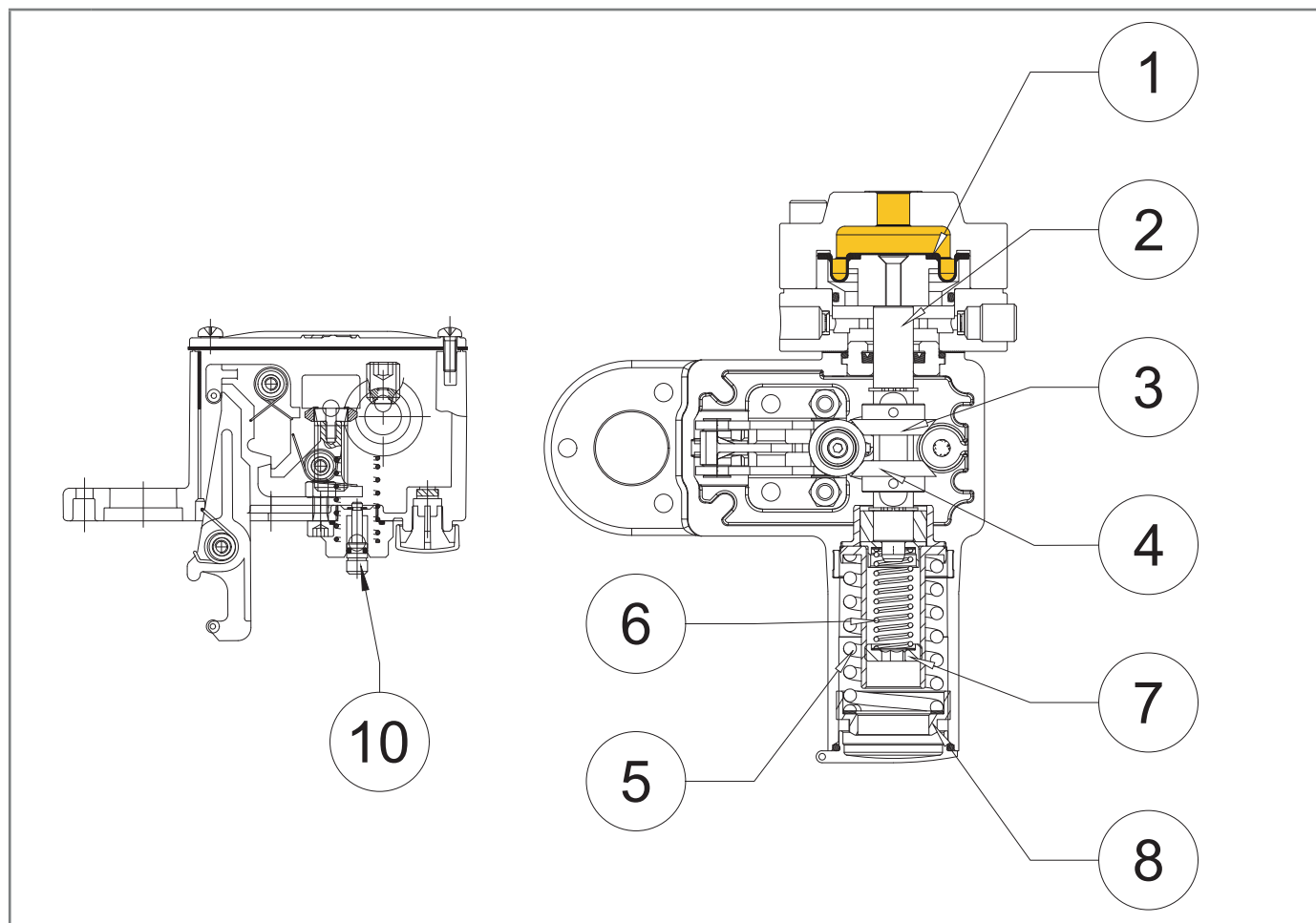
- den Druck von der Kammer (C) über das 3/2-Wegeventil (7) in die Atmosphäre abzugeben
- der Feder (10) zu ermöglichen, den Ventilteller (1) in die Schließposition zu bringen.

4.5.4 - DRUCKSCHALTER DER SICHERHEITSABSPERRVENTILE

Der Druckschalter ist eine Steuervorrichtung, die aus folgenden Komponenten besteht (siehe Abb. 4.13):

Nr.	Beschreibung
1	Kontrollelement. ! HINWEIS! Das Steuerelement kann eine Membran oder ein Kolben sein.
2	Spindel.
3-4	Regelungsfühler.
5	Feder zum Auslösen durch maximalen Druck.
6	Feder zum Auslösen durch minimalen Druck.
7	Einstellring Feder maximaler Druck OPSO (5).
8	Einstellring Feder minimaler Druck UPSO (6).
10	Taste zur manuellen Freigabe.

Tab. 4.27



AUSGANGSDRUCK

Abb. 4.13.

Druckschalter der Absperrvorrichtung

In Tab. 4.28 sind die Modelle möglicher Druckschalter für diesen Regler aufgeführt:

Modell Druckschalter	Max [bar]	Min [bar]
102M	0,2 ÷ 5,5	0,05 ÷ 2,8
102MH	0,2 ÷ 5,5	2,8 ÷ 5,5
103M	2 ÷ 22	0,2 ÷ 8
103MH	2 ÷ 22	8 ÷ 19
104M	15 ÷ 45	1,6 ÷ 18
104MH	15 ÷ 45	18 ÷ 41
105M	30 ÷ 90	3 ÷ 44
105MH	30 ÷ 90	44 ÷ 90

Tab. 4.28

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

5 - TRANSPORT UND HANDLING


5.1 - SPEZIFISCHE WARNHINWEISE FÜR TRANSPORT UND HANDHABUNG

HINWEIS!

Transport und Handling müssen von Personal durchgeführt werden, das:

- qualifiziert (speziell ausgebildet);
- kenntnis der Regeln zur Unfallverhütung und Sicherheit am Arbeitsplatz;
- befugt ist, die Hebezeuge und Hebemittel zu benutzen;
- in Übereinstimmung mit den im Bestimmungsland des Geräts geltenden Vorschriften handelt.

Transport mit Gabelstapler oder Kran

Qualifikation Bediener	Zuständig für Transport, Handling, Abladen und Platzierung vor Ort
PSA erforderlich	 <p>! WARNHINWEIS!</p> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Hebezeug	Kran mit Flaschenzug, Gabelstapler oder ähnliches geeignetes Hebezeug.
Gewichte und Abmessungen des Gerätes	Die Abmessungen und Gewichte finden Sie unter „5.2 - Physikalische Merkmale des Geräts“.

Tab. 5.29

5.1.1 - VERPACKUNGS- UND BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR DEN TRANSPORT

Die Verpackungen für den Transport des Gerätes wurden so konzipiert und hergestellt, dass Beschädigungen bei normalem Transport, Lagerung und Handhabung vermieden werden.

Das Gerät und die Ersatzteile müssen bis zur Installation in ihrer jeweiligen Verpackung aufbewahrt werden.




Nach Erhalt des Geräts:

- Überprüfen Sie, ob die Verpackung intakt ist und kein Teil während des Transports und / oder der Handhabung beschädigt wurde;
- Festgestellte Schäden sofort PIETRO FIORENTINI S.p.A. melden.

HINWEIS!

PIETRO FIORENTINI S.p.A. haftet nicht für Sach- oder Personenschäden, die durch Unfälle verursacht wurden, die durch Nichtbeachtung der in diesem Handbuch enthaltenen Anweisungen verursacht wurden.

Tab. 5.30 zeigt die verwendeten Verpackungsarten:

Bez.	Art der Verpackung	Bild
A	Pappkarton	
B	Holzkiste	
C	Palette	

Tab. 5.30

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

5.2 - PHYSIKALISCHE MERKMALE DES GERÄTS

5.2.1 - REFLUX 819 (+LDB/171)

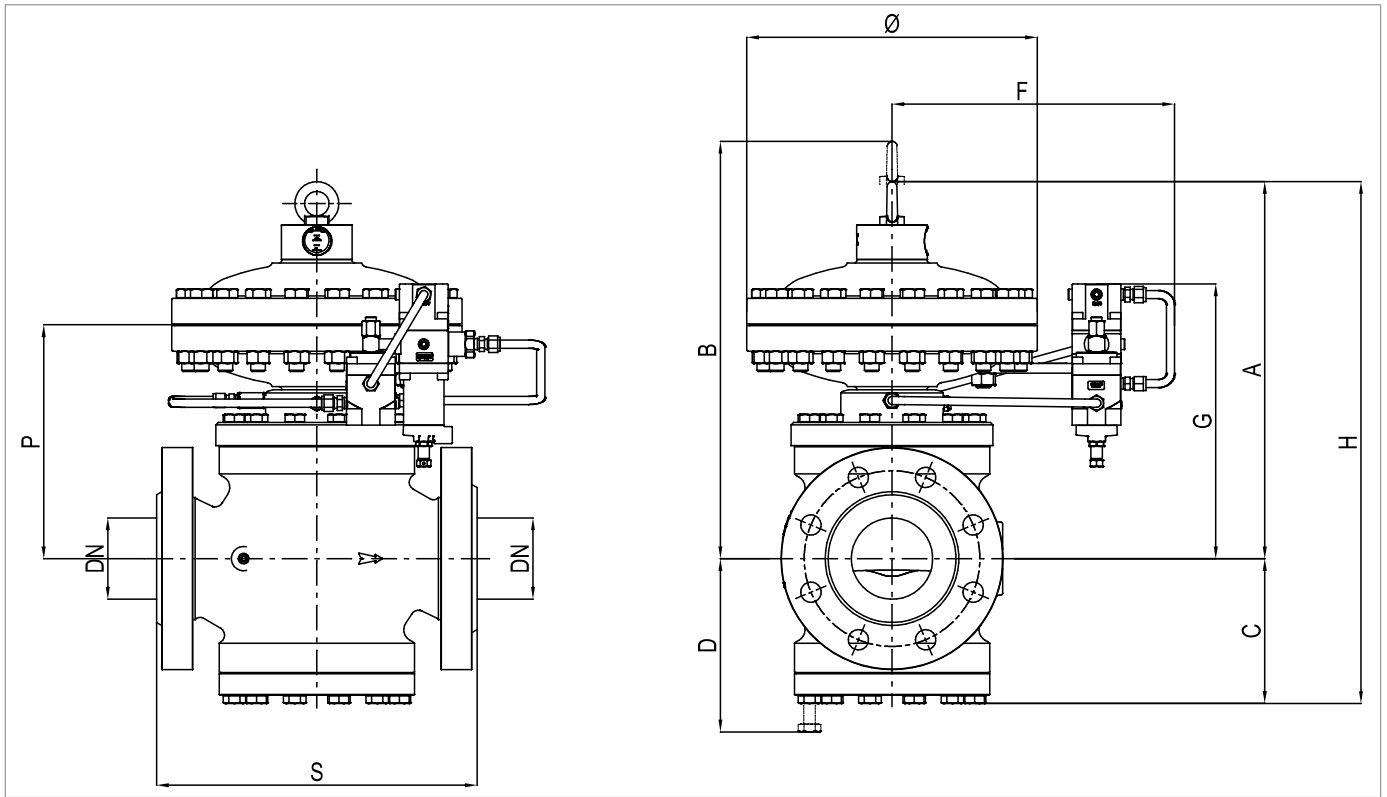


Abb. 5.14. *Physikalische Merkmale REFLUX 819 (+LDB/171)*

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 (+LDB/171)								
Nenndurchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250	300
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673	737
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708	775
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752	819
Ø	278	278	360	360	510	510	610	718
A	320	350	430	490	650	750	800	950
B	410	430	530	600	735	850	900	1195
C	100	130	150	190	225	265	340	372
D	130	160	200	250	275	320	440	475
F	310	310	320	320	420	420	470	500
G	260	290	350	380	410	460	560	645
H	420	480	580	680	875	1015	1140	1322
P	170	200	260	290	320	370	500	630
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm							

Tab. 5.31

Gewichte [kgf]								
Ansi 150/PN 16	44	61	105	146	308	408	900	1335
Ansi 300	45	62	109	156	345	470	950	1410
Ansi 600	46	64	112	165	360	495	1000	1490

Tab. 5.32

5.2.2 - REFLUX 819 + DB/819

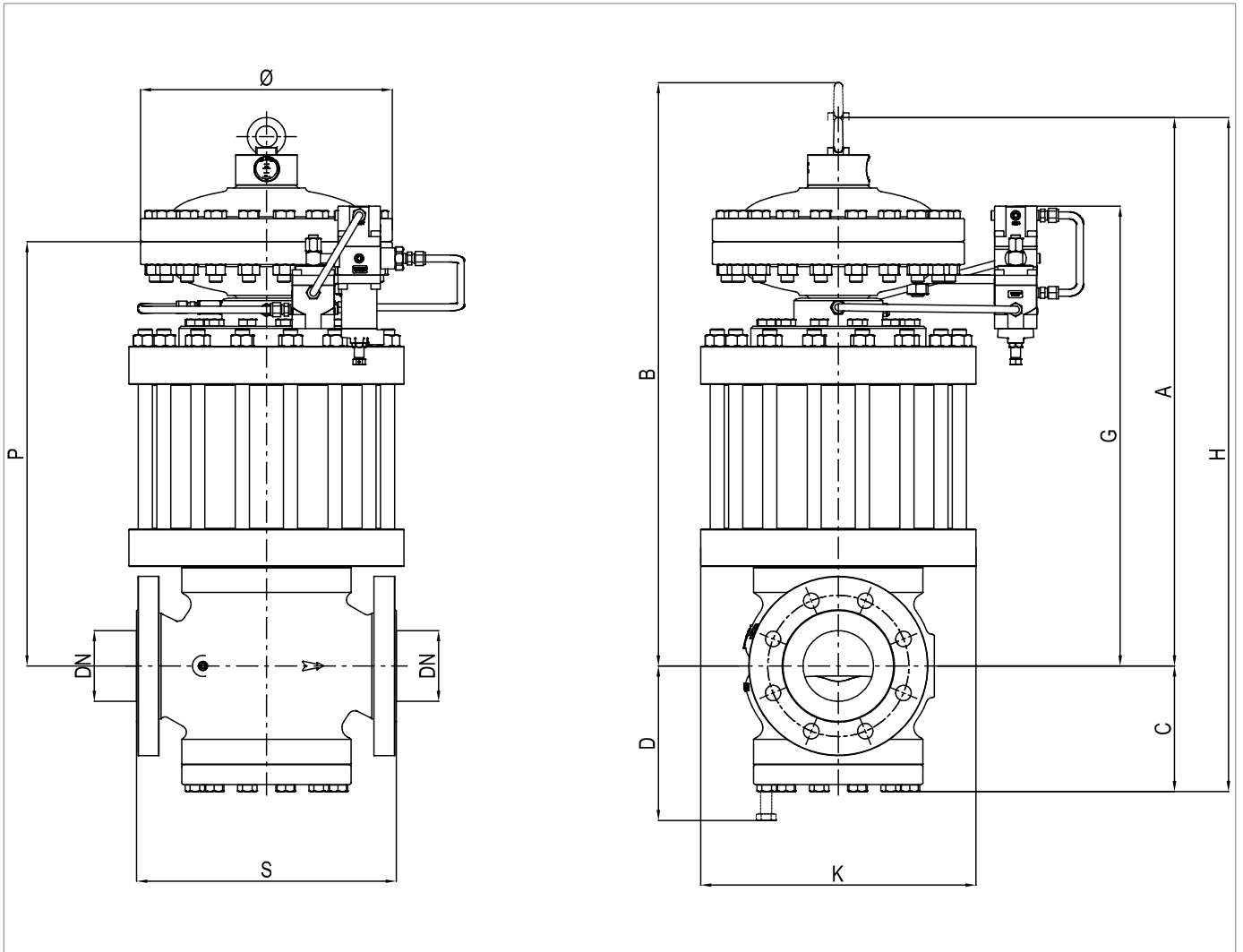


Abb. 5.15. Physikalische Merkmale REFLUX 819 + DB/819

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + DB/819

Nenndurchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250	300
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673	737
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708	775
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752	819
Ø	278	278	360	360	510	510	610	718
A	520	575	700	800	935	1085	1300	1505
B	610	640	785	895	1120	1250	1500	1771
C	100	130	150	190	225	265	340	372
D	130	160	200	250	275	320	440	475
F	310	310	320	320	420	420	470	500
G	425	495	615	670	795	895	1100	1220
H	620	705	850	990	1160	1350	1640	1877
K	220	300	330	390	480	595	695	745
P	370	400	505	585	690	770	1000	1205
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm							

Tab. 5.33

Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	44	61	105	146	308	408	900	1335
Ansi 300	45	62	109	156	345	470	950	1410
Ansi 600	46	64	112	165	360	495	1000	1490

Tab. 5.34

5.2.3 - REFLUX 819 + PM/819

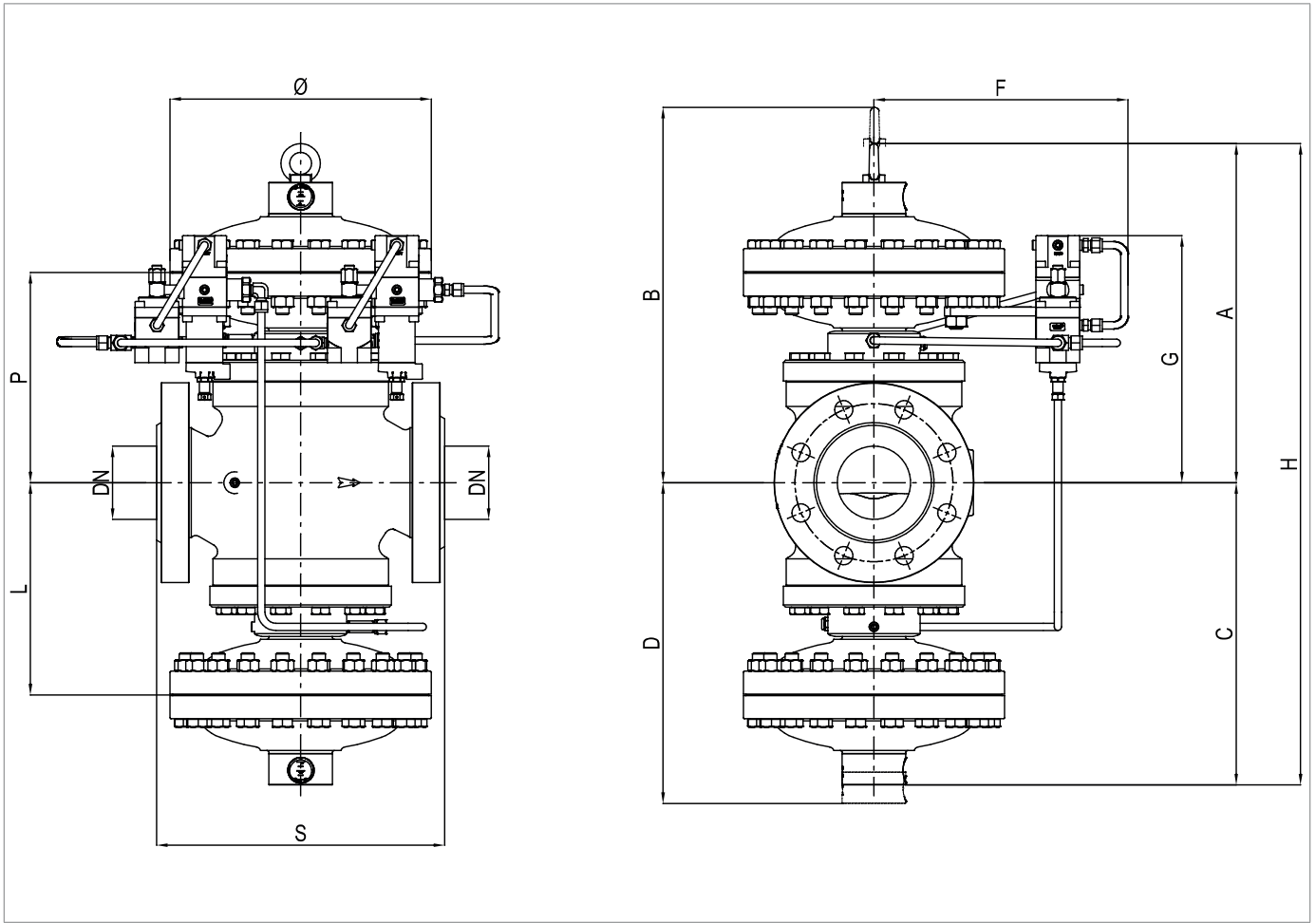


Abb. 5.16. Physikalische Merkmale REFLUX 819 + PM/819

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + PM/819

Nenn Durchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752
Ø	278	278	360	360	510	510	610
A	320	350	430	490	650	750	800
B	410	430	530	600	735	850	900
C	320	350	430	490	650	750	800
D	410	430	530	600	735	850	900
F	310	310	320	320	420	420	470
G	260	290	350	380	410	460	560
H	640	700	860	980	1300	1500	1600
L	170	200	260	290	320	370	500
P	170	200	260	290	320	370	500
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm						

Tab. 5.35
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	33	68	135	160	370	525	1100
Ansi 300	34	70	138	165	390	585	1150
Ansi 600	35	72	148	190	420	625	1250

Tab. 5.36

5.2.4 - REFLUX 819 + SB/82

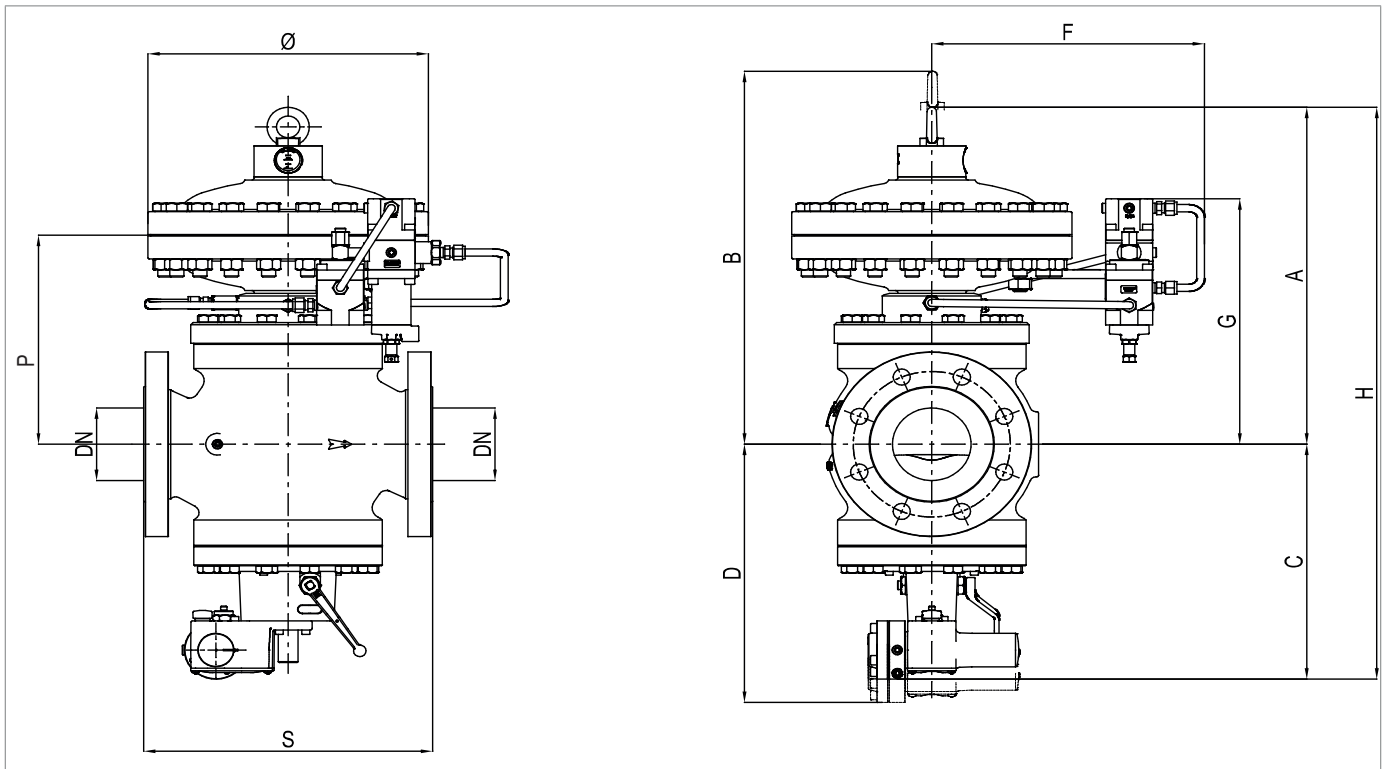


Abb. 5.17. *Physikalische Merkmale REFLUX 819 + SB/82*

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + SB/82

Nenndurchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752
Ø	278	278	360	360	510	510	610
A	320	350	430	490	650	750	800
B	410	430	530	600	735	850	900
C	260	265	295	325	400	450	530
D	280	330	380	440	560	625	730
F	310	310	320	320	420	420	470
G	260	290	350	380	410	460	560
H	535	590	700	790	1025	1200	1330
P	170	200	260	290	320	370	500
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm						

Tab. 5.37
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	53	71	115	160	320	460	950
Ansi 300	55	73	122	171	365	525	1000
Ansi 600	56	75	125	180	380	550	1050

Tab. 5.38

5.2.5 - REFLUX 819 + HB/97

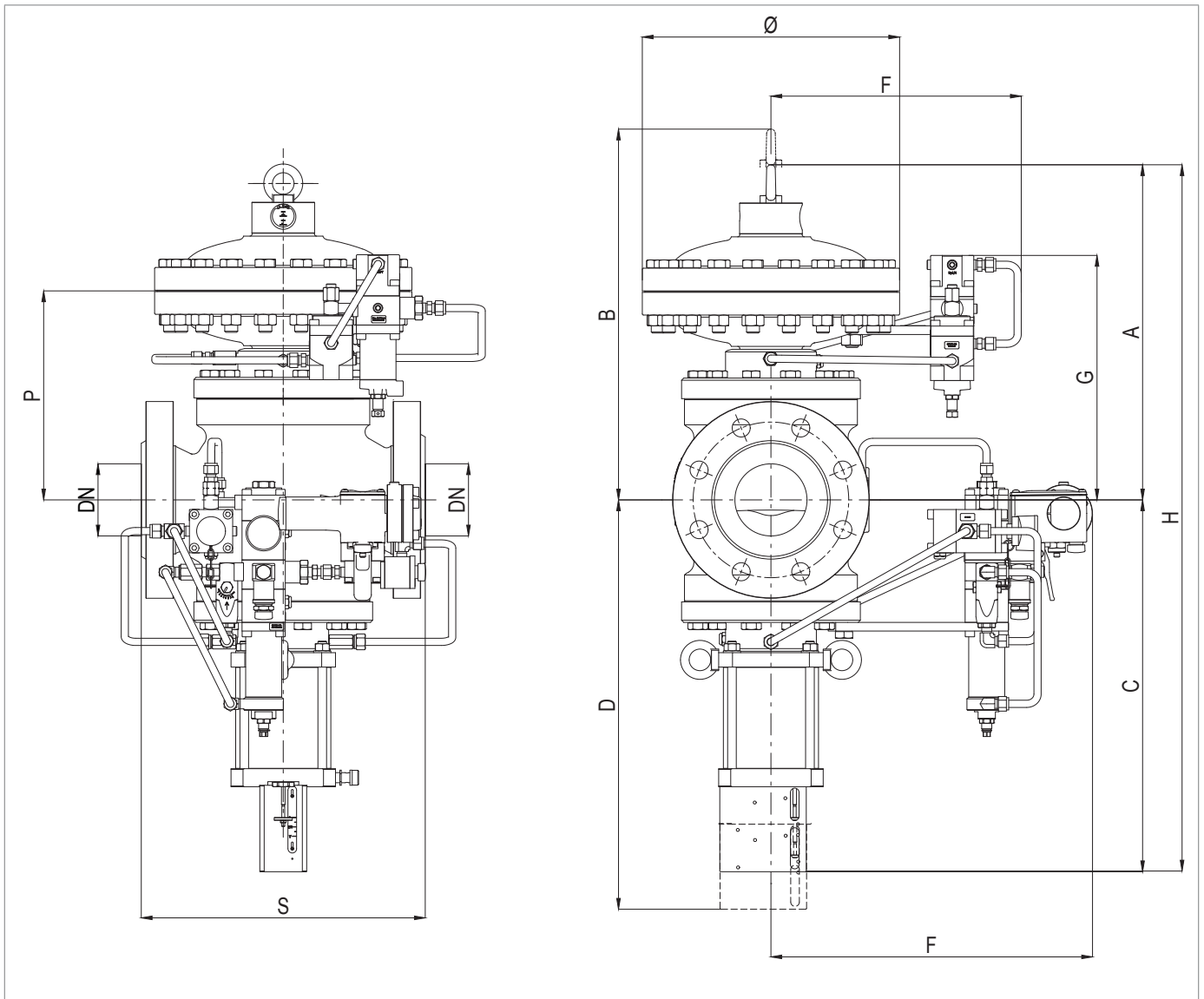


Abb. 5.18. Physikalische Merkmale REFLUX 819 + HB/97

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + HB/97

Nenndurchmesser [mm]	100	150	200	250	300
Größe [Zoll]	4"	6"	8"	10"	12"
S - Ansi 150/PN 16	352	451	543	673	737
S - Ansi 300	368	473	568	708	775
S - Ansi 600	394	508	609	752	819
Ø	360	510	510	610	718
A	490	650	750	800	950
B	-	-	-	-	1135
C	-	-	-	-	940
D	650	835	900	1060	1250
F	358	410	445	510	530
G	-	-	-	-	644
H	1008	1295	1437	1596	1890
P	-	-	-	-	603
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung					

Tab. 5.39
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	150	310	414	894	1615
Ansi 300	179	406	558	1079	1690
Ansi 600	191	432	584	1099	1770

Tab. 5.40

5.2.6 - REFLUX 819 + DB/819 + PM/819

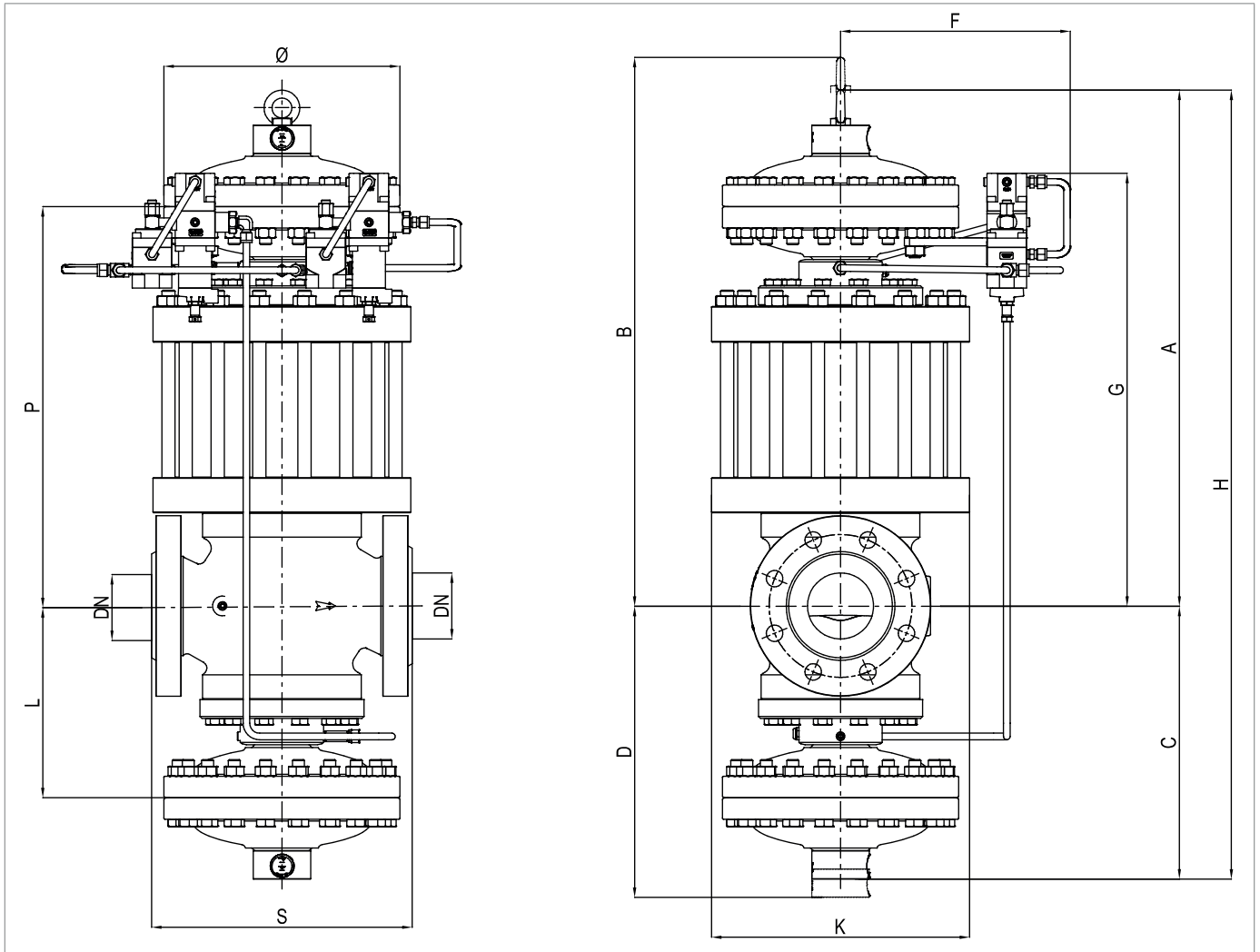


Abb. 5.19. *Physikalische Merkmale REFLUX 819 + DB/819 + PM/819*

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + DB/819 + PM/819

Nenn Durchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752
Ø	278	278	360	360	510	510	610
A	520	575	700	800	935	1085	1300
B	610	640	785	895	1120	1250	1500
C	320	350	430	490	650	750	800
D	410	430	530	600	735	850	900
F	310	310	320	320	420	420	470
G	425	495	615	670	795	895	1100
H	840	925	1130	1290	1585	1835	2100
K	220	300	330	390	480	595	695
L	170	200	260	290	320	370	500
P	370	400	505	585	690	770	1000
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm						

Tab. 5.41
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	110	170	270	359	774	1097	1780
Ansi 300	112	172	267	388	783	1185	1880
Ansi 600	113	174	270	397	815	1210	1930

Tab. 5.42

5.2.7 - REFLUX 819 + DB/819 + SB/82

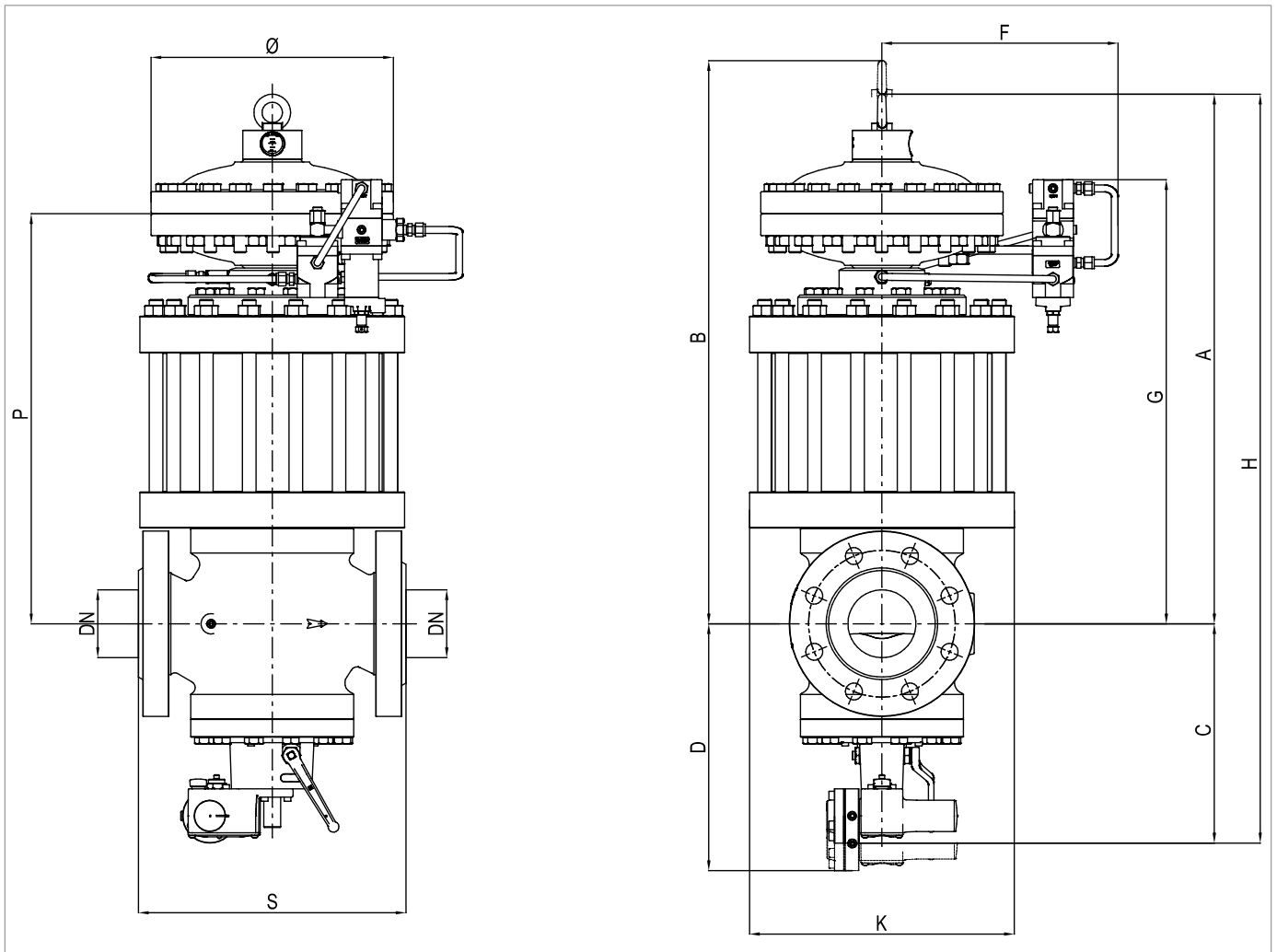


Abb. 5.20. *Physikalische Merkmale REFLUX 819 + DB/819 + SB/82*

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + DB/819 + SB/82

Nenndurchmesser [mm]	25	50	80	100	150	200	250
Größe [Zoll]	1"	2"	3"	4"	6"	8"	10"
S - Ansi 150/PN 16	184	254	298	352	451	543	673
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568	708
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609	752
Ø	278	278	360	360	510	510	610
A	520	575	700	800	935	1085	1300
B	610	640	785	895	1120	1250	1500
C	260	265	295	325	400	450	530
D	280	330	380	440	560	625	730
F	310	310	320	320	420	420	470
G	425	495	615	670	795	895	1100
H	735	815	970	1100	1310	1535	1830
K	220	300	330	390	480	595	695
P	370	400	505	585	690	770	1000
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung	Øe 10mm x Øi 8mm						

Tab. 5.43
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	79	136	205	274	577	887	1330
Ansi 300	82	139	217	304	628	980	1430
Ansi 600	83	141	220	313	660	1500	1480

Tab. 5.44

5.2.8 - REFLUX 819 + DB/819 + HB/97

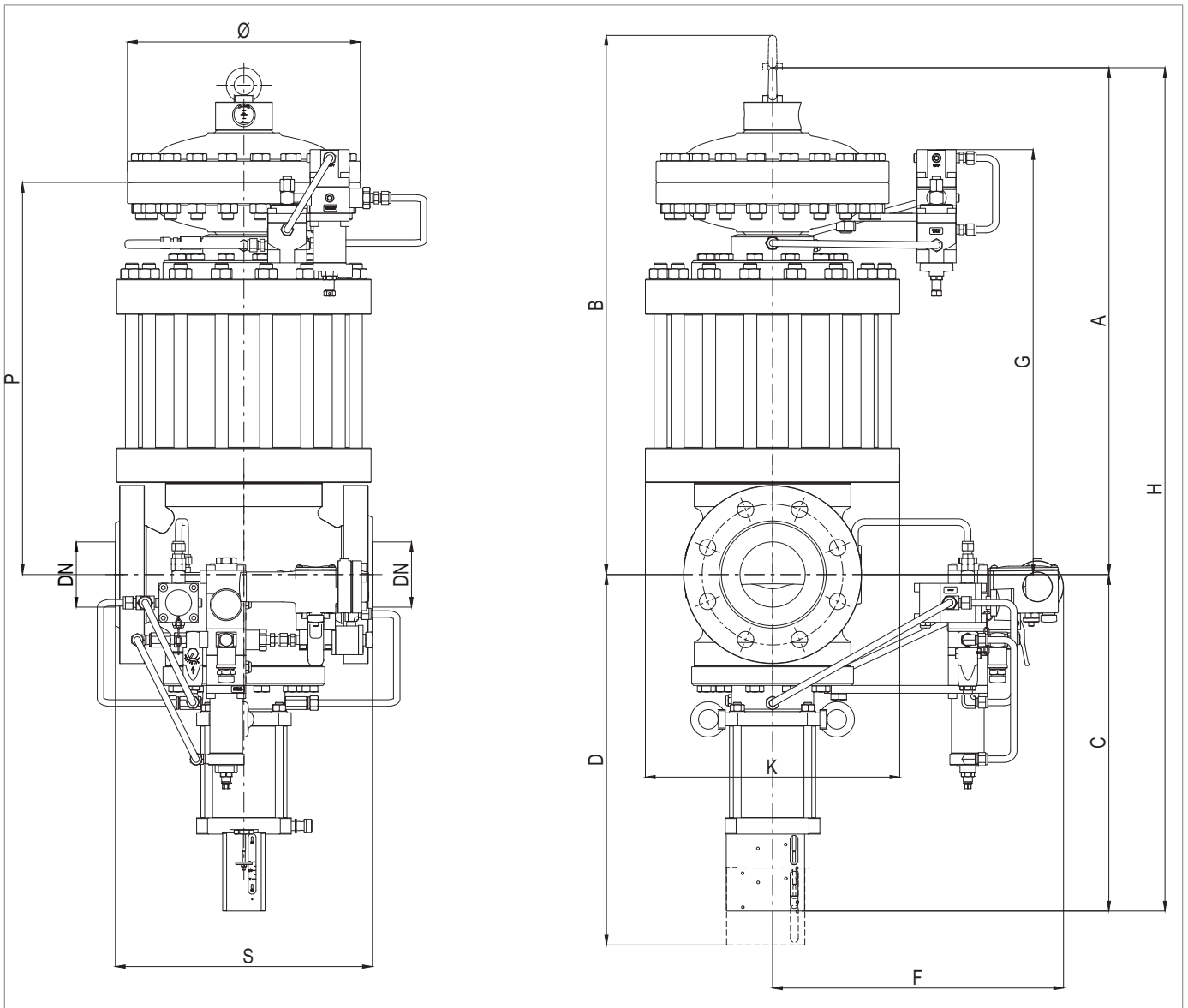


Abb. 5.21. *Physikalische Merkmale REFLUX 819 + DB/819 + HB/97*

Gesamtabmessungen und Maße REFLUX 819 + DB/819 + HB/97

Nenndurchmesser [mm]	100	150	200	250	300
Größe [Zoll]	4"	6"	8"	10"	12"
S - Ansi 150/PN 16	352	451	543	673	737
S - Ansi 300	368	473	568	708	775
S - Ansi 600	394	508	609	752	819
Ø	360	510	510	610	718
A	-	-	-	-	1505
B	-	-	-	-	1771
C	518	645	687	796	940
D	650	835	900	1060	1250
F	358	410	445	510	530
G	-	-	-	-	1220
H	1318	1580	1772	2096	2445
K	390	480	595	695	745
P	585	690	770	1000	1205
Pneumatische Anschlüsse der Verbindung					

Tab. 5.45
Gewichte [kgf]

Ansi 150/PN 16	266	569	569	569	2315
Ansi 300	318	661	1006	1761	2503
Ansi 600	330	687	1022	1781	2590

Tab. 5.46

5.3 - VERFAHREN ZUM VERANKERN UND HEBEN DES GERÄTES

GEFAHR!

Vergewissern Sie sich vor der Handhabung des Geräts, dass die Tragfähigkeit des Hebezeugs für die Last geeignet ist.

WARNHINWEIS!

Abladen, Transport und Handling müssen von dafür qualifiziertem Personal durchgeführt werden, das speziell geschult wurde bzgl.:

- der Unfallverhütungsvorschriften;
- der Sicherheit am Arbeitsplatz;
- der Verwendung des Hebezeugs.

ACHTUNG!

Vor dem Bewegen des Geräts:

- alle beweglichen oder hängenden Komponenten von der Ladung entfernen oder sicher befestigen;
- schützen Sie die empfindlichste Ausrüstung;
- Prüfen Sie, ob die Ladung stabil ist.

5.3.1 - HANDHABUNGSMETHODE MIT GABELSTAPLER

⚠️ GEFAHR!

Es ist verboten:

- Das Durchgehen unter schwebenden Lasten;
- Bewegen der Last über das im Baustellen-/Anlagenbereich tätige Personal.

⚠️ WARNHINWEIS!

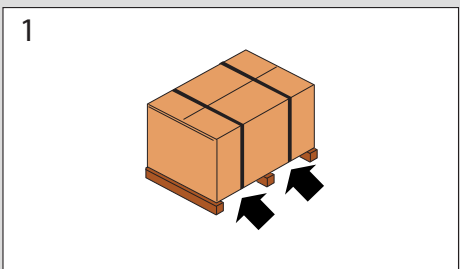
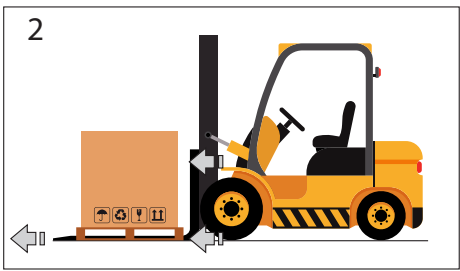

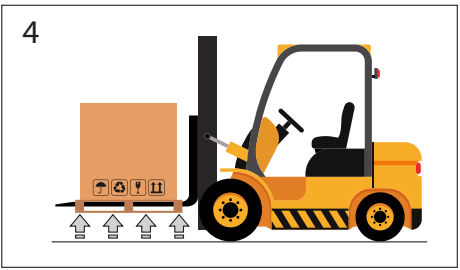
Auf Gabelstaplern ist verboten:

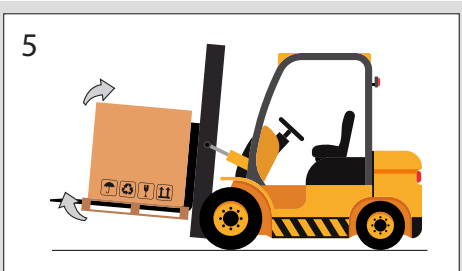
- die Personenbeförderung;
- Personen zu heben.

! HINWEIS!

Die Verpackung muss immer in aufrechter Position gehandhabt werden

Gehen Sie wie in Tab. 5.47 beschrieben vor:

Schritt	Maßnahme	Bild
1	Positionieren Sie die Gabeln des Hubwagens unter der Ladefläche.	
2	Stellen Sie sicher, dass die Gabeln über eine ausreichende Länge (mindestens 5 cm) aus der Vorderseite der Last herausragen, um ein Umkippen der transportierten Last auszuschließen.	
3	<p>Heben Sie die Gabeln an, bis diese die Last berühren.</p> <p>! HINWEIS! Sichern Sie die Last ggf. mit Klammern oder ähnlichen Vorrichtungen an den Gabelzinken.</p>	
4	Heben Sie die Last langsam einige zehn Zentimeter an, prüfen Sie ihre Stabilität und achten Sie darauf, dass der Schwerpunkt der Last in der Mitte der Hubgabeln positioniert ist.	

Schritt	Maßnahme	Bild
5	Kippen Sie den Pfosten nach hinten (in Richtung Fahrersitz), um das Kippmoment zu nutzen und eine größere Stabilität der Ladung während des Transports zu gewährleisten.	
6	<p>Passen Sie die Transportgeschwindigkeit an den Boden und die Art der Ladung an und vermeiden Sie plötzliche Manöver.</p> <p>⚠️ WARNHINWEIS!</p> <p>Im Falle von:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unordnung entlang der Strecke; • besonderen Betriebssituationen; <p>keine perfekte Sicht auf den Bediener zulassen, die Unterstützung eines Bodenbedieners erforderlich ist, außerhalb des Aktionsbereichs der Hebemittel platziert sind, mit der Aufgabe der Berichterstattung.</p>	-
7	Platzieren Sie die Lasten im ausgewählten Installationsbereich.	-

Tab. 5.47

5.3.2 - VERFAHREN ZUM HANDLING MIT KRAN

WARNHINWEIS!

Es müssen CE-gekennzeichnete Ketten, Seile und Ringschrauben verwendet werden. Verwenden Sie keine Ketten, die durch Bolzen miteinander verbunden sind.

Überprüfen Sie immer, ob:

- Hakensicherung in ihre ursprüngliche Position zurückkehrt;
- die Seile in gutem Zustand sind und einen angemessenen Querschnitt besitzen.


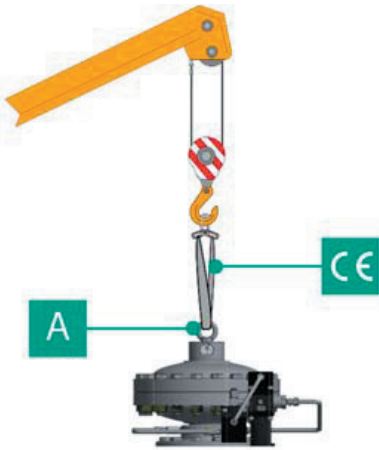

Es ist verboten:

- die Ladung auf dem Boden schleifen zu lassen;
- in der Nähe elektrischer Leitungen zu arbeiten;
- sich im Aktionsradius des Krans aufzuhalten.

HINWEIS!


Die Verpackung muss immer in aufrechter Position gehandhabt werden.

Das Gerät muss unter Verwendung der vorgesehenen Hebepunkte gehandhabt werden. Um den Transport korrekt durchzuführen, gehen Sie wie in Tab. 5.48 beschrieben vor:

Schritt	Maßnahme	Bild
1	<p>Befestigen Sie das Hebeseil oder die Kette an den entsprechenden Halterungen (A).</p> <p> WARNHINWEIS! Der Hebepunkt ist entsprechend dimensioniert, um nur das Gerät und nicht andere mit ihm verbundene Anlagenteile zu heben.</p>	
2	<p>Heben Sie die Last leicht an und achten Sie darauf, dass die Seile oder Ketten straff sind.</p> <p> HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Last korrekt ausgewogen ist.</p>	
3	Bewegen Sie die Last ohne ruckartige Bewegungen.	
4	Platzieren Sie die Lasten im ausgewählten Installationsbereich.	

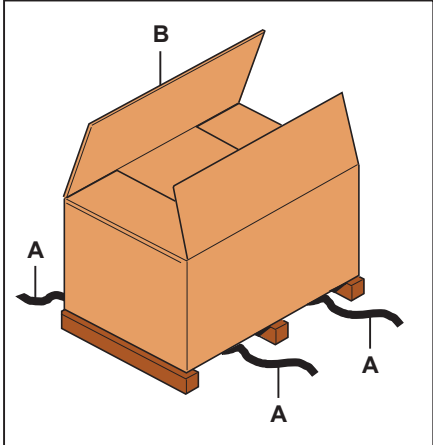
Tab. 5.48

5.4 - ENTFERNEN DER VERPACKUNG

Entfernen Verpackung	
Qualifikation Bediener	<ul style="list-style-type: none"> • Zuständig für Transport, Handling, Abladen und Platzierung vor Ort; • Installateur.
PSA erforderlich	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>⚠ WARNHINWEIS!</p> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden. </div> </div>

Tab. 5.49

Um das Gerät in einem Karton auspacken, gehen Sie wie in Tab. 5.50 beschrieben vor:

Schritt	Maßnahme	Bild
1	Entfernen Sie die Umreifungsbänder (A).	
2	Entfernen Sie den Verpackungskarton (B).	
3	Entfernen Sie die Befestigungselemente, mit denen das Gerät am Sockel befestigt ist (falls vorhanden).	
4	<p>Greifen Sie das Gerät am Sockel, um es an den vorgesehenen Platz zu bringen.</p> <p>! HINWEIS! Um das Gerät manuell zu bewegen, setzen Sie mindestens 2 Personen ein, wenn seine Abmessungen / sein Gewicht dies erfordern.</p>	

Tab. 5.50

! HINWEIS!

Überprüfen Sie nach dem Entfernen des gesamten Verpackungsmaterials das Gerät auf Anomalien.

Bei Vorliegen von Anomalien:

- führen Sie keine Installationsvorgänge durch;
- Wenden Sie sich an PIETRO FIORENTINI S.p.A., indem Sie die auf dem Typenschild des Geräts angegebenen Daten mitteilen.


5.4.1 - ENTSORGUNG DER VERPACKUNG

! HINWEIS!

Trennen Sie die verschiedenen Materialien, aus denen die Verpackung besteht, und entsorgen Sie sie gemäß den im Installationsland geltenden Vorschriften.

5.5 - LAGER- UND UMGEBUNGSBEDINGUNGEN


Für den Fall, dass das Gerät über einen längeren Zeitraum eingelagert werden soll, werden die vorgesehenen Mindestumgebungsbedingungen angegeben. Nur wenn diese Anforderungen erfüllt werden, können die erklärten Leistungen garantiert werden:

Bedingungen	Daten
Maximale Lagerdauer	Maximal 3 Jahre. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  HINWEIS! Für Installationen in späteren Zeiträumen, siehe Abschnitt „5.5.1 - Warnhinweise vor der Installation nach längerer Lagerung“. </div>
Temperatur	Nicht höher als 25 °C
Luftfeuchtigkeit	Nicht höher als 70 %
Strahlung	Fern von Strahlungsquellen gemäß ISO 2230:2009

Tab. 5.51

5.5.1 - WARNHINWEISE VOR DER INSTALLATION NACH LÄNGERER LAGERUNG

Bei Installation nach einer Lagerungszeit von mehr als 3 Jahren ist es notwendig, den Zustand aller Teile aus Gummi zu überprüfen und, falls sie beschädigt sind, zu ersetzen, um den einwandfreien Betrieb des Geräts zu gewährleisten. Informationen zum Austausch der Gummiteile des Geräts finden Sie unter „9 - Wartung und Funktionsprüfung“.

 **HINWEIS!**
PIETRO FIORENTINI S.p.A. empfiehlt, bei Stillstands- oder Lagerzeiten von mehr als 3 Jahren den Zustand der Teile aus Gummi zu überprüfen.

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

6 - INSTALLATION

6.1 - VORAUSSETZUNGEN FÜR DIE INSTALLATION

6.1.1 - KLIMATISCHE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

WARNHINWEIS!

Für den sicheren Gebrauch des Geräts sind die zulässigen Umgebungsbedingungen zu beachten und die Angaben auf dem Typenschilder des Reglers und eventuellen Zubehörs einzuhalten (siehe Abschnitt „2.8 - Typenschilder angebracht“).

Der Installationsort muss geeignet sein, das Gerät unter sicheren Bedingungen zu verwenden.

Der Installationsbereich des Geräts muss über eine Beleuchtung verfügen, die dem Bediener während der Arbeitsabläufe eine gute Sicht garantiert.

HINWEIS!

Das Gerät muss an ordnungsgemäß beleuchteten Orten mit einer für den Schutz des Bedieners geeigneten künstlichen Beleuchtung arbeiten (gemäß DIN EN 12464-1:2011 und DIN EN 12464-2:2014). Bei Wartungsarbeiten in unzureichend beleuchteten Bereichen und/oder Teilen ist es zwingend erforderlich:

- alle Lichtquellen des Werks zu verwenden;
- Rüsten Sie sich mit einem tragbaren oder netzgebundenen Beleuchtungssystem aus, das der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen entspricht.
- Beachten Sie die auf dem Typenschild des Geräts angegebene Temperatur.

6.1.2 - PRÜFUNGEN VOR DER INSTALLATION

In Bezug auf den **zulässigen Druck PS** benötigt das Gerät keine zusätzliche vorgeschaltete Sicherheitseinrichtung zum Schutz vor Überdruck, wenn der maximale anfallende Nachdruck bei der vorgeschalteten Reduzierstation beträgt:

$$\text{MIPd} \leq 1,1 \text{ PS}$$

MIPd = maximaler Wert des anfallenden Ausgangsdrucks (weitere Informationen siehe Norm DIN EN 12186:2014).

ACHTUNG!

Wenn die Installation des Geräts die Verwendung von Klemmverschraubungen erfordert, müssen diese gemäß den Anweisungen des Herstellers der Verschraubung montiert werden.



Die Wahl der Anschlüsse muss kompatibel sein mit:

- **der für das Gerät angegebenen Verwendung;**
- **den Spezifikationen der Anlage, wenn sie vorgesehen sind.**

Vor der Installation sicherstellen, dass:

- die geplanten Abmessungen des Installationsortes mit den Abmessungen des Geräts vereinbar sind;
- es sind keine Hindernisse vorhanden, die die Wartungsarbeiten behindern könnten
- die vor- und nachgelagerten Rohre auf gleicher Höhe liegen und das Gewicht des Geräts tragen können;
- die Ein- und Auslassanschlüsse der Rohre an den Flanschen ausgerichtet sind
- die Eingangs- und Ausgangsanschlüsse des Geräts sauber und unbeschädigt sind;
- das Innere des vorgelagerten Rohrs sauber und frei von Bearbeitungsrückständen (Schweißschlacke, Sand, Farbreste, Wasser usw.) ist.

Installation

Qualifikation Bediener	Installateur
PSA erforderlich	 <p> WARNHINWEIS!</p> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Benötigte Ausrüstung	Bitte lesen Sie dazu das Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“.

Tab. 6.52

6.2 - SPEZIFISCHE SICHERHEITSHINWEISE FÜR DIE INSTALLATIONSPHASE

WARNHINWEIS!

Bevor Sie mit der Installation beginnen, vergewissern Sie sich, dass die in der Leitung installierten vor- und nachgeschalteten Ventile geschlossen sind.

WARNHINWEIS!

Die Installation kann auch in explosionsgefährdeten Umgebungen erfolgen, was die Umsetzung aller erforderlichen Präventions- und Schutzmaßnahmen voraussetzt.

Beziehen Sie sich für diese Maßnahmen auf die am Installationsort geltenden Vorschriften.

6.3 - ALLGEMEINE INFORMATIONEN ÜBER DIE VERBINDUNGEN

Das Gerät muss so an der Leitung installiert werden, dass der Pfeil auf dem Gehäuse in die Richtung des Gasflusses zeigt. Sowohl beim linearen als auch beim rechtwinkligem Einbau müssen vorhanden sein (siehe Abb. 6.22 und Abb. 6.23):

Nr.	Beschreibung
1	1 Absperrventil vor dem Gerät
2	2 Entlüftungsventile , eines vor und eines nach dem Gerät
3	2 Manometer , eines vor und eines nach dem Gerät
4	1 Druckregelgerät
5	Nr. 1 nachgeschaltetes Absperrventil.

Tab. 6.53

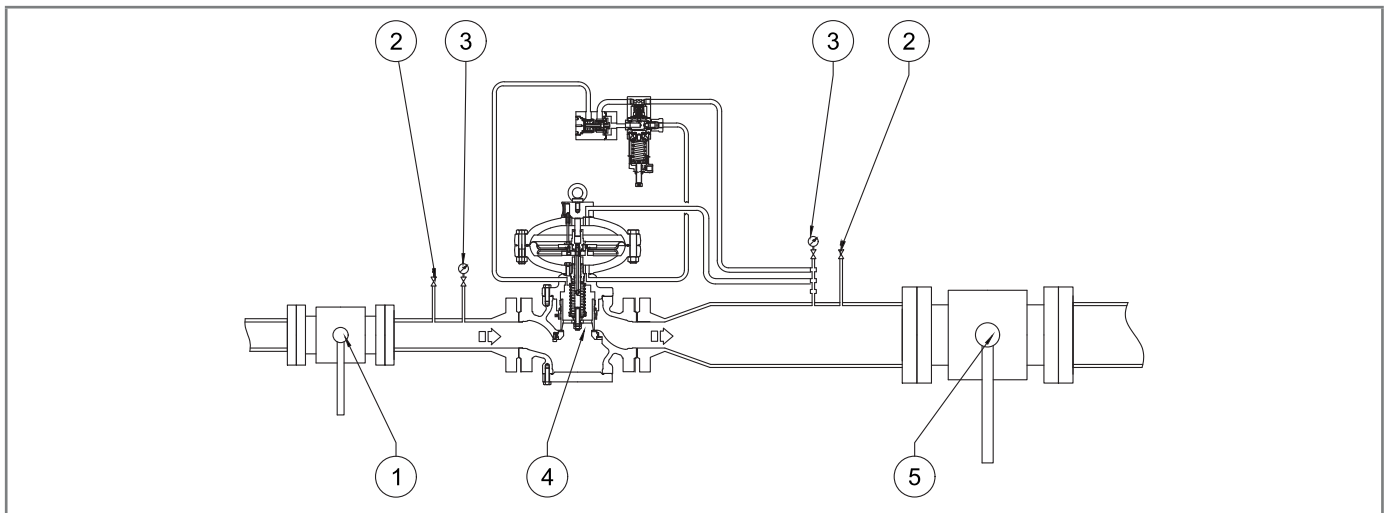


Abb. 6.22. *Installation an der Leitung*

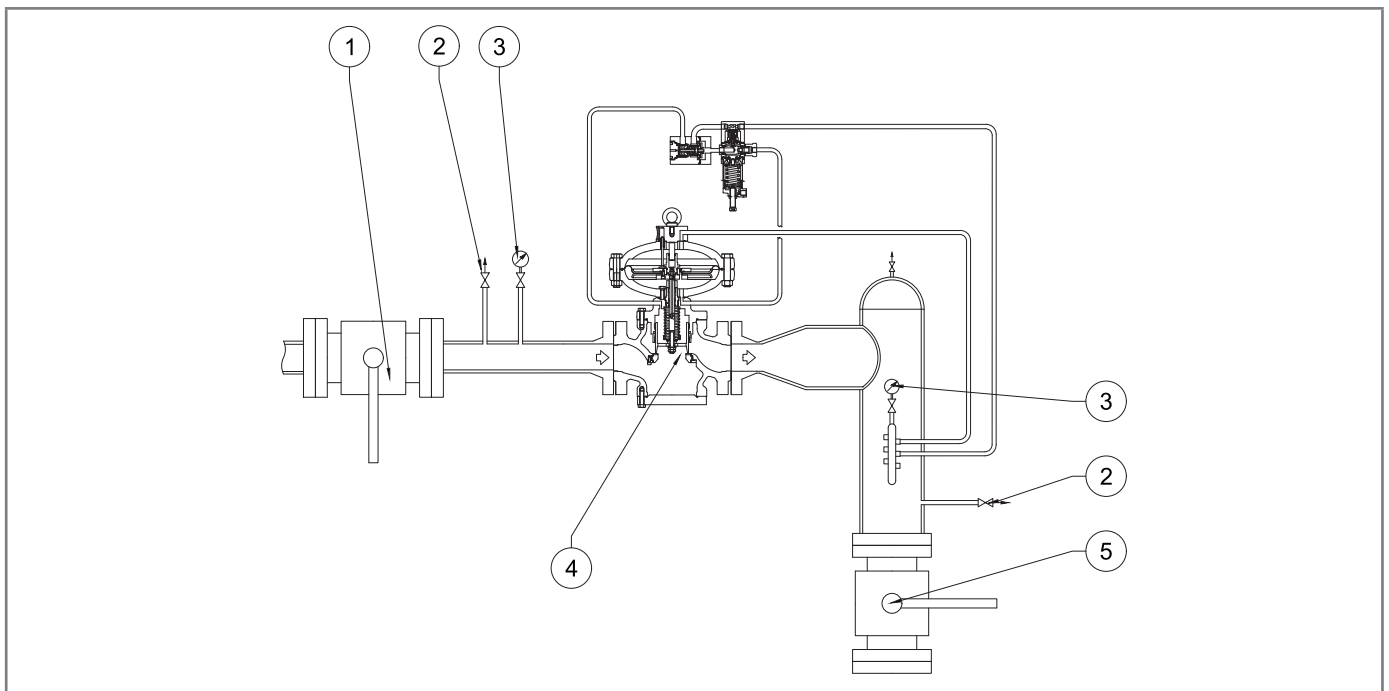


Abb. 6.23. *Rechtwinkliger Einbau*

! HINWEIS!

Wenn das Gerät in Anlagen zur Gasdruckminderung verwendet wird, muss es mindestens gemäß den Anforderungen der Normen EN 12186:2014 oder EN 12279:2007 installiert werden.

Die Entlüfter des Geräts müssen gemäß den Normen EN 12186:2014 oder EN 12279:2007 oder den am Installationsort des Geräts geltenden Normen geleitet werden.

6.4 - INSTALLATIONSLAGEN DES REGLERS

In den Abbildungen Abb. 6.24 und Abb. 6.25 sind typische Regleranordnungen dargestellt:

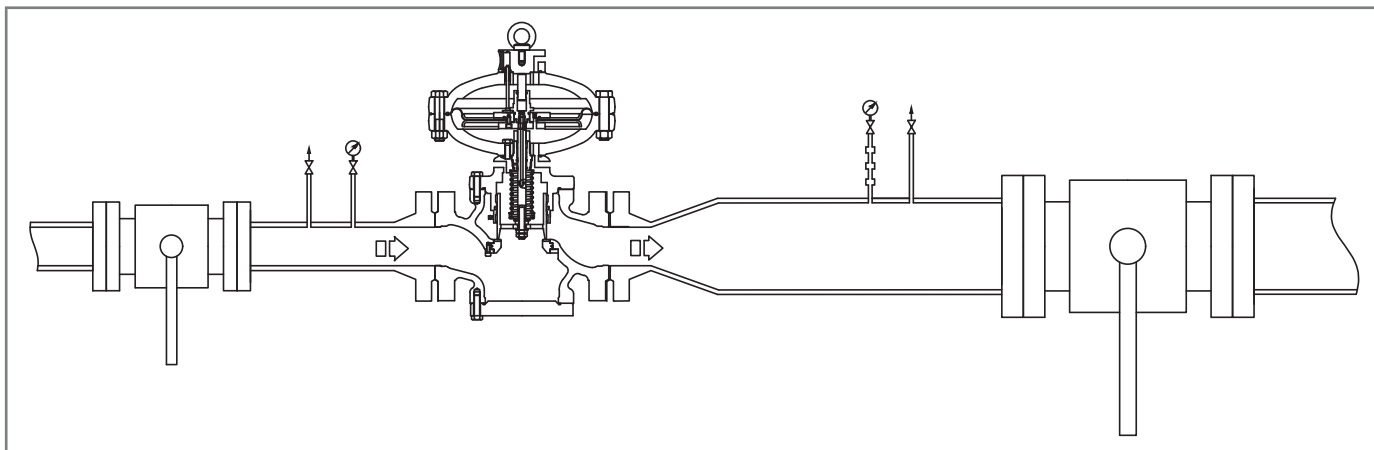


Abb. 6.24. Standardposition

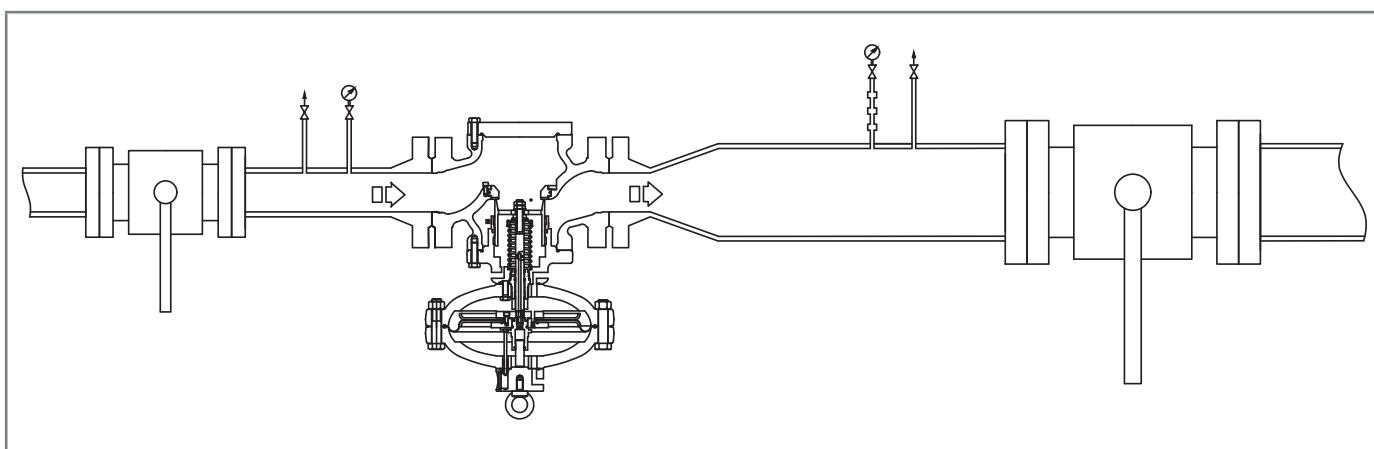


Abb. 6.25. Umgekehrte Position

6.5 - INSTALLATIONSVERFAHREN

6.5.1 - VERFAHREN ZUR INSTALLATION DES GERÄTS

Schritt	Maßnahme
1	Platzieren Sie das Gerät in dem dafür vorgesehenen Abschnitt der Leitung.
2	Bringen Sie die Dichtungen zwischen dem Leitungsflansch und dem Reglerflansch an.
3	Stecken Sie die Schrauben in die entsprechenden Löcher in den Verbindungsflanschen.
4	Ziehen Sie die Schrauben nach den technischen Regeln für das Anziehen von Flanschen an.

Tab. 6.54

HINWEIS!

Beim Einbau nach der Wartung sind die Dichtungen zu ersetzen.

6.5.2 - ANSCHLUSS DER IMPULSENTNAHMESTELLEN AN DIE NACHGELAGERTEN ROHRLEITUNGEN

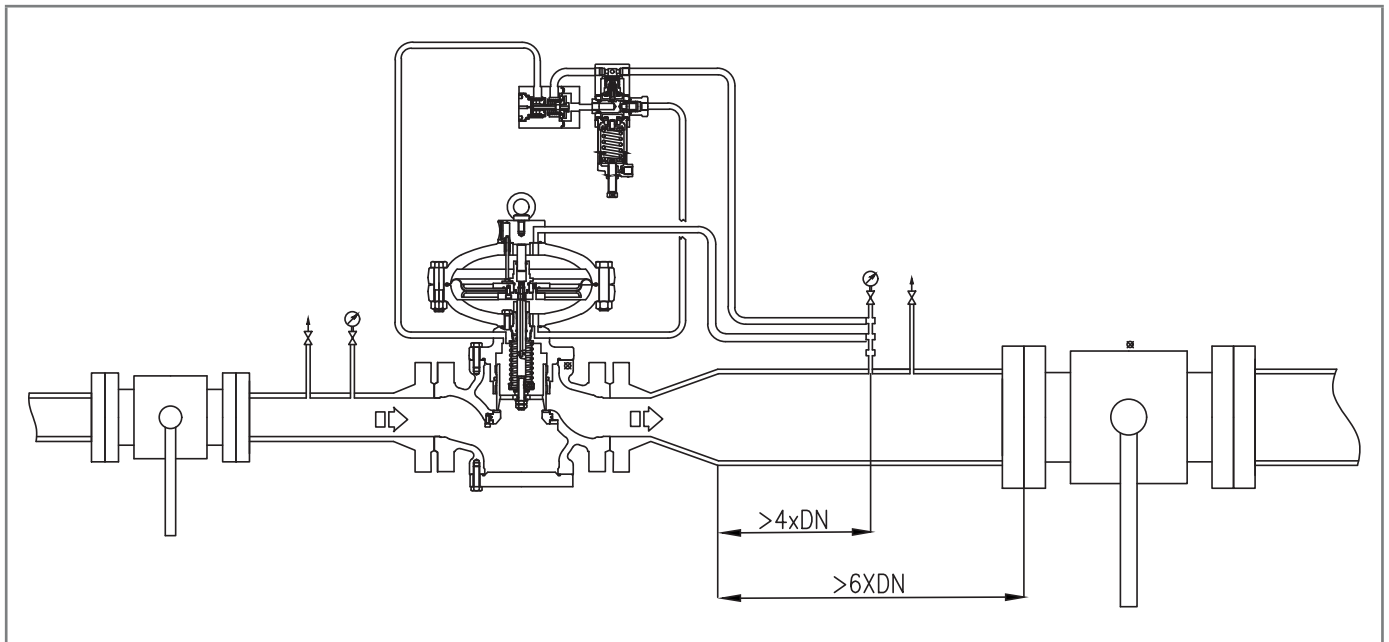


Abb. 6.26. Impulsanschluss an nachgeschaltete Rohrleitungen

Um eine gute Anpassung zu erreichen, ist es wichtig, dass

- das nachgeschaltete Absperrventil mindestens auf das 6-fache der Nennweite des Rohrs nach dem Regler eingestellt ist
- die nachgelagerten Impulsentnahmestellen sich an einem geraden Rohrleitungsabschnitt (mit einheitlichem Durchmesser) befinden, dessen Länge mindestens dem Vierfachen der Nennweite des Rohrs entspricht

ACHTUNG!

Der Pilotabfluss darf nicht an die Steckdosenleiste angeschlossen werden.

Um eine optimale Leistung zu erzielen, sollte die Geschwindigkeit der Druckflüssigkeit an der Ansaugstelle die folgenden Werte nicht überschreiten:

$$V_{\max} = 30 \text{ m/s für } P_a > 5 \text{ bar}$$

$$V_{\max} = 25 \text{ m/s für } P_a < 5 \text{ bar}$$

Als Anwendungsbeschränkung darf die Geschwindigkeit der unter Druck stehenden Flüssigkeit an der Ansaugstelle folgende Werte nicht überschreiten

$$V_{\max} = 40 \text{ m/s für } P_a > 5 \text{ bar}$$

Verwenden Sie die folgende Formel, um die Durchflussgeschwindigkeit zu berechnen:

$$V = 345,92 \times \frac{Q}{DN^2} \times \frac{1 - 0,002 \times Pd}{1 + Pd}$$

V = Durchflussgeschwindigkeit des Gases in m/s

Q = Volumenstrom des Gases in Stm³/h

DN = Rohrennenweite in mm

Pd = Druck am Ausgang des Reglers in barg

HINWEIS!

Alle vor Ort herzustellenden pneumatischen Anschlüsse müssen Rohrleitungen mit einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm haben.

Um die Ansammlung von Verunreinigungen und Kondenswasser in den pneumatischen Anschlüssen der Impulsentnahmestellen zu verhindern, ist es erforderlich, dass:

- Die Rohranschlüsse werden immer oben oder in einem Winkel von max. 90° zur Rohrachse geschweißt (siehe Abb. 6.27);
- das Loch im Rohr keine Grate oder inneren Vorsprünge aufweist
- das Gefälle der Rohre immer 5-10 % zum Anschluss der nachgelagerten Rohrleitung hin beträgt.

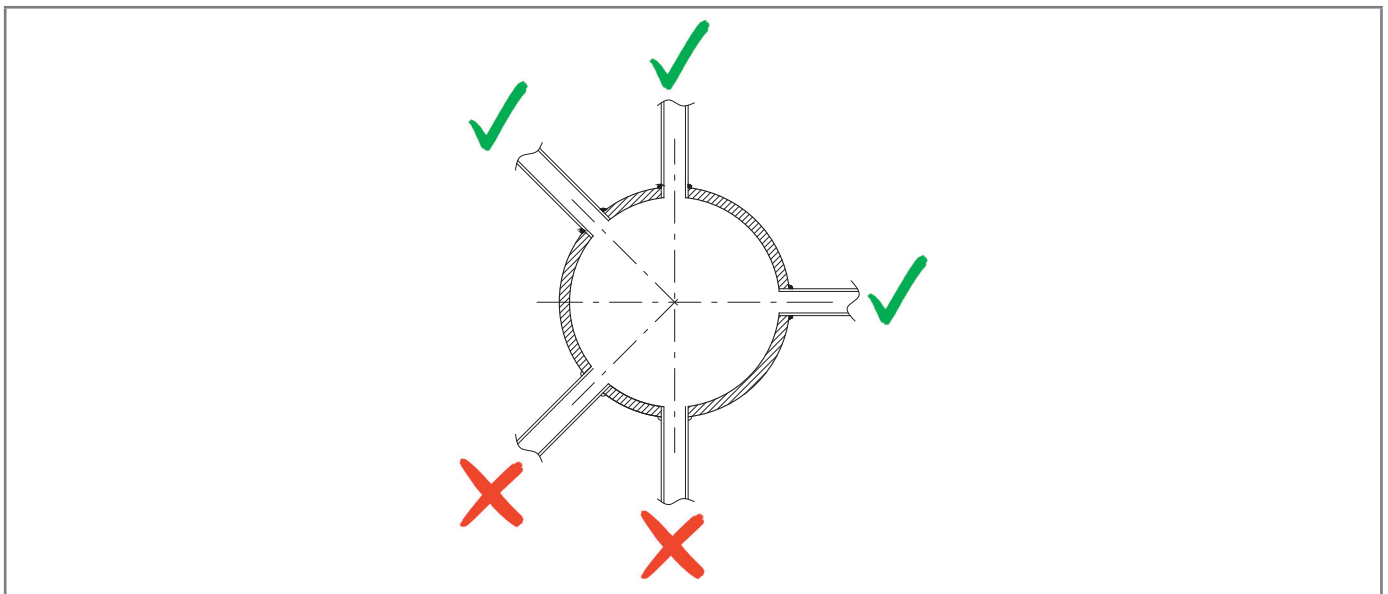


Abb. 6.27. Geschweißte Rohrverbindungen

Wenn eine Mehrfach-Impulsentnahmestelle vorhanden ist, verbinden Sie die Geräteanschlüsse folgendermaßen:

- 1 und 2 an den Abluftausgang des Reglerkopfes anschließen und des Monitors PM/819, wenn vorhanden
- 3 und 4 mit den Steuerimpulsentnahmestellen
- 5 und 6 an die Impulsentnahmestelle des Schließbeschleunigers, sofern vorhanden.

HINWEIS!

Wir raten davon ab, Absperrventile an den Impulsentnahmestellen anzubringen, wenn eine Mehrfach-Impulsentnahmestelle vorhanden ist.

Beachten Sie in jedem Fall die geltenden Vorschriften des Ortes, an dem das Gerät installiert und verwendet wird.

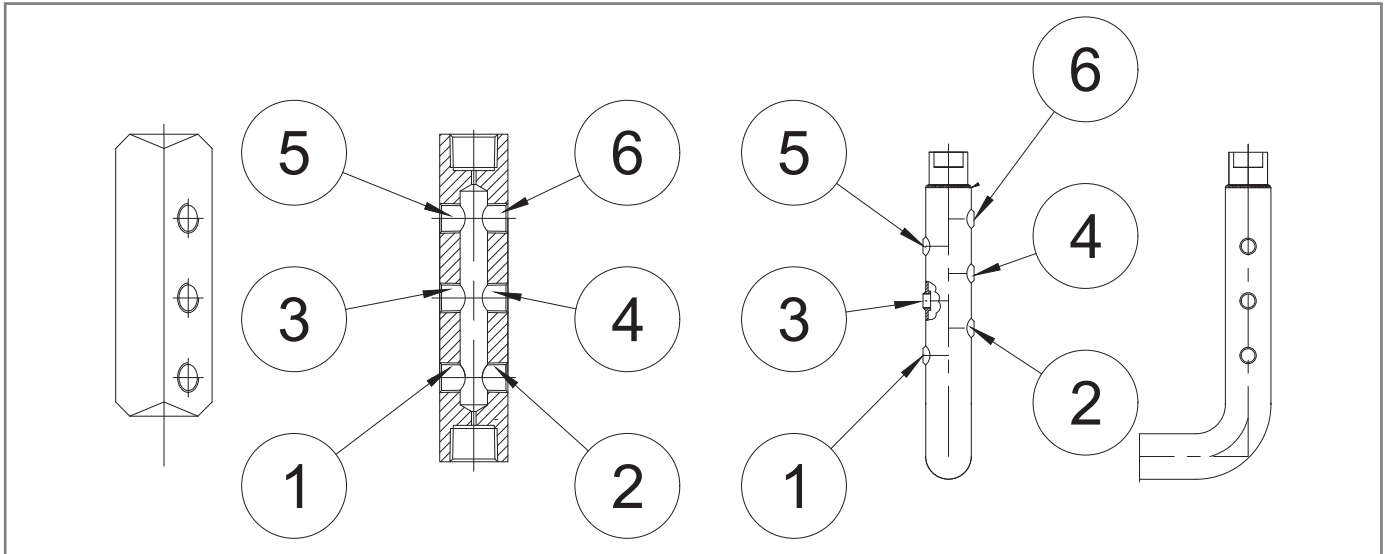


Abb. 6.28. Anschlüsse der Geräte


6.6 - ÜBERPRÜFUNG NACH DER INSTALLATION UND VOR DER INBETRIEBNAHME

Während des Betriebs muss sichergestellt werden, dass alle Verbindungen:

- ordnungsgemäß befestigt/angezogen sind, um Leckagen während der Inbetriebnahme zu verhindern;
- richtig verbunden sind.



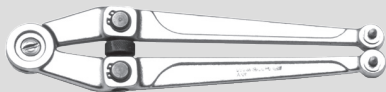

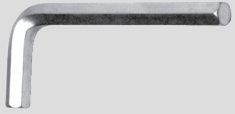

7 - AUSRÜSTUNG FÜR DIE INBETRIEBNAHME/WARTUNG

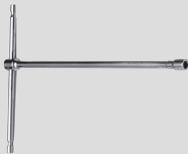





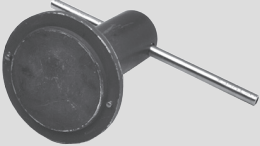

7.1 - LISTE DER AUSRÜSTUNG

Verwendung der Ausrüstung für die Inbetriebnahme-/Wartung	
Qualifikation Bediener	<ul style="list-style-type: none"> • Warteungstechniker; • Warteungselektriker; • Installateur • Techniker des Nutzers.
PSA erforderlich	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>⚠ WARNHINWEIS!</p> </div> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.

Tab. 7.55

Tab. 7.56 enthält die für die Inbetriebnahme und Wartung des Geräts erforderlichen Ausrüstungsarten:

Bez.	Art der Ausrüstung	Bild
A	Kombischlüssel	
B	Rollgabelschlüssel	
C	Stirnlochschlüssel	
D	Zwölfkant-Doppelsteckschlüssel	
E	Gebogener Sechskant-Einsteckschlüssel	
F	Sechskant-Einsteckschlüssel, T-Griff	

Bez.	Art der Ausrüstung	Bild
G	Innensechskantschlüssel, T-Griff	
H	Kreuzschlitzschraubendreher	
I	Schlitzschraubendreher	
L	Werkzeug zum Abziehen von O-Ringen	
M	Ringzange	
N	Fiorentini-Sonderschlüssel	
O	Fiorentini-Sonderschlüssel	
P	Fiorentini-Spezialwerkzeug	

Tab. 7.56

7.2 - ERFORDERLICHE AUSRÜSTUNG FÜR VERSCHIEDENE KONFIGURATIONEN

Jede Tabelle ist gekennzeichnet durch:

Begriff	Beschreibung
Sch.	Schraubenschlüssel, bezogen auf die in Tab. 7.56 angegebene Ausrüstung.
Code	Code, bezogen auf die Ausrüstung.
DN	Nenndurchmesser der betreffenden Konfiguration.
L.	Länge, bezogen auf die Ausrüstung.
Bez.	Bezug auf die Ausrüstung.
Typ	Typ (Größe) oder Code des Geräts.

Tab. 7.57.

REFLUX 819								
Benötigte		Größe [Zoll] DN [mm]						
Bez.	Typ	25 1"	50 2"	80 3"	100 4"	150 6"	200 8"	250 10"
A	Sch.	13-15-17- 19-24-30	13-15-17- 19-24-30	13-15-17- 19-24-27- 30	13-15-17- 19-24-27- 30	13-15-17- 19-24-30- 32-41	13-15-17- 19-24-30- 32-41	13-15-17- 19-24-32- 46-50
B	L.	300						
C	Ø	4						
D	Sch.	-	-	-	-	27-41	27-41	30-55
E	Sch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Sch.	5-6-8	5-6-10	5-6-10	5-6-14	5-6-17	5-6-17	5-6-17
G	Sch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	-
L	Code	7999099						

Tab. 7.58

REFLUX 819 + DB/819								
Benötigte		Größe [Zoll] DN [mm]						
Bez.	Typ	25 1"	50 2"	80 3"	100 4"	150 6"	200 8"	250 10"
A	Sch.	13-15-17- 19-22-24- 30	13-15-17- 19-24-27- 30	13-15-17- 19-24-27- 30	13-15-17- 19-24-27- 30	13-15-17- 19-24-30- 32-41	13-15-17- 19-24-30- 32-36-41	13-15-17- 19-24-32- 46-50
B	L.	300						
C	Ø	4						
D	Sch.	-	-	-	-	27-41	27-41	30-55
E	Sch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Sch.	5-6-8	5-6-10	5-6-10	5-6-14	5-6-17	5-6-17	5-6-17
G	Sch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	-
L	Code	7999099						
O	Code	7999031	7999033	7999035	7999036	7999037	7999038	7999041

Tab. 7.59

REFLUX 819 + PM/819								
Benötigte		Größe [Zoll] DN [mm]						
Bez.	Typ	25 1"	50 2"	80 3"	100 4"	150 6"	200 8"	250 10"
A	Sch.	13-15-17-19-24-30	13-15-17-19-24-30	13-15-17-19-24-27-30	13-15-17-19-24-27-30	13-15-17-19-24-30-32-41	13-15-17-19-24-30-32-41	13-15-17-19-24-32-46-50
B	L.	300						
C	Ø	4						
D	Sch.	-	-	-	-	27-41	27-41	30-55
E	Sch.	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12
F	Sch.	5-6-8	5-6-10	5-6-10	5-6-14	5-6-17	5-6-17	5-6-17
G	Sch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	-
L	Code	Uff						

Tab. 7.60

REFLUX 819 + SB/82								
Benötigte		Größe [Zoll] DN [mm]						
Bez.	Typ	25 1"	50 2"	80 3"	100 4"	150 6"	200 8"	250 10"
A	Sch.	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32	8-13-14-15-17-19-24-30-32	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32-41	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32-41	8-13-14-15-17-19-24-27-32-46-50
B	L.	300						
C	Ø	4						
D	Sch.	10-15-24	10-15-24	10-15-24	10-15-24	9-10-15-24-27-41	9-10-15-24-27-41	9-10-15-24-30-55
E	Sch.	2-3-4-8-12	2-3-4-10-12	2-3-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12
F	Sch.	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
G	Sch.	17-20	17-20	17-19-22	17-19-22	22	22	-
L	Code	7999099						
M	Ø	19-60						
N	Code	7999019						

Tab. 7.61

REFLUX 819 + HB/97						
Benötigte						
Bez.	Typ	100 4"	150 6"	200 8"	250 10"	300 12"
A	Sch.	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32-41	8-13-14-15-17-19-24-27-30-32-41	8-13-14-15-17-19-24-27-32-46-50	17-19-22-24-32-50-65
B	L.	300				
C	Ø	4				
D	Sch.	10-15-24	9-10-15-24-27-41	9-10-15-24-27-41	9-10-15-24-30-55	41-65-17
E	Sch.	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	2-3-4-5-12	3-6
F	Sch.	5-6	5-6	5-6	5-6	6
G	Sch.	17-19-22	22	22	-	-
L	Code	7999099				
M	Ø	19-60				
N	Code	7999019				
P	Code	7999097				

Tab. 7.62

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

8 - INBETRIEBNAHME

8.1 - ALLGEMEINE HINWEISE

8.1.1 - SICHERHEITSANFORDERUNGEN FÜR DIE INBETRIEBNAHME

GEFAHR!

Bei der Inbetriebnahme müssen die Risiken einer möglichen Ableitung von brennbaren oder schädlichen Gasen in die Atmosphäre bewertet werden.

GEFAHR!

Bei der Installation in Erdgasverteilungsnetzen ist die Gefahr der Bildung explosiver Gemische (Gas/Luft) im Inneren der Rohrleitungen zu berücksichtigen, wenn keine Inertisierung der Anlage stattfindet.

WARNHINWEIS!

Während der Inbetriebnahme ist unbefugtes Personal zu entfernen.
Der gesperrte Bereich muss durch Schilder und/oder Abgrenzungen gekennzeichnet sein.

HINWEIS!

Die Inbetriebnahme muss von befähigtem und autorisiertem Personal durchgeführt werden.

Das Gerät wird mit einer bereits kalibrierten Pilot-Einheit geliefert.

Auch wenn der eingebaute Monitor PM/819 oder die eingebauten Absperrventile SB/82 und HB/97 an der Anlage montiert sind, und vorhandene Druckschalter bereits kalibriert sind.







HINWEIS!

Es ist möglich, dass die Kalibrierung des Gerätezubehörs aus verschiedenen Gründen (z. B. Vibrationen während des Transports) variiert, jedoch innerhalb der auf den Typenschildern angegebenen Werte bleibt.

Vor der Inbetriebnahme des Geräts ist zu prüfen, ob:

- alle Absperrventile (vorgelagert, nachgelagert, ggf. Bypass) geschlossen sind;
- das Gas eine Temperatur innerhalb der auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte hat.

Inbetriebnahme

Qualifikation Bediener	<ul style="list-style-type: none"> • Installateur • Qualifizierter Techniker
PSA erforderlich	<div style="display: flex; align-items: center;">      </div> <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 5px;">  WARNHINWEIS! </div> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Benötigte Ausrüstung	Bitte lesen Sie dazu das Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“.

Tab. 8.63

8.2 - VORBEREITENDE VERFAHREN FÜR DIE INBETRIEBNAHME

GEFAHR!

Vor der Inbetriebnahme des Geräts muss unbedingt sichergestellt werden, dass eventuelle Explosionsquellen beseitigt sind, falls eine solche Gefahr besteht.

WARNHINWEIS!

Vor der Inbetriebnahme muss sichergestellt werden, dass die Einsatzbedingungen mit den Eigenschaften des Geräts übereinstimmen.


ACHTUNG!

Um das Gerät vor Schäden zu schützen, dürfen die folgenden Vorgänge niemals durchgeführt werden:

- Druckbeaufschlagung durch ein Ventil nach dem Gerät;
- Druckabbau durch ein Ventil vor dem Gerät.

Die Inbetriebnahme kann nach zwei verschiedenen Verfahren erfolgen:

Arten der Inbetriebnahme

Einleiten eines Inertgases	Druckbeaufschlagung des Geräts durch Einleiten eines Inertgases (z. B. Stickstoff), um bei Betrieb mit brennbaren Gasen explosionsfähige Gemische zu vermeiden. <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 5px;">  WARNHINWEIS! Überprüfen Sie während der Druckbeaufschlagung stets die Dichtheit des Geräts. </div>
Direktes Einleiten	Direktes Einleiten des Gases in die Rohrleitungen, indem die Gasgeschwindigkeit in den Rohrleitungen so niedrig wie möglich gehalten wird (maximal zulässiger Wert 5 m/s).

Tab. 8.64

8.3 - ÜBERPRÜFUNG DER KORREKTEN INBETRIEBNAHME

Besprühen Sie das Gerät vollständig mit einer schäumenden Lösung (oder einem gleichwertigen Kontrollsystem), um die Dichtigkeit der Außenflächen des Steuergeräts und der bei der Installation hergestellten Verbindungen zu überprüfen.

8.4 - EINSTELLUNG DES VORHANDENEN ZUBEHÖRS

HINWEIS!

Um eine korrekte Kalibrierung der Geräte und des vorhandenen Zubehörs durchzuführen, ist die auf den Typenschildern angegebene Genauigkeitsklasse zu beachten (siehe „2.8 - Typenschilder angebracht“).

8.5 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS

Bei einer Anwendung, die aus mehreren Druckregelungen besteht, wird empfohlen, jeweils eine Leitung in Betrieb zu nehmen, beginnend mit derjenigen mit dem niedrigsten Sollwert.

Der Sollwert ist auf dem Prüfzertifikat angegeben, das jedem Gerät beiliegt.

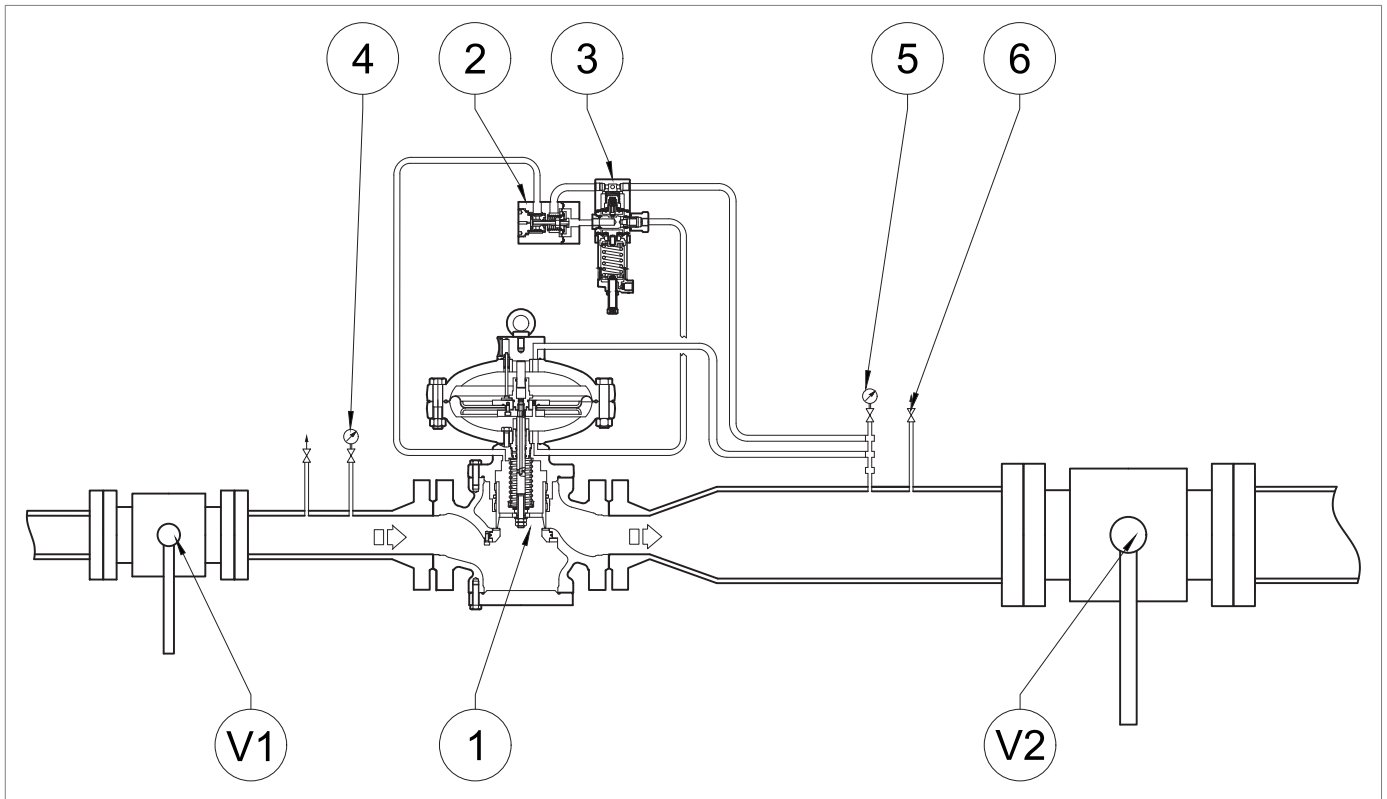


Abb. 8.29. Inbetriebnahme des Reglers

Schritt	Maßnahme
1	Den Ablasshahn (6) teilweise öffnen.
2	Schrauben Sie die Befestigungsmutter und die Einstellschraube (Abb. 8.37) des Piloten (3) vollständig ab, um die Feder zu entlasten.
3	Das eingangsseitige Absperrventil (V1) ganz langsam öffnen. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">! HINWEIS!</div> Prüfen Sie den Druck mithilfe des vorgeschalteten Manometers (4).
4	Drehen Sie die Einstellschraube des Piloten (3) im Uhrzeigersinn, um die Einstellfeder zu spannen, bis der Regler (1) auslöst. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">! HINWEIS!</div> Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
5	Schließen Sie langsam den Ablasshahn (6).
6	Überprüfen Sie, dass der Ausgangsdruck der Erhöhungsphase nicht den Wert des Schließdrucks überschreitet (siehe den SG-Wert auf dem Typenschild, siehe Abs. 2.8). <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">! HINWEIS!</div> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Ausgangsdruck den Schließdruckwert überschreitet, lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Störungssuche und Fehlerbehebung" nach, um die Ursache der Störung zu beheben. • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
7	Prüfen Sie die Dichtheit aller Verbindungen zwischen den Absperrventilen (V1, V2). <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">! HINWEIS!</div> Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.
8	Das nachgeschaltete Absperrventil (V2) sehr langsam öffnen, bis die Rohrleitung vollständig geflutet ist. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">! HINWEIS!</div> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Druck in der nachgeschalteten Leitung zu Beginn dieses Vorgangs viel niedriger ist als der eingestellte Druck, muss das Öffnen dieses Ventils so beeinflusst werden, dass der maximale Durchfluss des Systems nicht überschritten wird. • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
9	Ziehen Sie die Einstellschraube und die Befestigungsmutter (Abb. 8.37, Punkt 10) des Piloten (3) fest.

Tab. 8.65

8.6 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM MONITOR PM/819

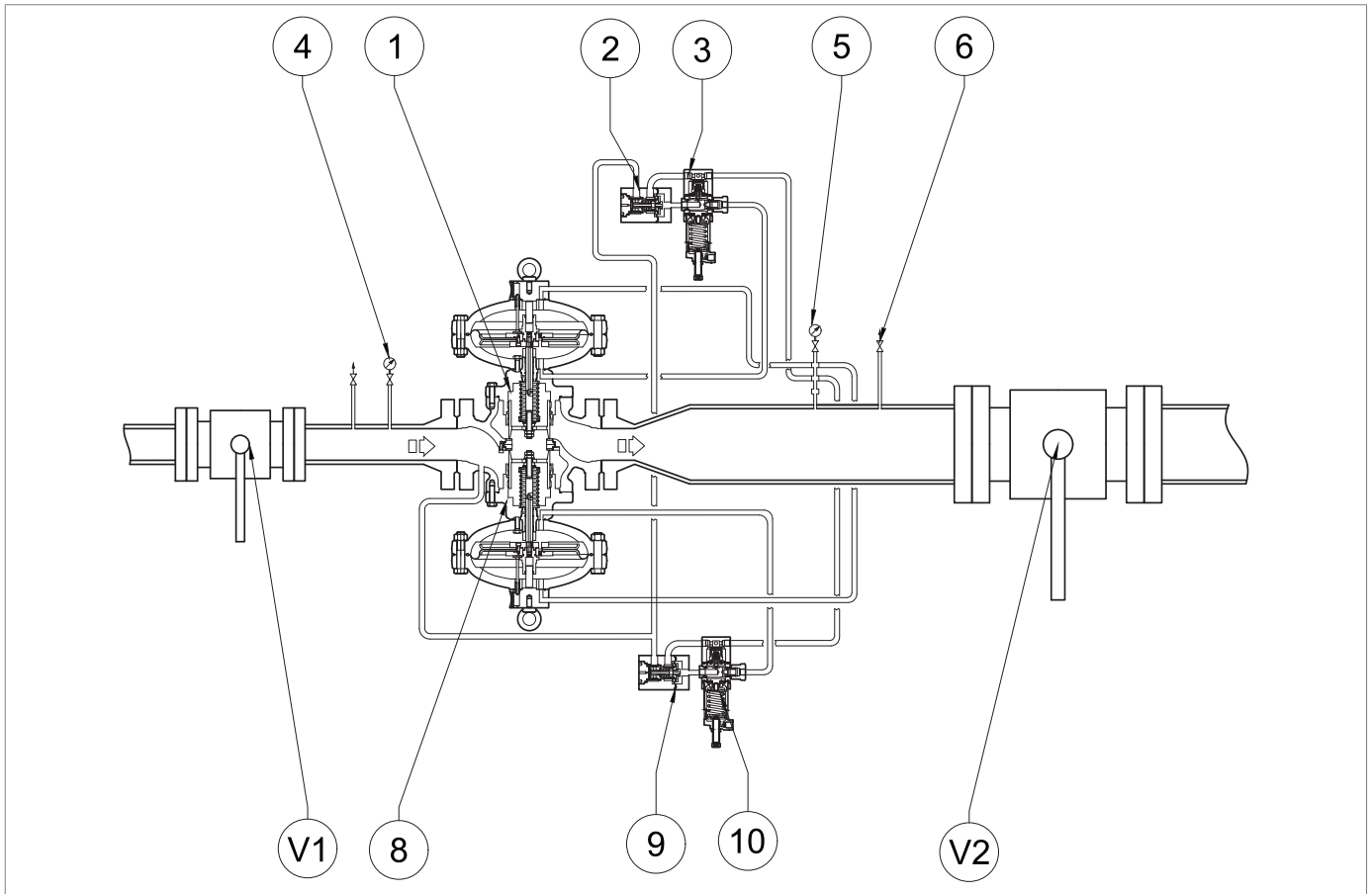


Abb. 8.30. Inbetriebnahme des Reglers mit eingebautem Monitor PM/819

Schritt	Maßnahme
1	Den Ablasshahn (6) teilweise öffnen.
2	Die Muttern, mit denen die Einstellschrauben (Abb. 8.37, Ref. 10) der Piloten (3, 10) befestigt sind, vollständig abschrauben.
3	Drücken Sie die Pilotfeder (3) vollständig zusammen, indem Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref.10) im Uhrzeigersinn drehen.
4	Entlasten Sie die Pilotfeder (10) vollständig, indem Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) gegen den Uhrzeigersinn drehen.
5	Das eingangsseitige Absperrventil (V1) ganz langsam öffnen. ! HINWEIS! Prüfen Sie den Druck mithilfe des vorgeschalteten Manometers (4).
6	Drehen Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) des Piloten des Monitors (10) im Uhrzeigersinn, um den Wert des Ausgangsdrucks auf den gewählten Betriebswert des Monitors zu erhöhen. ! HINWEIS! Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
7	Drehen Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) am Piloten (3) gegen den Uhrzeigersinn, um die Einstellfeder zu entlasten, bis der Regler auslöst.
8	Prüfen Sie, ob der Monitor PM/819 (8) vollständig geöffnet ist (100 %), indem Sie den Hubanzeiger überprüfen (Abb. 4.6, Ref. 9)

Schritt	Maßnahme
9	<p>Überprüfen Sie anhand des nachgeschalteten Manometers (5), ob der Kalibrierdruck dem eingestellten Wert entspricht.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um den Druck (auf den gewünschten Wert) zu reduzieren, drehen Sie die Einstellschraube (3) gegen den Uhrzeigersinn; • Um den Druck zu erhöhen (auf den gewünschten Wert), drehen Sie die Einstellschraube des Piloten (3) im Uhrzeigersinn. </div>
10	Schließen Sie langsam den Ablasshahn (6).
11	<p>Überprüfen Sie, dass der Ausgangsdruck der Erhöhungsphase nicht den Wert des Schließdrucks überschreitet (siehe den SG-Wert auf dem Typenschild, siehe Abs. 2.8).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Ausgangsdruck den Schließdruckwert überschreitet, lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Störungssuche und Fehlerbehebung" nach, um die Ursache der Störung zu beheben. • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5). </div>
12	<p>Die Dichtheit aller Verbindungen zwischen den Absperrventilen (V1 und V2) überprüfen.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.</p> </div>
13	<p>Das nachgeschaltete Absperrventil (V2) sehr langsam öffnen, bis die Rohrleitung vollständig geflutet ist.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Druck in der Rohrleitung zu Beginn dieses Vorgangs viel niedriger ist als der eingestellte Druck, ist es ratsam, die Öffnung dieses Ventils so zu beeinflussen, dass der Wert des maximalen Durchflusses des Systems nicht überschritten wird. • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5). </div>
14	Ziehen Sie die Einstellschrauben (Abb. 8.37 Ref. 10) und die Befestigungsmutter der Piloten (3, 10) fest.

Tab. 8.66.

8.7 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM MONITOR PM/819 UND SCHLIESSBESCHLEUNIGER M/A

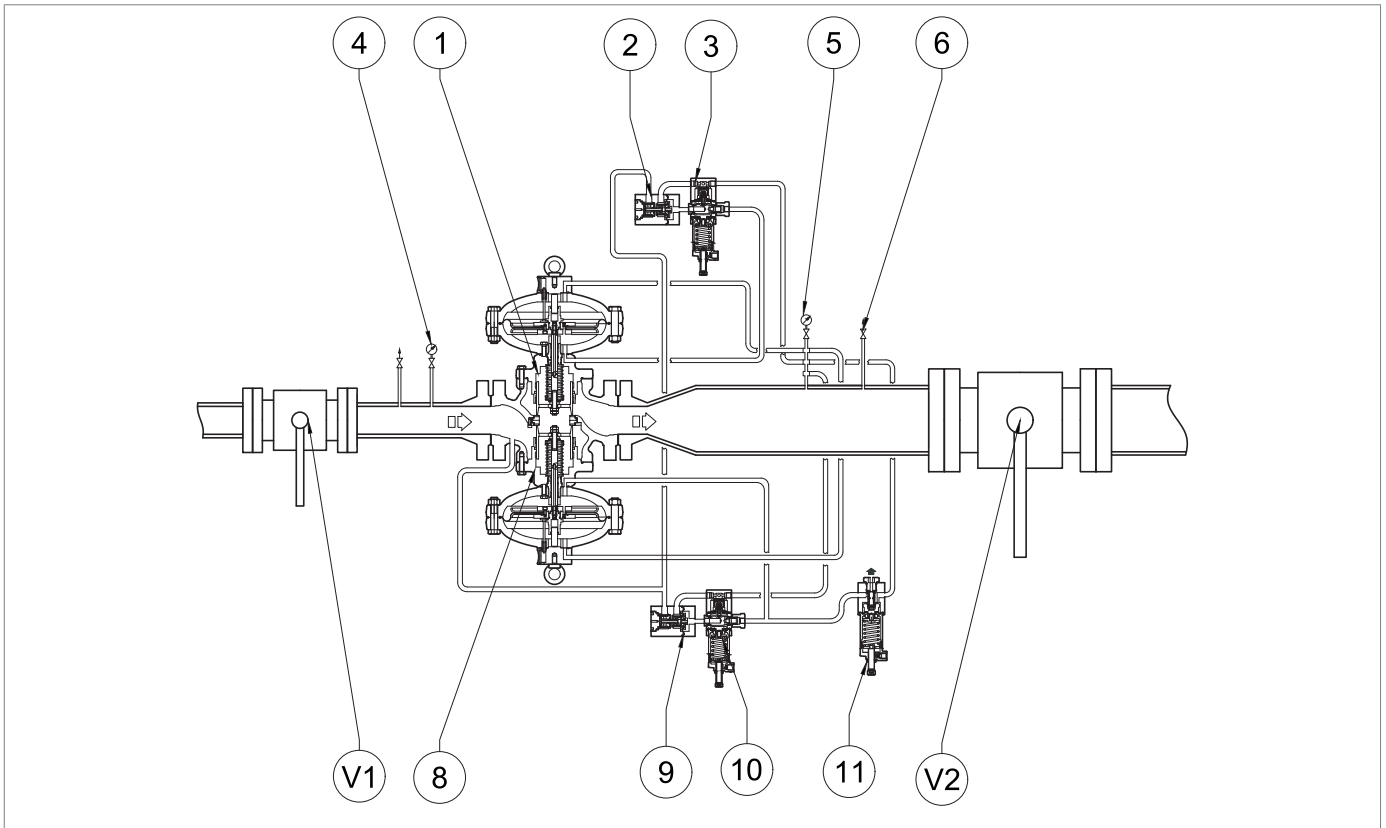


Abb. 8.31. Inbetriebnahme des Reglers mit eingebautem PM/819 Monitor und Schließbeschleuniger M/A

Schritt	Maßnahme
1	Den Ablasshahn (6) teilweise öffnen.
2	Die Mutter der Einstellschrauben der Piloten (3, 10) sowie des Schließbeschleunigers M/A (11) vollständig abschrauben.
3	Drücken Sie die Pilotfeder (3) vollständig zusammen, indem Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref.10) im Uhrzeigersinn drehen.
4	Entlasten Sie die Pilotfeder (10) vollständig, indem Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref.10) gegen den Uhrzeigersinn drehen.
5	Drücken Sie die Feder des Beschleunigungsventils M/A (11) vollständig zusammen, indem Sie die Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen.
6	Das eingangsseitige Absperrventil (V1) ganz langsam öffnen. ! HINWEIS! Prüfen Sie den Druck mithilfe des vorgeschalteten Manometers (4).
7	Durch Drehen der Einstellschraube (Abb. 8.37 Ref. 10) des Piloten des Monitors (10) im Uhrzeigersinn den Ausgangsdruck langsam erhöhen, bis der Ansprechdruckwert des Schließbeschleunigers M/A (11) erreicht ist. ! HINWEIS! Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).

Schritt	Maßnahme
8	<p>Drehen Sie die Einstellschraube des Schließbeschleunigers M/A (11) gegen den Uhrzeigersinn, um den Einstellwert für den Ansprechdruck zu verringern, bis Gas aus dem entsprechenden Austritt entweicht.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.</p>
9	<p>Drehen Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37 Ref. 10) des Piloten des Monitors (10) gegen den Uhrzeigersinn, um den Ausgangsdruckwert auf den gewählten Monitorbetriebswert zu senken.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stellen Sie sicher, dass der Schließbeschleuniger (11) die Gaszufuhr unterbrochen hat; • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
10	<p>Drehen Sie die Einstellschraube (Abb. 8.37 Ref. 10) am Piloten (3) gegen den Uhrzeigersinn, um die Einstellfeder zu entlasten, bis der Regler auslöst.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).</p>
11	<p>Prüfen Sie, ob der Monitor PM/819 (8) vollständig geöffnet ist (100 %), indem Sie den Hubanzeiger überprüfen (Abb. 4.6, Ref. 9)</p>
12	<p>Überprüfen Sie anhand des nachgeschalteten Manometers (5), ob der Kalibrierdruck dem eingestellten Wert entspricht.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um den Druck zu reduzieren (auf den voreingestellten Wert): Drehen Sie die Einstellschraube des Piloten (3) gegen den Uhrzeigersinn; • Um den Druck zu erhöhen (bis zum voreingestellten Wert), drehen Sie die Einstellschraube des Piloten (3) im Uhrzeigersinn.
13	<p>Schließen Sie langsam den Ablasshahn (6).</p>
14	<p>Überprüfen Sie, dass der Ausgangsdruck der Erhöhungsphase nicht den Wert des Schließdrucks überschreitet (siehe den SG-Wert auf dem Typenschild, siehe Abs. 2.8).</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Ausgangsdruck den Schließdruckwert überschreitet, lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Störungssuche und Fehlerbehebung" nach, um die Ursache der Störung zu beheben; • Prüfen Sie den Druck mithilfe des nachgeschalteten Manometers (5)
15	<p>Die Dichtheit aller Verbindungen zwischen den Absperrventilen (V1 und V2) überprüfen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.</p>
16	<p>Das nachgeschaltete Absperrventil (V2) sehr langsam öffnen, bis die Rohrleitung vollständig geflutet ist.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wenn der Druck in der Leitung zu Beginn dieses Vorgangs viel niedriger ist als der eingestellte Druck, muss das Öffnen dieses Ventils so beeinflusst werden, dass der maximale Durchfluss des Systems nicht überschritten wird. • Prüfen Sie den Druck mit Hilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
17	<p>Ziehen Sie die Einstellschrauben (Abb. 8.37 Ref. 10) und die Befestigungsmutter des Piloten (3, 10) und des Schließbeschleunigers M/A (11) fest.</p>

Tab. 8.67

8.8 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82

8.8.1 - ÜBERPRÜFUNG DER DICHTHEIT DES EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVENTILS SB/82

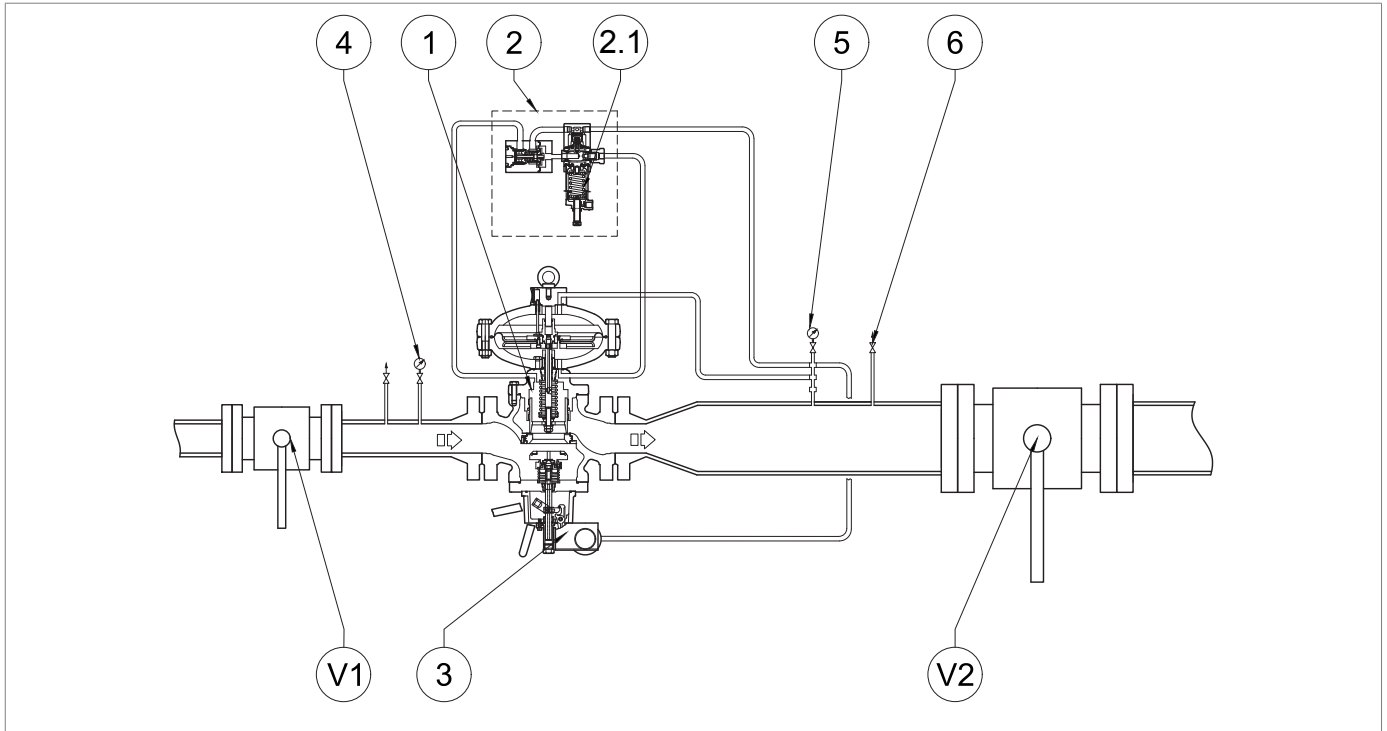





Abb. 8.32. Dichtigkeit bei Schließen des Sicherheitsabsperrventils SB/82

Schritt	Maßnahme
1	Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrventil (3) in geschlossener Stellung befindet.
2	Öffnen Sie den Ablasshahn (6) und entleeren Sie den nachgeschalteten Abschnitt vollständig.
3	Öffnen Sie langsam das vorgeschaltete Ventil (V1).
4	Überprüfen Sie die Dichtigkeit des Sicherheitsabsperrventils (3) durch den Versorgungsanschluss der Pilotgruppe (2), der sich unter dem Steuerkopf des Hauptreglers (1) befindet, indem Sie den Anschluss vom Regler trennen. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz; • Im Falle einer Undichtigkeit des Anschlusses lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Störungssuche und Fehlerbehebung" nach, um die Ursache der Störung zu beseitigen. </div>
5	Schließen Sie den Stromanschluss der Piloteinheit (2) wieder an den Hauptregler (1) an. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen ob ein Ersatz des Anschlussstücks gemäß den Anweisungen des Herstellers erforderlich ist.</p> </div>

Tab. 8.68.

8.8.2 - INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82

Für das folgende Verfahren verweisen wir auf Abb. 8.32 von Abschnitt „8.8.1 - Überprüfung der Dichtheit des eingebauten Sicherheitsabsperrventils SB/82“:

Schritt	Maßnahme
1	Prüfen Sie, ob der Ablasshahn (6) teilweise geöffnet ist.
2	Prüfen Sie, ob das sich das eingebaute Sicherheitsabsperrventil in geschlossener Stellung befindet.  HINWEIS! Wenn sich das eingebaute Sicherheitsabsperrventil in der offenen Position befindet, schließen Sie es mit einer manuellen Taste (Abb. 8.34, Ref.10)
3	Öffnen Sie das stromaufwärts gelegene Absperrventil (V1) teilweise und überprüfen Sie den vom Manometer (4) angezeigten Druckwert.
4	Führen Sie die interne Dichtheitsprüfung des Sicherheitsabsperrventil durch, wie in Kapitel 8.8.1  HINWEIS! Bei Undichtigkeiten lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Fehlersuche" nach, um die Ursachen von Störungen zu beseitigen.
5	a- GÜLTIG VON 1" - 8" Setzen Sie die Regelleitung langsam unter Druck und betätigen Sie dabei den Rückstellhebel (16) des Absperrventils (siehe Abschnitt "Betrieb" in Par. 4.5.3.1), wobei zu prüfen ist, ob der vom nachgeschalteten Manometer (5) angezeigte Ausgangsdruck (Pd) den erforderlichen Kalibrierwert um nicht mehr als 50 % überschreitet. b- GILT NUR FÜR 10" Setzen Sie die Regelleitung langsam unter Druck, indem Sie die HP2/2-Bypass-Taste (7) am Blockventil drücken (siehe Abschnitt "Betrieb" in Par. 4.5.3.1), wobei zu prüfen ist, ob der vom nachgeschalteten Manometer (5) angezeigte Ausgangsdruck (Pd) den erforderlichen Kalibrierwert um nicht mehr als 50 % überschreitet.
6	Wenn der Regler in Betrieb genommen wird, entspricht der Druck am nachgeschalteten Manometer (5) dem Einstellwert des Hauptreglers.  HINWEIS! In der ersten Druckbeaufschlagungsphase der Leitung kann der Druck am nachgeschalteten Manometer (5) je nach Ansprechzeit des Reglers den erforderlichen Kalibrierwert überschreiten.
7	Öffnen Sie das vorgeschaltete Absperrventil (V1) vollständig.
8	Überprüfen Sie die Einstellungen des Druckschalters des Sicherheitsabsperrventil mit Bezug auf Abschnitt 8.8.3.
9	a- FÜR DIE ERSTE INBETRIEBNAHME DER REGELLEITUNG Wenn der Ausgangsdruck (Pd) nicht dem erforderlichen Kalibrierungswert entspricht, gehen Sie bitte wie folgt vor: <ul style="list-style-type: none"> • Der Ausgangsdruck (Pd) ist niedriger als der gewünschte Einstellwert: Die Einstellfeder (Abb. 8.32, Ref. 2.1) durch Drehen der Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) im Uhrzeigersinn vorspannen. • Wenn der Ausgangsdruck (Pd) höher ist als der gewünschte Einstellwert: die Einstellfeder des Piloten (Abb. 8.32, rif. 2.1) durch Drehen der Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) gegen den Uhrzeigersinn lösen b- NACH WARTUNG DER REGELLEITUNG <ul style="list-style-type: none"> • die Einstellfeder des Piloten (Abb. 8.32, Ref. 2.1) durch Drehen der Einstellschraube (Abb. 8.37, Ref. 10) im Uhrzeigersinn spannen, um den Reglerdruckwert (1) durch Drehen des Einstellrings (3) im Uhrzeigersinn zu erhöhen
10	Prüfen Sie den Ausgangsdruck mithilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
11	Schließen Sie den Ablasshahn (6).

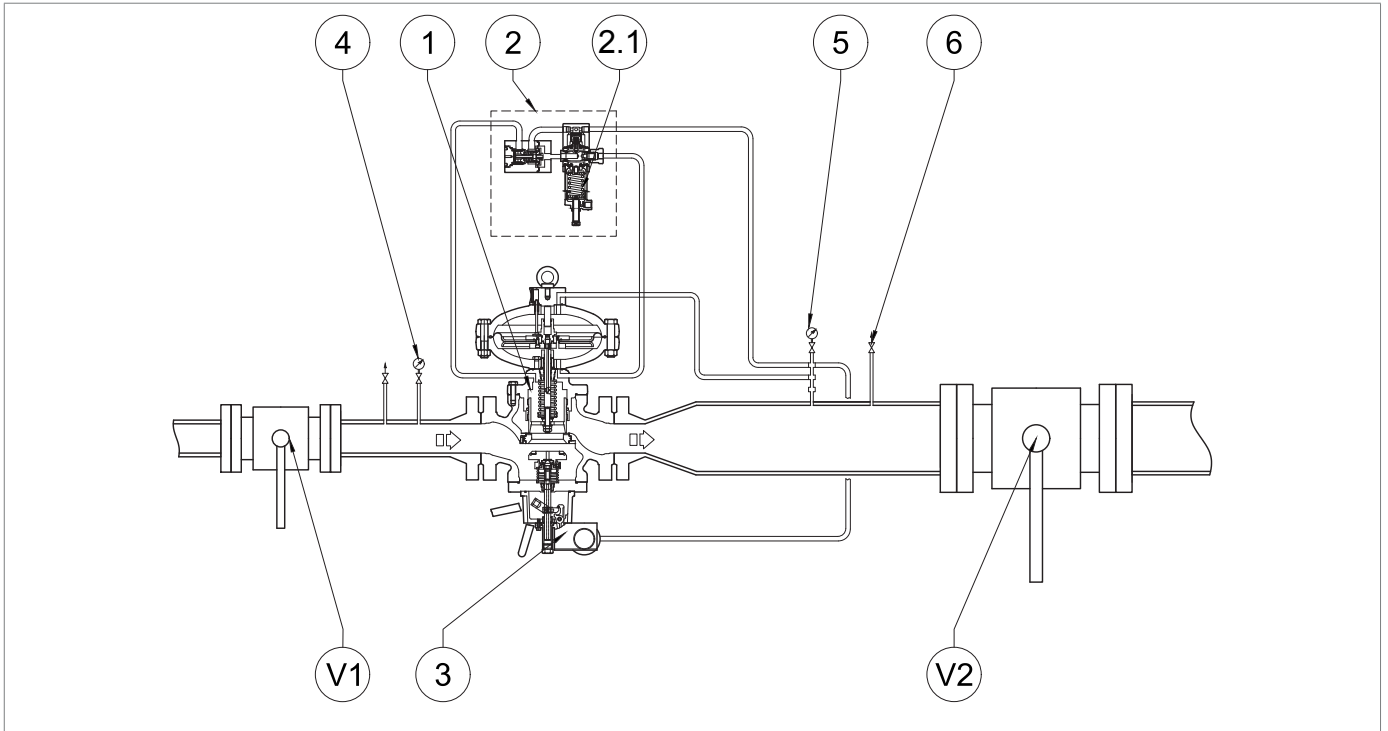


Abb. 8.32. Dichtigkeit bei Schließen des Sicherheitsabsperrentils SB/82

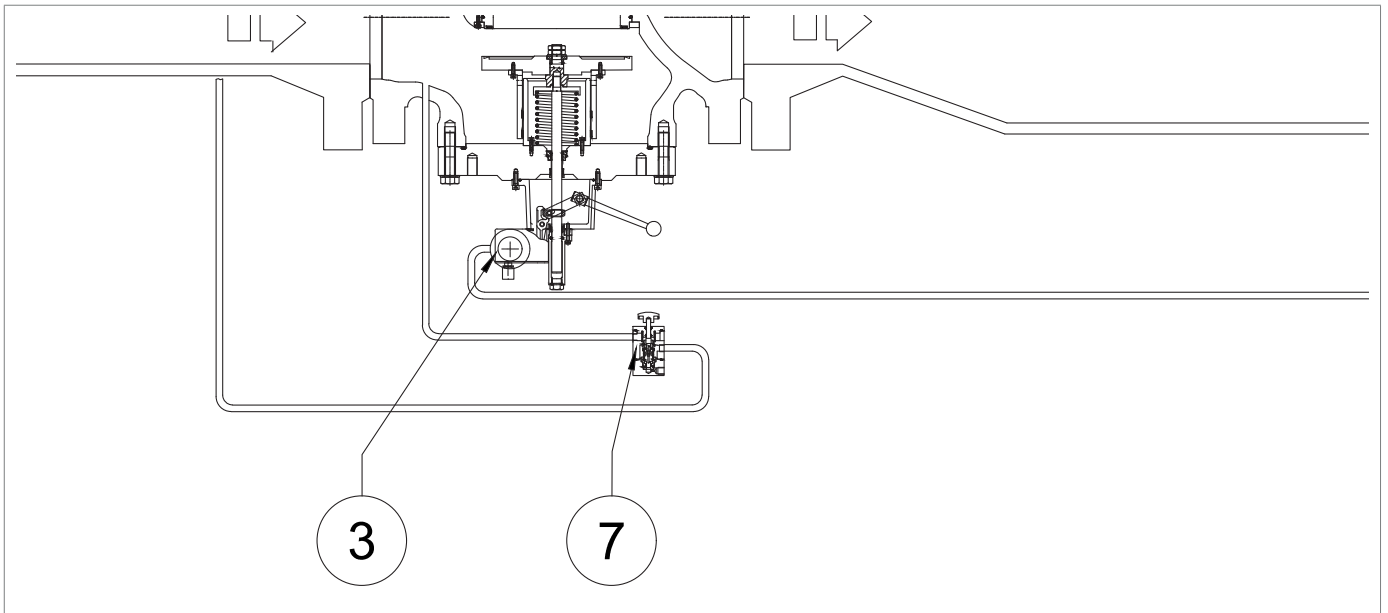





Abb. 8.33. Detail Bypass HP2/2 für eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 10"

Schritt	Maßnahme
12	<p>Überprüfen Sie, dass der Ausgangsdruck nach der Erhöhungsphase nicht den Wert des Schließdrucks überschreitet (siehe den SG-Wert auf dem Typenschild, siehe Abs. 2.8).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  HINWEIS! </div> <p>Übersteigt der Druck im Leitungsabschnitt zwischen Regler und nachgeschaltetem Sicherheitsabsperrentil (V2) den Schließdruckwert, so ist zur Beseitigung der Störungsursachen das Kapitel 10 „Fehlerbehebung“ zu beachten.</p>
13	<p>Prüfen Sie die Dichtheit aller Verbindungen zwischen den Absperrventilen (V1, V2).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  HINWEIS! </div> <p>Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.</p>
14	<p>Wenn eine externe Leckage festgestellt wird, beseitigen Sie die Leckagepunkte und wiederholen Sie den Vorgang ab Schritt 7.</p>
15	<p>Das nachgeschaltete Absperrventil (V2) sehr langsam öffnen, bis die Rohrleitung vollständig geflutet ist.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  HINWEIS! </div> <p>Wenn der Druck in der nachgeschalteten Leitung niedriger ist als der eingestellte Druck, ist die Öffnung des nachgeschalteten Absperrventils (V2) so zu beeinflussen, dass der maximale Durchfluss der Anlage nicht überschritten wird.</p>

Tab. 8.69.

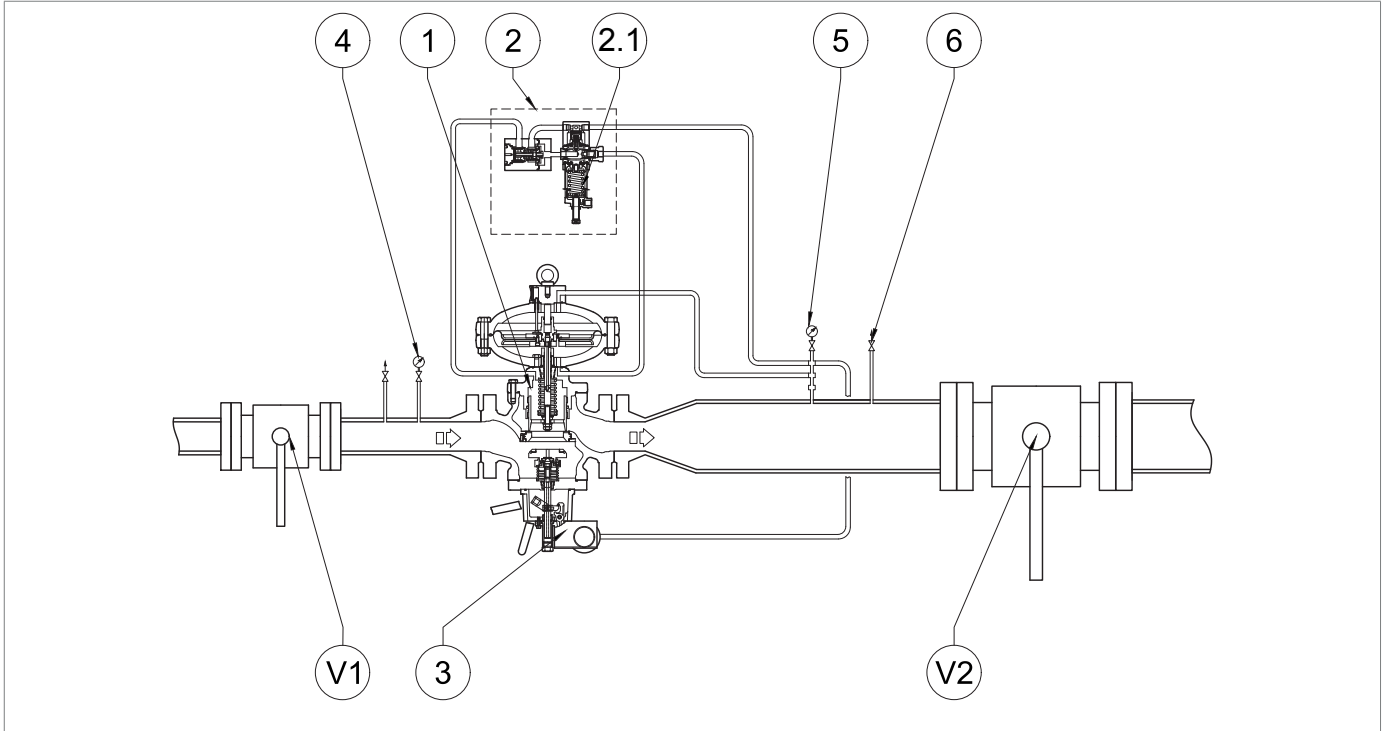


Abb. 8.32. Dichtigkeit bei Schließen des Sicherheitsabsperrentils SB/82

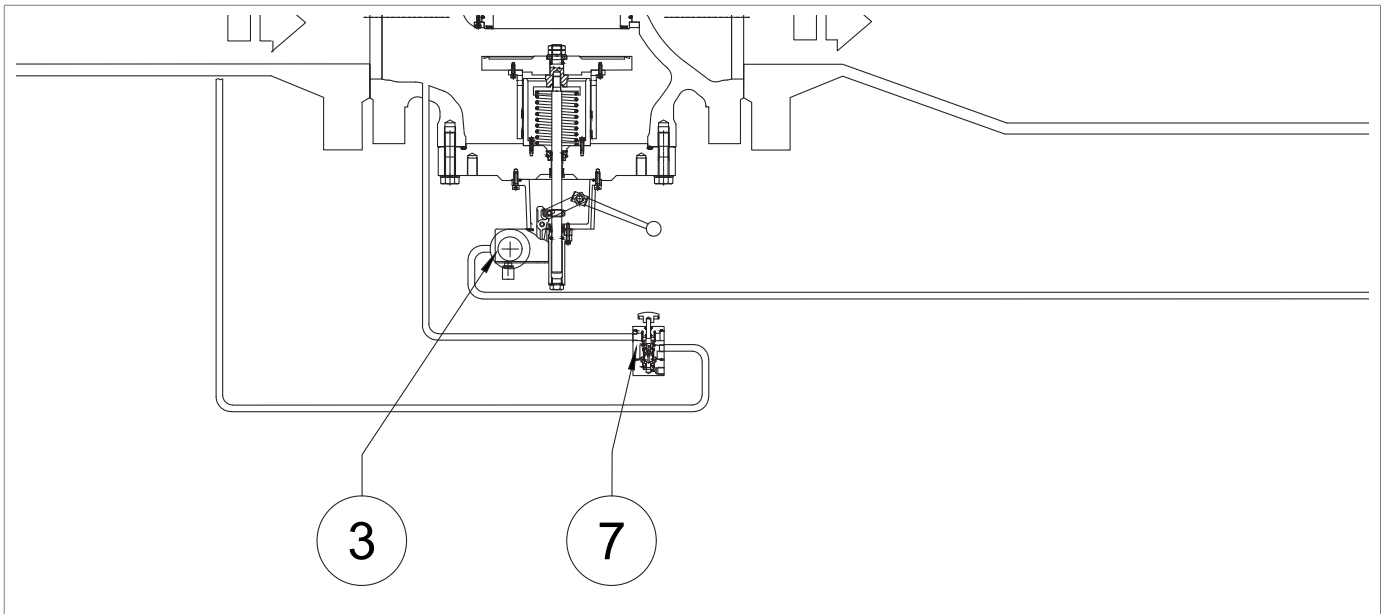


Abb. 8.33. Detail Bypass HP2/2 für eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 10"

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

8.8.3 - VERFAHREN ZUR EINSTELLUNG DER DRUCKSCHALTER MOD. 100

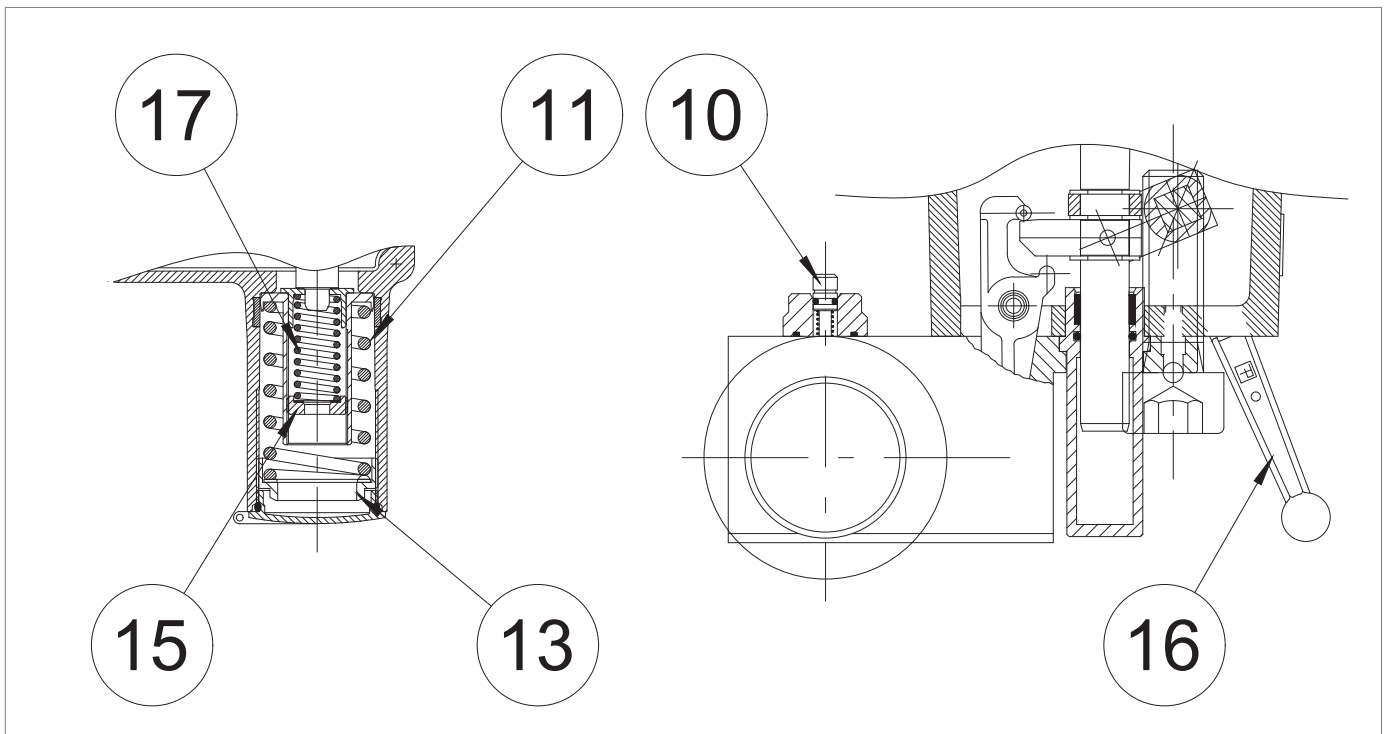



Abb. 8.34. Einstellung der Druckschalter Mod. 100

EINSTELLUNG DER FEDER FÜR AUSLÖSEN BEI HÖCHSTDRUCK

Schritt	Maßnahme
1	<p>Erhöhen Sie den Ausgangsdruck auf den Kalibrierwert des Reglers, indem Sie die Einstellschraube (10) des Piloten (2) des Hauptreglers (1) drehen um die korrekte Kalibrierung zu überprüfen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie den Druck mithilfe des Manometers (Abb. 8.29, Ref. 5), das sich nach dem Hauptregler befindet.</p> <p>Wenn das Sicherheitsabsperrenteil:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vor dem eingestellten Druckwert auslöst: den Einstellring (13) im Uhrzeigersinn anziehen, um die Feder (11) stärker zusammendrücken; • bei dem eingestellten Druckwert nicht auslöst: den Einstellring (13) lösen (gegen den Uhrzeigersinn), um die Feder (11) zu entspannen.
2	Den Druck im nachgeschalteten Teil durch Öffnen des Ablasshahns verringern (Abb. 8.29, Ref. 6), um ihn auf den Einstellwert des Hauptreglers zu bringen.
3	Schließen Sie den Ablasshahn (Abb. 8.29, Ref. 6)
4	<p>Das Sicherheitsabsperrenteil durch Betätigung des Hebels (16) zurückstellen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Um das Absperrventil zurückzusetzen, muss der Ausgangsdruck (Pd) auf den normalen Betriebsdruck der Leitung und unter den Einstellwert des Druckschalters gesenkt werden.</p>
5	<p>Wiederholen Sie die Schritte 2-3-4 mindestens dreimal.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Der Einstellwert muss mit den auf dem Typenschild angegebenen Betriebsgrenzen übereinstimmen.</p>

Tab. 8.70.

EINSTELLUNG DER FEDER FÜR AUSLÖSEN BEI MINIMALEM DRUCK (SOFERN VORHANDEN)

Schritt	Maßnahme
1	Öffnen Sie den Ablasshahn (Abb. 8.29, Ref. 6) teilweise zum Entlüften in die Atmosphäre und lassen Sie ihn für die nächsten Schritte geöffnet.
2	<p>Verringern Sie den nachgeschalteten Druck durch Drehen der Einstellschraube des Piloten des Hauptreglers auf den erforderlichen Mindestansprechdruck des Absperrventils.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p> HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie den Druck mithilfe des nachgeschalteten Manometers (, Abb. 8.29 Ref.5). Wenn das Sicherheitsabsperrventil:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vor dem eingestellten Druckwert auslöst: den Einstellring (15) lösen (gegen den Uhrzeigersinn), um die Feder (17) zu entspannen; • bei dem eingestellten Druckwert nicht auslöst: den Einstellring (15) im Uhrzeigersinn anziehen , um die Feder (17) stärker zusammenzudrücken. </div>
3	Bringen Sie das Absperrventil mit dem Rückstellhebel (16) in die geöffnete Stellung und halten Sie es manuell offen.
4	Erhöhen Sie den Ausgangsdruck auf den Kalibrierwert des Reglers, indem Sie die Einstellschraube (10) des Piloten (2) des Hauptreglers (1) drehen.
5	Das Sicherheitsabsperrventil zurückstellen:
6	Überprüfen Sie die korrekte Einstellung der Feder für minimalen Druck, indem Sie die Schritte 1-2-3-4 mindestens dreimal wiederholen.
7	Schließen Sie den Ablasshahn (Abb. 8.29, Ref. 6)

Tab. 8.71.

8.9 - VERFAHREN ZUR INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT EINGEBAUTEM SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97

8.9.1 - ÜBERPRÜFEN DER DICHTHEIT BEI SCHLIESSEN DES EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVENTILS HB/97

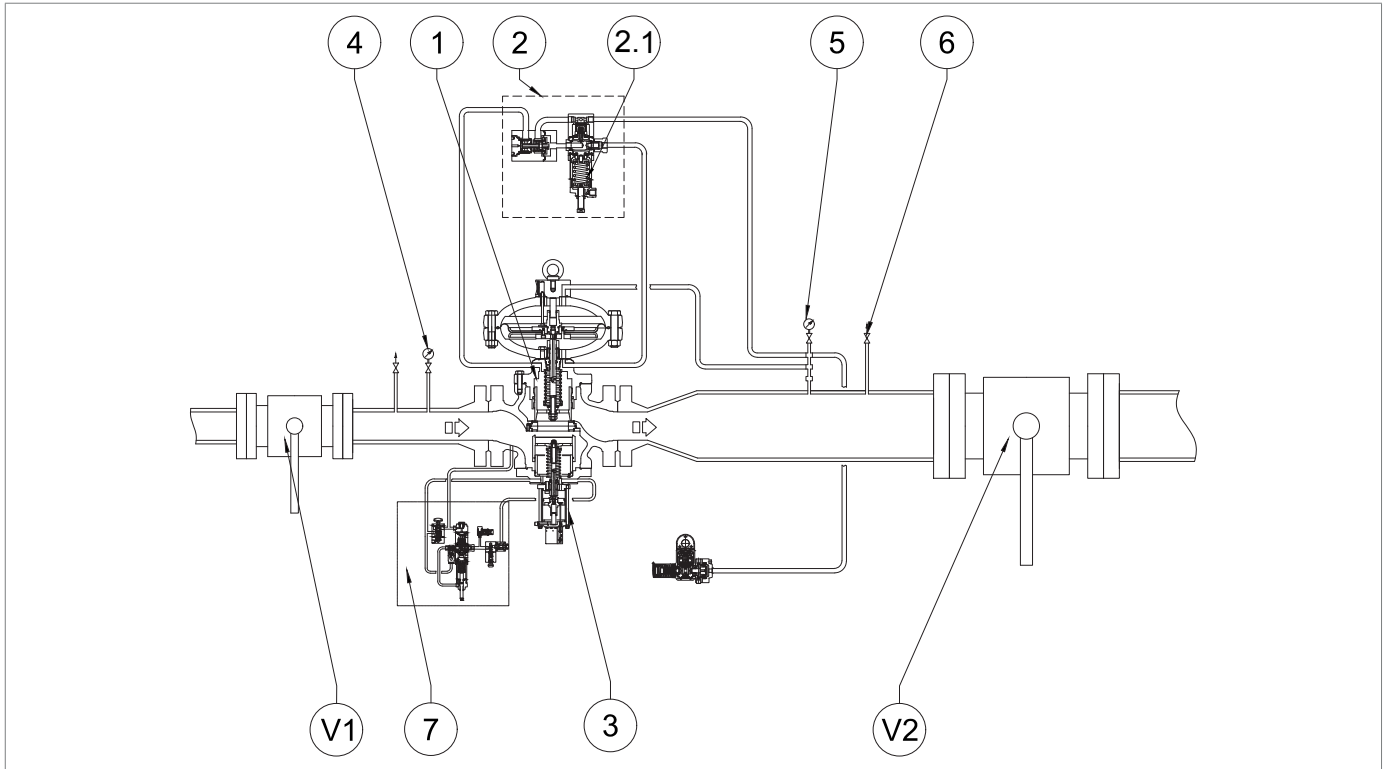





Abb. 8.35. Dichtigkeit bei Schließen des eingebauten Sicherheitsabsperrventils HB/97

Schritt	Maßnahme
1	Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrventil (3) in geschlossener Stellung befindet.
2	Öffnen Sie den Ablasshahn (6) und entleeren Sie den nachgeschalteten Abschnitt vollständig.
3	Öffnen Sie langsam das vorgeschaltete Ventil (V1).
4	Überprüfen Sie die Dichtigkeit des Sicherheitsabsperrventils (3) durch den Versorgungsanschluss der Pilotgruppe (2), der sich unter dem Steuerkopf des Hauptreglers (1) befindet, indem Sie den Anschluss vom Regler trennen. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz; • Im Falle einer Undichtigkeit des Anschlusses lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Störungssuche und Fehlerbehebung" nach, um die Ursache der Störung zu beseitigen. </div>
5	Schließen Sie den Versorgungsanschluss des Pilotkreislaufts (2) wieder an. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen ob ein Ersatz des Anschlussstücks gemäß den Anweisungen des Herstellers erforderlich ist.</p> </div>

Tab. 8.72.

8.9.2 - INBETRIEBNAHME DES REGLERS REFLUX 819 MIT SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97

Für das folgende Verfahren verweisen wir auf Abb. 8.35 von Abschnitt „8.9.1 - Überprüfen der Dichtheit bei Schließen des eingebauten Sicherheitsabsperrventils HB/97“:

Schritt	Maßnahme
1	Prüfen Sie, ob der Ablasshahn (6) teilweise geöffnet ist.
2	Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrventil in geschlossener Stellung befindet. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;">  HINWEIS! Wenn das Absperrventil geöffnet ist, schließen Sie es mit einem manuellen Knopf (Abb. 8.38, Ref. 10) </div>
3	Öffnen Sie das stromaufwärts gelegene Absperrventil (V1) teilweise und überprüfen Sie den vom Manometer (4) angezeigten Druckwert.
4	Führen Sie die interne Dichtheitsprüfung des Sicherheitsabsperrventils durch, siehe Kapitel 8.9.1. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;">  HINWEIS! Bei Undichtigkeiten lesen Sie bitte in Kapitel 10 "Fehlersuche" nach, um die Ursachen von Störungen zu beseitigen. </div>
5	Die Regelleitung durch Drücken der Bypass-Taste HP2/2 (7.1) am Blockventil langsam mit Druck beaufschlagen und dabei prüfen, ob der vom nachgeschalteten Manometer (5) angezeigte Ausgangsdruck (Pd) den gewünschten Einstellwert um nicht mehr als 50 % überschreitet.
6	Wenn der Regler in Betrieb genommen wird, entspricht der Druck am nachgeschalteten Manometer (5) dem Einstellwert des Hauptreglers. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;">  HINWEIS! In der ersten Druckbeaufschlagungsphase der Leitung kann der Druck am nachgeschalteten Manometer (5) je nach Ansprechzeit des Reglers den erforderlichen Kalibrierwert überschreiten. </div>
7	Öffnen Sie das vorgeschaltete Absperrventil (V1) vollständig.
8	Überprüfen Sie die Einstellungen des Absperrventils LINE-OFF 2.0, indem Sie sich auf Abschnitt 8.9.3 beziehen.
9	<p>a- FÜR DIE ERSTE INBETRIEBNAHME DER REGELLEITUNG</p> <p>Wenn der Ausgangsdruck (Pd) nicht dem erforderlichen Kalibrierungswert entspricht, gehen Sie bitte wie folgt vor:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Ausgangsdruck (Pd) ist niedriger als der gewünschte Einstellwert: Die Einstellfeder (2) durch Drehen der Einstellschraube (10) im Uhrzeigersinn vorspannen. • Wenn der Ausgangsdruck (Pd) höher ist als der gewünschte Einstellwert: die Einstellfeder (2) durch Drehen der Einstellschraube (10) im Uhrzeigersinn lösen <p>b- NACH WARTUNG DER REGELLEITUNG</p> <ul style="list-style-type: none"> • die Einstellfeder (2) durch Drehen der Einstellschraube (10) im Uhrzeigersinn spannen, um den Reglerdruckwert (1) durch Drehen des Einstellrings (3) im Uhrzeigersinn zu erhöhen
10	Prüfen Sie den Ausgangsdruck mithilfe des nachgeschalteten Manometers (5).
11	Schließen Sie den Ablasshahn (6).

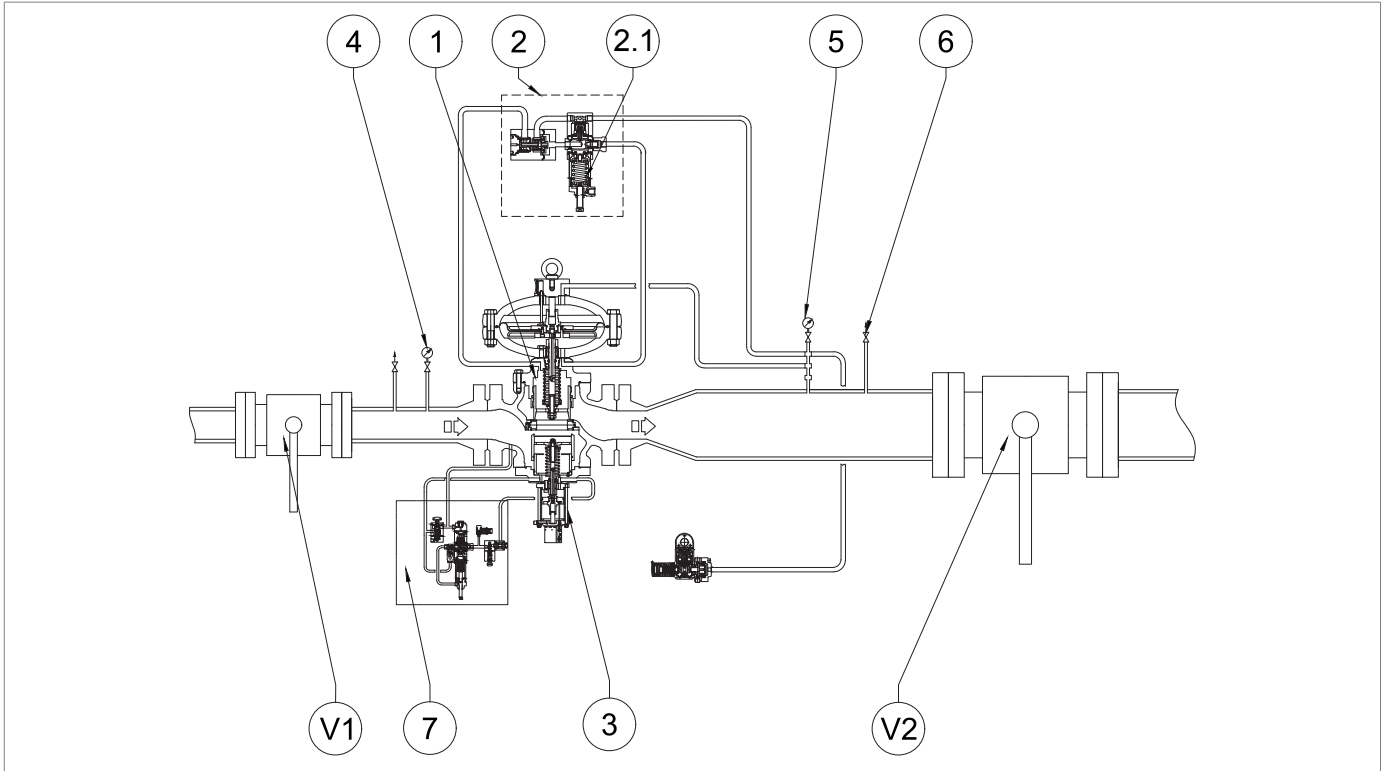


Abb. 8.35. Dichtigkeit bei Schließen des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97

Schritt	Maßnahme
12	<p>Überprüfen Sie, dass der Ausgangsdruck nach der Erhöhungsphase nicht den Wert des Schließdrucks überschreitet (siehe den SG-Wert auf dem Typenschild, siehe Abs. 2.8).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Übersteigt der Druck im Leitungsabschnitt zwischen Regler und nachgeschaltetem Sicherheitsabsperrentil (V2) den Schließdruckwert, so ist zur Beseitigung der Störungsursachen das Kapitel 10 „Fehlerbehebung“ zu beachten.</p> </div>
13	<p>Prüfen Sie die Dichtheit aller Verbindungen zwischen den Absperrventilen (V1, V2).</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie die Dichtung mit einer schäumenden Substanz.</p> </div>
14	<p>Wenn eine externe Leckage festgestellt wird, beseitigen Sie die Leckagepunkte und wiederholen Sie den Vorgang ab Schritt 7.</p>
15	<p>Das nachgeschaltete Absperrventil (V2) sehr langsam öffnen, bis die Rohrleitung vollständig geflutet ist.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Wenn der Druck in der nachgeschalteten Leitung niedriger ist als der eingestellte Druck, ist die Öffnung des nachgeschalteten Absperrventils (V2) so zu beeinflussen, dass der maximale Durchfluss der Anlage nicht überschritten wird.</p> </div>

Tab. 8.73.

8.9.3 - INBETRIEBSETZUNG UND KALIBRIERUNG DES LINE OFF 2.0 FÜR DAS SICHERHEITS-ABSCHNITTVENTIL HB/97

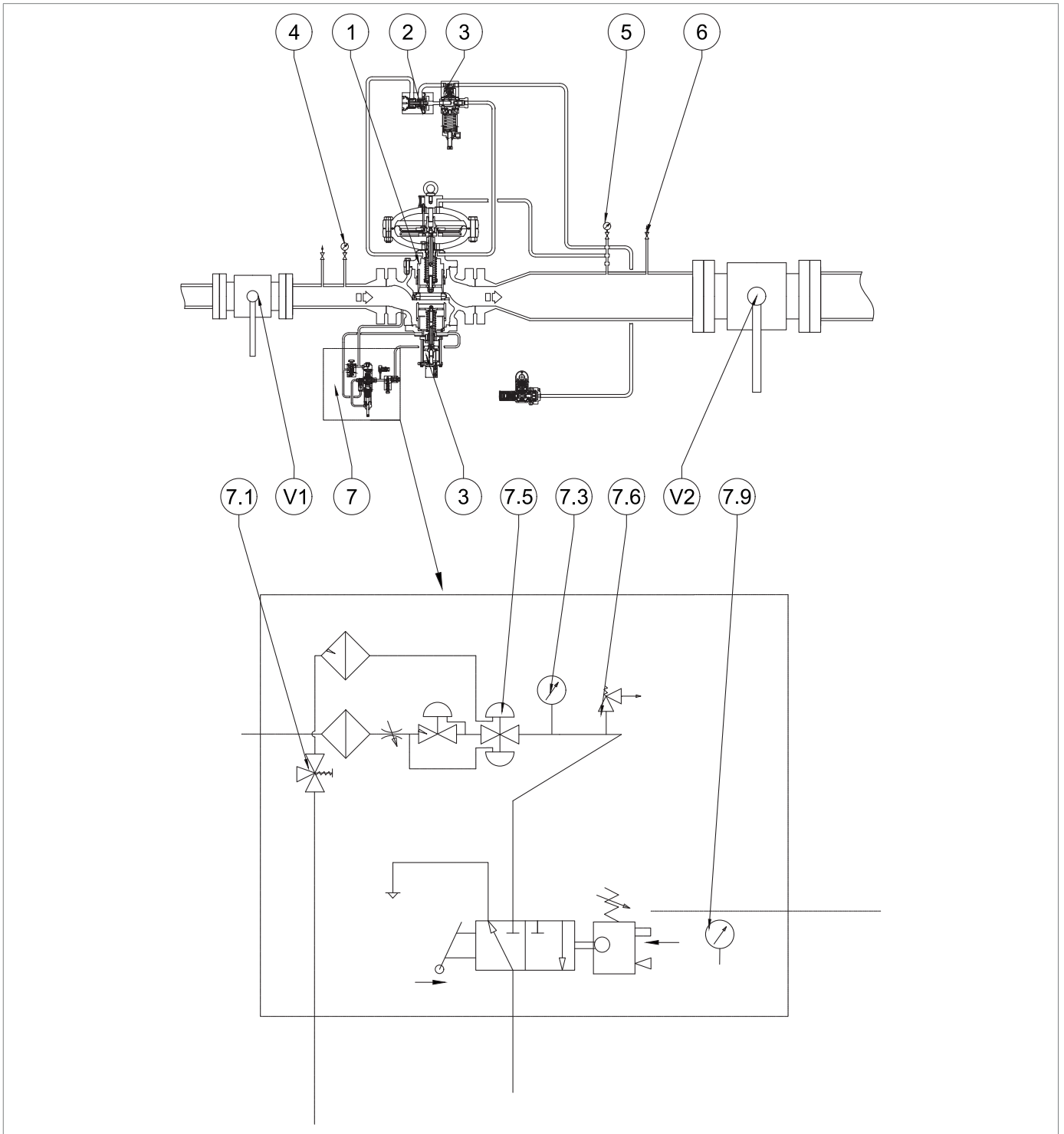




Abb. 8.36. Inbetriebnahme und Kalibrierung LINE OFF 2.0 für das eingebaute Sicherheitsabschrittventil HB/97

Schritt	Maßnahme
1	Halten Sie die Taste des Bypassventils HP2/2 (7.1) gedrückt, um: <ul style="list-style-type: none"> den Eingangsdruck der Versorgungseinheit LINE OFF 2.0 gelangen zu lassen; den Druck des Ventiltellers des eingebauten Sicherheitsabsperrentils HB/97 auszugleichen.
2	Lassen Sie die Taste des Bypassventils HP2/2 (7.1) los, nachdem Sie sich vergewissert haben, dass die Ein- und Ausgangsdruckwerte des Sicherheitsabsperrentils ausgeglichen sind.
3	Drehen Sie die Einstellschraube des Reglers R44/SS (7.5) im Uhrzeigersinn und ziehen Sie sie an, bis der Auslösewert (6 bar) des Sicherheitsventils VS/FI (7.6) erreicht ist. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 10px;">  HINWEIS! Überprüfen Sie den Druck mithilfe des Manometers (7.3), das an den Regler R44/SS angeschlossen ist. </div>
4	Wenn das Sicherheitsventil VS/FI (7.6): <ul style="list-style-type: none"> sich vor dem eingestellten Druckwert öffnet: Schrauben Sie den Sicherungsring ab und drehen Sie die Einstellkappe im Uhrzeigersinn, um die Feder im Inneren stärker zusammendrücken; sich nicht beim eingestellten Druckwert öffnet: Schrauben Sie den Sicherungsring ab und drehen Sie die Einstellkappe gegen den Uhrzeigersinn, um die Feder im Inneren zu lösen.
5	Überprüfen Sie die korrekte Einstellung des Ventils VS/FI (7.6): <ul style="list-style-type: none"> durch Verringerung des Drucks mithilfe der Einstellschraube des Reglers R44/SS (7.5); durch Erhöhung des Drucks bis zum Auslösen des Ventils VS/FI (7.6) mithilfe der Einstellschraube des Reglers R44/SS (7.5). <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 10px;">  HINWEIS! Wiederholen Sie diesen Schritt mindestens dreimal. </div>
7	Den Regler R44/SS (7.5) mithilfe der Einstellschraube auf den gewünschten Druckwert (min. 4 bar, max. 5 bar) unter Bezugnahme auf das angeschlossene Manometer (7.3) einstellen, danach: <ul style="list-style-type: none"> wenn der Druckwert auf dem Manometer niedriger ist als der Einstellwert des Reglers R44/SS (7.5): die Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen, sodass die Feder im Innern zusammengedrückt wird; wenn der Druckwert auf dem Manometer höher ist als der Einstellwert des Reglers R44/SS (7.5): die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn herausdrehen, damit die darin befindliche Feder mehr entspannt wird.
8	Drücken Sie die Taste des Bypassventils HP2/2 (7.1) und prüfen Sie erneut, ob der Druck vor und nach dem Ventil ausgeglichen ist.
9	Die Taste des Bypassventils HP2/2 (7.1) loslassen.
10	Das Sicherheitsabsperrentil HB/97 durch Betätigung des Hebels (7.9) zurückstellen.

Tab. 8.74.

INBETRIEBNAHME DES REGLERS

 **HINWEIS!**

Weitere Informationen finden Sie unter „8.5 - Verfahren zur Inbetriebnahme des Reglers“.

8.10 - DRUCKSCHALTERKALIBRIERUNG FÜR LINE OFF 2.0

 **HINWEIS!**

Informationen zur Kalibrierung des Druckschalters finden Sie unter „8.8.3 - Verfahren zur Einstellung der Druckschalter Mod. 100“.

8.11 - KALIBRIERUNG DER GERÄTE

8.11.1 - PILOTEN SERIE 200/A

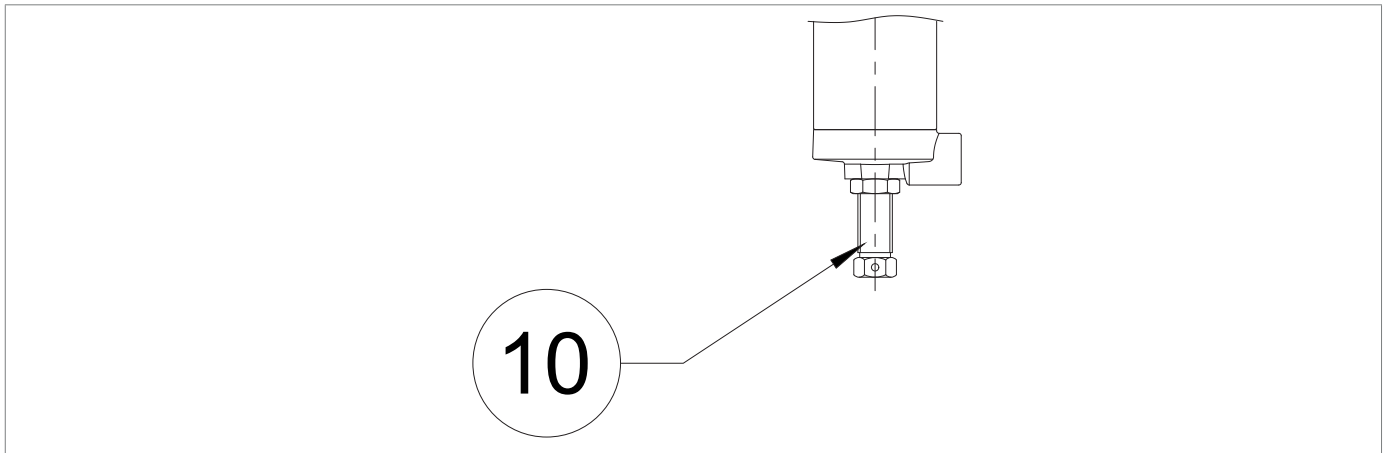


Abb. 8.37. Piloten Serie 200/A

Drehen Sie die Einstellschraube (10):

- gegen den Uhrzeigersinn, um den eingestellten Druck zu verringern;
- im Uhrzeigersinn, um den geregelten Druck zu erhöhen.

8.11.2 - DRUCKSCHALTER MOD. 100

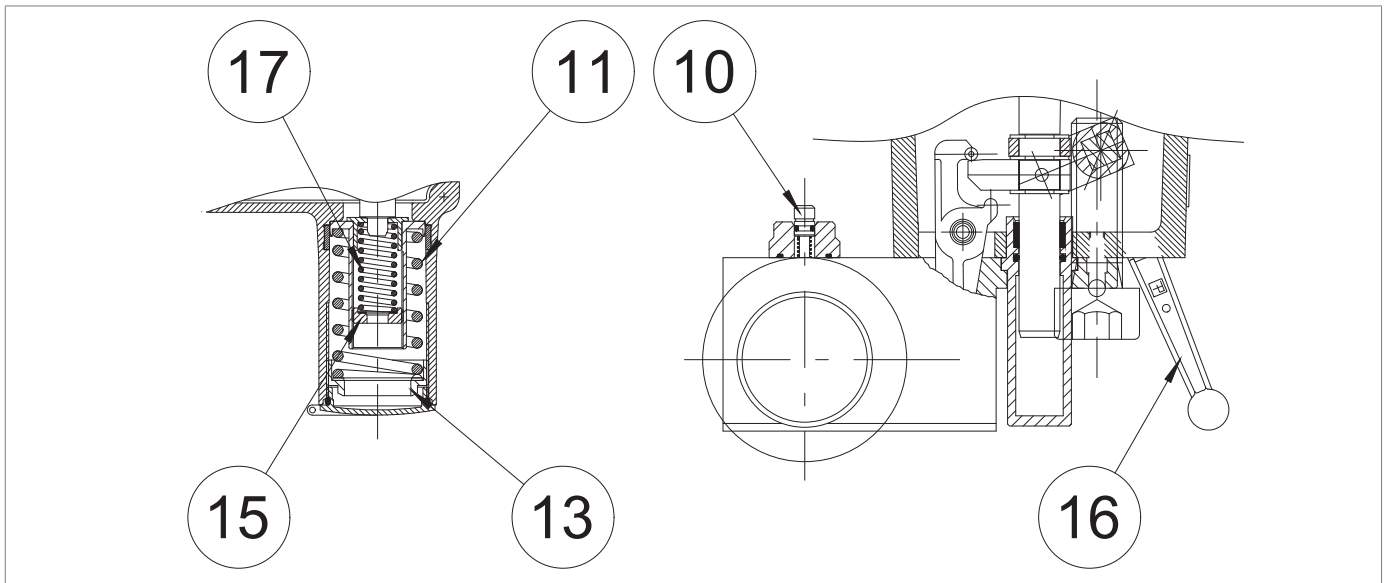


Abb. 8.38. Druckschalter Modelle 102M/102MH bis 105M/105MH

Drehen Sie die Ringmutter (13) für Höchstwert:

- gegen den Uhrzeigersinn, um den Ansprechdruck des Sicherheitsabsperrventils zu verringern;
- im Uhrzeigersinn, um den Ansprechdruck des Sicherheitsabsperrventils zu erhöhen.

Drehen Sie die Ringmutter (15) für den Mindestwert:

- gegen den Uhrzeigersinn, um den Ansprechdruck des Sicherheitsabsperrventils zu verringern;
- im Uhrzeigersinn, um den Ansprechdruck des Sicherheitsabsperrventils zu erhöhen.

! HINWEIS!

Die Kalibrierbereiche finden Sie unter „13 - Einstellungstabellen“.

9 - WARTUNG UND FUNKTIONSPRÜFUNG

9.1 - ALLGEMEINE HINWEISE

GEFAHR!

- **Wartungsarbeiten müssen von Personal durchgeführt werden, das in Bezug auf Sicherheit am Arbeitsplatz geschult, qualifiziert und für die mit dem Gerät verbundenen Tätigkeiten zugelassen ist.**
- **Reparatur- oder Wartungsarbeiten, die in diesem Handbuch nicht vorgesehen sind, dürfen nur nach vorheriger Genehmigung durch PIETRO FIORENTINI S.p.A. durchgeführt werden. PIETRO FIORENTINI S.p.A. kann nicht für Personen- oder Sachschäden haftbar gemacht werden, wenn andere Arbeiten als die beschriebenen oder die Arbeiten auf andere Art und Weise als angegeben ausgeführt werden.**

WARNHINWEIS!

Vor jedem Eingriff ist es Folgendes notwendig:

- **Stellen Sie sicher, dass die Leitung, an der das Gerät installiert ist, sowohl vor als auch hinter dem Gerät abgesperrt wurde;**
- **Betätigen Sie das Sperrventil im Handbetrieb durch Drücken der Auslösetaste (Pos. 10 - Abbildung 4.13.). Überprüfen Sie anschließend, ob der angezeigte Druck des am Gerät LINE OFF 2.0 (Pos. 7.3 - Abbildung 8.36) angebrachten Manometers 0 bar beträgt, und stellen Sie sicher, dass die Leitung vollständig drucklos ist.**

WARNHINWEIS!

Im Zweifelsfall ist es verboten, daran zu arbeiten. Wenden Sie sich bitte an PIETRO FIORENTINI S.p.A. für die notwendigen Klärungen.

Die Verwaltung und/oder Verwendung des Geräts schließt Eingriffe ein, die bei normaler Verwendung notwendig werden, wie z. B.:

- Inspektionen und Kontrollen;
- Funktionsprüfungen;
- ordentliche Wartung;
- außerordentliche Wartung.

HINWEIS!

Die Wartungsarbeiten stehen in engem Zusammenhang mit:

- **der Qualität des beförderten Gases (Verunreinigungen, Feuchtigkeit, Benzin, ätzende Stoffe);**
- **der Effizienz der Filtration;**
- **den Bedingungen für die Verwendung des Geräts.**

Eine gute Verwaltung des Geräts erfordert:

- die im Handbuch angegebenen Intervalle für Funktionsprüfungen und Routinewartungen einhalten.
- das Zeitintervall zwischen den Eingriffen nicht überschreiten. Das Zeitintervall ist als maximal akzeptable Zeitspanne zu verstehen; es kann hingegen verkürzt werden;
- Umgehend die Ursache von Anomalien wie übermäßiger Geräuschentwicklung, Fluidleckagen oder Ähnlichem feststellen und beheben. Die rechtzeitige Beseitigung von Fehler- und/oder Störungsursachen verhindert weitere Schäden an den Geräten und gewährleistet die Sicherheit der Bediener.

Vor Beginn der Demontage der Geräte sollte überprüft werden, ob:


- die für den Austausch verwendeten Ersatzteile angemessene Eigenschaften besitzen, um die ursprünglichen Leistungen des Geräts zu gewährleisten. Verwenden Sie Original-Ersatzteile, die den Vorschriften entsprechen;
- der Betreiber über die erforderliche Ausrüstung verfügt (siehe Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“).

 **HINWEIS!**

Die empfohlenen Ersatzteile sind durch Zettel mit den folgenden Angaben eindeutig gekennzeichnet:


- **der Nummer der Übersichtszeichnung des Geräts, in dem sie verwendet werden können (siehe Kapitel „12 - Empfohlene Ersatzteile“);**
- **der Position in der Übersichtszeichnung des Geräts.**

Unter dem operativen Gesichtspunkt lassen sich die Wartungsarbeiten am Gerät in drei Hauptkategorien einteilen:

Tätigkeiten zur Wartung/Inbetriebnahme	
Regelmäßige Kontrollen und Überprüfungen	Alle Kontrollen, die der Bediener regelmäßig durchführen muss, um die ordnungsgemäße Instandhaltung und den einwandfreien Betrieb des Geräts zu gewährleisten.
Routinemäßige Wartung	Alle Tätigkeiten, die die zuständige Person vorbeugend durchführen muss, um den einwandfreien Betrieb des Geräts auf Dauer zu gewährleisten. Die routinemäßige Wartung umfasst Folgendes: <ul style="list-style-type: none"> • Inspektion; • Kontrolle; • Einstellung; • Reinigung; • Schmierung; • Austausch aller Ersatzteile.
Außerordentliche Wartung	<p>Alle Vorgänge, die der Bediener ausführen muss, wenn das Gerät sie benötigt.</p> <div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; display: flex; align-items: center;">  GEFAHR! </div> <p>Die außerordentliche Wartung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • erfordert eine gründliche und spezielle Kenntnis des Geräts, der erforderlichen Arbeiten, der damit verbundenen Risiken und der korrekten Verfahren für sicheres Arbeiten; • ist qualifizierten, ausgebildeten und autorisierten Technikern vorbehalten.

Tab. 9.75

9.2 - REGELMÄSSIGE KONTROLLEN UND ÜBERPRÜFUNGEN DES EINWANDFREIEN BETRIEBS

Regelmäßige Kontrollen und Überprüfungen	
Qualifikation Bediener	Wartungstechniker
PSA erforderlich	
	<p>⚠️ WARNHINWEIS!</p> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.

Tab. 9.76

In Tab. 9.77 sind die Kontrollen und Überprüfungen aufgeführt, d. h. die Vorgänge, die keine manuellen Eingriffe an den einzelnen Geräten erfordern.

Einige können durch Fernüberwachung mithilfe geeigneter Geräte ersetzt werden:

Beschreibung der Tätigkeit	Betreffende(s) Ausrüstung/ Zubehör	Bewertungskriterium	Mindesthäufigkeit
Kontrolle der signifikanten Leistungen*	Druckregler	<ul style="list-style-type: none"> • Keine Schwankungen des geregelten Drucks. • Signifikante Druckwerte innerhalb der festgelegten Grenzwerte. 	Monatlich
	Sicherheitseinrichtungen des Typs Gasdurchflusssperre (externe Positionsanzeige)	<ul style="list-style-type: none"> • Vollständig geöffnete Position. 	
	Monitor in Stand-by-(externe Positionsanzeige)	<ul style="list-style-type: none"> • Vollständig geöffnete Position. 	
Sichtprüfung des äußeren Zustands des Geräts	Alle	<ul style="list-style-type: none"> • Keine sichtbaren Schäden. • Äußerer Oberflächenschutz gemäß UNI 9571-1:2012. 	Halbjährlich

Tab. 9.77

* Diese Kontrollen können aus der Ferne durchgeführt werden, wenn ein Fernüberwachungssystem vorhanden ist, das in der Lage ist, die wesentlichen Leistungen des Geräts zu analysieren und bei Erreichen der voreingestellten Schwellenwerte Warnmeldungen/Alarmer zu senden.

9.3 - ROUTINEMÄSSIGE WARTUNG

9.3.1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

GEFAHR!

- Bringen Sie das Gerät in einen sicheren Zustand (schließen Sie das nachgeschaltete und dann das vorgeschaltete Absperrventil, entleeren Sie die Leitung vollständig);
- Stellen Sie sicher, dass der Druck vor und hinter dem Gerät gleich „0“ ist.

WARNHINWEIS!

Vor jedem Eingriff ist es Folgendes notwendig:

- Stellen Sie sicher, dass die Leitung, an der das Gerät installiert ist, sowohl vor als auch hinter dem Gerät abgesperrt wurde;
- Betätigen Sie das Sperrventil im Handbetrieb durch Drücken des Auslösetaste (Pos. 10 - Abbildung 4.13.). Überprüfen Sie anschließend, ob der angezeigte Druck des am Gerät LINE OFF 2.0 (Pos. 7.3 – Abbildung 8.36) angebrachten Manometers 0 bar beträgt, und stellen Sie sicher, dass die Leitung vollständig drucklos ist.

HINWEIS!

Vor dem Einbau neuer Dichtungselemente (O-Ring, Membrane usw.) muss deren Unversehrtheit überprüft werden.

9.3.2 - AUSTAUSCHINTERVALLE FÜR VERSCHLEISSTEILE

HINWEIS!

Die folgenden Angaben gelten nur für Gerätekomponenten.

Die nichtmetallischen Teile der einzelnen Geräte werden in die folgenden Kategorien eingeteilt:

Vorbeugende Wartungsarbeiten

Kategorie 1	Teile, die Verschleiß und/oder Abrieb unterliegen, wobei: <ul style="list-style-type: none"> unter Verschleiß die normale Abnutzung eines Teils nach längerem Gebrauch unter normalen Betriebsbedingungen zu verstehen ist; unter Abrieb die mechanische Wirkung auf die Oberfläche des betroffenen Teils, die durch den Durchfluss von Gas unter normalen Betriebsbedingungen entsteht, zu verstehen ist.
Kategorie 2	Teile, die nur der Alterung unterliegen, einschließlich Teile, die auch geschmiert und/oder gereinigt werden müssen.

Tab. 9.78

HINWEIS!







Überprüfen Sie innerhalb der in „Tab. 9.79“ angegebenen Mindesthäufigkeit den Verschleiß-/Abrieb-/Alterungszustand der vorhandenen Bauteile.

Kategorie	Beschreibung des Teils	Bewertungskriterium	Mindesthäufigkeit des Austauschs
1	Ventilsitzdichtringe und nicht-metallische Ventilteller	Druckregler	6 Jahre
		Sicherheitseinrichtungen	
		Geräte der Drucksicherheitssysteme	
1	Nichtmetallische Teile, die als innere Dichtung der Ventilsitze und des Zubehörs der einzelnen Geräte dienen	Piloten	6 Jahre
		Hilfsdruckstufen	
		Beschleuniger	
		Sonstige	
1	Nichtmetallische Teile mit Dichtungsfunktion zwischen Teilen, von denen sich mindestens eines unter normalen Betriebsbedingungen / während der Betätigung in Bewegung befindet	Druckregler	6 Jahre
		Sicherheitseinrichtungen des Typs Gasflusssperre	
		Überlaufeinrichtungen mit Ableitung in die Atmosphäre	
1	Nichtmetallische Teile mit Dichtungsfunktion, die bei Demontearbeiten im Rahmen der Wartung beteiligt sind	Geräte, die der Wartung unterliegen	6 Jahre
2	Nichtmetallische Teile, die eine „Rückmeldung“ (empfindliche Elemente) des kontrollierten Drucks der Sicherheitseinrichtungen liefern	Sicherheitseinrichtungen und/oder betreffendes Zubehör	6 Jahre
2	Nichtmetallische Teile mit Dichtungs- und Leistungsfunktionen (Membrane) eines Gerätes	Druckregler und deren Zubehör	6 Jahre
		Sicherheitseinrichtungen des Typs Gasflusssperre	6 Jahre
		Überlaufeinrichtung mit Ableitung in die Atmosphäre	6 Jahre

Kategorie	Beschreibung des Teils	Bewertungskriterium	Mindesthäufigkeit des Austauschs
2	Nichtmetallische Teile eines Geräts mit interner Dichtungsfunktion: unter normalen Betriebsbedingungen bei der Wartung	Druckentlastungsventile	6 Jahre
		Geräte zum Trennen von Regelleitungen	Bei Vorhandensein von festgestellten Leckagen
2	Nichtmetallische Teile mit ausschließlich statischer Dichtungsfunktion	Verschiedene Geräte	Bei Vorhandensein von festgestellten Leckagen
2	Schmierung von zu schmierenden Teile	Absperrventile	Jährlich
		Sonstige Geräte	Jährlich
2	Filterelemente	Filter	Nach Bedarf

Tab. 9.79

9.4 - ROUTINEMÄSSIGE WARTUNGSVERFAHREN

Routinemäßige Wartung	
Qualifikation Bediener	Wartungstechniker
PSA erforderlich	<div style="display: flex; justify-content: center; gap: 10px;">      </div> <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 10px;">  WARNHINWEIS! </div> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> die im Installationsland geltenden Vorschriften; alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Benötigte Ausrüstung	Bitte lesen Sie dazu das Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“.

Tab. 9.80

9.4.1 - ANZUGSDREHMOMENTE REFLUX 819

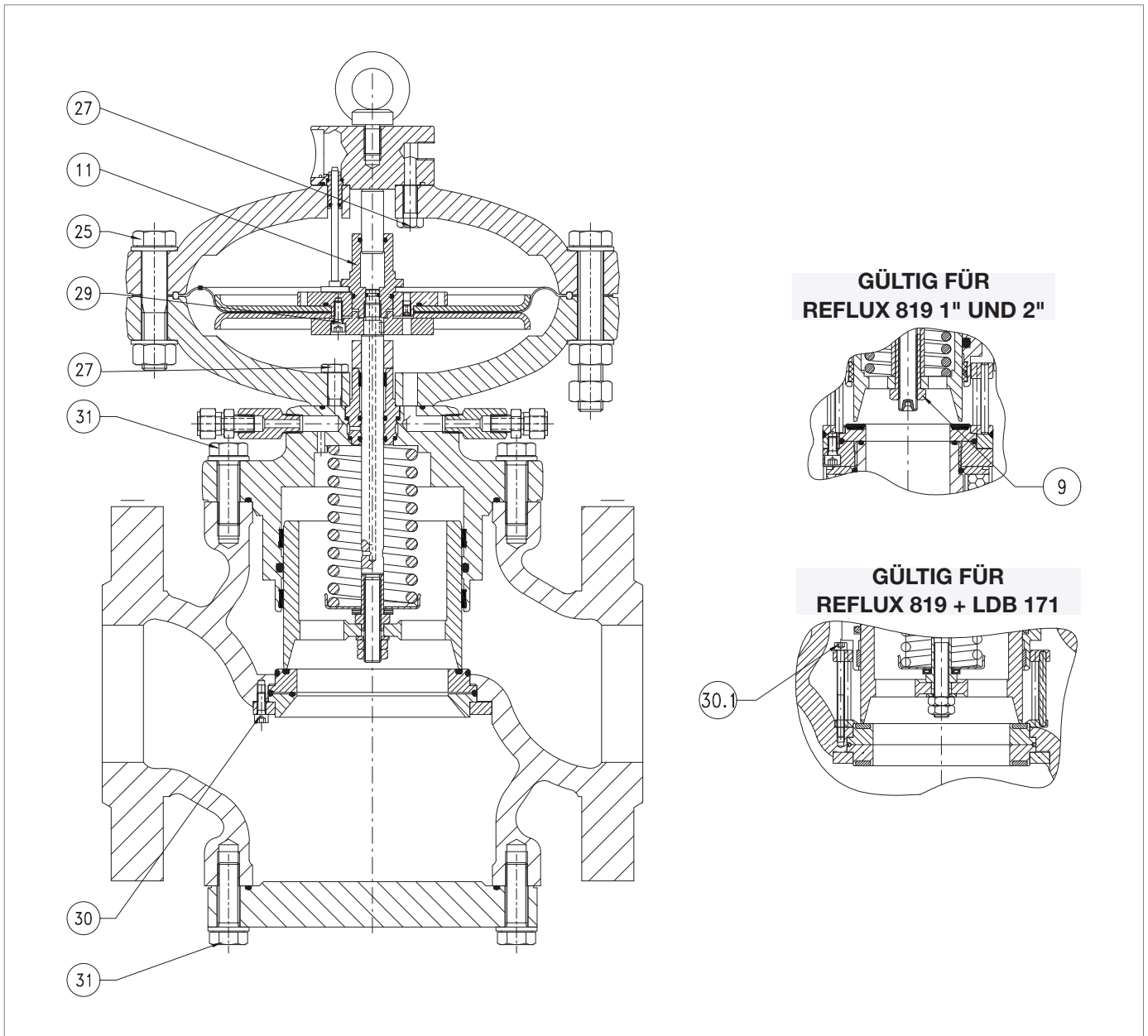


Abb. 9.39. Anzugsdrehmomente REFLUX 819

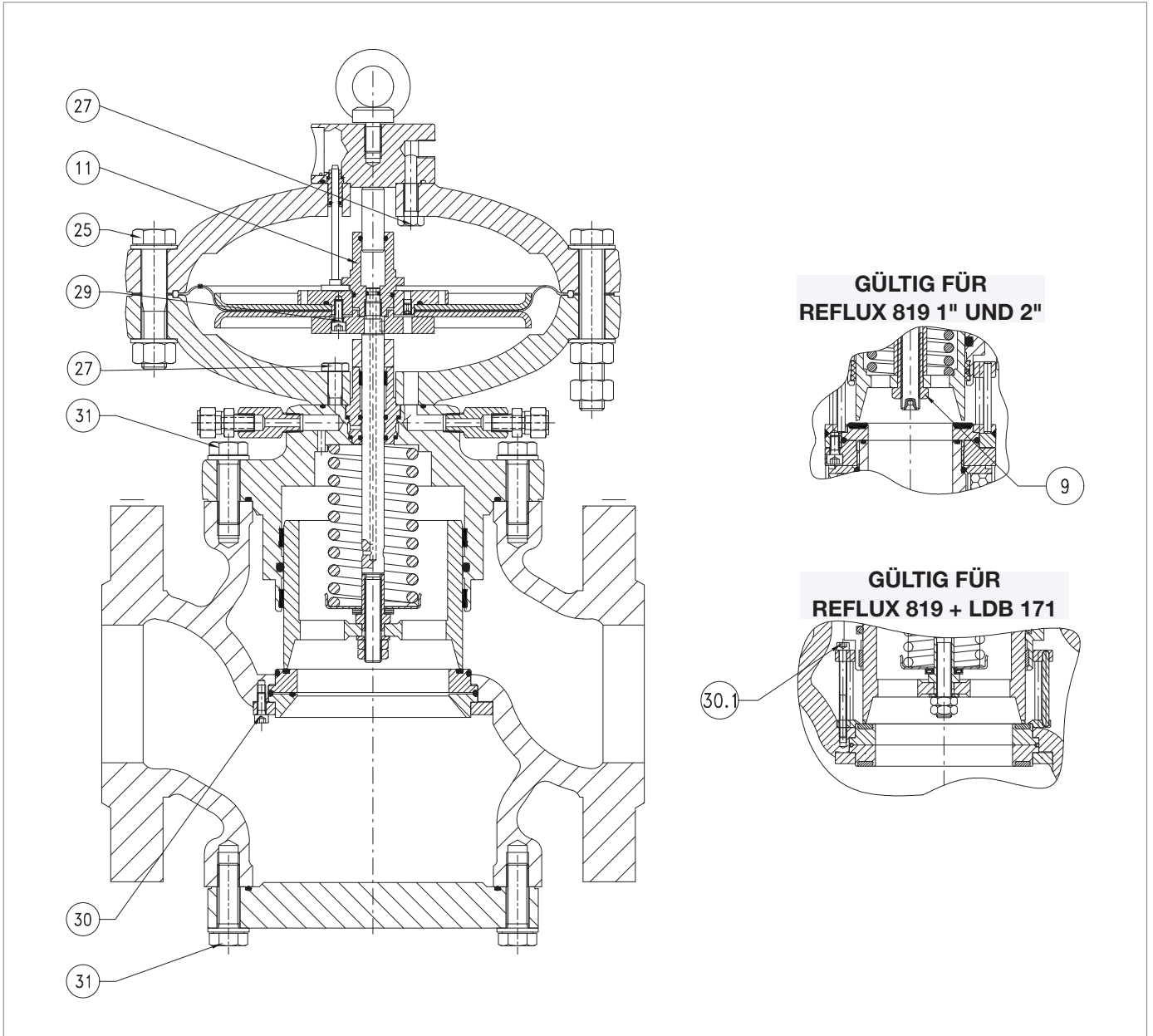
REFLUX 819 (+LDB/171) 1"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X30 UNI 5931	10	7
31	Schraube M10X30 UNI 5739	45	33
86	Schraube M10X35 UNI 5931	45	33
87	Mutter M14 UNI 5587	115	84
99	Schraube M5X10 UNI 5931	6	4

Tab. 9.81
REFLUX 819 (+LDB/171) 2"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M1225	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X45 UNI 5931	10	7
31	Schraube M10X30 UNI 5739	80	59
86	Schraube M10X35 UNI 5931	80	59
87	Mutter M18 UNI 5587	200	147
99	Schraube M5X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.82



Anzugsdrehmomente REFLEX 819

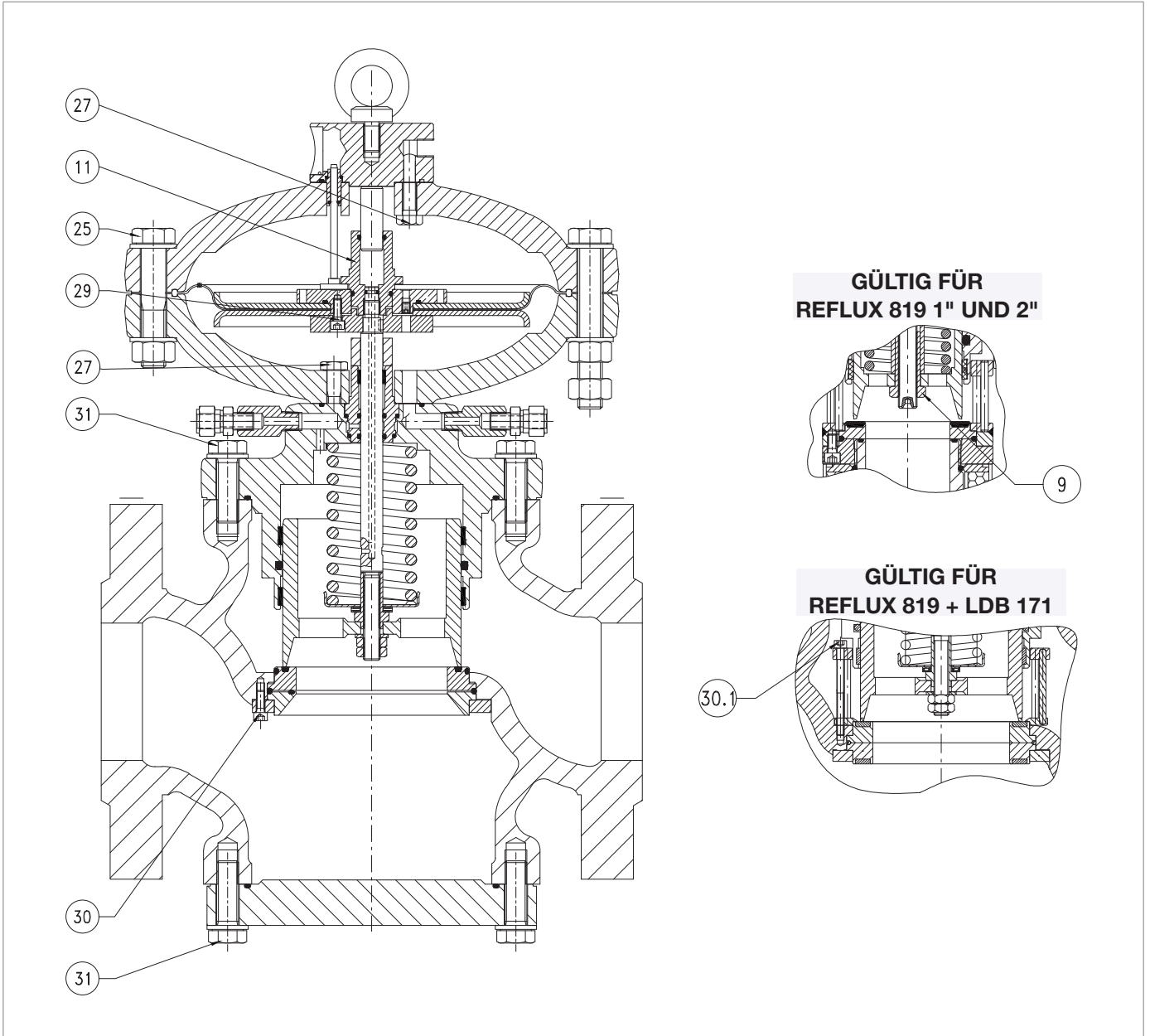
REFLUX 819 (+LDB/171) 3"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M18X90 UNI 5737	70	44
27	Schraube M10X35 UNI 5737	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X60 UNI 5931	10	7
31	Schraube M12X40 UNI 5739	80	59
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25
86	Schraube M12X50 UNI 5931	80	59
87	Mutter M14 UNI 5587	200	147
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

Tab. 9.83
REFLUX 819 (+LDB/171) 4"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	70	44
27	Schraube M10X40 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X70 UNI 5931	10	7
31	Schraube M16x50 UNI 5737	150	110
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25
86	Schraube M16X60 UNI 5931	200	147
87	Mutter M20 UNI 5588	150	110
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

Tab. 9.84



Anzugsdrehmomente REFLEX 819

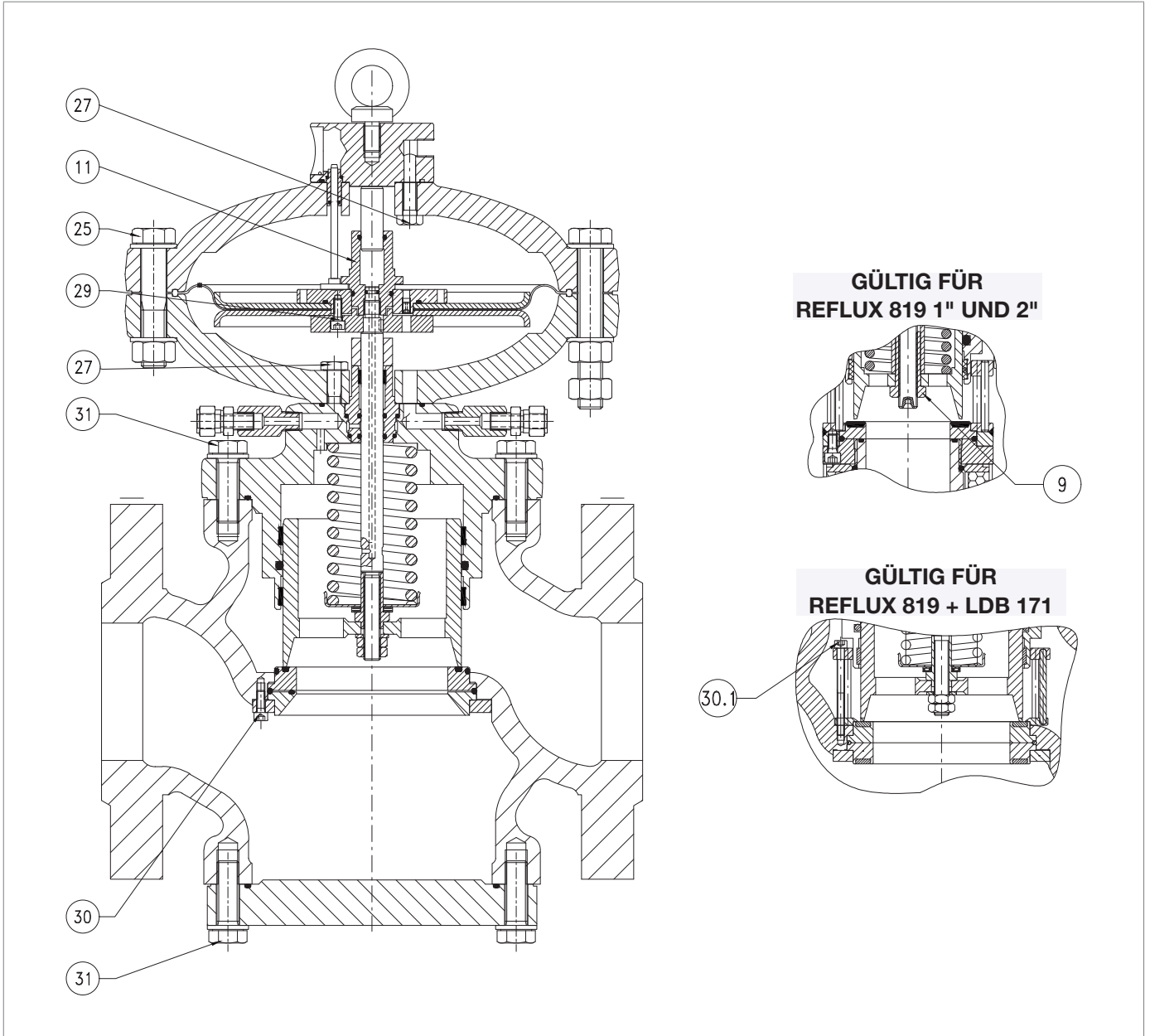
REFLUX 819 (+LDB/171) 6"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24	110	81
11	Führung Kolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5931	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X85 UNI 5931	10	7
31	Schraube M20X70 UNI 5737	250	184
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81
86	Schraube M20X70 UNI 5931	250	184
87	Mutter M22 UNI 5588	220	162
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

Tab. 9.85
REFLUX 819 (+LDB/171) 8"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24	110	81
11	Führung Kolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30,1	Schraube M6X100 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81
86	Schraube M22X80 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5587	220	162
99	Schraube M6X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.86



Anzugsdrehmomente REFLEX 819

REFLUX 819 (+LDB/171) 10"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M30	150	110
11	Führung Kolben M22	150	110
25	Schraube M27X150 UNI 5737	220	162
27	Schraube M20X80 UNI 5737	250	184
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M20 UNI 5589	150	110
86	Schraube M22X80 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5587	300	221
99	Schraube M6X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.87
REFLUX 819 (+LDB/171) 12"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M36	180	132
11	Führung Kolben M27	180	132
25	Schraube M27X130 UNI 5737	220	162
27	Schraube M20X80 UNI 5737	250	184
27,1	Schraube M20X160 UNI 5737	250	184
29	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
30	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
31	Schraube M22x100 UNI 5737	280	206
33	Mutter M27 UNI 5589	180	132
86	Schraube M22X110 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5588	300	221
99	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14

Tab. 9.88

9.4.1.1 - ANZUGSDREHMOMENTE REFLUX 819 + SCHALLDÄMPFER DB/819

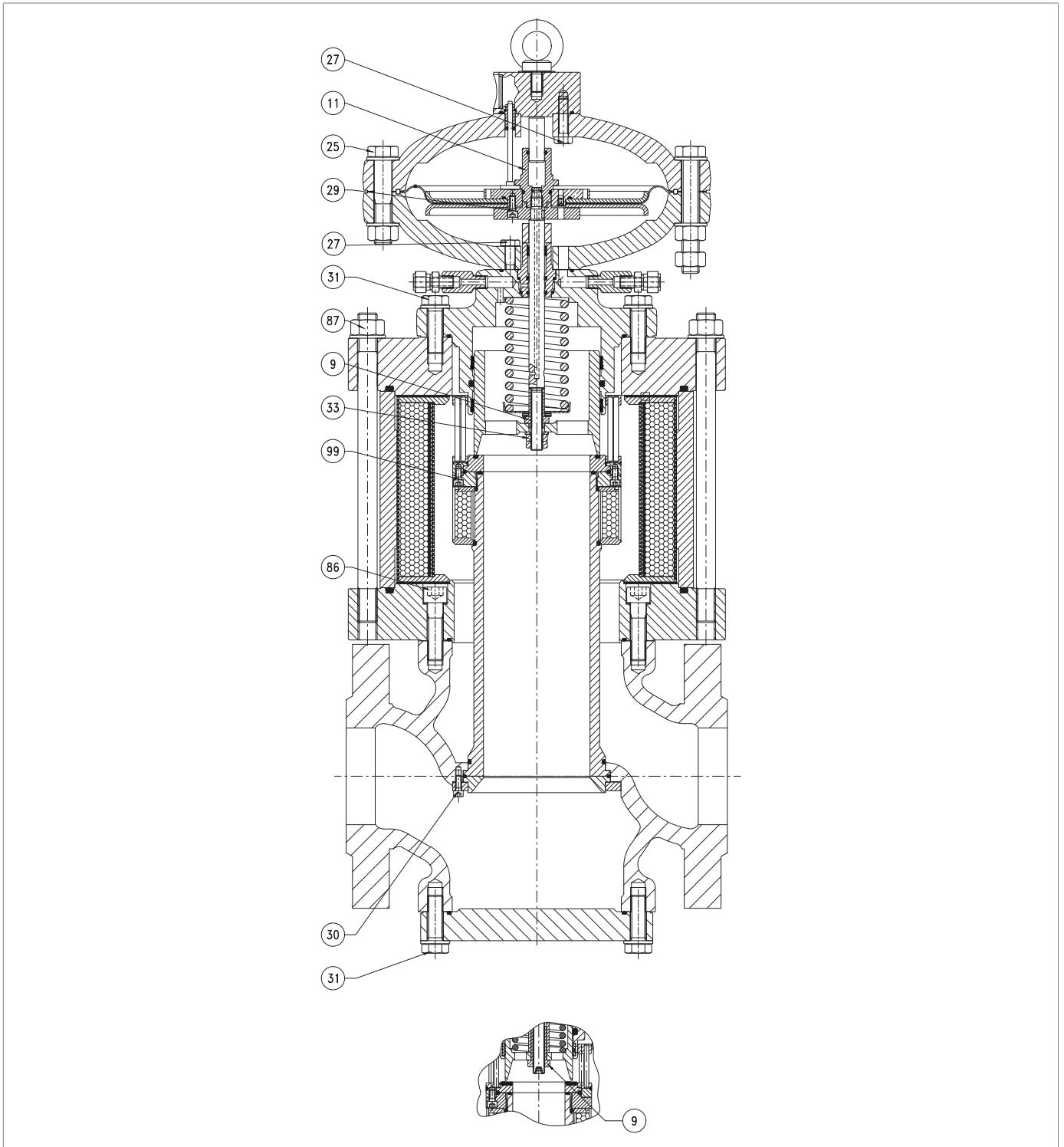


Abb. 9.40. Anzugsdrehmomente REFLUX 819 + Schalldämpfer DB/819

REFLUX 819 + DB/819 1"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M10X30 UNI 5739	45	33
86	Schraube M10X35 UNI 5931	45	33
87	Mutter M14 UNI 5587	115	84
99	Schraube M5X10 UNI 5931	6	4

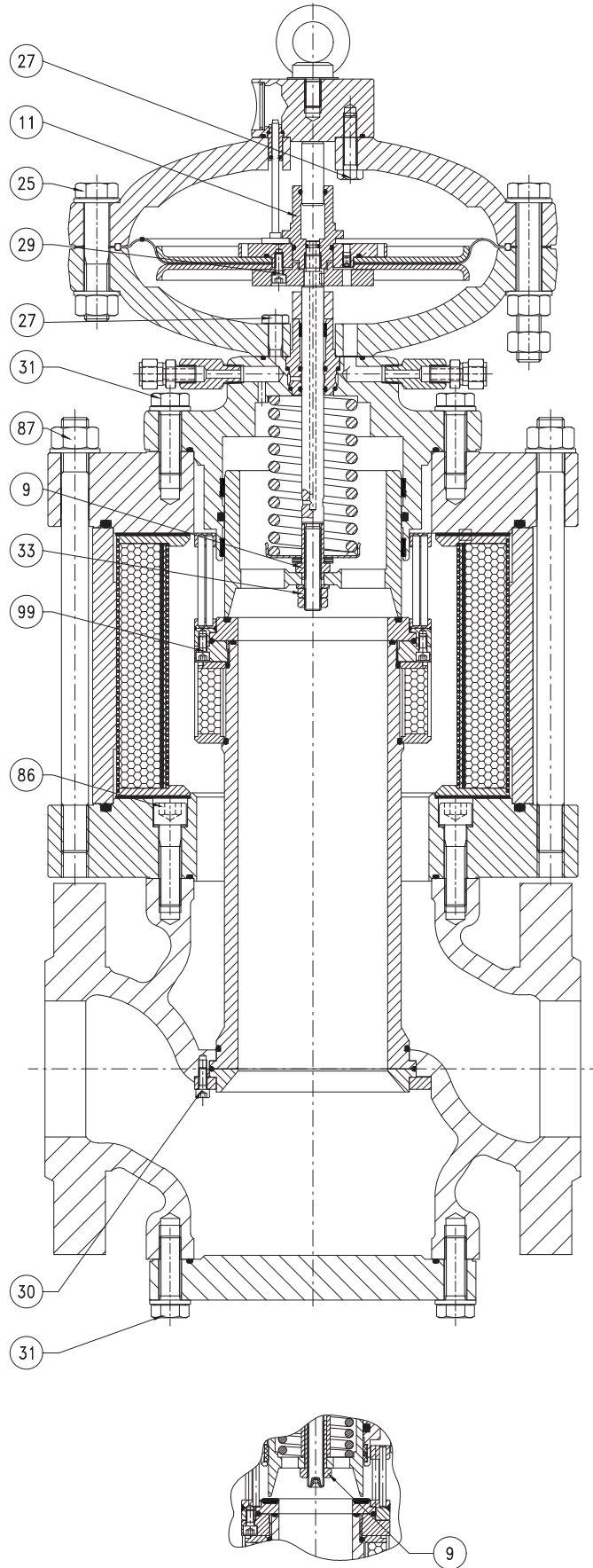
Tab. 9.89
REFLUX 819 + DB/819 2"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M1225	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M10X30 UNI 5739	80	59
86	Schraube M10X35 UNI 5931	80	59
87	Mutter M18 UNI 5587	200	147
99	Schraube M5X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.90
REFLUX 819 + DB/819 3"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M18X90 UNI 5737	70	44
27	Schraube M10X35 UNI 5737	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M12X40 UNI 5739	80	59
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25
86	Schraube M12X50 UNI 5931	80	59
87	Mutter M14 UNI 5587	200	147
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

Tab. 9.91



Anzugsdrehmomente REFLUX 819 + Schalldämpfer DB/819

REFLUX 819 + DB/819 4"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	70	44
27	Schraube M10X40 UNI 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M16x50 UNI 5737	150	110
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25
86	Schraube M16X60 UNI 5931	200	147
87	Mutter M20 UNI 5588	150	110
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

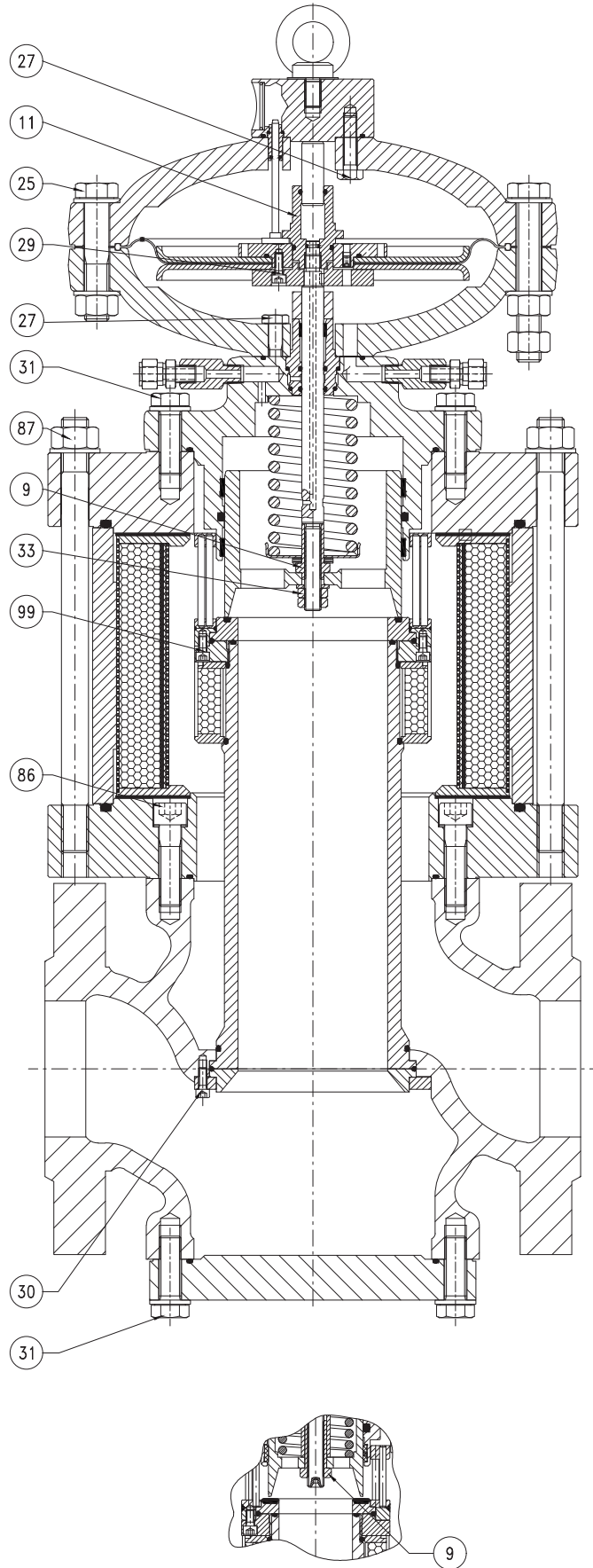
Tab. 9.92
REFLUX 819 + DB/819 6"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24	110	81
11	Führung Kolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5931	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M20X70 UNI 5737	250	184
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81
86	Schraube M20X70 UNI 5931	250	184
87	Mutter M22 UNI 5588	220	162
99	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7

Tab. 9.93
REFLUX 819 + DB/819 8"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24	110	81
11	Führung Kolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81
86	Schraube M22X80 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5587	220	162
99	Schraube M6X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.94



Anzugsdrehmomente REFLUX 819 + Schalldämpfer DB/819

REFLUX 819

REFLUX 819 + DB/819 10"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M30	150	110
11	Führung Kolben M22	150	110
25	Schraube M27X150 UNI 5737	220	162
27	Schraube M20X80 UNI 5737	250	184
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M20 UNI 5589	150	110
86	Schraube M22X80 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5587	300	221
99	Schraube M6X10 UNI 5931	10	7

Tab. 9.95
REFLUX 819 + DB/819 12"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M36	180	132
11	Führung Kolben M27	180	132
25	Schraube M27X130 UNI 5737	220	162
27	Schraube M20X80 UNI 5737	250	184
27,1	Schraube M20X160 UNI 5737	250	184
29	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
30	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
31	Schraube M22x100 UNI 5737	280	206
33	Mutter M27 UNI 5589	180	132
86	Schraube M22X110 UNI 5931	280	206
87	Mutter M24 UNI 5588	300	221
99	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14

Tab. 9.96

9.4.1.2 - ANZUGSDREHMOMENTE EINGEBAUTER MONITOR PM/819

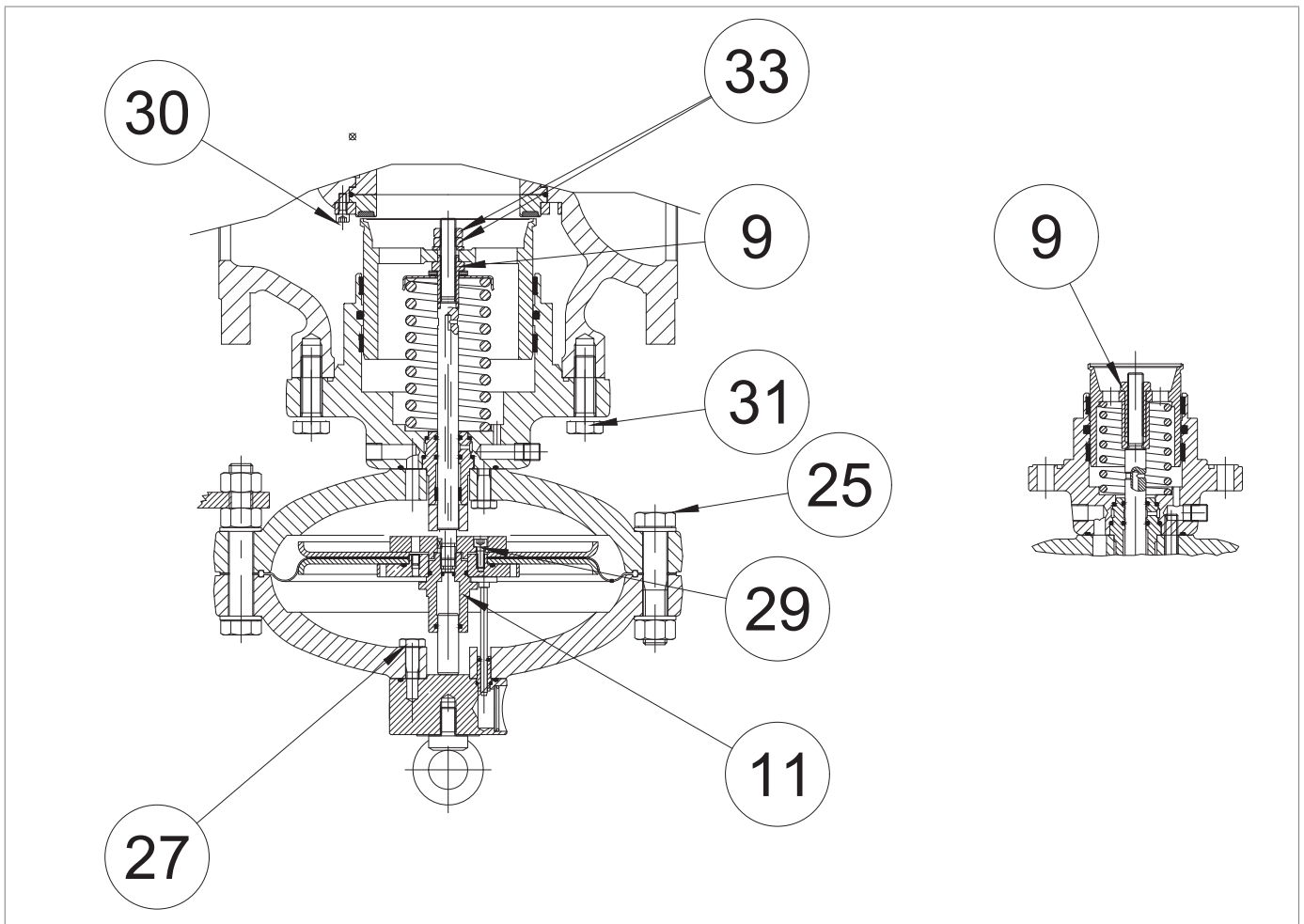


Abb. 9.41. Anzugsdrehmomente Eingebauter Monitor PM/819

PM/819 1"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M12 Mutter	35	25
11	Führung Ausgleichskolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7
31	Schraube M10X30 UNI 5739	45	33

Tab. 9.97

PM/819 2"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M12 Mutter	35	25
11	Führung Ausgleichskolben M12	35	25
25	Schraube M16X70 UNI 5737	60	44
27	Schraube M10X35 5739	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7
31	Schraube M12X35 UNI 5739	80	59

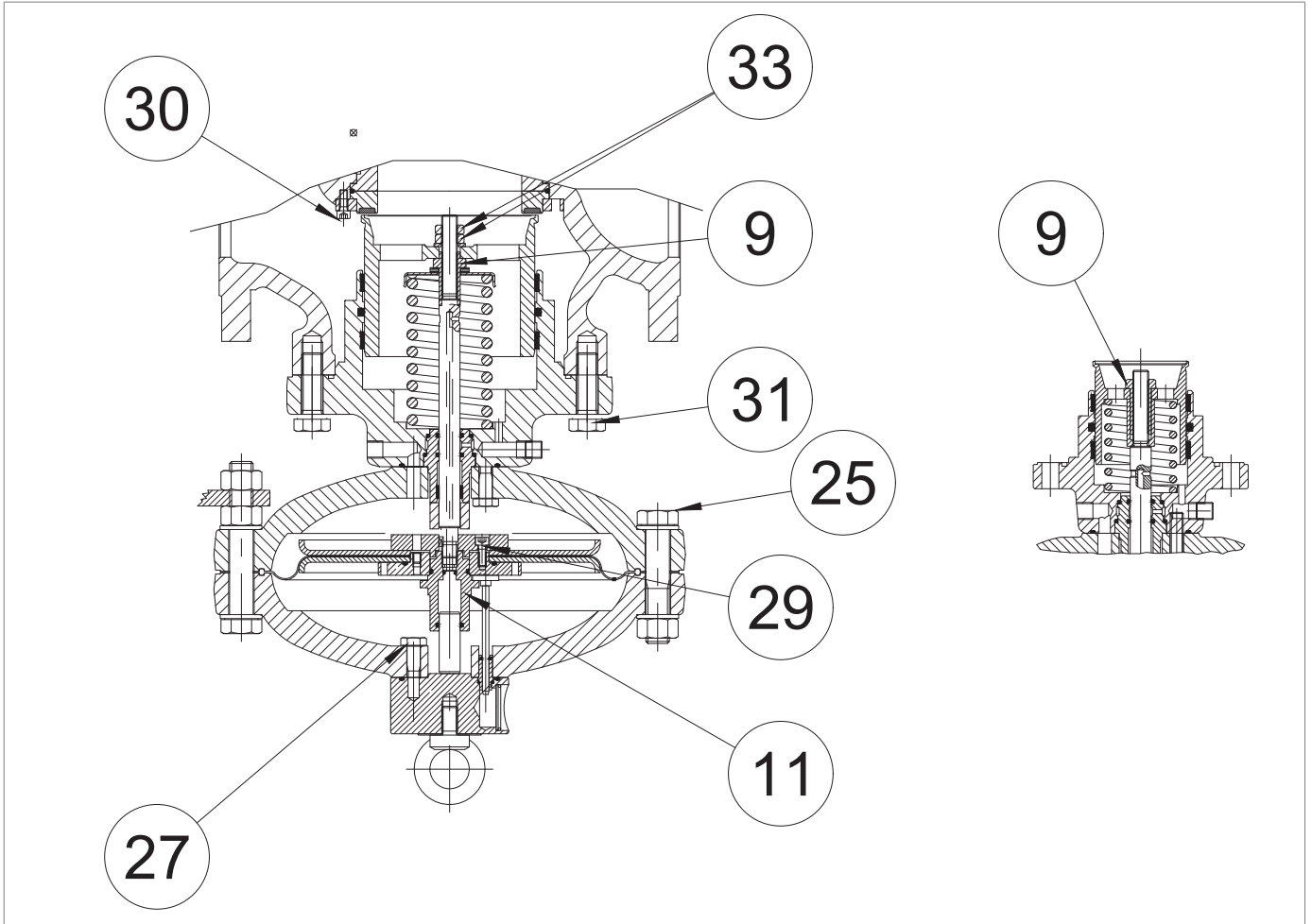
Tab. 9.98
PM/819 3"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M12 Mutter	35	25
11	Führung Ausgleichskolben M12	35	25
25	Schraube M18X90 UNI 5737	70	51
27	Schraube M10X40 UNI 5737	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M12X40 UNI 5739	80	59
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25

Tab. 9.99
PM/819 4"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M12 Mutter	35	25
11	Führung Kolben M12	35	25
25	Schraube M18X90 UNI 5737	70	51
27	Schraube M10X40 UNI 5737	45	33
29	Schraube M6X14 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M16x50 UNI 5737	150	110
33	Mutter M12 UNI 5589	35	25

Tab. 9.100



Anzugsdrehmomente Eingebauter Monitor PM/819

PM/819 6"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M24 Mutter	110	81
11	Führung Ausgleichskolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M20x60 UNI 5737	250	184
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81

Tab. 9.101
PM/819 8"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M24 Mutter	110	81
11	Führung Ausgleichskolben M18	110	81
25	Schraube M22X120 UNI 5737	100	73
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
29	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M18 UNI 5589	110	81

Tab. 9.102
PM/819 10"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	M30 Mutter	150	110
11	Führung Ausgleichskolben M18	150	110
25	Schraube M27X150 UNI 5737	220	162
27	Schraube M20X80 UNI 5737	250	184
29	Schraube M6X16 UNI 5737	10	7
30	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7
31	Schraube M22x70 UNI 5737	280	206
33	Mutter M20 UNI 5589	150	110

Tab. 9.103

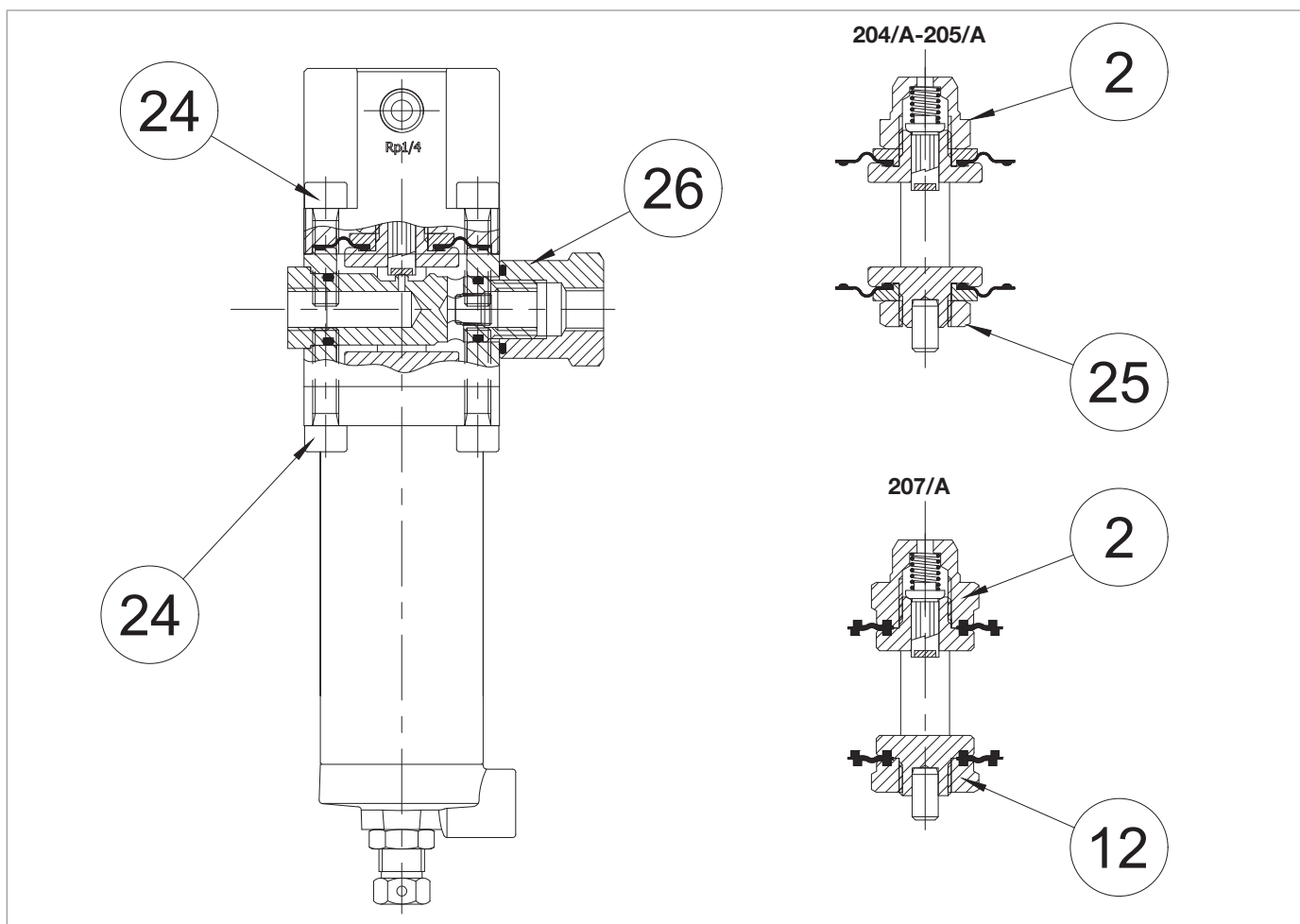
9.4.1.3 - ANZUGSDREHMOMENTE PILOTEN DER SERIE 200


Abb. 9.42. Anzugsdrehmomente Piloten 204/A-205/A-207/A

PILOTEN 204/A-205/A

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
2	Mutter M16X1	25	18
24	Schraube M8X30 UNI 5931 AISI	20	14
25	Mutter M16X1.5	25	18
26	Mutter M18X1.5	20	14

Tab. 9.104

PILOT 207/A

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
2	Mutter M16X1	25	18
12	Mutter M16X1	25	18
24	Schraube M8X30 UNI 5931 AISI	20	14
26	Mutter M18X1.5	20	14

Tab. 9.105

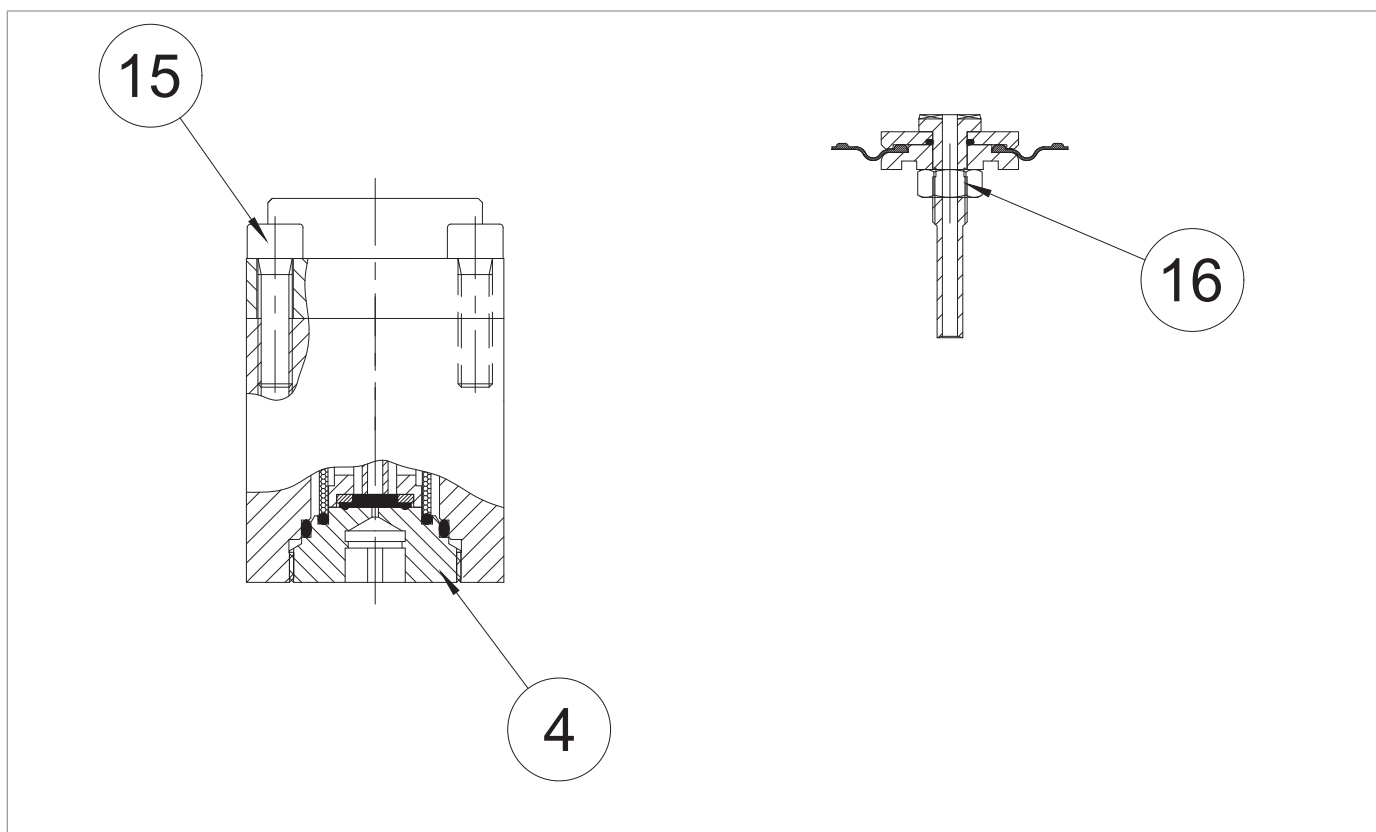
9.4.1.4 - ANZUGSDREHMOMENTE HILFSDRUCKSTUFE R14/A


Abb. 9.43. Anzugsdrehmomente Hilfsdruckstufe R14/A

HILFSDRUCKSTUFE R14/A			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
4	Kappe	35	25
15	Mutter M8X30 UNI 5931 AISI	20	14
16	Mutter M8 UNI 5588	8	5

Tab. 9.106

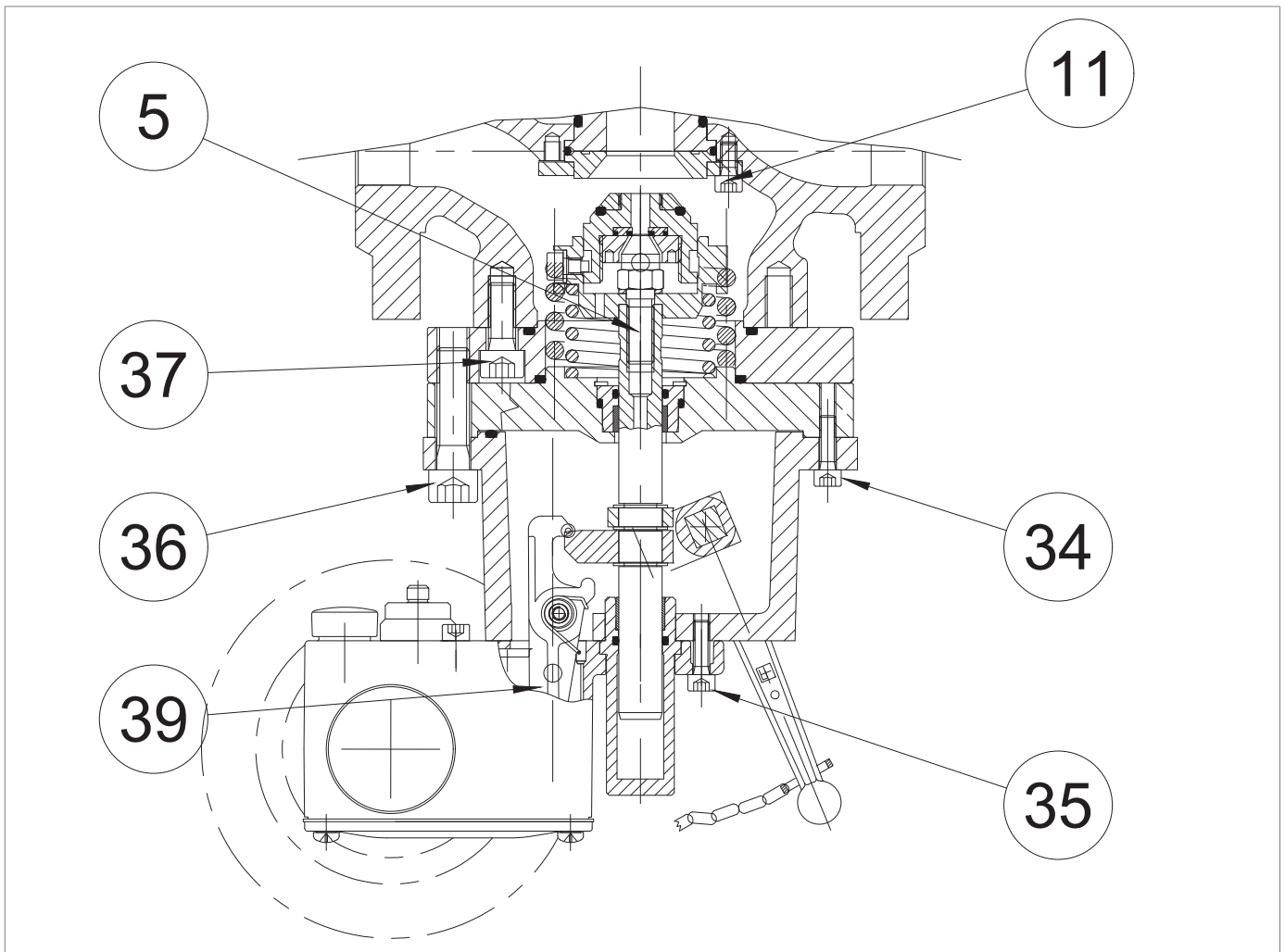
9.4.1.5 - ANZUGSDREHMOMENTE EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82


Abb. 9.44. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsper Ventil SB/82 1"

SB/82 1"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschraube M10	40	29
11	Schraube M6X12 UNI 5931	10	7
34	Schraube M6X20 UNI 5931	10	7
35	Schraube M6X20 UNI 5931	10	7
36	Schraube M12X45 UNI 5931	80	59
37	Schraube M10X25 UNI 5931	45	33
39	Schraube M6X20 UNI 5931	10	7

Tab. 9.107

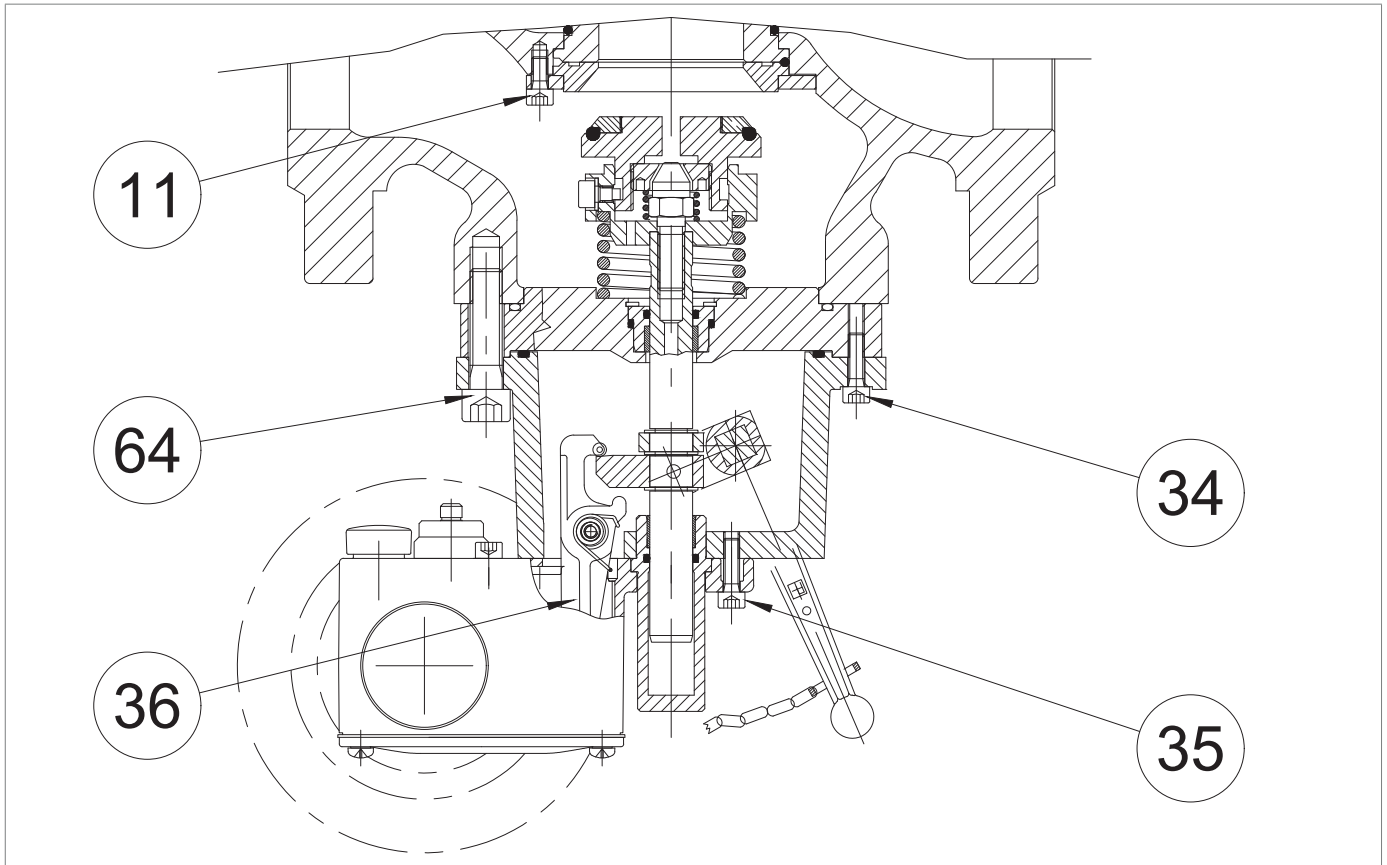


Abb. 9.45. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 2"

SB/82 2"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschraube M10	40	29
11	Schraube M6X12 UNI 5931	10	5
34	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
35	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
36	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
64	Schraube M12X45 UNI 5931	80	59

Tab. 9.108

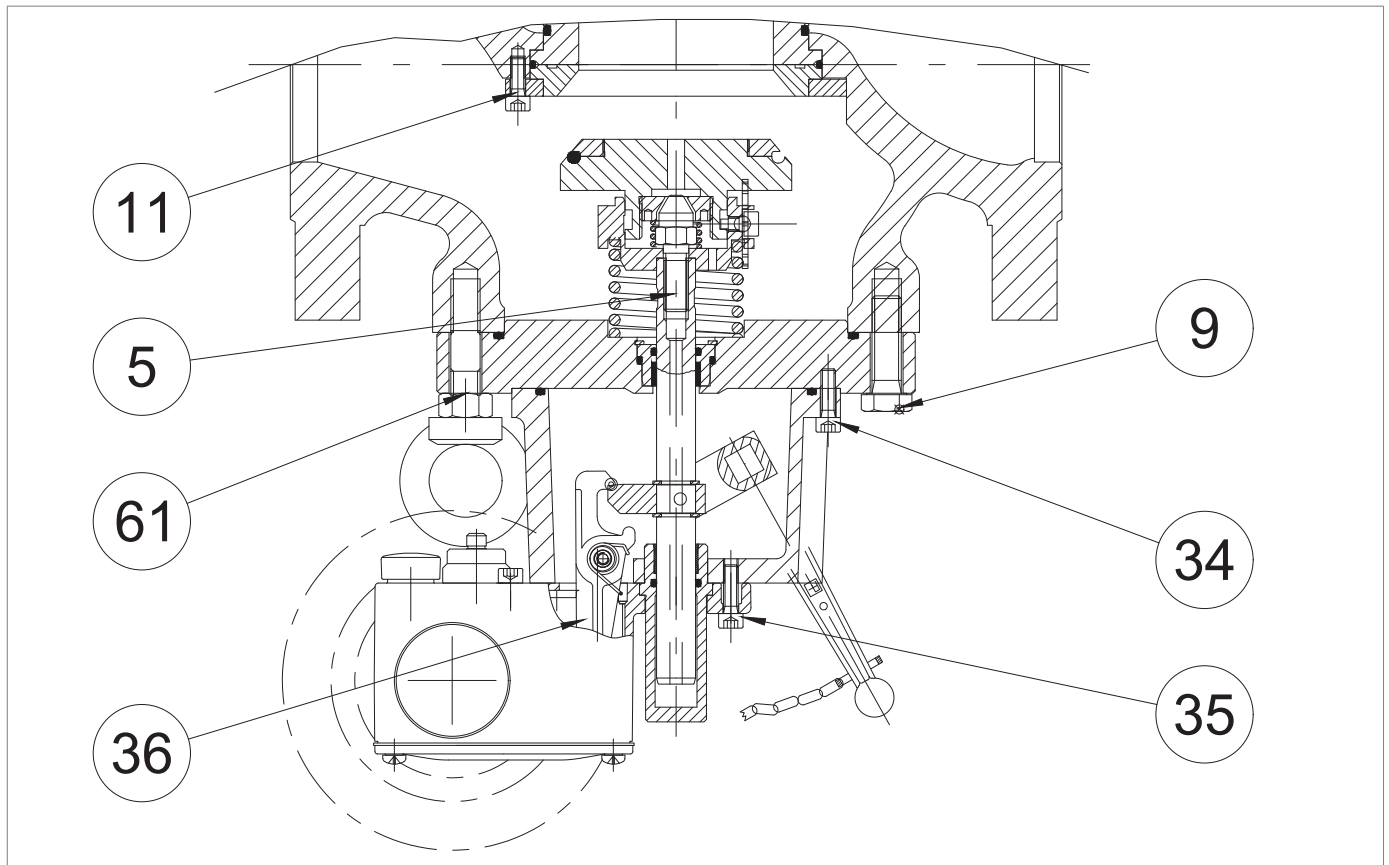


Abb. 9.46. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsper Ventil SB/82 3"-4"

SB/82 3"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschraube M10	40	29
9	Schraube M12X40 UNI 5739	80	59
11	Schraube M6X12 UNI 5931	10	5
34	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
35	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
36	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
61	Mutter M12 UNI 5588	80	59

Tab. 9.109

SB/82 4"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschraube M10	40	29
9	Schraube M16x50 UNI 5737	150	110
11	Schraube M6X16 UNI 5931	10	5
33	Schraube M6X14 UNI 5934	10	5
34	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
35	Schraube M6X14 UNI 5933	10	5
36	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5

Tab. 9.110

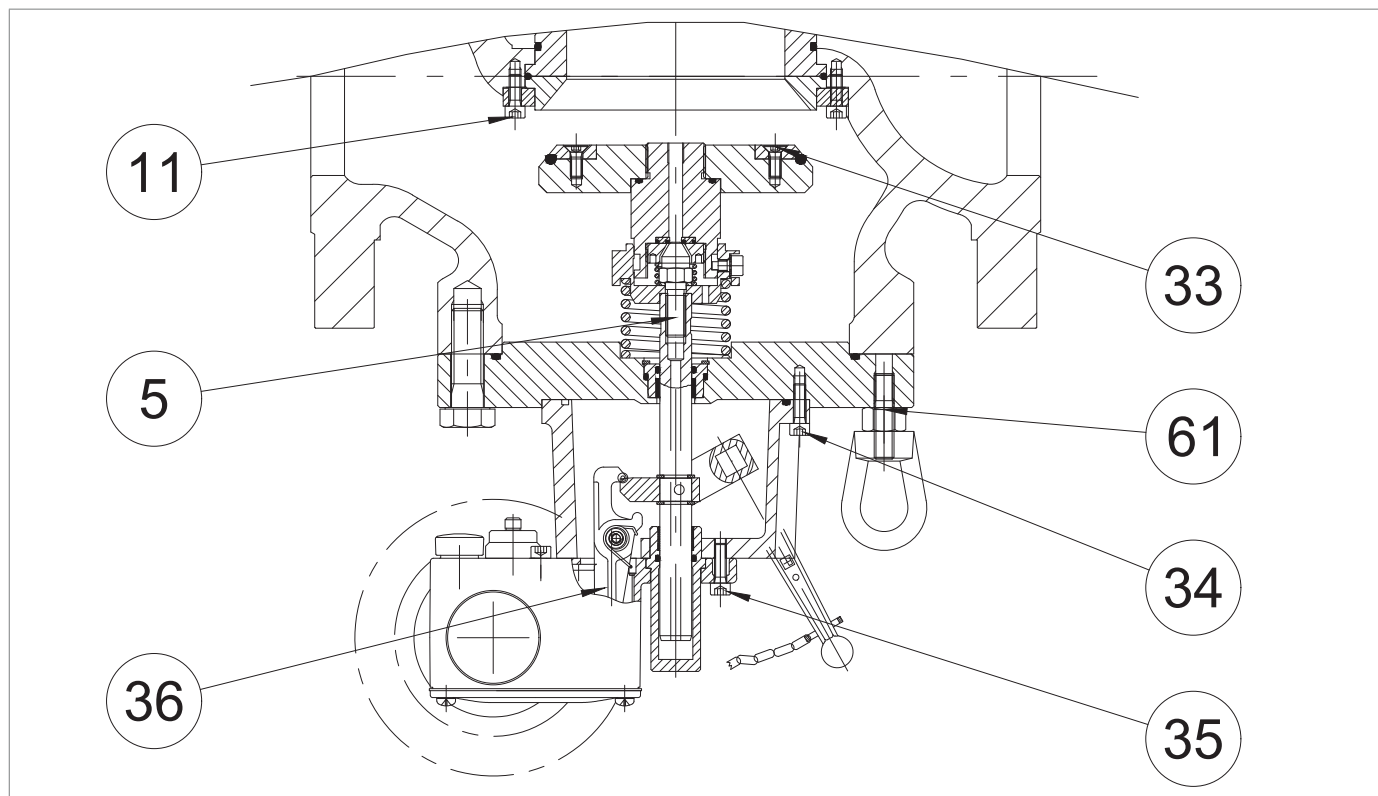


Abb. 9.47. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsper Ventil SB/82 6''-8''

SB/82 6''			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschrauben	40	29
10	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
11	Schraube M6X16 UNI 5931	10	5
33	Schraube M6X10 UNI 5931	10	5
34	Schraube M8X25 UNI 5931	20	14
35	Schraube M6X40 UNI 5931	10	5
36	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
61	Mutter M14 UNI 5588	115	84

Tab. 9.111

SB/82 8''			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
5	Sicherheitsventilschraube M10	40	29
10	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
11	Schraube M6X16 UNI 5931	10	5
33	Schraube M6X10 UNI 5931	10	5
34	Schraube M8X25 UNI 5931	20	14
35	Schraube M6X40 UNI 5931	10	5
36	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
61	Mutter M14 UNI 5588	115	84

Tab. 9.112

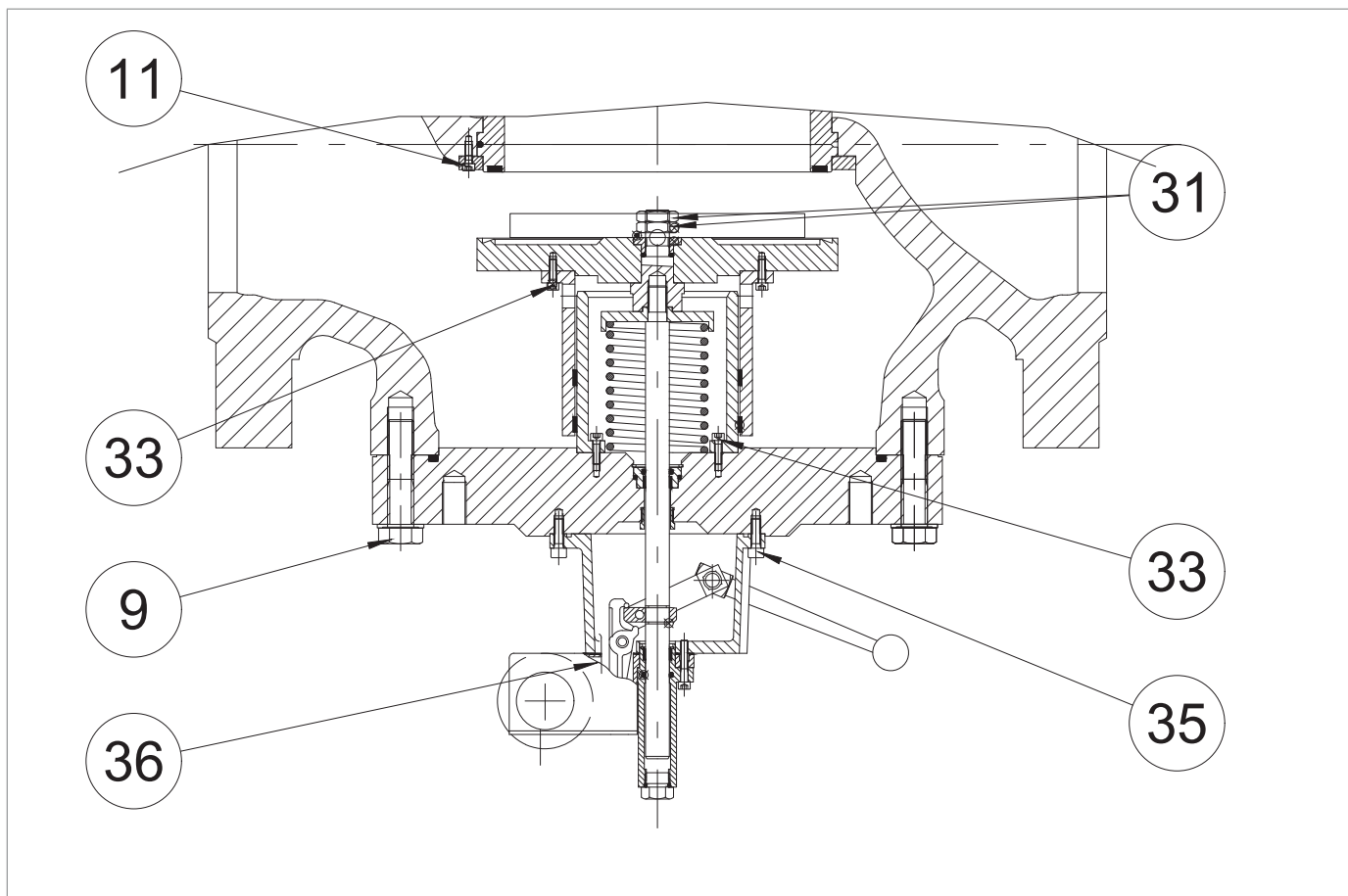


Abb. 9.48. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsper Ventil SB/82 10"

SB/82 10"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Schraube M16X90 UNI 5737	150	110
11	Schraube M6X16 UNI 5931	10	5
31	Mutter M20 UNI 5589	250	184
33	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5
35	Schraube M8X25 UNI 5931	20	14
36	Schraube M6X35 UNI 5931	10	5
137	Schraube M6X20 UNI 5931	10	5

Tab. 9.113

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

9.4.1.6 - ANZUGSDREHMOMENTE DRUCKSCHALTER MOD. 100

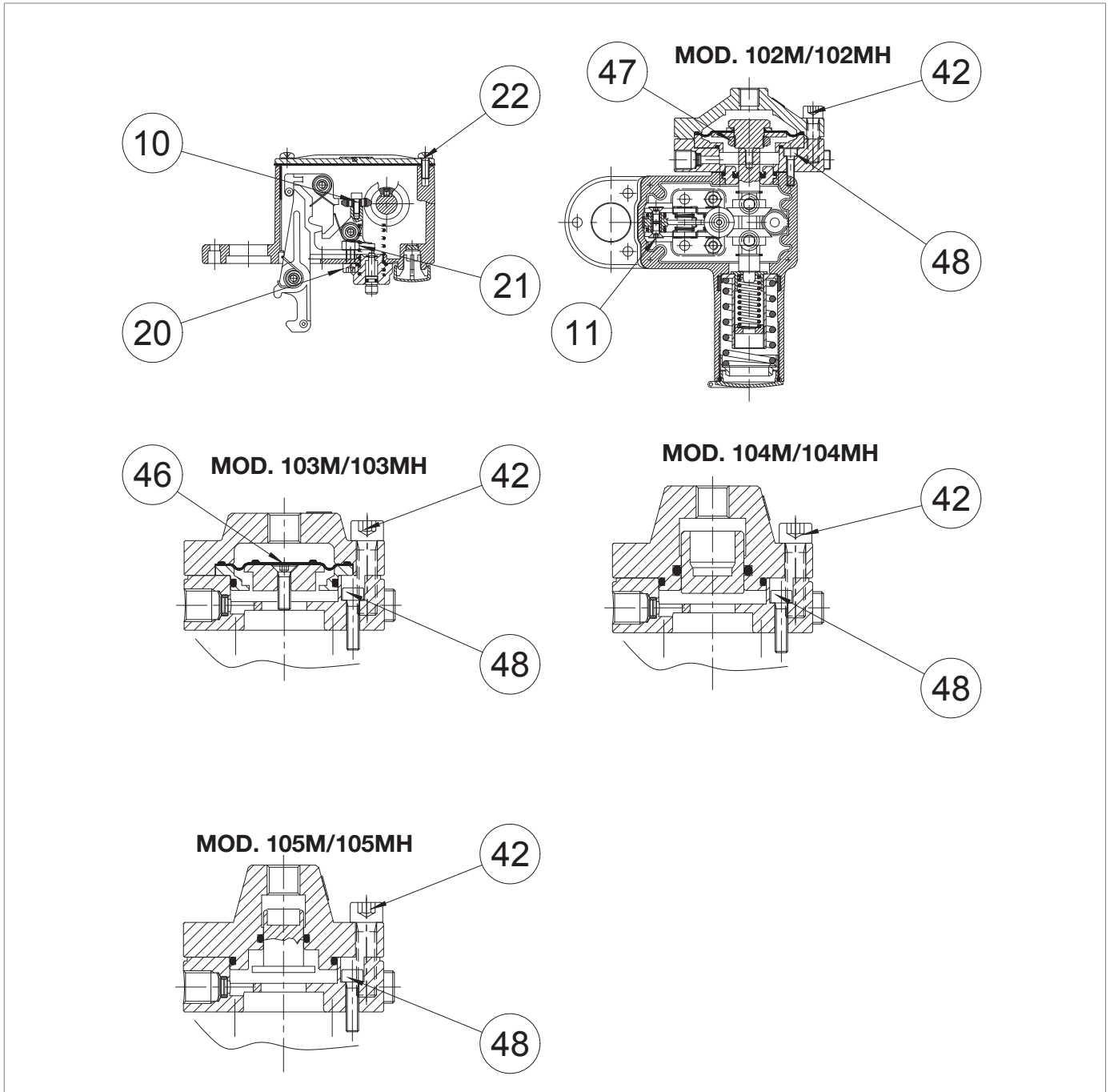


Abb. 9.49. Anzugsdrehmomente Druckschalter Mod. 100

MOD. 102M/102MH

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
10	Schraube M4X10 UNI 5931	3	2.21
11	Schraube M5X10 UNI 5933	5	3,68
20	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7.37
21	Mutter M6 UNI 5588	10	7.37
22	Schraube M5X15 UNI 8112	5	3,68
42	Schraube M6X25 UNI 5931	16	11,80
47	M20X1 Mutter	8	5,90
48	Schraube M5X16 UNI 5931	5	3,68

Tab. 9.114
MOD. 103M/103MH

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
10	Schraube M4X10 UNI 5931	3	2.21
11	Schraube M5X10 UNI 5933	5	3,68
20	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7.37
21	Mutter M6 UNI 5588	10	7.37
22	Schraube M5X15 UNI 8112	5	3,68
42	Schraube M8X30 UNI 5931	16	11,80
46	Schraube M5X18 UNI 5931	8	5,90
48	Schraube M5X20 UNI 5931	5	3,68

Tab. 9.115
MOD. 104M/104MH - 105M/105MH

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
10	Schraube M4X10 UNI 5931	3	2.21
11	Schraube M5X10 UNI 5933	5	3,68
20	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7.37
21	Mutter M6 UNI 5588	10	7.37
22	Schraube M5X15 UNI 8112	5	3,68
42	Schraube M8X30 UNI 5931	16	11,80
48	Schraube M5X20 UNI 5931	5	3,68

Tab. 9.116

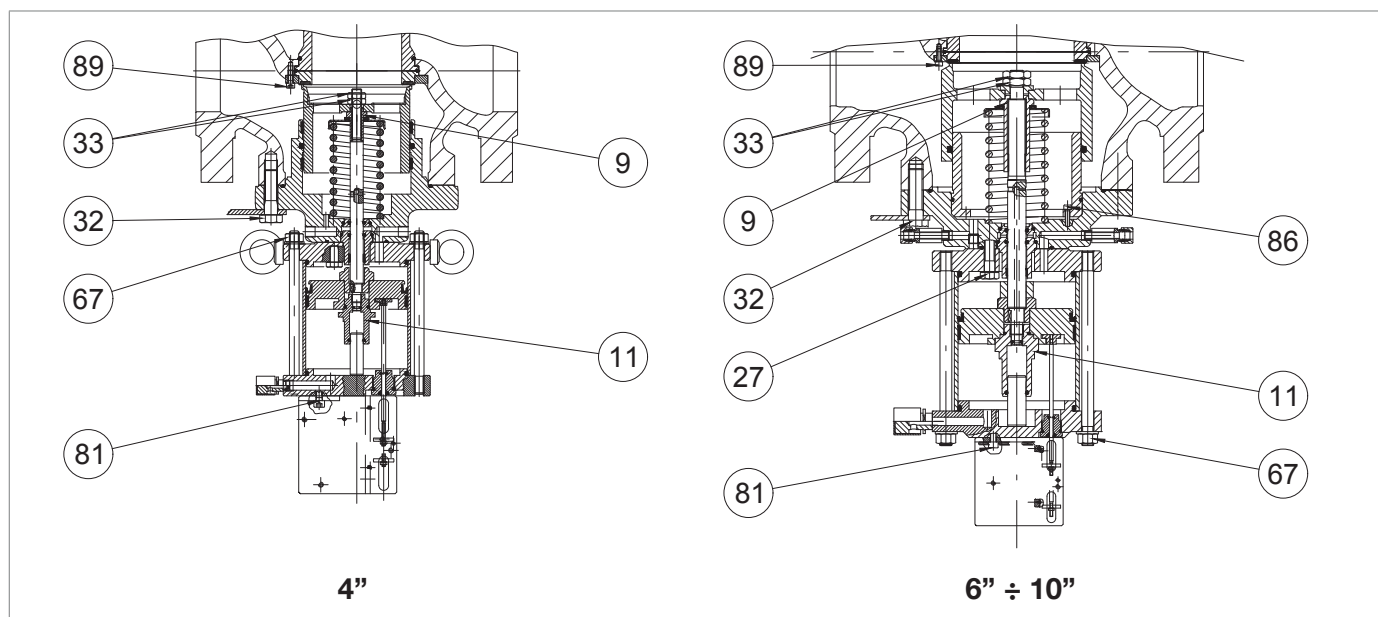
9.4.1.7 - ANZUGSDREHMOMENTE EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97 MIT LINE-OFF


Abb. 9.50. Anzugsdrehmomente eingebautes Sicherheitsabsperrentil HB/97 mit LINE-OFF

HB/97 4"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M12X1,25	35	25
11	Führung Ausgleichskolben M12X1,25	35	25
27	Schraube M10X40 UNI 5737	45	33
33	Mutter M12X1,25 UNI 5589	35	25
67	Mutter M12 UNI 5588	80	59
81	Schraube M8X16 UNI 5931	20	14
87	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7

Tab. 9.117

HB/97 6"			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24X1,5	110	81
11	Führung Ausgleichskolben M18X1,5	110	81
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
33	Mutter M18X1,5 UNI 5589	110	81
67	Mutter M16 UNI 5588	200	147
81	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
86	Schraube M6X25 UNI 5931	10	7
89	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7

Tab. 9.118

HB/97 8"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M24X1,5	110	81
11	Führung Ausgleichskolben M18X1,5	110	81
27	Schraube M14X50 UNI 5737	115	84
33	Mutter M18X1,5 UNI 5589	110	81
67	Mutter M16 UNI 5588	200	147
81	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
86	Schraube M6X25 UNI 5931	10	7
89	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7

Tab. 9.119
HB/97 10"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M30X1,5	150	110
11	Führung Ausgleichskolben M22X1,5	150	110
27	Schraube M20X70 UNI 5931	250	184
33	Mutter M20X1,5 UNI 5589	150	110
67	Mutter M16 UNI 5588	200	147
81	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
86	Schraube M6X25 UNI 5931	10	7
89	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7

Tab. 9.120
HB/97 12"

Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
9	Sicherungsmutter M30X1,5	150	110
11	Führung Ausgleichskolben M22X1,5	150	110
27	Schraube M20X70 UNI 5931	250	184
33	Mutter M20X1,5 UNI 5589	150	110
67	Mutter M16 UNI 5588	200	147
81	Schraube M8X20 UNI 5931	20	14
86	Schraube M6X25 UNI 5931	10	7
89	Schraube M6X16 UNI 5931	10	7

Tab. 9.121

9.4.1.8 - ANZUGSDREHMOMENTE DER BYPASS-VORRICHTUNG HP2/2

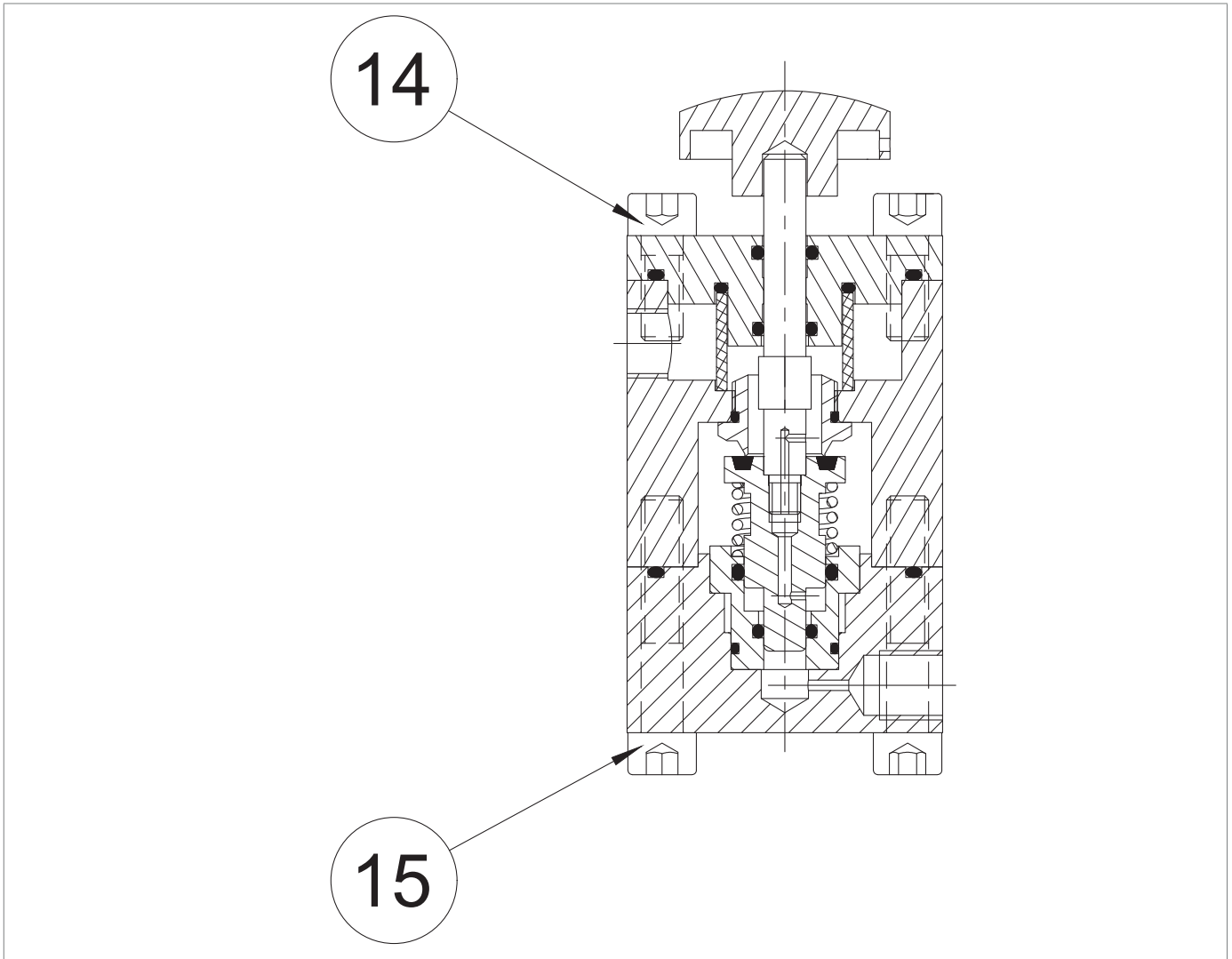
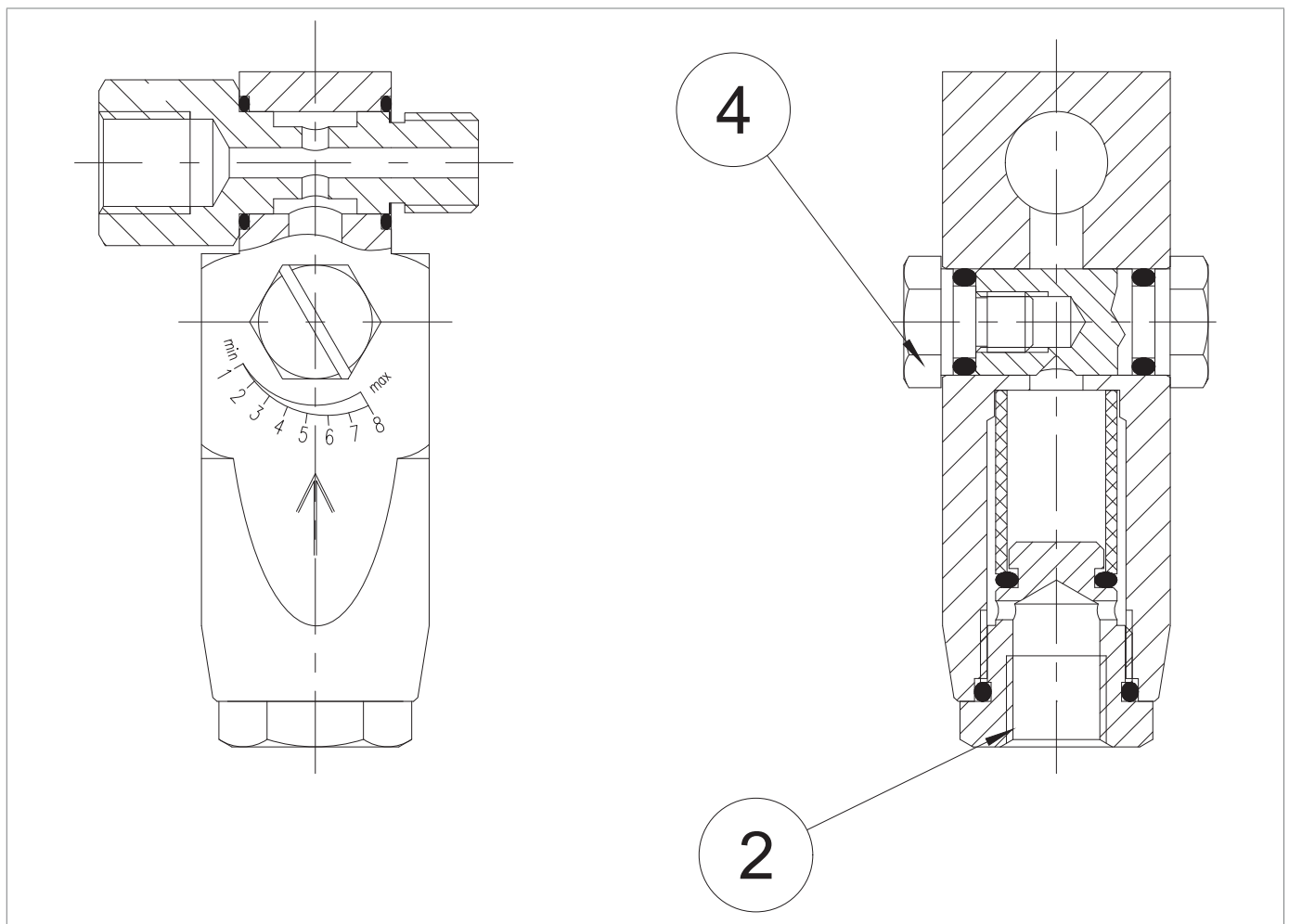


Abb. 9.51. Anzugsdrehmomente der Bypass-Vorrichtung HP2/2

HP/22			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
14	Schraube M8X20 UNI 5931	16	11
15	Schraube M8X45 UNI 5931	16	11

Tab. 9.122

9.4.1.9 - ANZUGSDREHMOMENTE DROSSELVENTIL AR100

Abb. 9.52. Anzugsdrehmomente Drosselventil AR100

DROSSELVENTIL AR100			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
2	Verschlusskappe M20X1,5	20	14
4	Schraube M8 AISI	4	2

Tab. 9.123

9.4.1.10 - ANZUGSDREHMOMENTE REGLER R44/SS

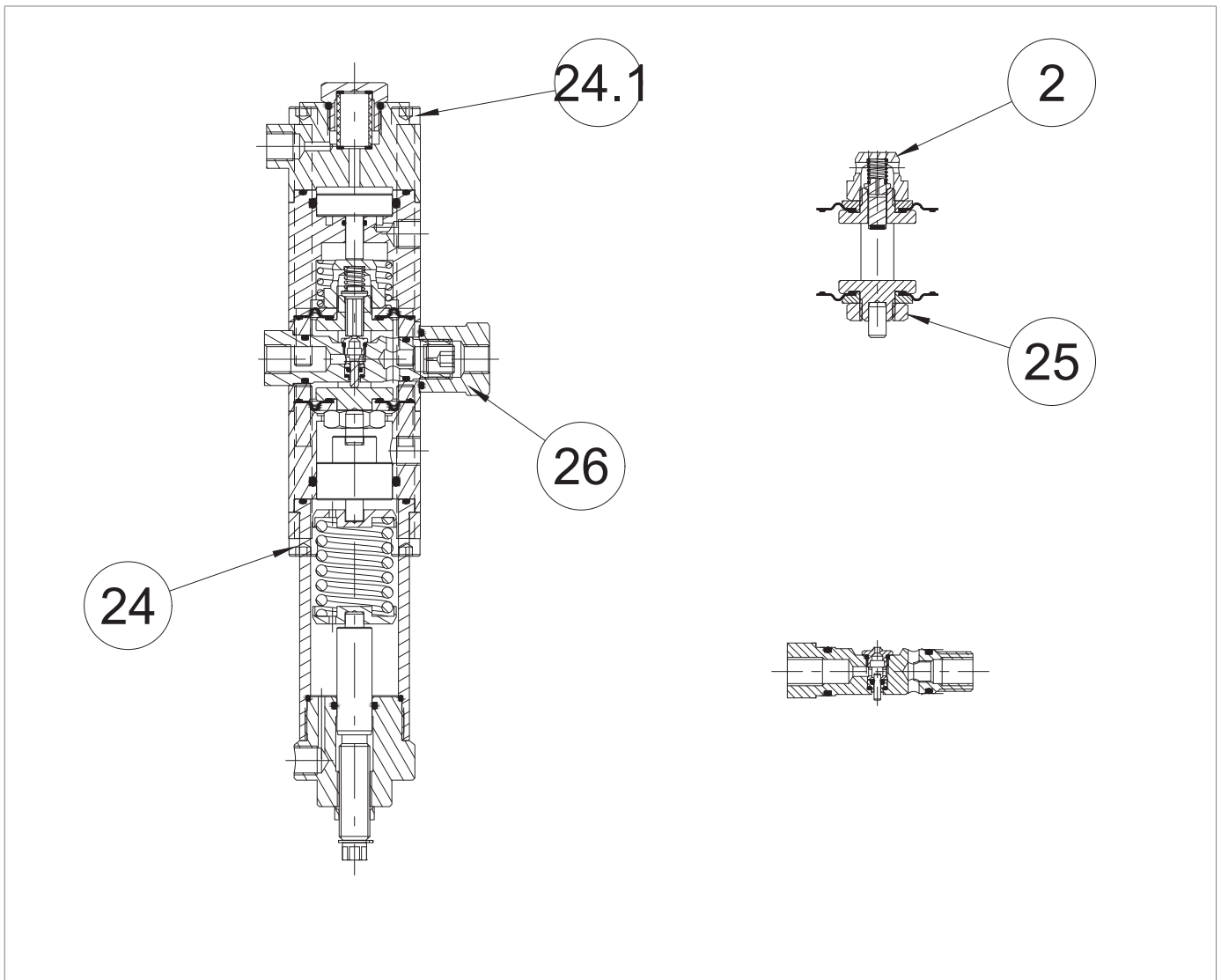


Abb. 9.53. Anzugsdrehmomente Regler R44/SS

R44/SS			
Nr.	Beschreibung	Drehmoment (Nm)	Drehmoment (ft-lb)
2	Mutter M16X1	25	18
24	Schraube M8X110 UNI 5931	16	11
24,1	Schraube M8X70 UNI 5931	16	11
25	Mutter M16X1.5	25	18
26	Mutter M18X1.5	20	14

Tab. 9.124

9.4.2 - AUSTAUSCH VON ELEMENTEN, DIE VERSCHLEISS UND ABRIEB AUSGESETZT SIND

9.4.2.1 - ERSTE MASSNAHMEN

WARNHINWEIS!


Vor jedem Eingriff ist es Folgendes notwendig:

- Stellen Sie sicher, dass die Leitung, an der das Gerät installiert ist, sowohl vor als auch hinter dem Gerät abgesperrt wurde;
- Betätigen Sie das Sperrventil im Handbetrieb durch Drücken des Auslösetaste (Pos. 10 - Abbildung 4.13.). Überprüfen Sie anschließend, ob der angezeigte Druck des am Gerät LINE OFF 2.0 (Pos. 7.3 - Abbildung 8.36) angebrachten Manometers 0 bar beträgt, und stellen Sie sicher, dass die Leitung vollständig drucklos ist.

ACHTUNG!

Achten Sie bei der Montage darauf, dass Sie die Schrauben gemäß den Tabellen (Anzugsdrehmomente) je nach der Größe, an der die Wartung durchgeführt wird, anziehen.

Gehen Sie wie folgt vor:

Schritt	Maßnahme
1	Schrauben Sie die konischen Anschlüsse ab, um alle Versorgungs- und Impulsbuchsen an Pilot und Regler zu trennen.
2	Lösen Sie die Mutter, mit der die Pilotenhalterung am Regler befestigt ist.
3	Entfernen Sie den Regler der Serie 200/A mit der Hilfsdruckstufe R31/A vom Regler.  HINWEIS! Für den Austausch und die Trennung des Piloten der Serie 200/A und der Hilfsdruckstufe R31/A siehe Abschnitt 9.4.6.

Tab. 9.125

9.4.2.2 - KREUZWEISES ANZIEHEN DER SCHRAUBEN

Beachten Sie das folgende Diagramm zum Anziehen der Schrauben, wenn dies im Rahmen der Wartungsarbeiten erforderlich ist:

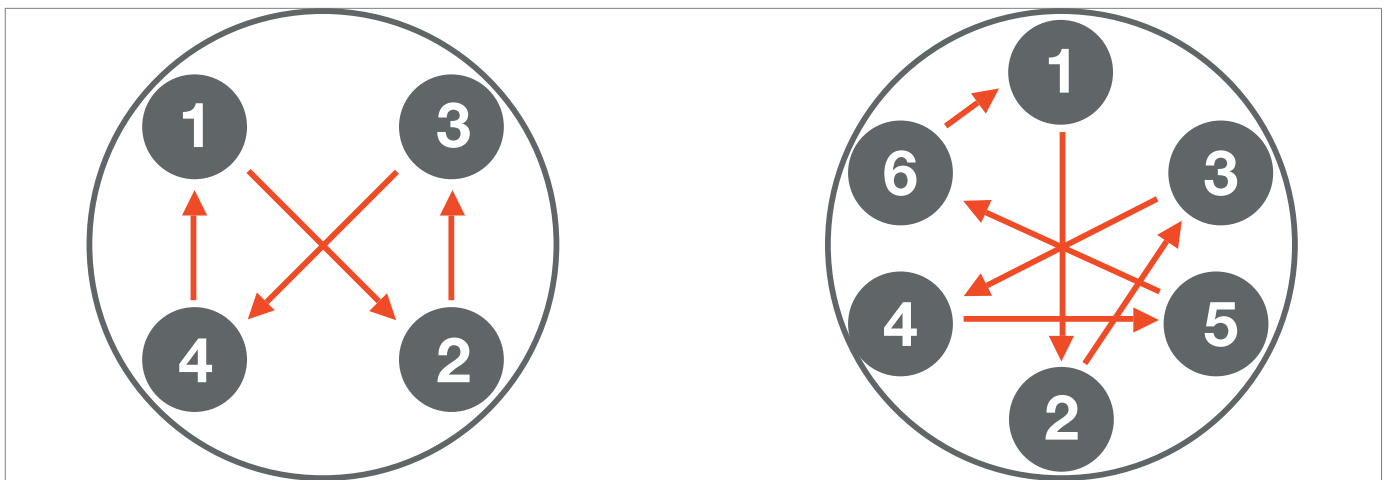


Abb. 9.54. Kreuzweises Anziehen

9.4.3 - VERFAHREN ZUR WARTUNG DES REGLERS REFLUX 819

9.4.3.1 - REGLER REFLUX 819 1" ÷ 2"

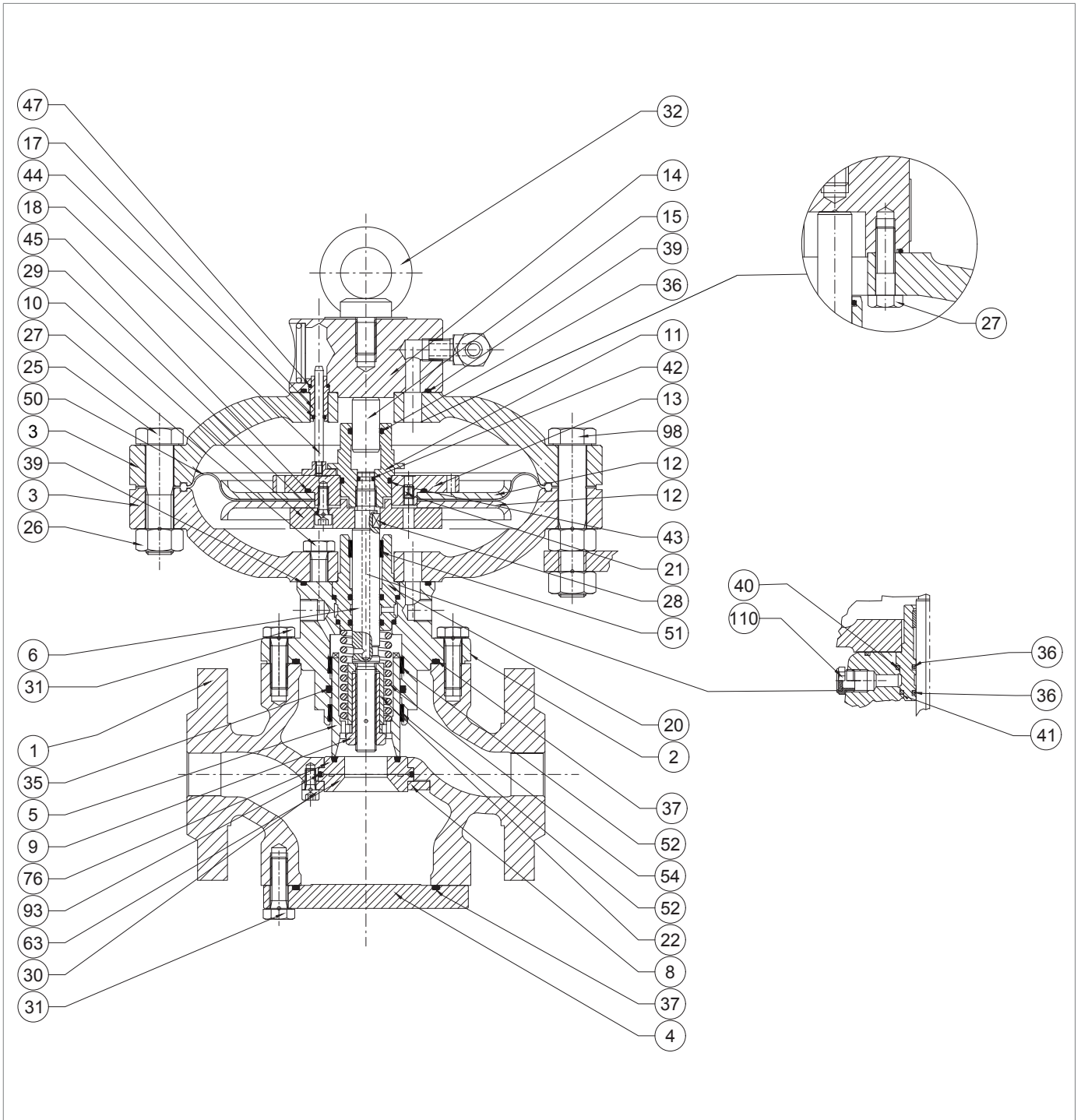
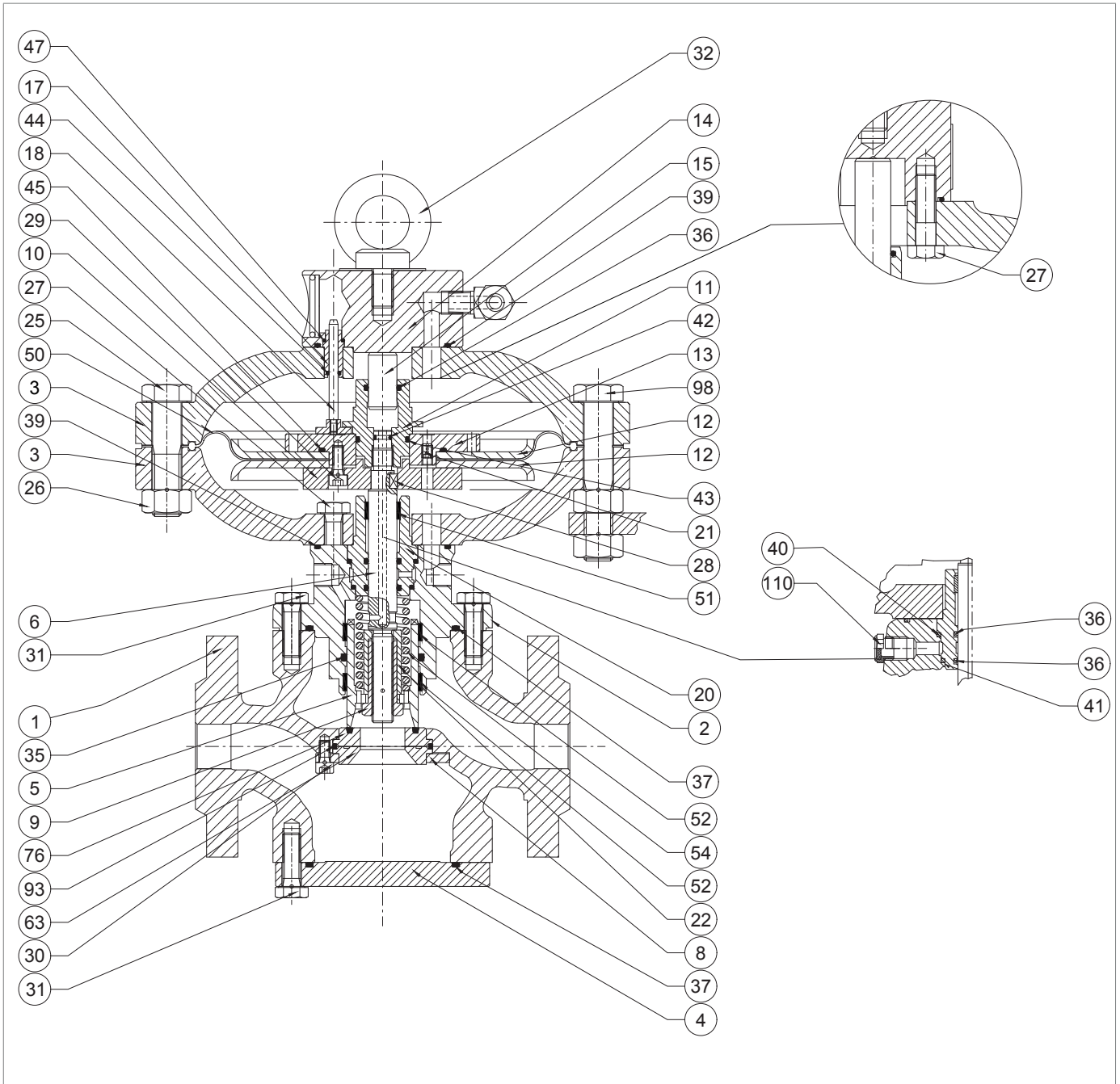









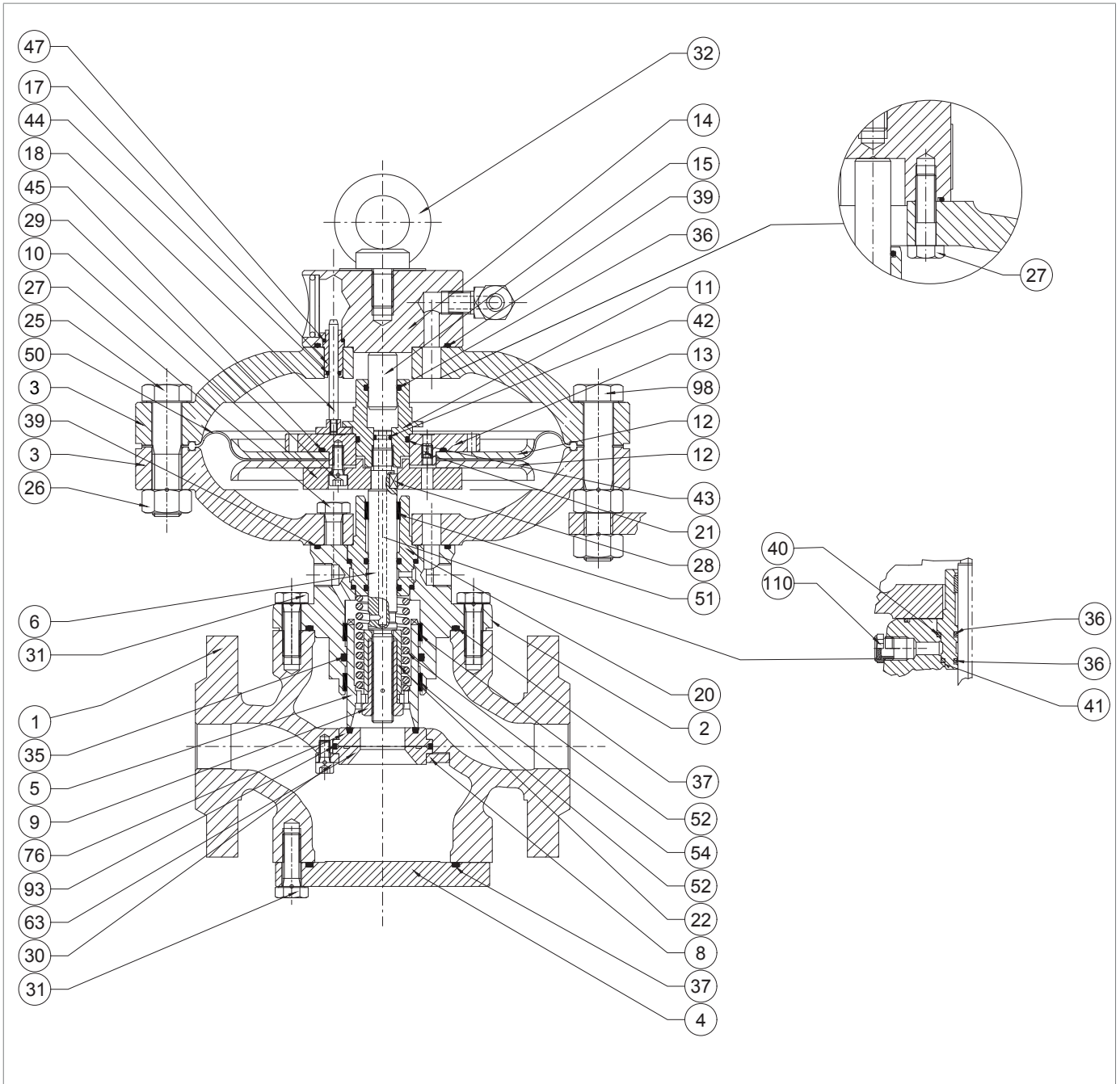
Abb. 9.55. Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
1	Die Schrauben (31), mit denen der Steuerkopf am Reglergehäuse (1) befestigt ist, abschrauben und entfernen. ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2	Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf einer Ebene mit stoßfester Oberfläche auf die Seite. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
3	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
4	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
5	Entfernen Sie den Ventilteller (5) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
6	Entfernen Sie die Feder (54) zusammen mit dem Distanzstück (22).
7	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (2) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
9	Reinigen Sie den Ventilteller (5) und die Ventiltellerführung (2) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.
10	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25).
11	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
12	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
13	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (27) der oberen Abdeckung (3).
14	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
15	Ziehen Sie die Stangenführung (17) aus der oberen Abdeckung (3) heraus.
16	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



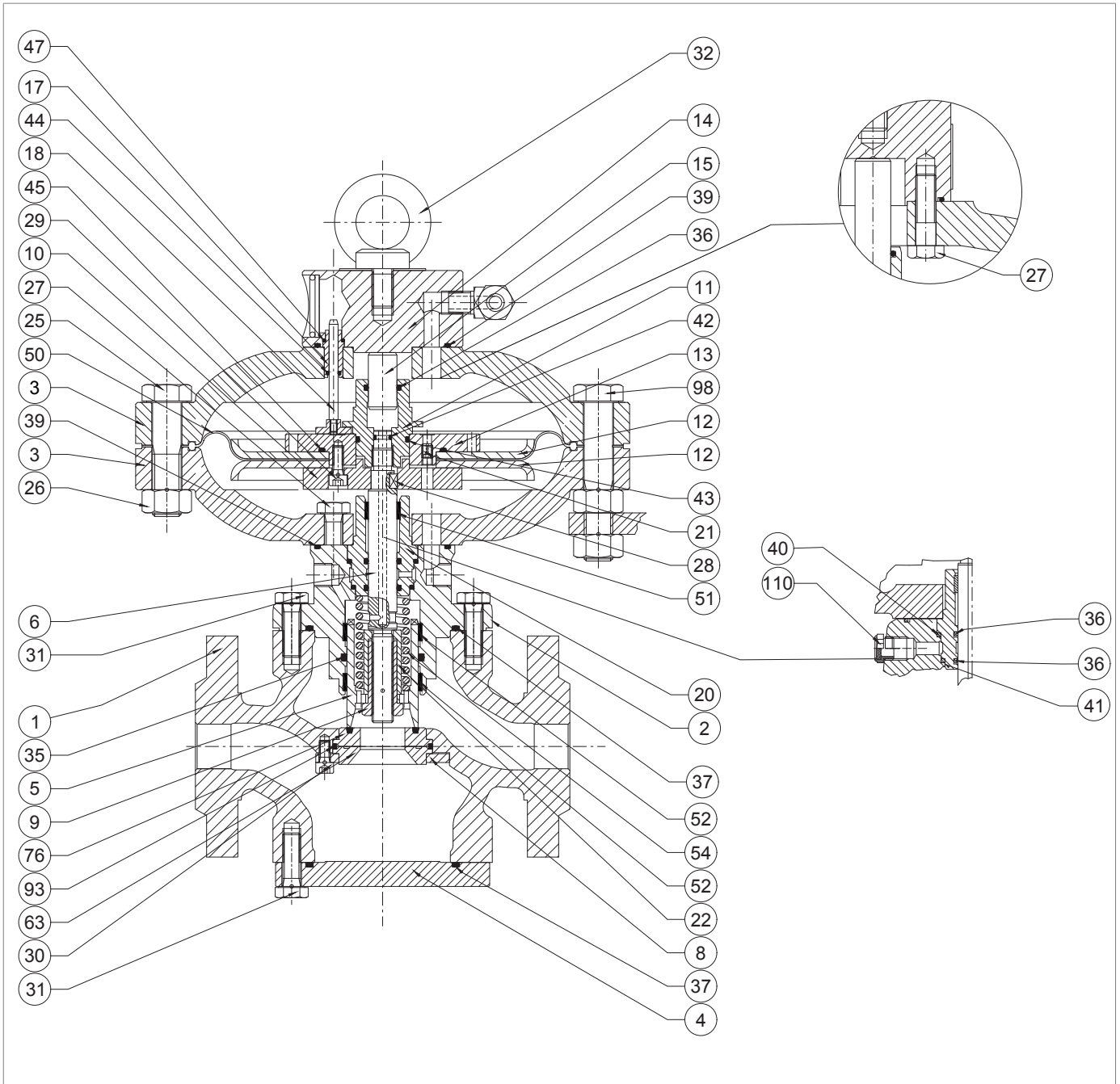
Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
18	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
19	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit der oberen Abdeckung (3).
20	Setzen Sie die Schrauben (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an. </div>
21	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
22	Die Führung der Ausgleichsstange (11) abschrauben und entfernen. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Halten Sie die Membraneinheit fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Bohrungen des oberen Membranträgers (13) stecken. </div>
23	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Führung der Ausgleichsstange (11). <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Achten Sie darauf, die Oberfläche des Ausgleichskolben (15) nicht zu beschädigen. </div>
24	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung der Ausgleichsstange (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
25	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in die Führung der Ausgleichsstange (11) ein. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) vor dem Einsetzen • Achten Sie darauf, dass Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht beschädigen. </div>
26	Entfernen Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
27	Die Schrauben (29) aus dem unteren Membranträger (10) herausschrauben und entfernen.
28	Membranträger (10) und obere Membranschutzscheibe (12) entfernen.
29	Entfernen Sie die Membran (50).
30	Die untere Membranschutzscheibe (12) aus dem oberen Membranträger (13) entfernen.
31	Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
32	Setzen Sie die obere Membranschutzscheibe (12) in den oberen Membranträger (13) ein. <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist. </div>



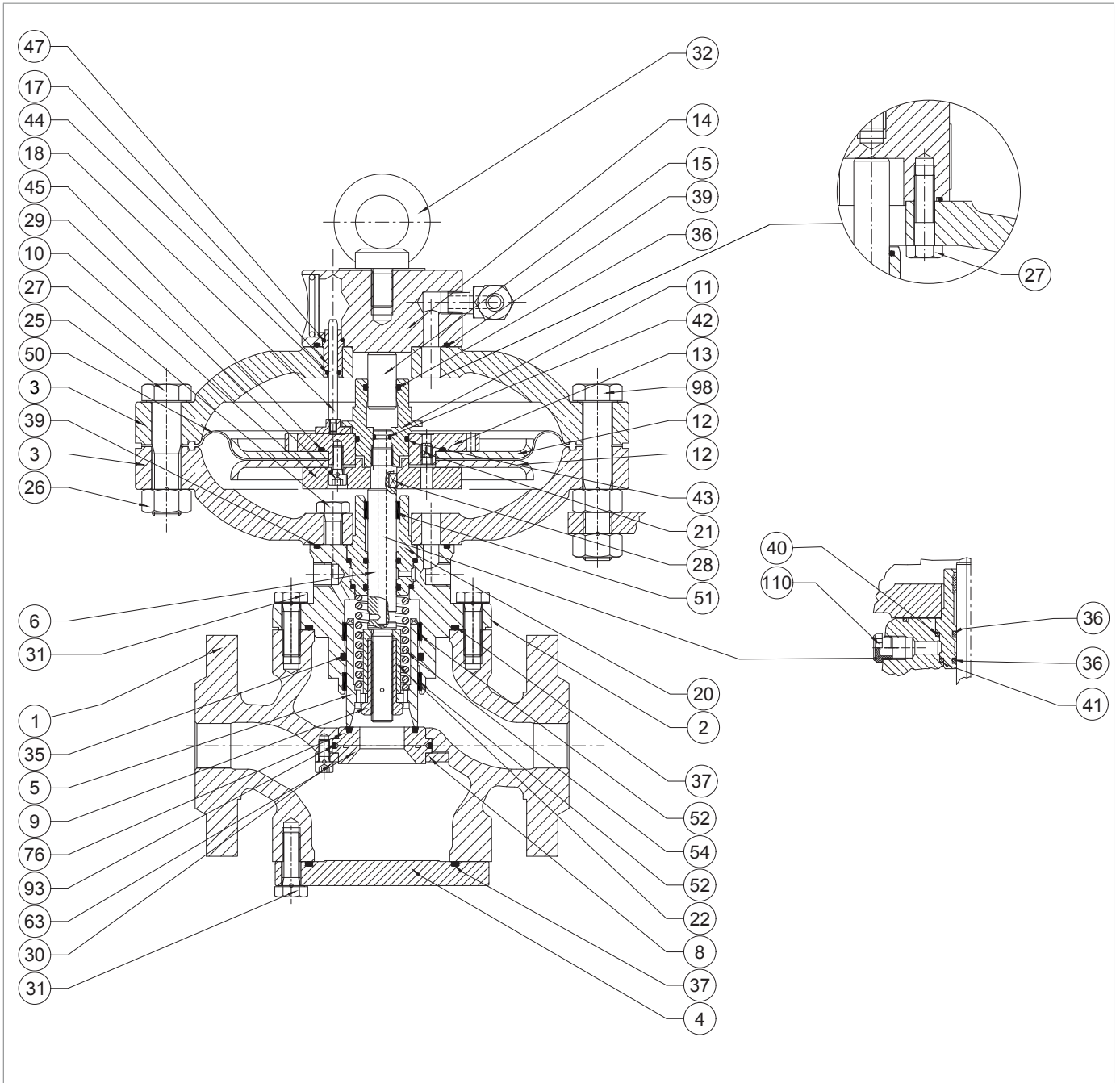
Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
33	<p>Positionieren Sie die Membran (50).</p> <p>! HINWEIS! Der konkave Teil der Membrane muss der Steuerkammer zugewandt sein (Pos. B, Abb. 4.2).</p>
34	<p>Die Membranschutzscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung (21) des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.</p>
35	<p>Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
36	Die Schrauben (27) der unteren Abdeckung (3) abschrauben und entfernen.
37	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
38	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
39	Entfernen Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6) und die Passfeder (28).
40	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
41	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
42	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
43	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



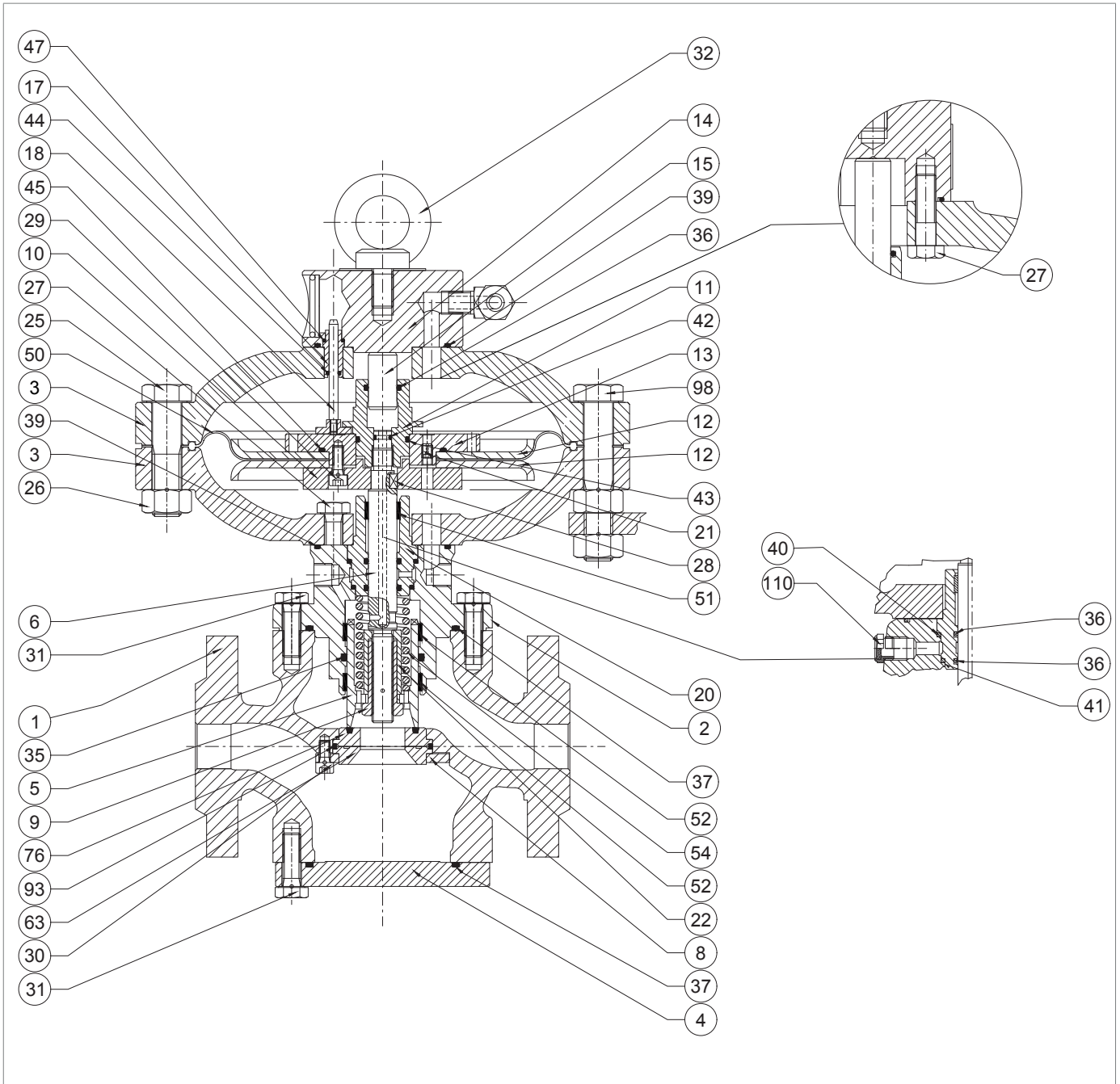
Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
44	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel (6) mit Silikonfett • Die Passfeder (28) muss sich in der richtigen Position in der Spindel (6) befinden.
45	<p>Setzen Sie die untere Abdeckung (3) auf die Führung des Ventiltellers (2).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
46	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) des Unterteils (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
47	Positionieren Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
48	<p>Bringen Sie die Führung der Ausgleichsstange (11) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>! HINWEIS!</p> <p>Während dieser Phase:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Halten Sie die Membraneinheit fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken • die Löcher in der Membran müssen mit den Löchern in der unteren Abdeckung (3) übereinstimmen
49	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichsstange (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf die Übertragungsöffnung (21) am oberen Membranträger (13) nicht behindern. • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
50	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82
51	Drehen Sie den Steuerkopf um.
52	<p>Positionieren Sie das Distanzstück (22) und die Feder (54).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Positionieren Sie das Distanzstück (22) so, dass der Anschlag mit dem engsten Loch auf der Oberfläche der Spindel (6) aufliegt.</p>
53	Setzen Sie den Ventilteller (5) ein.



Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
54	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>! HINWEIS!</p> <p>Vor dem Festziehen der Sicherungsmutter (9) ist zu prüfen, ob die Feder (54) richtig im Zentrierschlag der Ventiltellerführung (2) sitzt.</p>
55	Die Schrauben (31) aus dem Blindflansch (4) herausschrauben und entfernen.
56	<p>Entfernen Sie den Blindflansch (4).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Stützen Sie bei diesem Schritt den Blindflansch (4) ab.</p>
57	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Blindflanschs (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
58	<p>Schrauben (30), Sicherungsring (8), Ventilsitzabdichtung (76), Kegelsitz (63) und O-Ring (93) abschrauben und entfernen</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Achten Sie darauf, dass die obere Dichtung nicht abfällt. • Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).
59	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) der Ventilsitzabdichtung (76) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
60	Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses, die Flansche, die Kontaktflächen zwischen der verstärkten Dichtung (76) und dem Reglergehäuse (1) sowie zwischen der verstärkten Dichtung (63) und dem Reglergehäuse (1) reinigen.
61	<p>Die verstärkte Dichtung (76), den Kegelsitz (63) und den Sicherungsring (8) in das Reglergehäuse (1) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).</p>
62	<p>Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
63	<p>Positionieren Sie den Blindflansch (4).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Stützen Sie bei diesem Schritt den Blindflansch (4) ab.</p>



Regler REFLUX 819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
64	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
65	<p>Den Steuerkopf im Reglergehäuse (1) so positionieren, dass das Anzeigeglas (16) sichtbar ist und rechtwinklig zum Gasfluss steht</p> <p>HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.</p>
66	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein, mit denen der Steuerkopf am Gehäuse des Steuergeräts befestigt ist, und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.81 • 2": Tab. 9.82 <p>HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
67	<p>Schließen Sie die Druckluftanschlüsse zwischen dem Regler und dem jeweiligen Steuergerät an, einschließlich der nachgeschalteten Ausgangsdruck.</p>

Tab. 9.126

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.3.2 - REGLER REFLUX 819 3" ÷ 4"

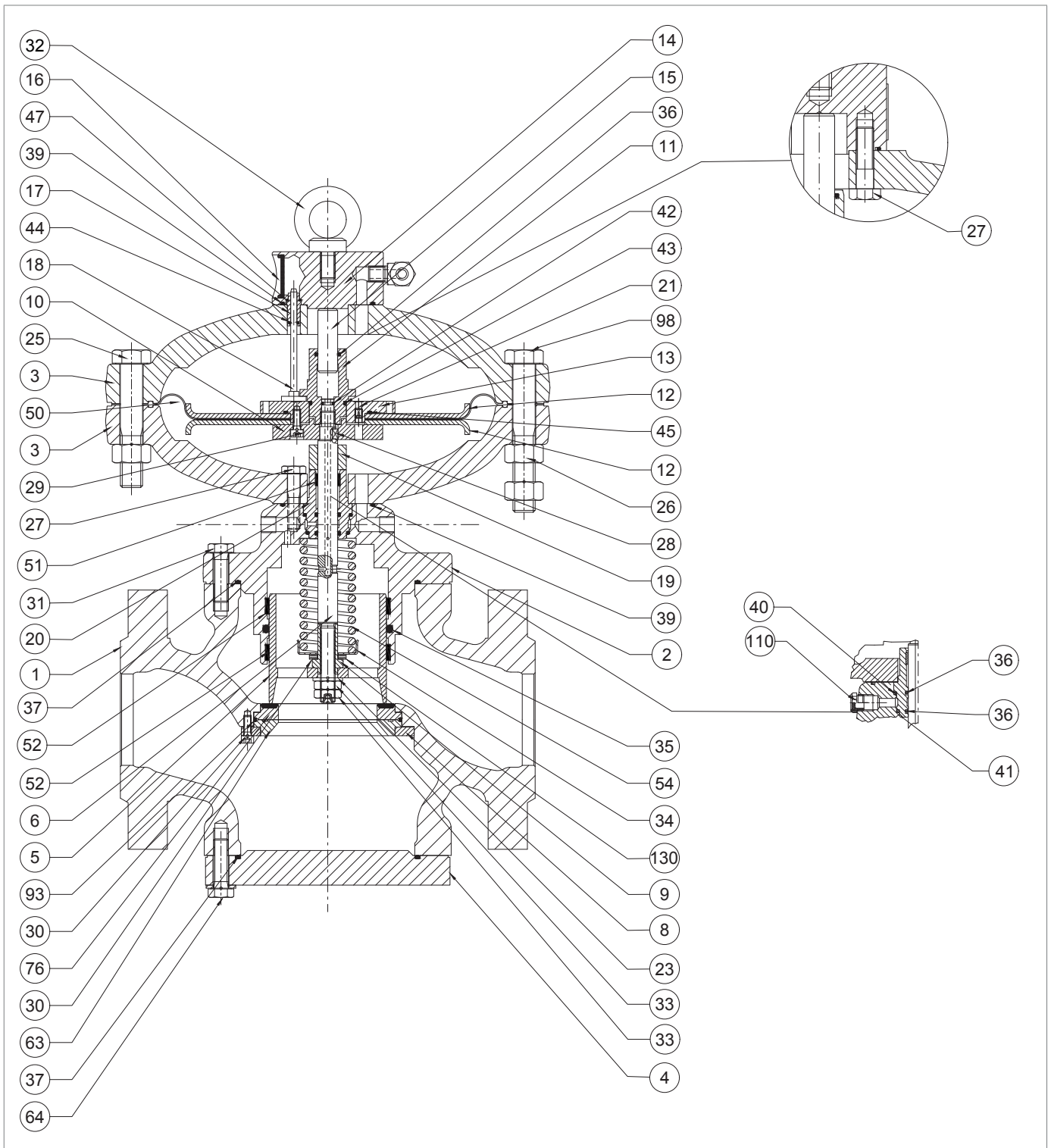
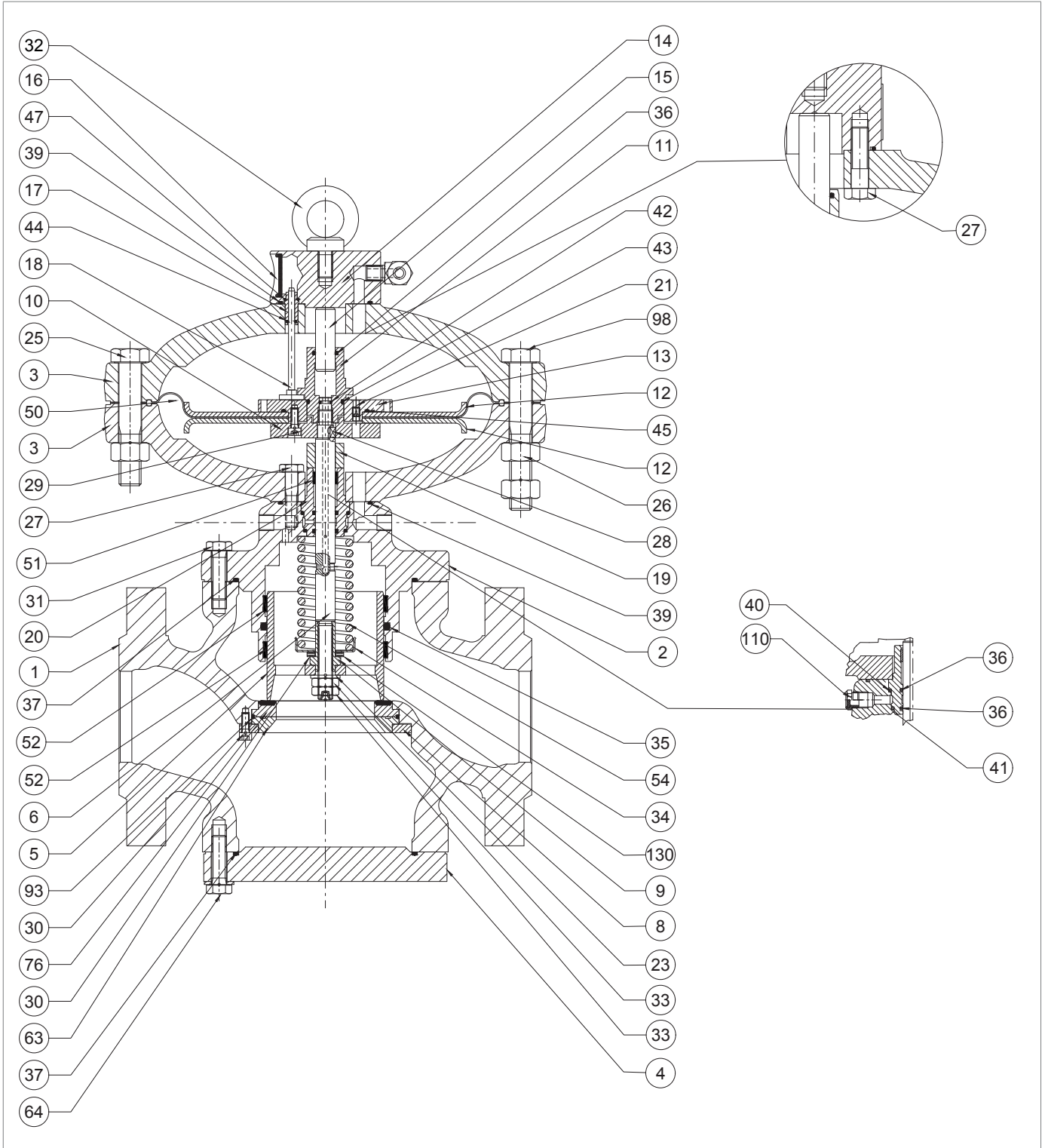


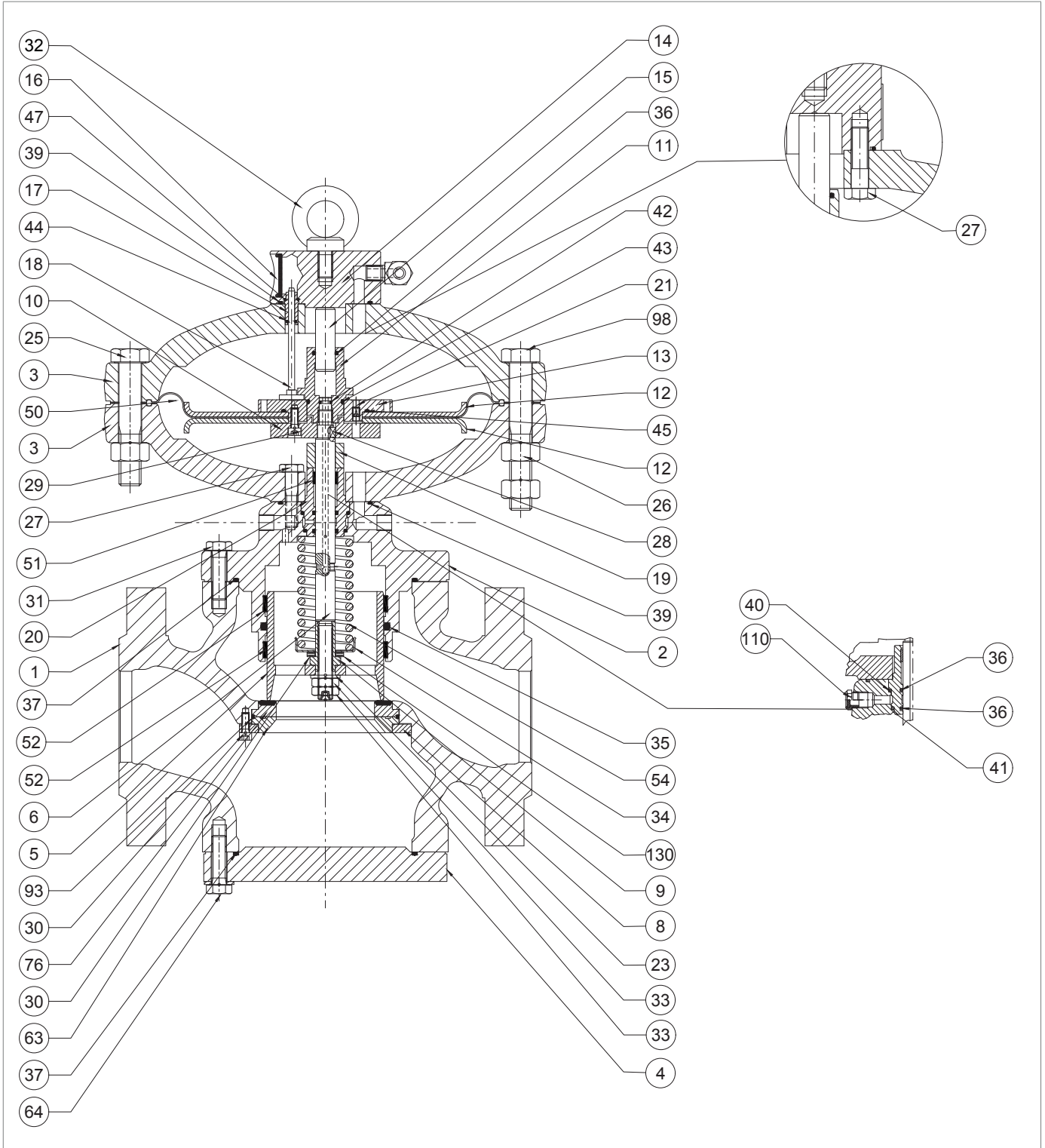
Abb. 9.56. Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

Schritt	Maßnahme
1	Die Schrauben (31), mit denen der Steuerkopf am Reglergehäuse (1) befestigt ist, abschrauben und entfernen. ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2	Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf die Seite auf eine Ebene mit stoßfester Oberfläche. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
3	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
4	Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23). ! HINWEIS! In dieser Phase dekomprimiert die Feder (54) und drückt den Ventilteller (5) nach außen.
5	Entfernen Sie den Ventilteller (5) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
6	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab, um die Feder (54) zu lösen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Kanten des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
7	Radiallager (130) und Unterlegscheiben (131) entfernen.
8	Federhalterung (34) und Feder (54) entfernen.
9	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (2) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
10	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
11	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25).
12	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
13	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
14	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (27) der oberen Abdeckung (3).
15	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
16	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.
17	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



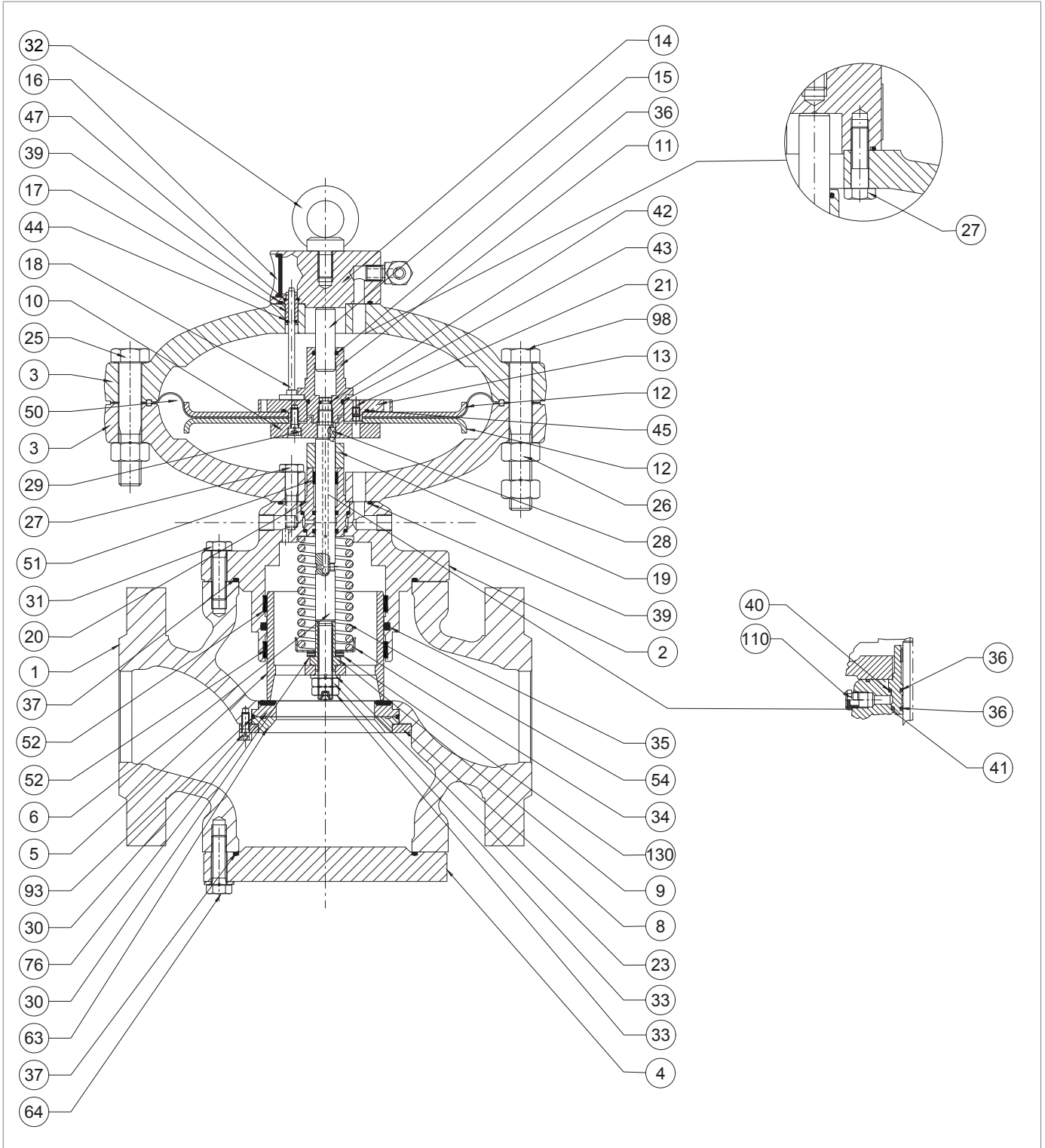
Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

Schritt	Maßnahme
18	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
19	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
20	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit der oberen Abdeckung (3).
21	Setzen Sie die Schrauben des Oberteils (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
22	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
23	Die Führung der Ausgleichsstange (11) abschrauben und entfernen. HINWEIS! Halten Sie die Membraneinheit fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Bohrungen des oberen Membranträgers (13) stecken.
24	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Führung der Ausgleichsstange (11). HINWEIS! Achten Sie darauf, die Oberfläche des Ausgleichskolben (15) nicht zu beschädigen.
25	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung der Ausgleichsstange (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
26	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in die Führung der Ausgleichsstange (11) ein. HINWEIS! • Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) vor dem Einsetzen • Achten Sie darauf, dass Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht beschädigen.
27	Entfernen Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
28	Die Schrauben (29) des unteren Membranträgers (10) abschrauben und entfernen.
29	Den unteren Membranträger (10) und die untere Membranschuttscheibe (12) entfernen.
30	Die Membran (50) entfernen und ersetzen.
31	Die untere Membranschuttscheibe (12) aus dem oberen Membranträger (13) entfernen.
32	Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. WARNUNG!FA Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
33	Setzen Sie die obere Membranschuttscheibe (12) in den oberen Membranträger (13) ein. HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.



Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

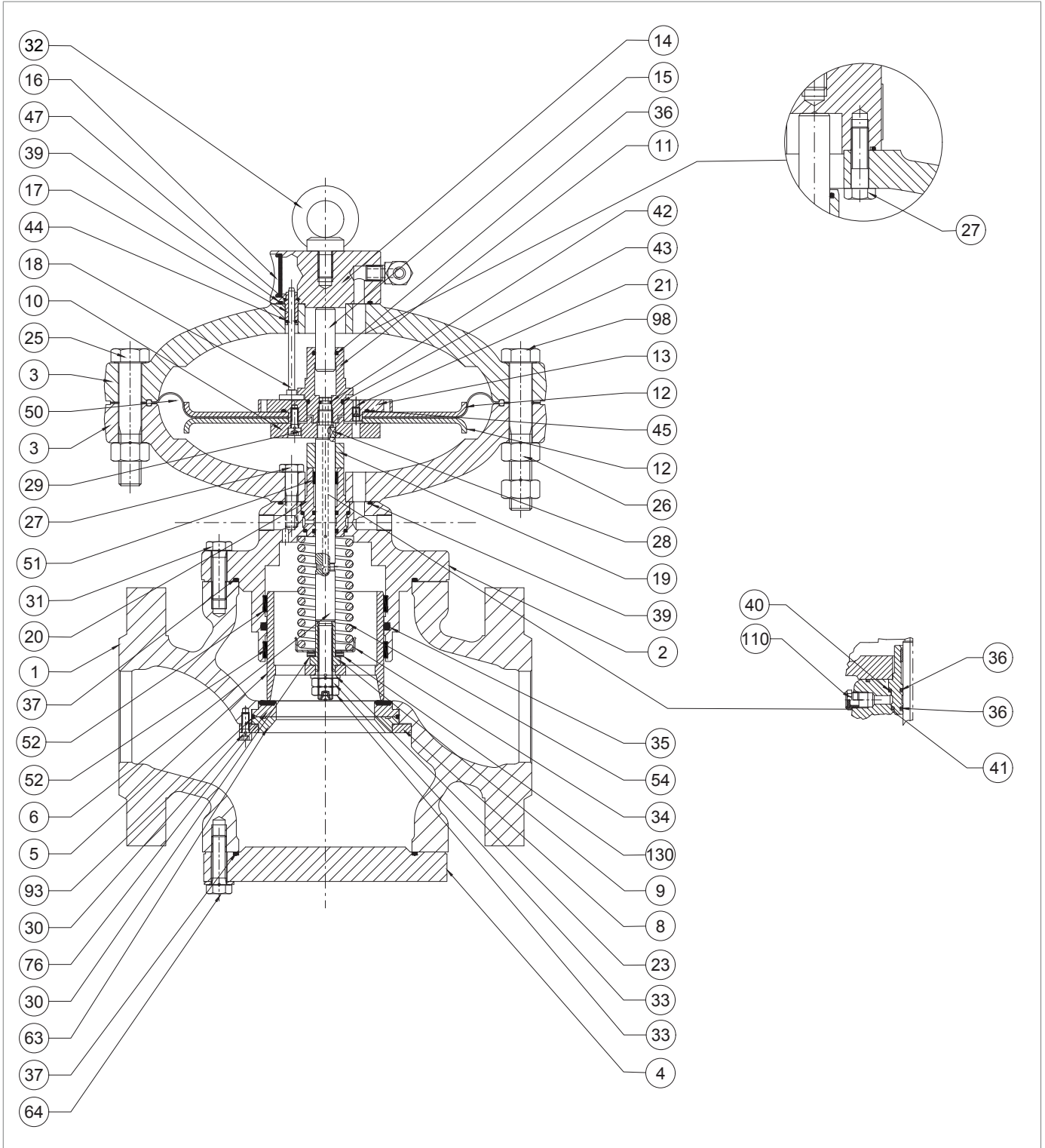
Schritt	Maßnahme
34	<p>Positionieren Sie die Membran (50).</p> <p>! HINWEIS! Der konkave Teil der Membrane muss der Steuerkammer zugewandt sein (Pos. B, Abb. 4.2).</p>
35	<p>Die untere Membranschutzscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.</p>
36	<p>Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
37	Schrauben Sie die Schrauben des unteren Teils (27) der unteren Abdeckung (3) ab und entfernen Sie sie.
38	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
39	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
40	Entfernen Sie das Distanzstück (19).
41	Entfernen Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6) und die Passfeder (28).
42	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
43	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
44	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
45	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

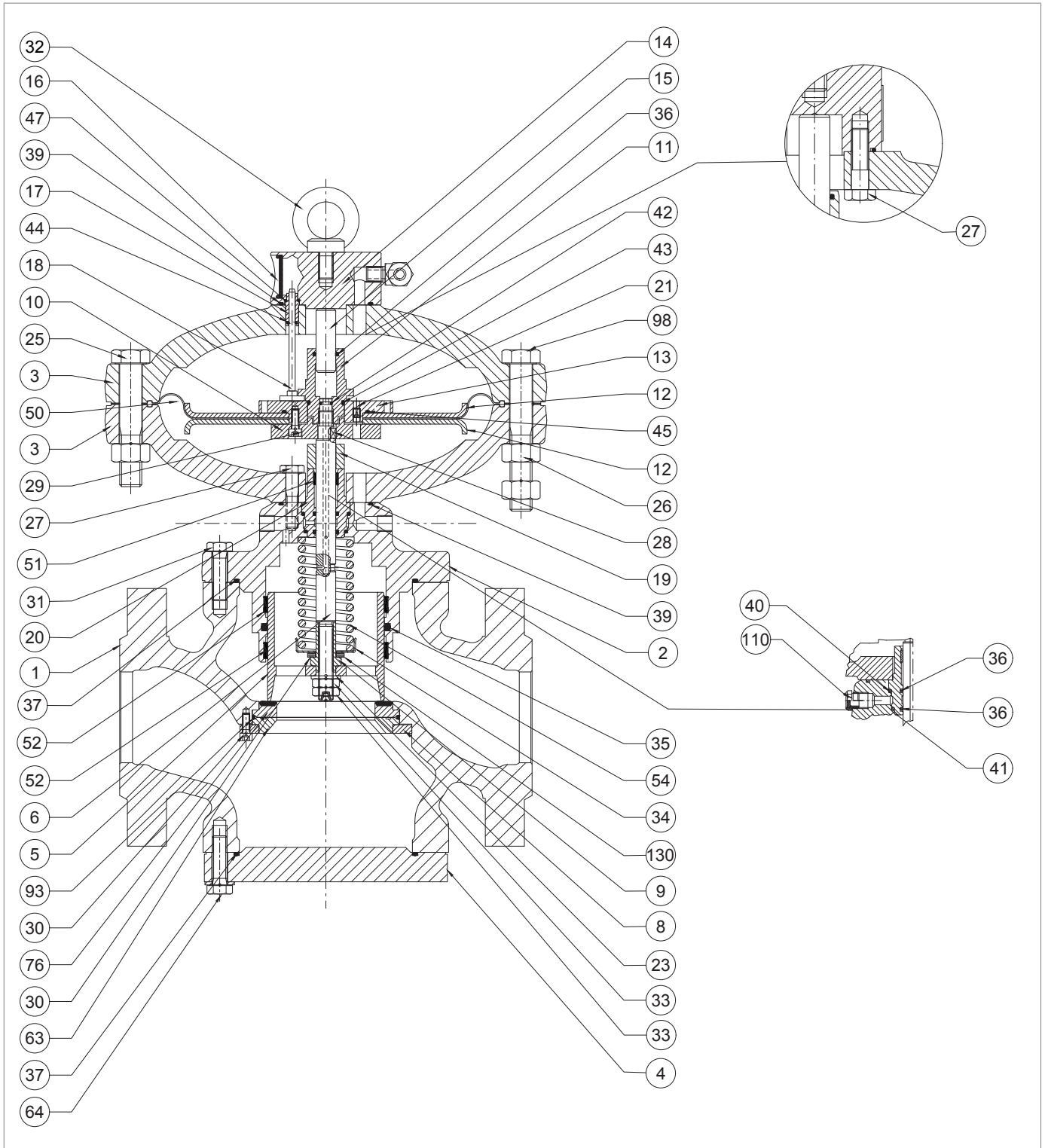
REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
46	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel (6) mit Silikonfett • Die Passfeder (28) muss sich in der richtigen Position in der Spindel (6) befinden.
47	Setzen Sie das Distanzstück (19) ein.
48	<p>Setzen Sie die untere Abdeckung (3) auf die Führung des Ventiltellers (2).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
49	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) des Unterteils (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
50	Positionieren Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
51	<p>Bringen Sie die Führung der Ausgleichsstange (11) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS!</p> <p>Halten Sie die Membraneinheit fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Bohrungen des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
52	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichsstange (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf die Übertragungsöffnung (21) am oberen Membranträger (13) nicht behindern. • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
53	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
54	<p>Federhalterung (34) und Feder (54) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie, ob die Feder (54) richtig in den Zentrieranschlag der Ventiltellerführung (2) eingesetzt ist.</p>
55	Sicherungsmutter (9) einsetzen
56	Das Radiallager (130) und die Unterlegscheiben (131) einsetzen.
57	Setzen Sie den Ventilteller (5) ein.
58	Unterlegscheibe (23) einsetzen.



Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

Schritt	Maßnahme
59	<p>Setzen Sie die Sicherungsmuttern (33) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS! Drücken Sie in dieser Phase die Feder (54) von Hand zusammen.</p>
60	<p>Lösen und entfernen Sie die Schrauben (64).</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie bei diesem Schritt darauf, den Blindflansch (4) abzustützen.</p>
61	<p>Entfernen Sie den Blindflansch (4).</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie bei diesem Schritt darauf, den Blindflansch (4) abzustützen.</p>
62	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
63	<p>Schrauben (30), Sicherungsring (8), Ventilsitzabdichtung (76), Kegelsitz (63) und O-Ring (93) abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Achten Sie darauf, dass die obere Dichtung nicht abfällt. • Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).
64	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) der Ventilsitzabdichtung (76) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
65	<p>Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses, die Flansche, die Kontaktflächen zwischen der verstärkten Dichtung (76) und dem Reglergehäuse (1) sowie zwischen der verstärkten Dichtung (63) und dem Reglergehäuse (1) reinigen.</p>
66	<p>Positionieren Sie die Ventilsitzabdichtung (76), den Kegelsitz (63) und den Sicherungsring (8).</p> <p>! HINWEIS! Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).</p>
67	<p>Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
68	<p>Positionieren Sie den Blindflansch (4) und achten Sie darauf, dass er abgestützt wird.</p>



Regler REFLUX 819 3" ÷ 4"

Schritt	Maßnahme
69	<p>Setzen Sie die Schrauben (64) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
70	<p>Den Steuerkopf im Reglergehäuse (1) so positionieren, dass der Anzeigescheibe (16) sichtbar ist und mit der Gasflussrichtung übereinstimmt.</p> <p>HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.</p>
71	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein, mit denen der Steuerkopf am Gehäuse (1) des Reglers befestigt ist, und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.83 • 4": Tab. 9.84 <p>HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
72	<p>Schließen Sie die Druckluftanschlüsse zwischen dem Regler und dem jeweiligen Steuergerät an, einschließlich der nachgeschalteten Ausgangsdruck.</p>

Tab. 9.127

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.3.3 - REGLER REFLUX 819 6" ÷ 8"

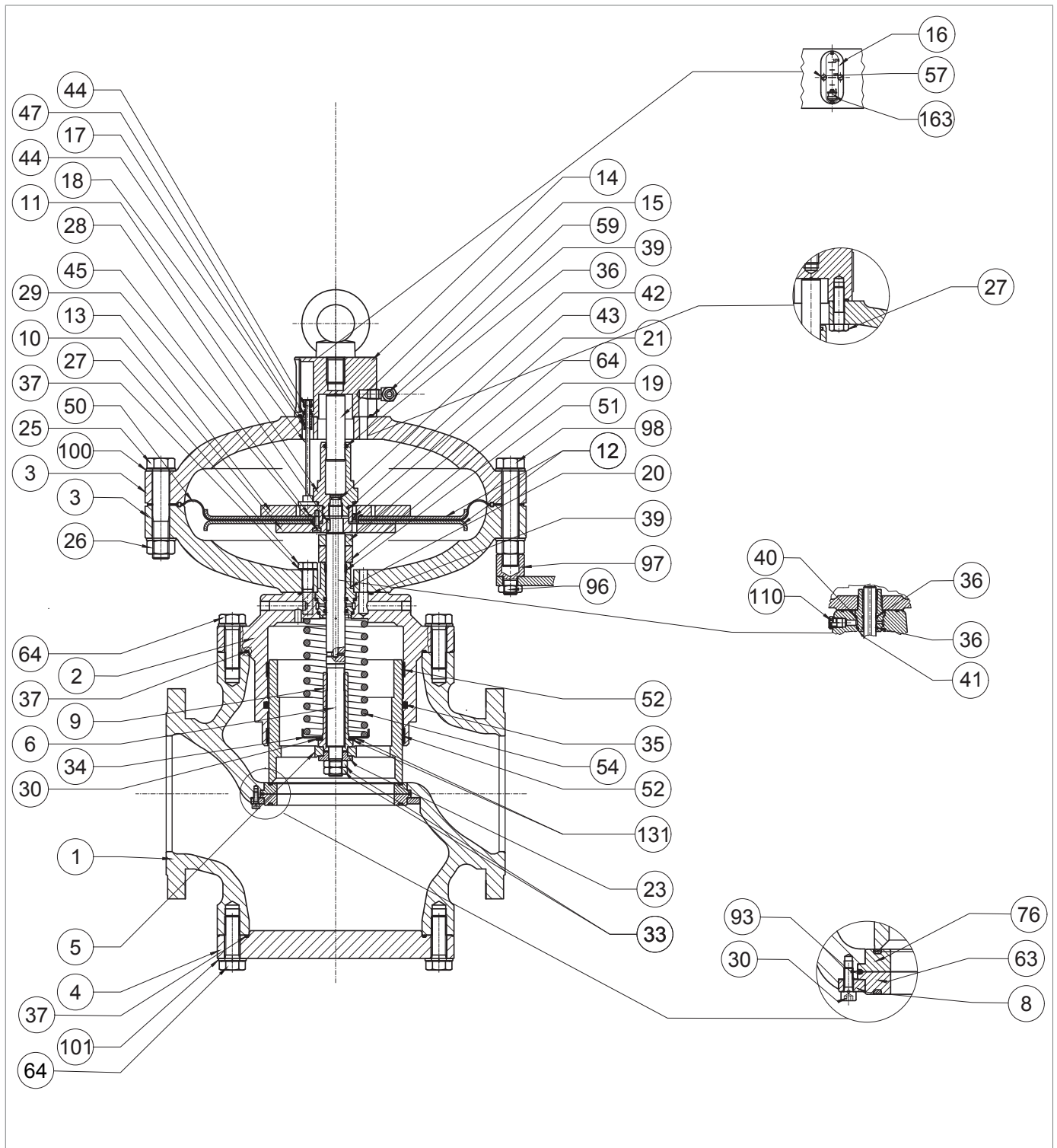
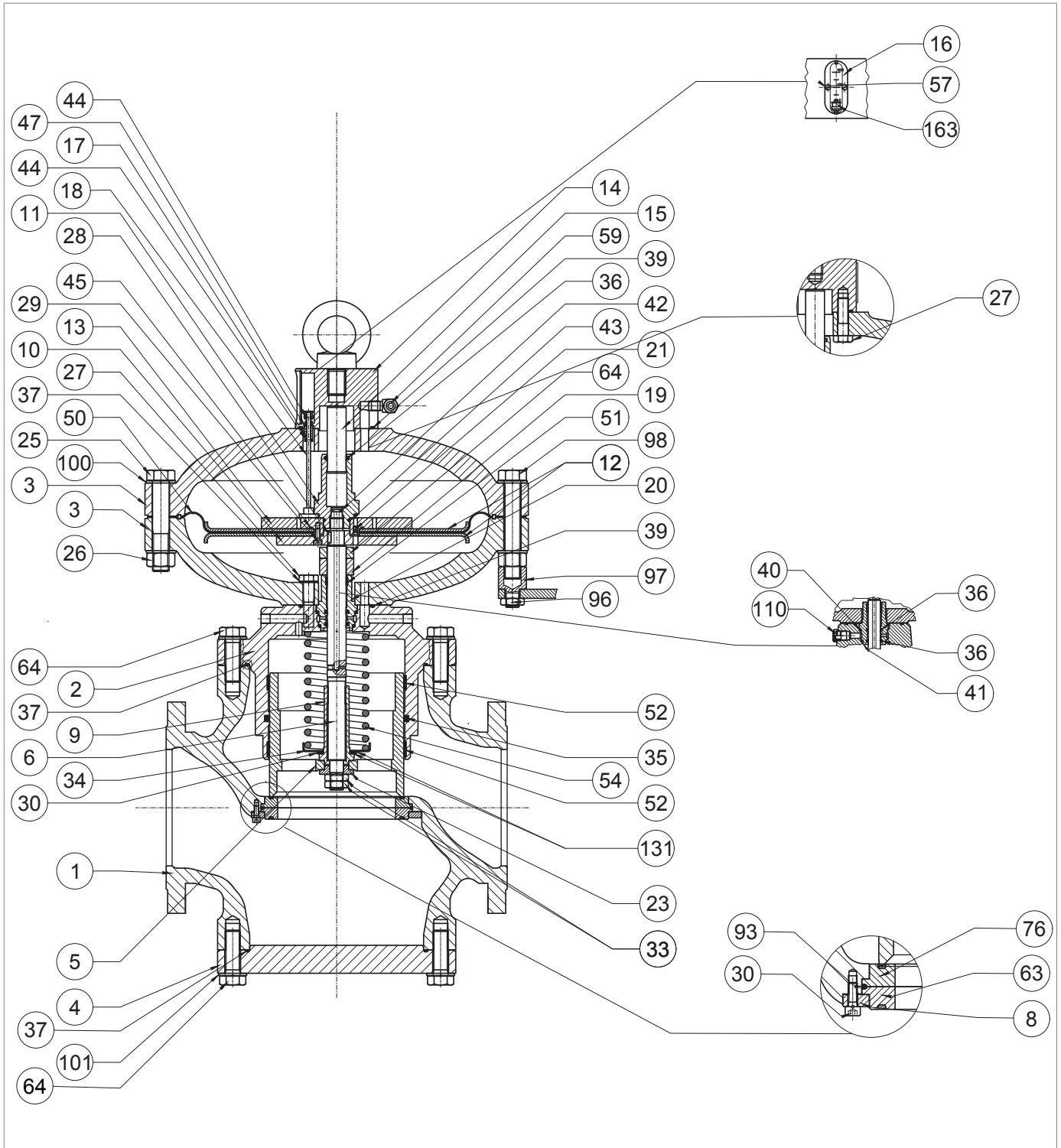


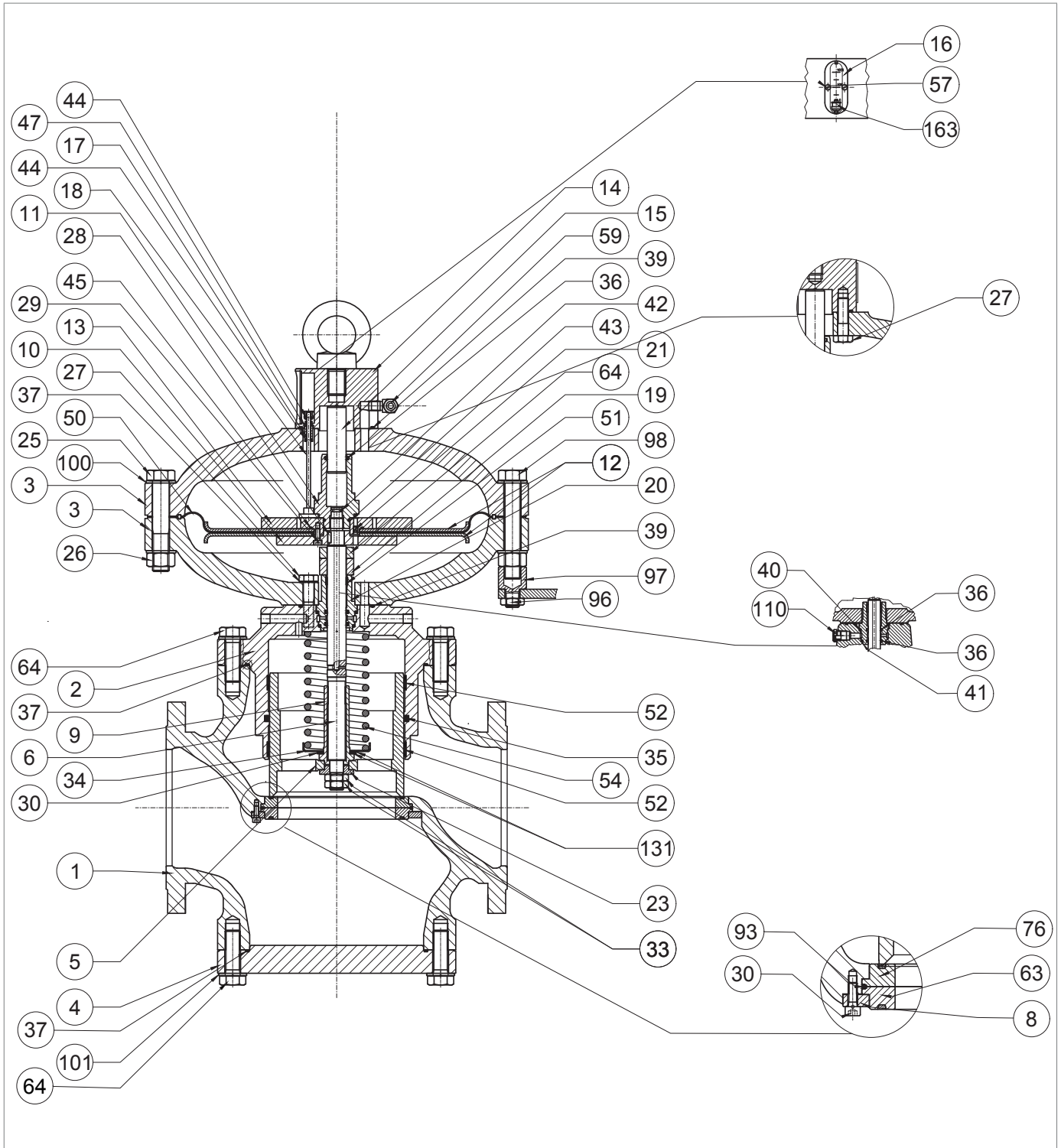
Abb. 9.57. Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
1	Die Schrauben (31), mit denen der Steuerkopf am Reglergehäuse (1) befestigt ist, abschrauben und entfernen. ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2	Die Schrauben (57) aus dem Ringschraubenflansch (14) herausdrehen.
3	Entfernen Sie den Anzeigeschieber (16)
4	Entfernen Sie die Sperrklinke (163).
5	Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf einer Ebene mit stoßfester Oberfläche auf die Seite. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
6	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (44) von der Sperrklinke (163) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
7	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23).
9	Entfernen Sie den Ventilteller (5) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
10	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab, um die Feder (54) zu lösen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Kanten des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
11	Entfernen Sie die Unterlegscheiben (131) und die Radiallager (130).
12	Federhalterung (34) und Feder (54) entfernen.
13	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (2) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
14	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Die Mutter (96) und den Pilotenträger (97) abschrauben und entfernen.
16	Die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25) und Unterlegscheiben (100) abschrauben und entfernen.
17	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
18	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
19	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (27) der oberen Abdeckung (3).
20	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
21	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.



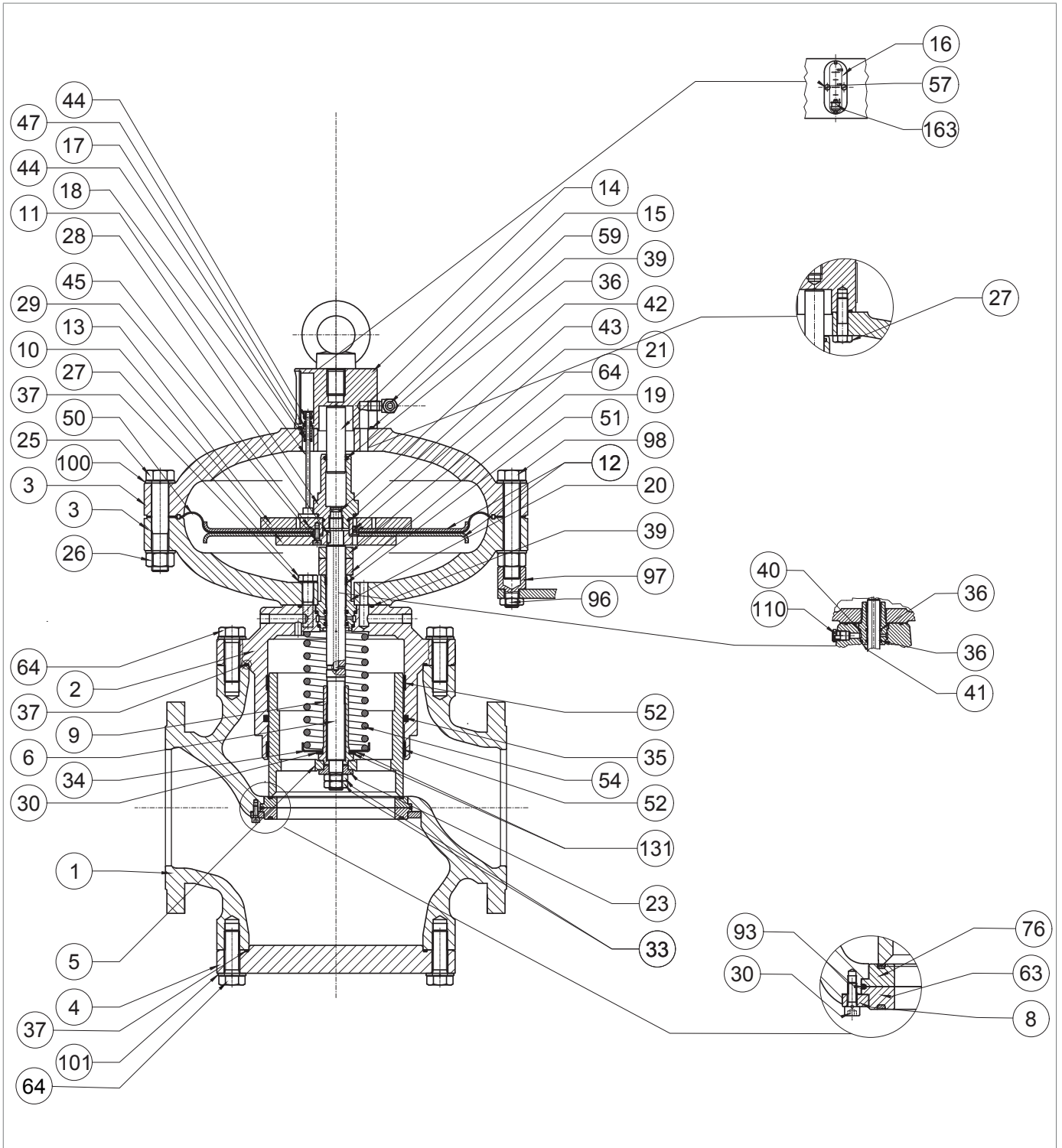
Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
22	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
23	<p>Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
24	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
25	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit dem Deckel (3).
26	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) in das Oberteil (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
27	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
28	<p>Die Führung der Ausgleichsstange (11) abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS! Halten Sie die Membraneinheit fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Bohrungen des oberen Membranträgers s(13) stecken.</p>
29	<p>Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Führung der Ausgleichsstange (11).</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie darauf, die Oberfläche des Ausgleichskolben (15) nicht zu beschädigen.</p>
30	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung der Ausgleichsstange (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
31	<p>Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in die Führung der Ausgleichsstange (11) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) vor dem Einsetzen • Achten Sie darauf, dass Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht beschädigen.
32	Entfernen Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
33	Die Schrauben (29) des unteren Membranträgers (10) abschrauben und entfernen.
34	Membranträger (10) und untere Membranschuttscheibe (12) entfernen.
35	Den oberen Membranträger (13) von der unteren Membranschuttscheibe (12) abnehmen.



Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

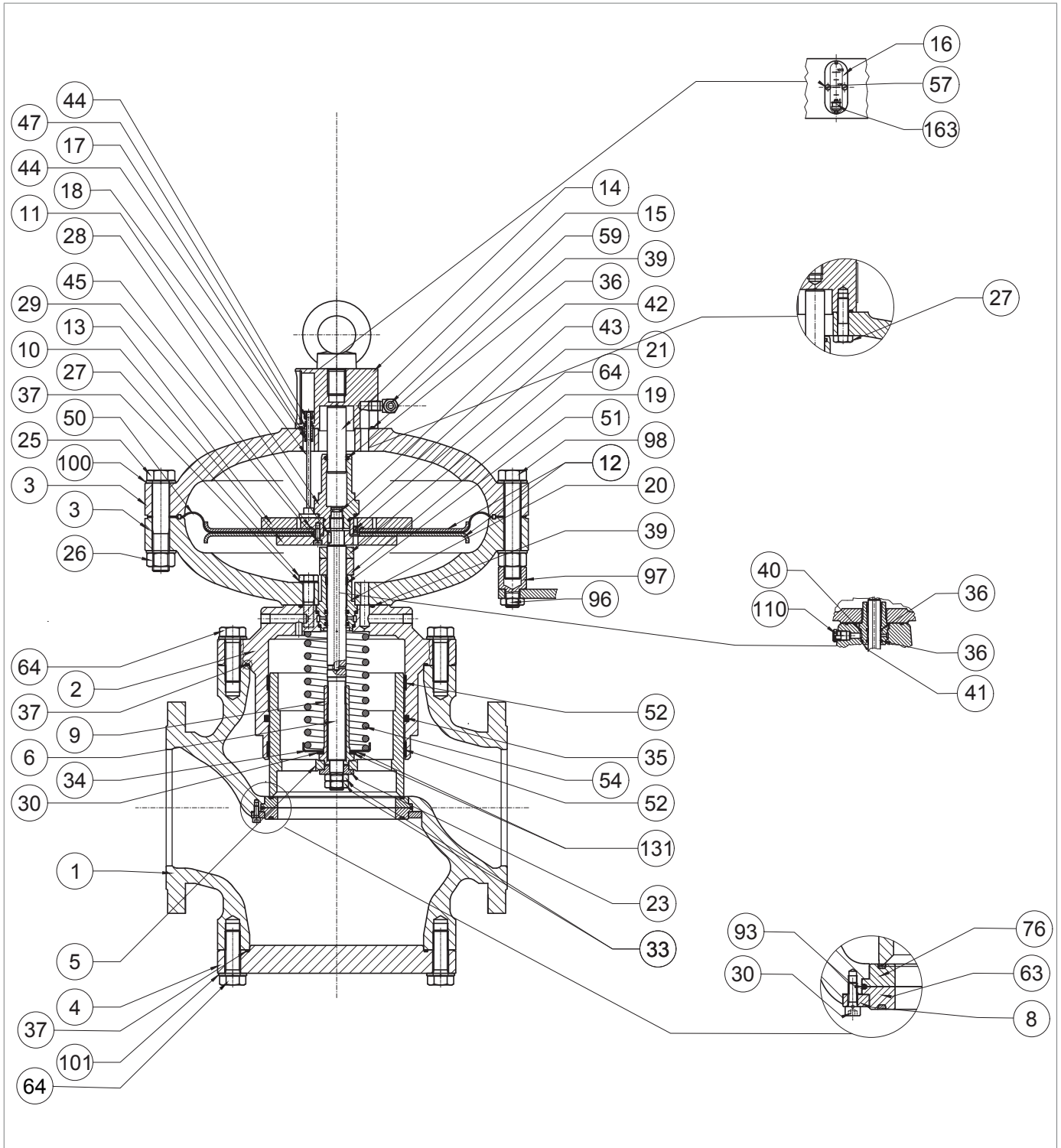
Schritt	Maßnahme
36	<p>Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
37	<p>Setzen Sie die obere Membranschuttscheibe (12) in den oberen Membranträger (13) ein.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.</p>
38	<p>Positionieren Sie die Membran (50).</p> <p>! HINWEIS! Der konkave Teil der Membrane muss der Steuerkammer zugewandt sein (Pos. B, Abb. 4.2).</p>
39	<p>Die Membranschuttscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.</p>
40	<p>Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
41	Die Schrauben (27) der unteren Abdeckung (3) abschrauben und entfernen.
42	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
43	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
44	Entfernen Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6) und die Passfeder (28).
45	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
46	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

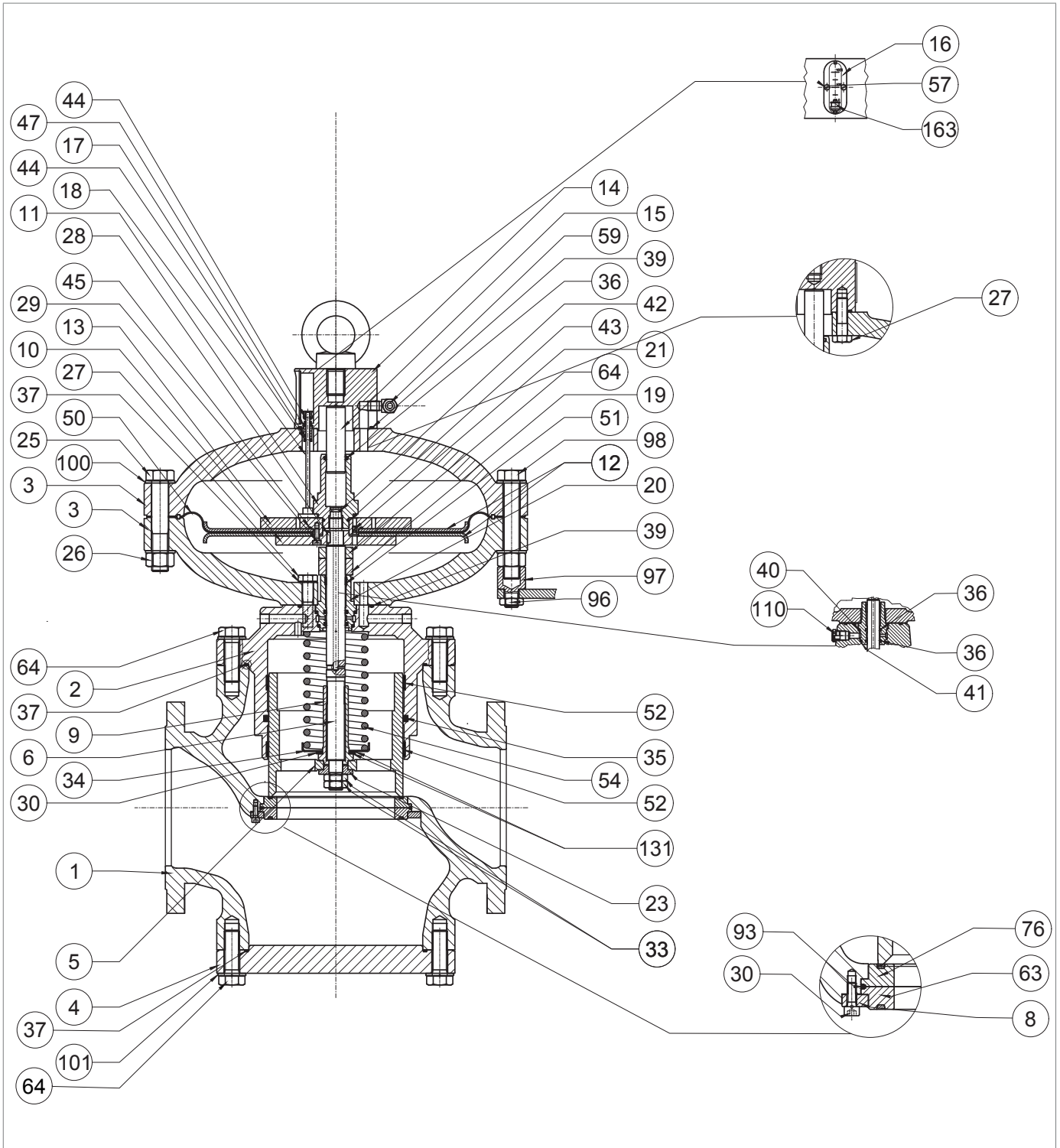
REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
47	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
48	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
49	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel (6) mit Silikonfett • Sicherstellen, dass sich die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) befindet.
50	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (2).</p> <p>! HINWEIS! Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
51	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) des Unterteils (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
52	<p>Positionieren Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).</p>
53	<p>Bringen Sie die Führung der Ausgleichsstange (11) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Während dieses Schritts halten Sie die Membranbaugruppe fest, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
54	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichsstange (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren; • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
55	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>



Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
56	<p>Setzen Sie die Feder (54) und den Federhalter (34) ein.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Feder (54) richtig in den Zentrieranschlag der Ventiltellerführung (2) eingesetzt ist.</p>
57	Drehverbindung (131) und Radiallager (130) einsetzen.
58	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86
59	Reinigen Sie den Ventilteller (5) und die Ventiltellerführung (2) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.
60	Setzen Sie den Ventilteller (5) ein.
61	Unterlegscheibe (23) einsetzen.
62	<p>Setzen Sie die Sicherungsmuttern (33) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS! Drücken Sie in dieser Phase die Feder (54) von Hand zusammen.</p>
63	Die Schrauben (64) aus dem Blindflansch (4) herausschrauben und entfernen.
64	<p>Entfernen Sie den Blindflansch (4).</p> <p>! HINWEIS! Stützen Sie bei diesem Schritt den Blindflansch (4) ab.</p>
65	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
66	<p>Schrauben (30), Sicherungsring (8), verstärkte Dichtungen (7, 63) und O-Ring (93) abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Achten Sie darauf, dass die obere Dichtung nicht abfällt. • Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).
67	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) der Ventilsitzabdichtung (7) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
68	Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses, die Flansche, die Kontaktflächen zwischen der verstärkten Dichtung (7) und dem Reglergehäuse (1) sowie zwischen der verstärkten Dichtung (63) und dem Reglergehäuse (1) reinigen.
69	<p>Positionieren Sie die verstärkten Dichtungen (7, 63) und den Sicherungsring (8).</p> <p>! HINWEIS! Wenn das Sicherheitsabsperrentil SB/82 eingebaut ist, ersetzt der Kegelsitz die verstärkte Dichtung (63).</p>



Regler REFLUX 819 6" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
70	<p>Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
71	<p>Positionieren Sie den Blindflansch (4).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Stützen Sie bei diesem Schritt den Blindflansch (4) ab.</p>
72	<p>Setzen Sie die Schrauben (64) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
73	<p>Den Steuerkopf so in das Reglergehäuse (1) einsetzen, dass das Gehäuse des Anzeigeschiebers (16) sichtbar ist und senkrecht zum Gasfluss verläuft.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (2) nicht beschädigt wird.</p>
74	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein, mit denen der Steuerkopf am Gehäuse (1) des Reglers befestigt ist, und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.85 • 8": Tab. 9.86 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
75	<p>Setzen Sie die Sperrklinke (163) in die Anzeigestange (18) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie, ob sich die Sperrklinke (163) in der 0%-Position in Bezug auf den Anzeigeschieber (16) befindet.</p>
76	<p>Setzen Sie den Anzeigeschieber (16) in den Ringschraubenflansch (14) ein.</p>
77	<p>Die Schrauben (57) in den Flansch (14) einsetzen und befestigen.</p>
78	<p>Schließen Sie die Druckluftanschlüsse zwischen dem Regler und dem jeweiligen Steuergerät an, einschließlich der nachgeschalteten Ausgangsdruck.</p>

Tab. 9.128

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.3.4 - REGLER REFLUX 819 10"

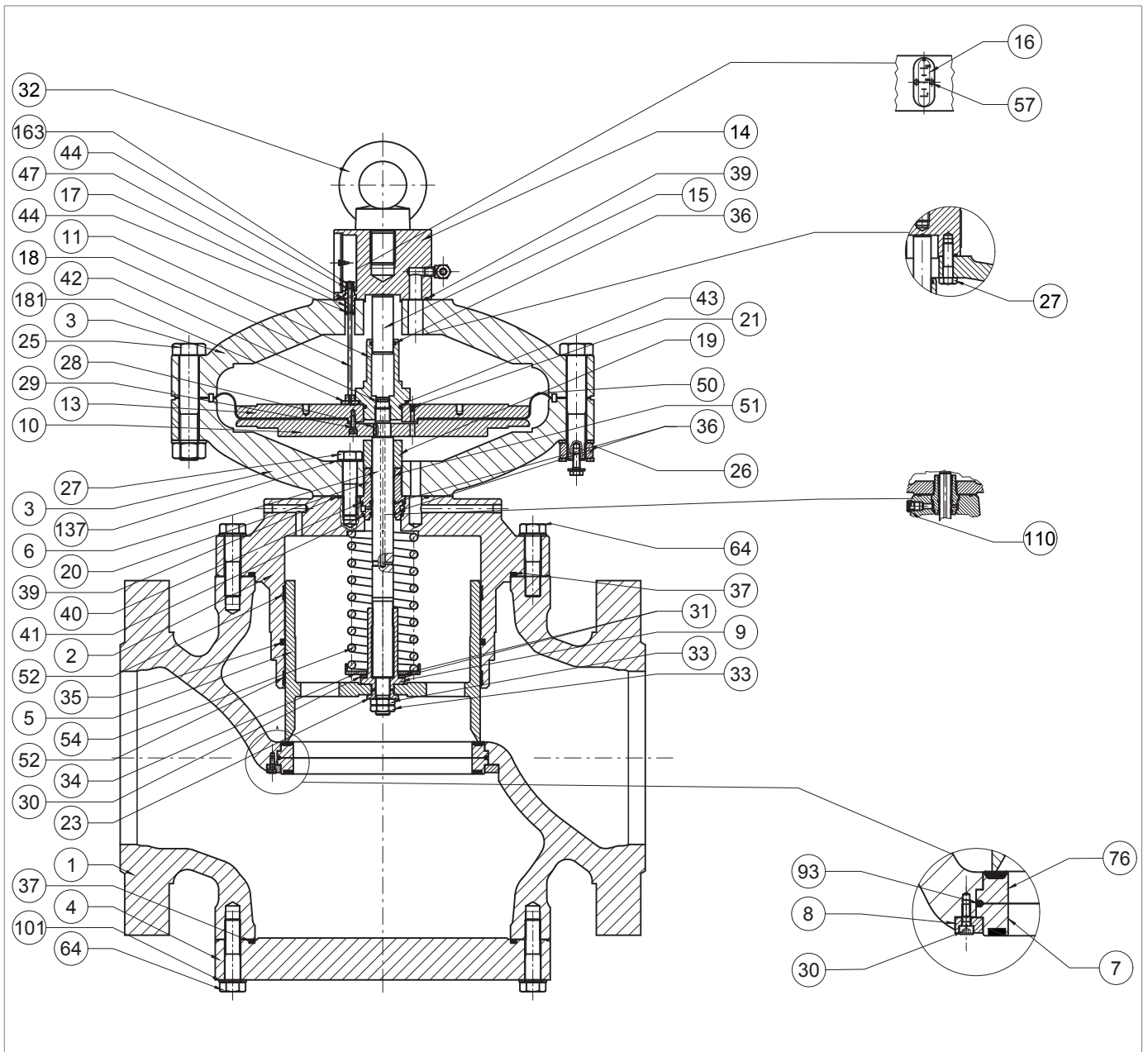
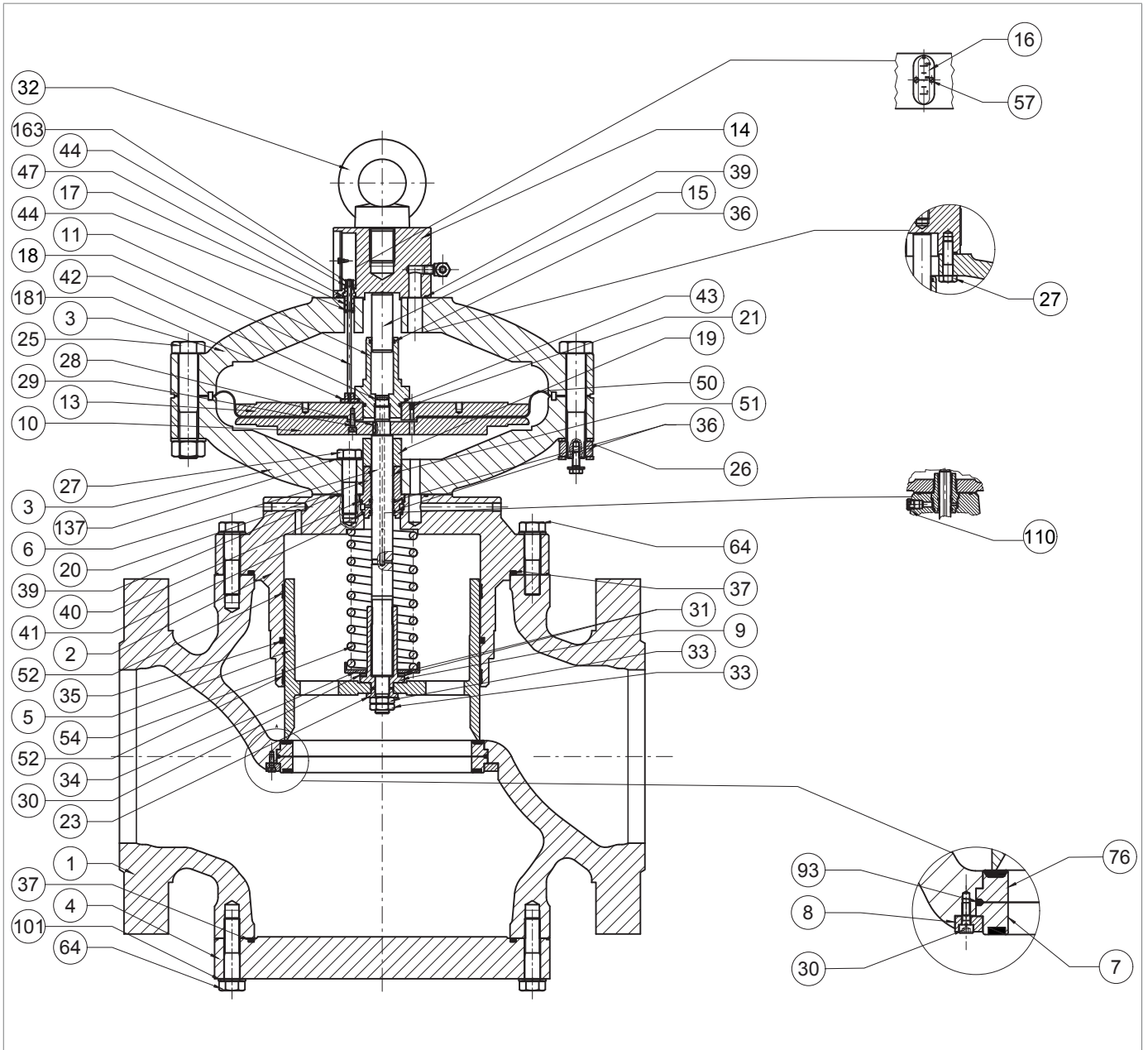


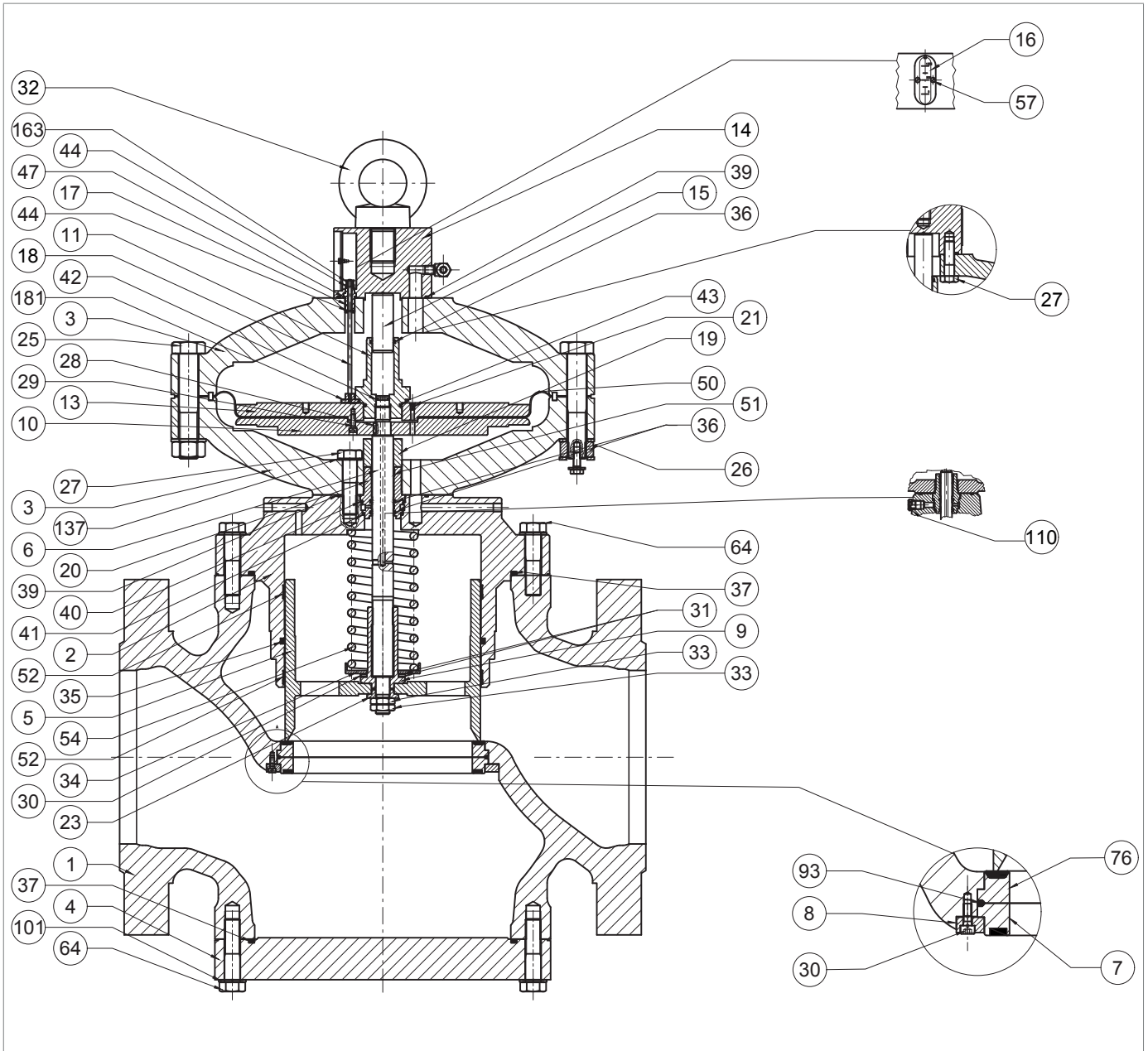
Abb. 9.58. Regler REFLEX 819 10"

Schritt	Maßnahme
1	Die Schrauben (31), mit denen der Steuerkopf am Reglergehäuse (1) befestigt ist, abschrauben und entfernen. ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2	Die Schrauben (57) aus dem Ringschraubenflansch (14) herausdrehen.
3	Entfernen Sie den Anzeigeschieber (16)
4	Entfernen Sie die Sperrklinke (163).
5	Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf die Seite auf eine Ebene mit stoßfester Oberfläche. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
6	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23).
8	Entfernen Sie den Ventilteller (5) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
9	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab, um die Feder zu lösen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Kanten des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
10	Entfernen Sie die Unterlegscheiben (131) und die Radiallager (130).
11	Entfernen Sie die Feder (54) und die Halterungen der Feder (34).
12	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (2) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
13	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
14	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25).
15	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
16	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
17	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (27) der oberen Abdeckung (3).
18	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
19	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.



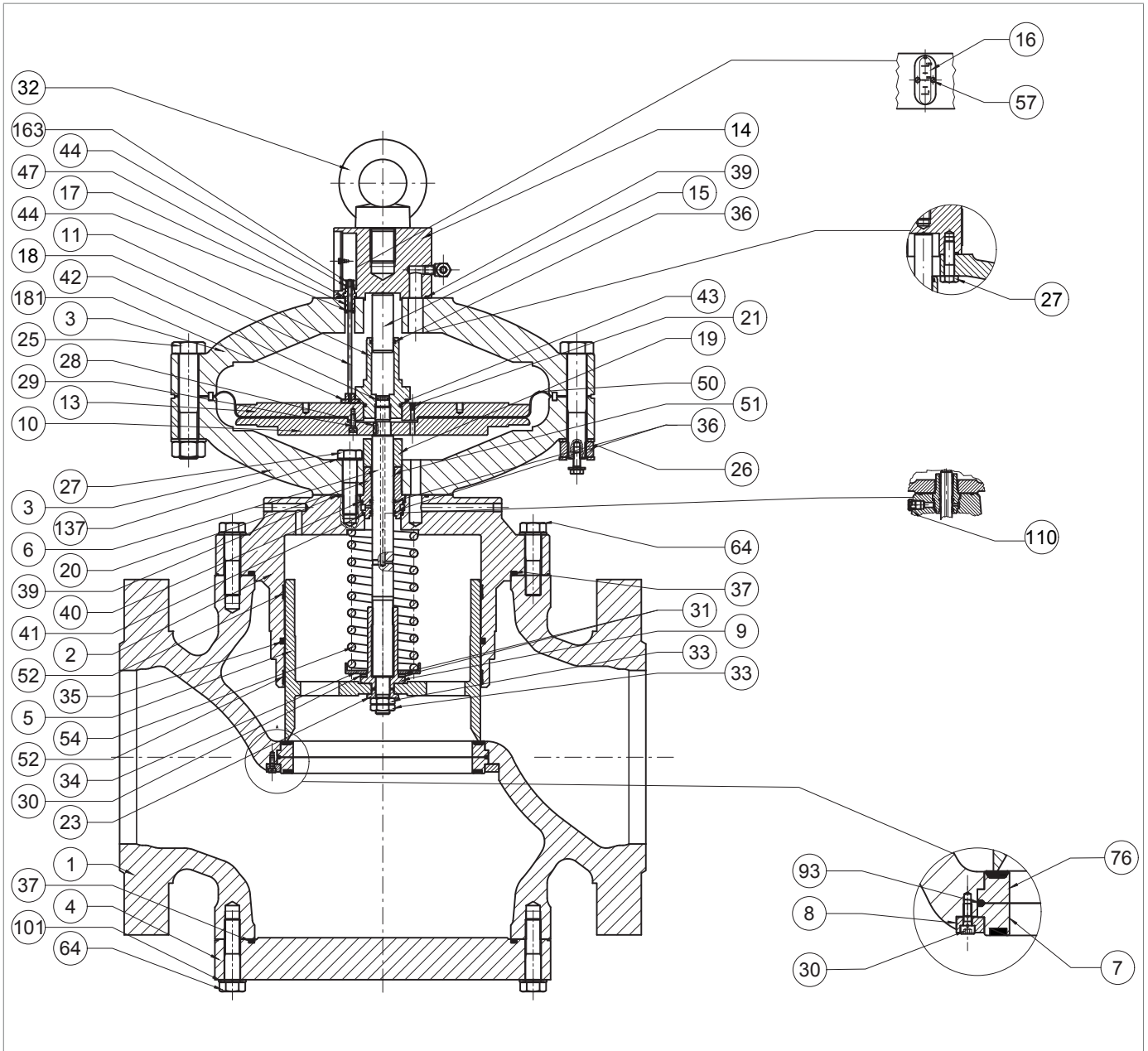
Regler REFLUX 819 10"

Schritt	Maßnahme
20	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
21	<p>Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
22	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (44) von der Sperrklinke (163) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
23	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
24	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit dem Deckel (3).
25	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) in das Oberteil (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
26	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
27	<p>Die Führung der Ausgleichsstange (11) abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
28	<p>Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Führung der Ausgleichsstange (11).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht zu beschädigen.</p>
29	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung der Ausgleichsstange (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
30	<p>Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in die Führung der Ausgleichsstange (11) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) vor dem Einsetzen • Achten Sie darauf, dass Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht beschädigen.
31	Entfernen Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
32	Die Schrauben (29) aus dem unteren Membranträger (10) herausschrauben und entfernen.



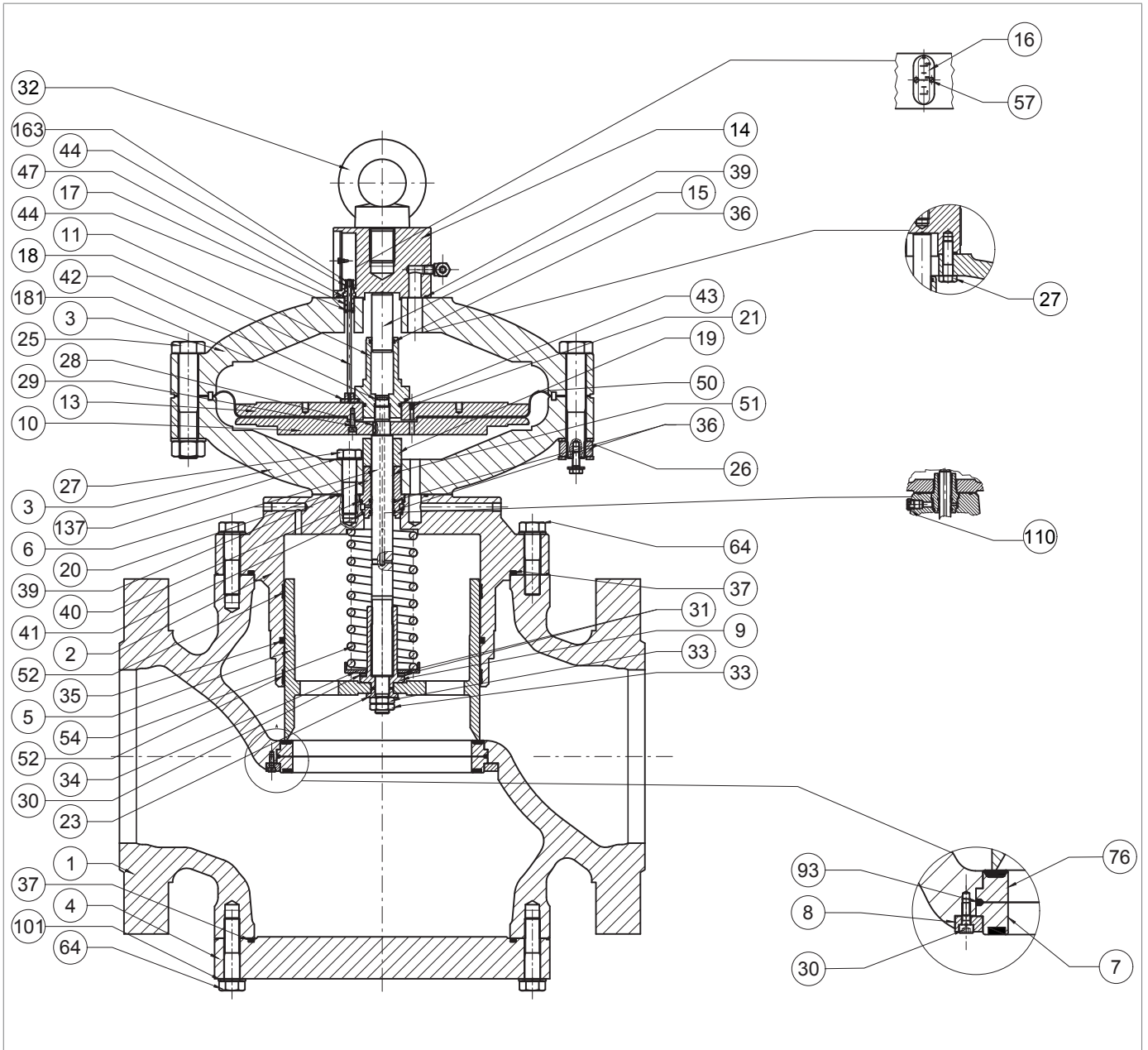
Regler REFLUX 819 10"

Schritt	Maßnahme
33	Entfernen Sie den Membranträger (10).
34	Die Membran (50) entfernen und ersetzen.
35	Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.
36	Positionieren Sie die Membran (50). ! HINWEIS! Der konkave Teil der Membrane muss der Steuerkammer zugewandt sein (Pos. B, Abb. 4.2).
37	Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • 10": Tab. 9.87 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
38	Entfernen Sie das Distanzstück (19).
39	Die Schrauben (64) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (37) aus dem Blindflansch (4) heraus-schrauben und entfernen.
40	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
41	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
42	Schlüssel (28), Spindel (6) und Spindelführung (20) entfernen.
43	Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
44	Entfernen Sie den O-Ring (36) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein, indem Sie ihn mit Silikonfett schmieren. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
45	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit syntheti-schem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
46	Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.





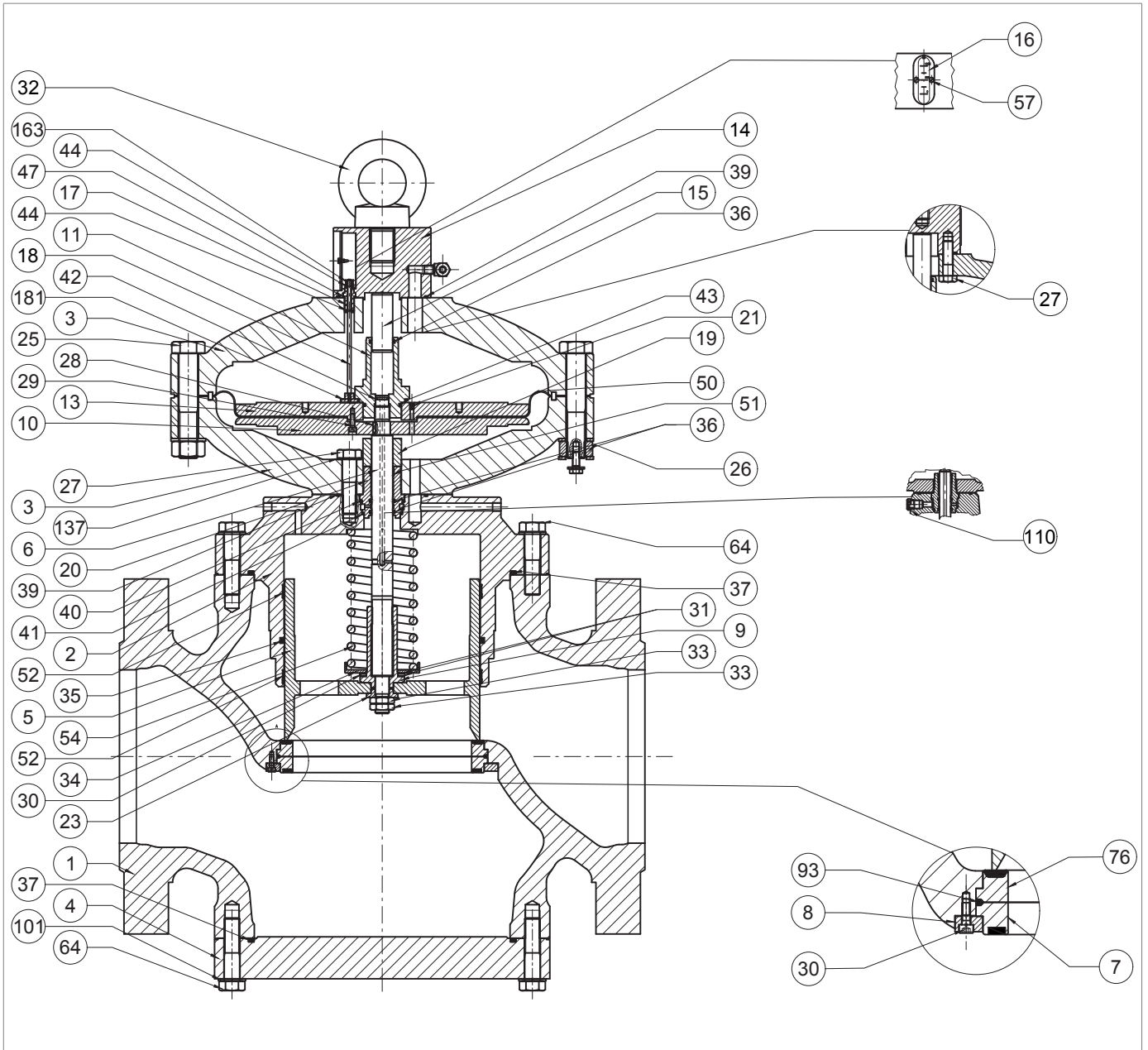
Regler REFLUX 819 10"

Schritt	Maßnahme
47	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel (6) mit Silikonfett • Die Passfeder (28) muss sich in der richtigen Position in der Spindel (6) befinden.
48	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (2).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
49	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) des Unterteils (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
50	Positionieren Sie die Membraneinheit (10, 12, 13, 21, 29, 45, 50).
51	<p>Bringen Sie die Führung der Ausgleichsstange (11) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>! HINWEIS!</p> <p>Halten Sie die Membraneinheit fest und positionieren Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13).</p>
52	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichsstange (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
53	Die Pilotträgerschraube (98) positionieren.
54	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
55	Positionieren Sie die Feder (54) und die Halterungen der Feder (34).
56	Radiallager (131) und Drehverbindung (130) einsetzen.
57	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie, ob die Feder (54) richtig in den Zentrieranschlag der Ventiltellerführung (2) eingesetzt ist.</p>
58	Reinigen Sie den Ventilteller (5) und die Ventiltellerführung (2) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.
59	Setzen Sie den Ventilteller (5) ein.



Regler REFLUX 819 10"

Schritt	Maßnahme
60	Unterlegscheibe (23) einsetzen.
61	Setzen Sie die Sicherungsmuttern (33) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87
62	Die Schrauben (64) aus dem Blindflansch (4) herausschrauben und entfernen.  HINWEIS! Achten Sie bei diesem Schritt darauf, den Flansch (4) oder anderes Zubehör abzustützen.
63	Entfernen Sie den Blindflansch (4) und achten Sie darauf, ihn abzustützen.
64	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
65	Schrauben (30), Sicherungsring (8), verstärkte Dichtungen (7, 76) und O-Ring (93) abschrauben und entfernen.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die obere Dichtung nicht abfällt.
66	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) der Ventilsitzabdichtung (7, 76) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
67	Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses, die Flansche, die Kontaktflächen zwischen der Ventilsitzabdichtung (7) und dem Reglergehäuse (1) sowie zwischen der Ventilsitzabdichtung (76) und dem Gehäuse (1) reinigen.
68	Positionieren Sie die Ventilsitzabdichtung (7, 76) und den Sicherungsring (8).
69	Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
70	Positionieren Sie den Blindflansch (4) und achten Sie darauf, dass er abgestützt wird.
71	Setzen Sie die Schrauben (64) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
72	Den Steuerkopf so in das Reglergehäuse (1) einsetzen, dass das Gehäuse des Anzeigeschiebers (16) sichtbar ist und senkrecht zum Gasfluss verläuft.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.



Regler REFLUX 819 10"

Schritt	Maßnahme
73	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein, mit denen der Steuerkopf am Gehäuse (1) des Reglers befestigt ist, und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.87 <p>HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
74	Setzen Sie die Sperrklinke (163) in die Stange (18) ein.
75	<p>Positionieren Sie den Anzeigeschieber (16) im Ringschraubenflansch (14).</p> <p>HINWEIS! Prüfen Sie, ob sich die Sperrklinke (163) in der 0%-Position in Bezug auf den Anzeigeschieber (16) befindet.</p>
76	Die Schrauben (57) in den Flansch (14) einsetzen und befestigen.
77	Schließen Sie die Druckluftanschlüsse zwischen dem Regler und dem jeweiligen Steuergerät an, einschließlich der nachgeschalteten Druckanschlüsse.

Tab. 9.129

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.3.5 - REGLER REFLUX 819 12"

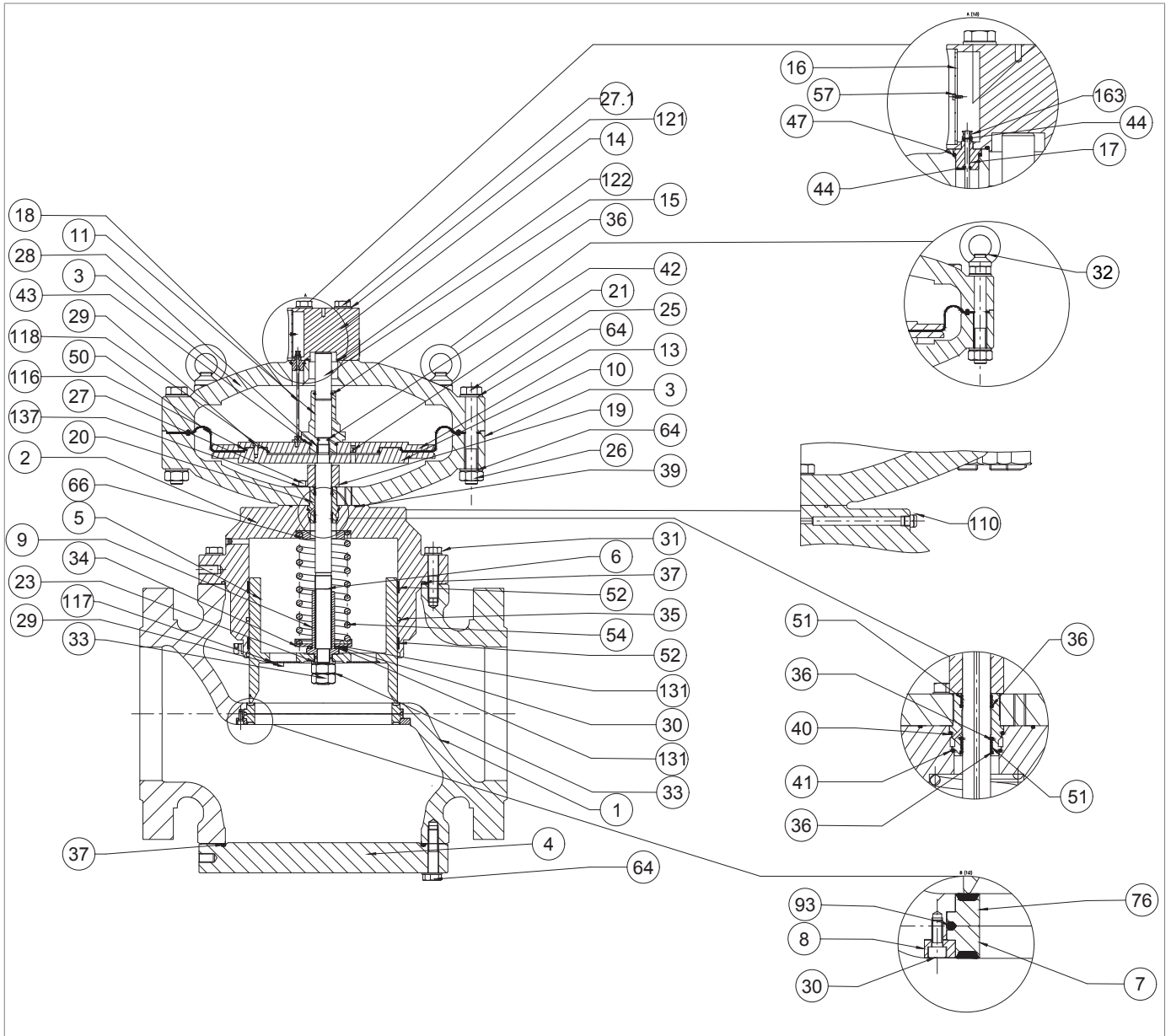
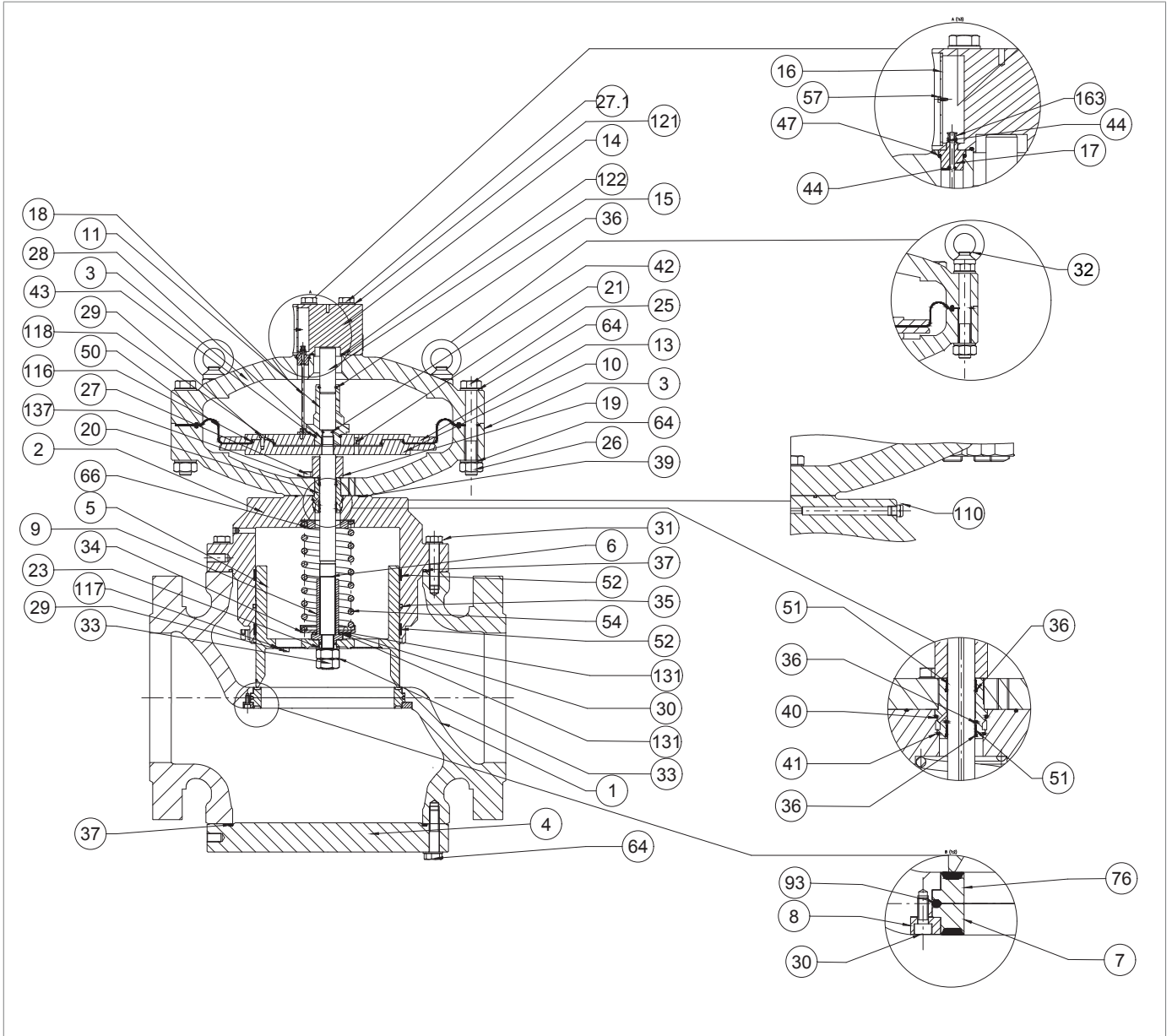


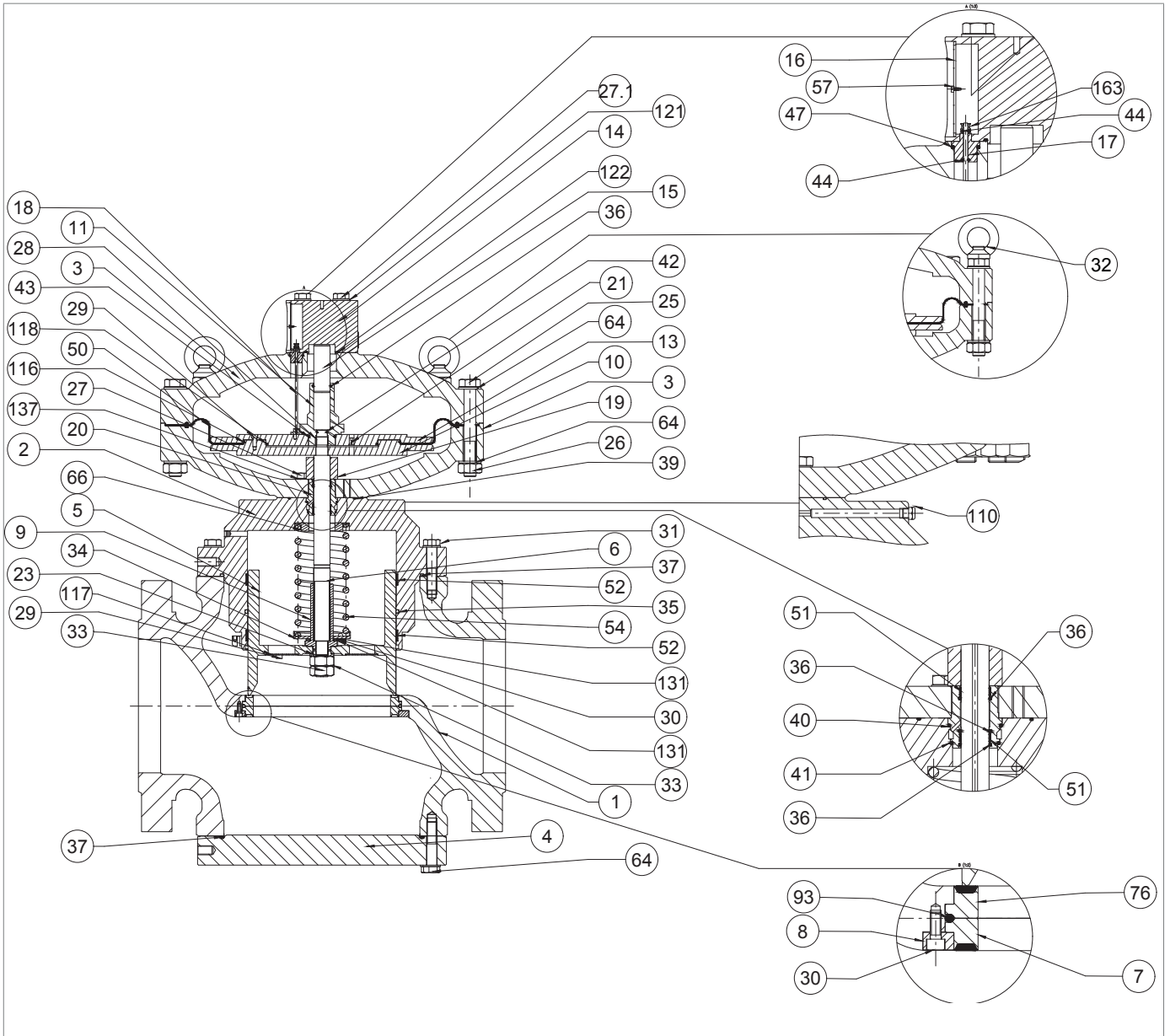
Abb. 9.59. Regler REFLUX 819 12"

Schritt	Maßnahme
1	Die Schrauben (57) aus dem Ringschraubenflansch (14) herausschrauben und entfernen.
2	Entfernen Sie den Anzeigeschieber (16)
3	Entfernen Sie die Sperrklinke (163).
4	Die Schrauben (31), mit denen der Steuerkopf am Reglergehäuse (1) befestigt ist, abschrauben und entfernen. ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
5	Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf die Seite auf eine Ebene mit stoßfester Oberfläche. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
6	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23).
8	Entfernen Sie den Ventilteller (5) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
9	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab, um die Feder (54) zu lösen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Kanten des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.
10	Die Anlaufscheiben (131) und den Axialrollenkäfig (30) entfernen.
11	Den Federhalter (34), die Feder (54) und die Federstütze (66) entfernen.
12	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (2) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
13	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
14	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25) und der Ringschraube (32).
15	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
16	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
17	Die Schrauben (27.1) zusammen mit den Unterlegscheiben (121) von der oberen Abdeckung (3) abschrauben und entfernen.
18	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
19	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.
20	Entfernen Sie den O-Ring (122) vom Ringschraubenflansch (14) und setzen Sie ihn wieder ein, indem Sie ihn mit synthetischem Fett schmieren. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



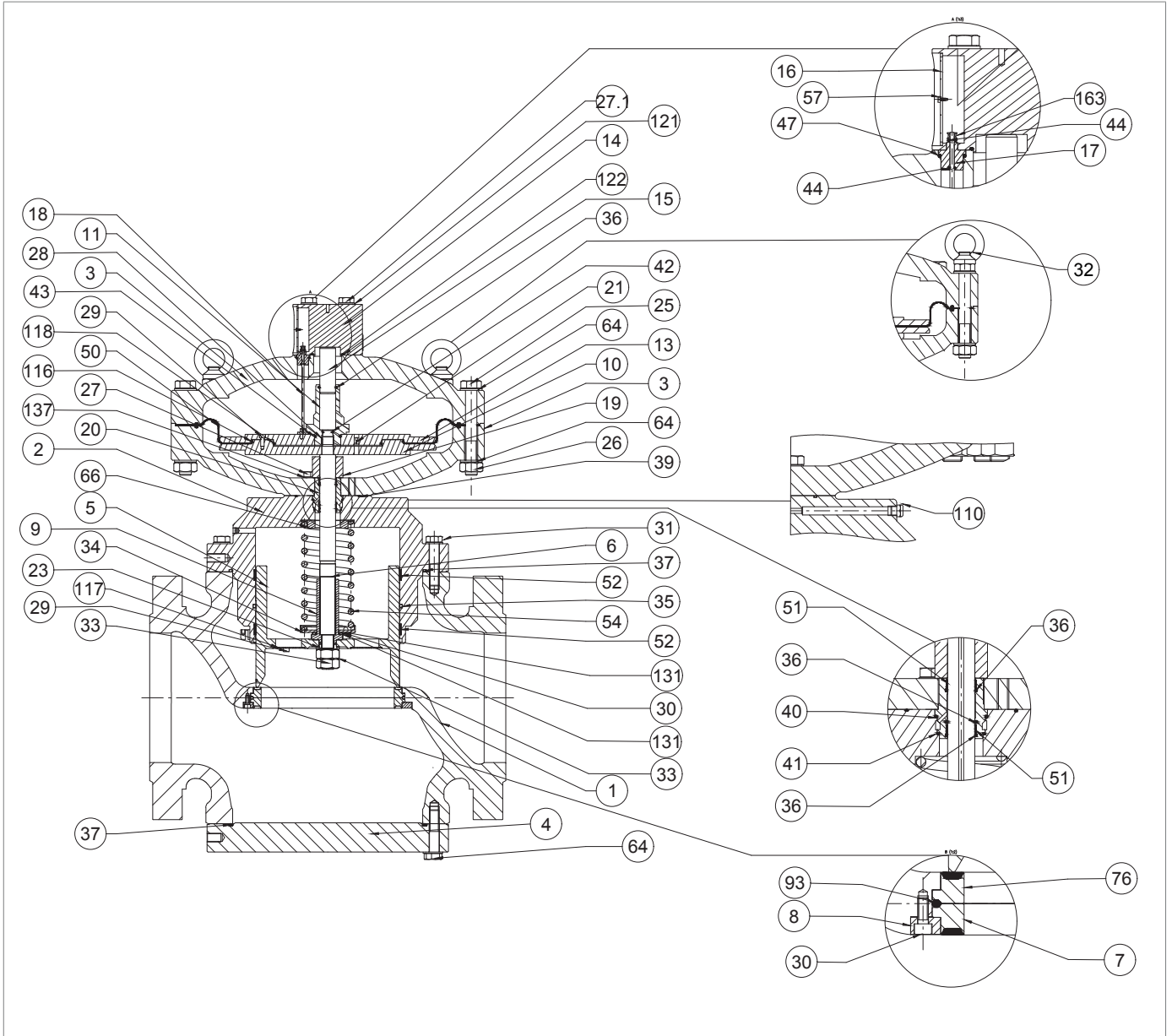
Regler REFLUX 819 12"

Schritt	Maßnahme
21	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (44, 47) der Spindelführung (17) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
22	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (44) von der Sperrklinke (163) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
23	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
24	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit dem Deckel (3).
25	<p>Setzen Sie die Schrauben (27.1) zusammen mit den Unterlegscheiben (121) in die obere Abdeckung (3) ein und befestigen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
26	<p>Die Führung der Ausgleichsstange (11) abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS! Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
27	<p>Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Führung der Ausgleichsstange (11).</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie darauf, die Oberfläche des Ausgleichskolben (15) nicht zu beschädigen.</p>
28	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung der Ausgleichsstange (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
29	<p>Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in die Führung der Ausgleichsstange (11) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) vor dem Einsetzen • Achten Sie darauf, dass Sie die Oberfläche des Ausgleichskolbens (15) nicht beschädigen.
30	Entfernen Sie die Membraneinheit (10, 13, 21, 29, 50, 116, 118).
31	Die Schrauben (29) aus dem unteren Membranträger (13) herausschrauben und entfernen.
32	Entfernen Sie den Membranträger (13).
33	<p>Entfernen Sie den O-Ring (118) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



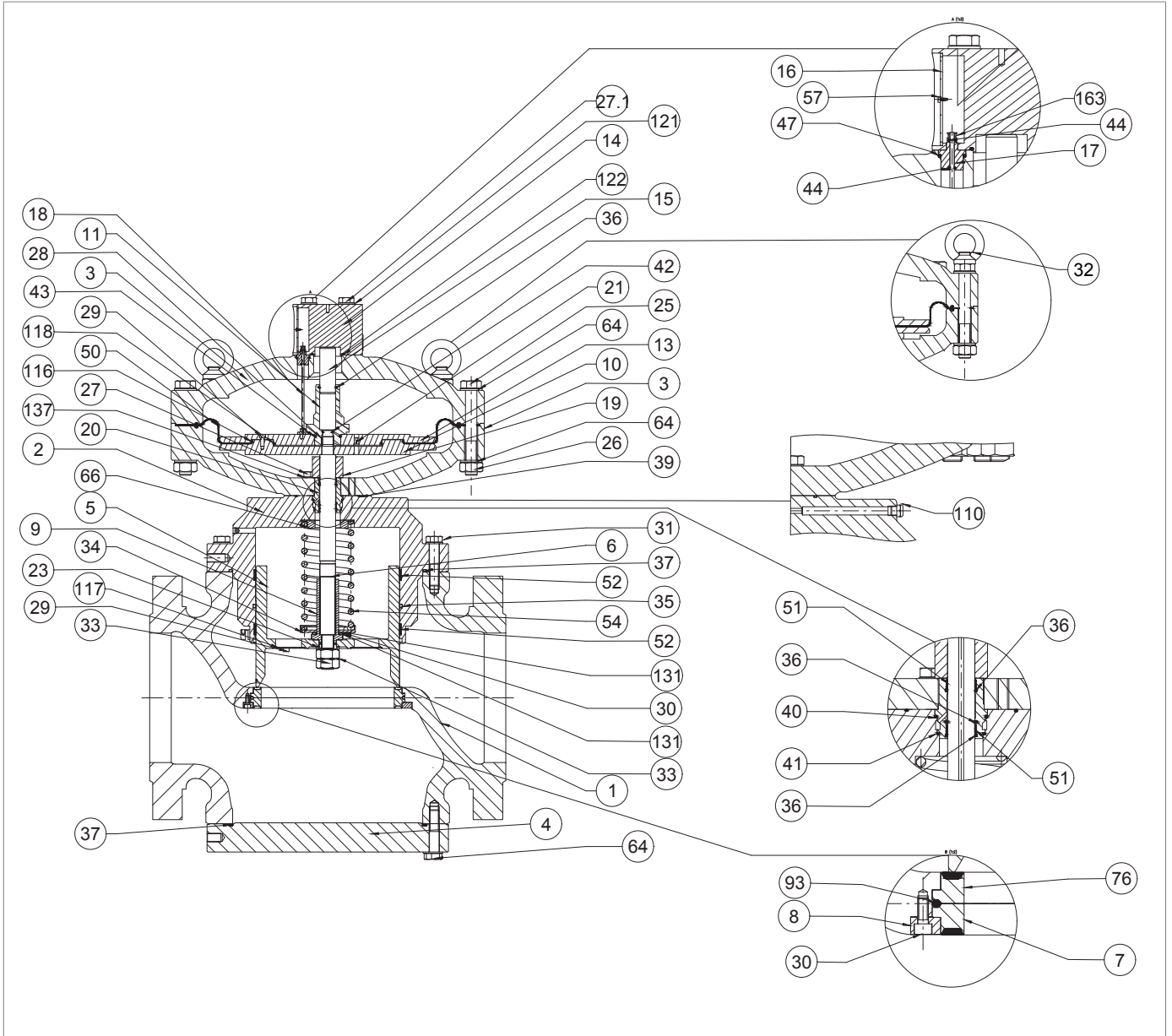
Regler REFLUX 819 12"

Schritt	Maßnahme
34	Die Membran (50) entfernen und ersetzen.
35	Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.
36	Entfernen Sie den O-Ring (116) aus dem oberen Membranträger (10) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
37	Positionieren Sie die Membran (50). ! HINWEIS! Der konkave Teil der Membrane muss der Steuerkammer zugewandt sein (Pos. B, Abb. 4.2).
38	Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • 12": Tab. 9.88 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
39	Entfernen Sie das Distanzstück (19).
40	Die Schrauben (27) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (137) von der oberen Abdeckung (3) heraus-schrauben und entfernen.
41	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
42	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
43	Schlüssel (28), Spindel (6) und Spindelführung (20) entfernen.
44	Die Ringe I/DWR (51) aus der Spindelführung (20) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
45	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
46	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
47	Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.










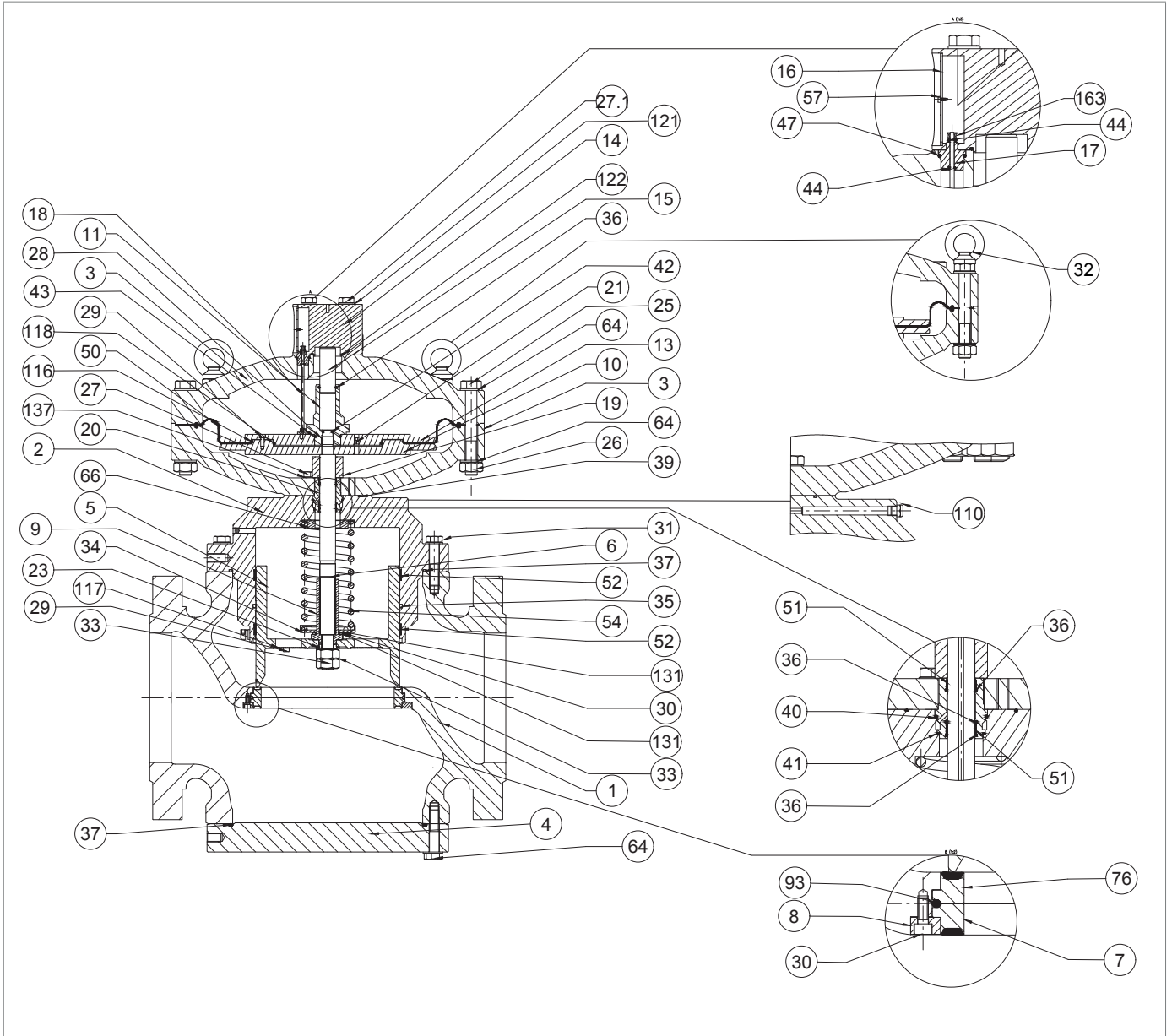
Regler REFLUX 819 12''

Schritt	Maßnahme
48	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel (6) mit Silikonfett • Die Passfeder (28) muss sich in der richtigen Position in der Spindel (6) befinden.
49	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (2).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
50	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) zusammen mit den Unterlegscheiben (137) in die untere Abdeckung (3) ein und befestigen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
51	Positionieren Sie die Membraneinheit (10, 13, 21, 29, 50, 116, 118).
52	<p>Bringen Sie die Führung der Ausgleichsstange (11) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS!</p> <p>Halten Sie die Membraneinheit fest und positionieren Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13).</p>
53	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichsstange (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
54	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
55	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
56	Positionieren Sie den Federhalter (66), die Feder (54) und die Federstütze (34).
57	Die Anlaufscheiben (131) und den Axialrollenkäfig (30) entfernen.
58	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie, ob die Feder (54) und die Federhalterung (66) richtig in den Zentrieranschlag der Ventiltellerführung (2) eingesetzt ist.</p>
59	Reinigen Sie den Ventilteller (5) und die Ventiltellerführung (2) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.



Regler REFLUX 819 12"

Schritt	Maßnahme
60	Setzen Sie den Ventilteller (5) ein.
61	Unterlegscheibe (23) einsetzen.
62	Setzen Sie die Sicherungsmuttern (33) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88
63	Die Schrauben (64) aus dem Blindflansch (4) herausschrauben und entfernen.  HINWEIS! Achten Sie bei diesem Schritt darauf, den Flansch (4) oder anderes Zubehör abzustützen.
64	Entfernen Sie den Blindflansch (4) und achten Sie darauf, ihn abzustützen.
65	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Blindflanschs (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
66	Schrauben (30), Sicherungsring (8), verstärkte Dichtungen (7, 76) und O-Ring (93) abschrauben und entfernen.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die obere Dichtung nicht abfällt.
67	Entfernen Sie den O-Ring (93) vom Ventilteller (7, 76), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
68	Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses, die Flansche, die Kontaktflächen zwischen der Ventilsitzabdichtung (7) und dem Reglergehäuse (1) sowie zwischen der Ventilsitzabdichtung (76) und dem Gehäuse (1) reinigen.
69	Positionieren Sie die verstärkten Dichtungen (7, 76) und den Sicherungsring (8).
70	Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
71	Positionieren Sie den Blindflansch (4) und achten Sie darauf, dass er abgestützt wird.
72	Setzen Sie die Schrauben (64) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
73	Den Steuerkopf so in das Reglergehäuse (1) einsetzen, dass das Gehäuse des Anzeigeschiebers (16) sichtbar ist und senkrecht zum Gasfluss verläuft.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.



Regler REFLUX 819 12''

Schritt	Maßnahme
74	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein, mit denen der Steuerkopf am Gehäuse (1) des Reglers befestigt ist, und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 12": Tab. 9.88 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.</p>
75	Setzen Sie die Sperrklinke (163) in die Stange (18) ein.
76	<p>Positionieren Sie den Anzeigeschieber (16) im Ringschraubenflansch (14).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Prüfen Sie, ob sich die Sperrklinke (163) in der 0%-Position in Bezug auf den Anzeigeschieber (16) befindet.</p>
77	Die Schrauben (57) einsetzen und festziehen.
78	Schließen Sie die Druckluftanschlüsse zwischen dem Regler und dem jeweiligen Steuergerät an, einschließlich der nachgeschalteten Druckanschlüsse.

Tab. 9.130

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.4 - WARTUNG DES SCHALLDÄMPFERS DB/819

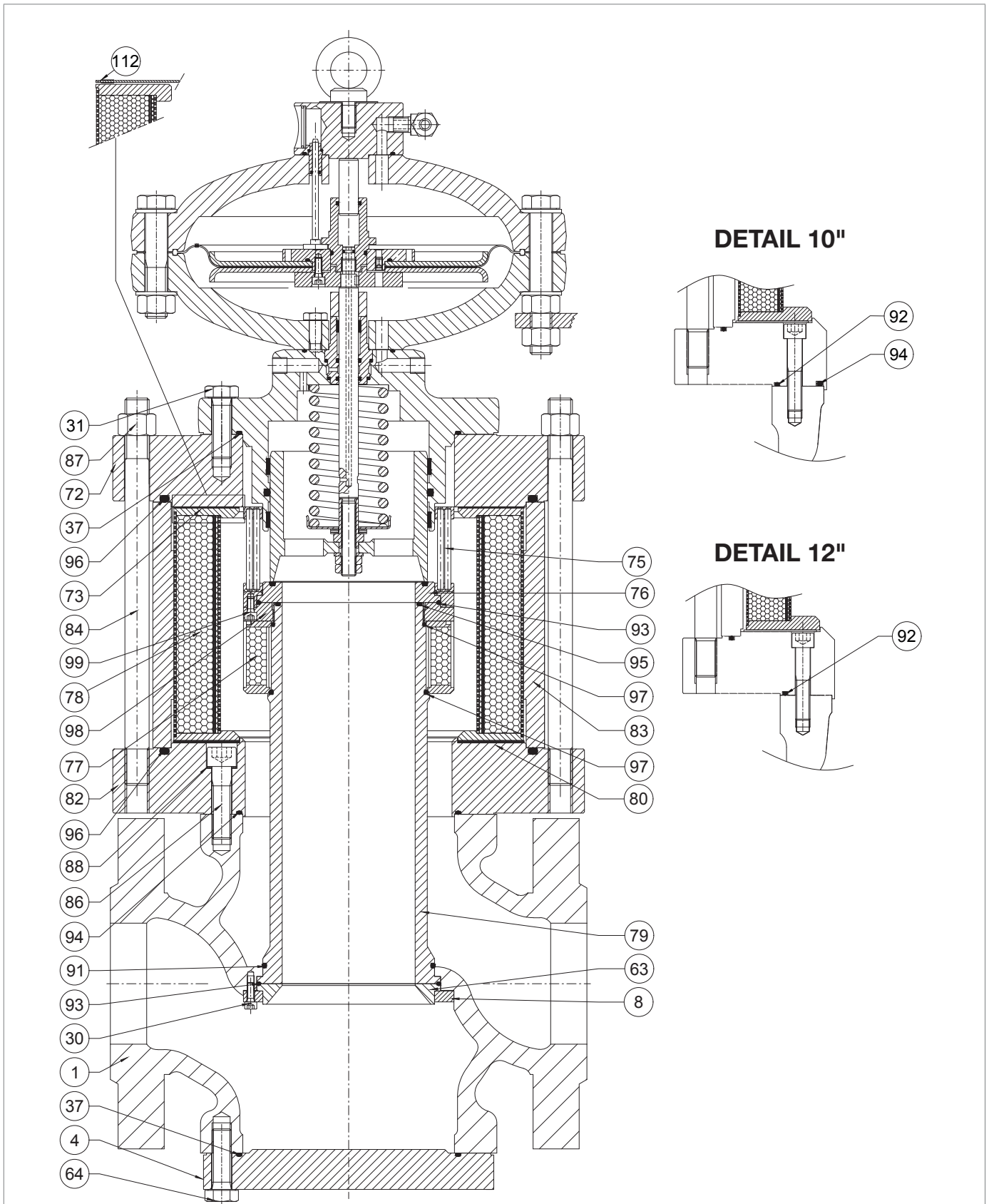
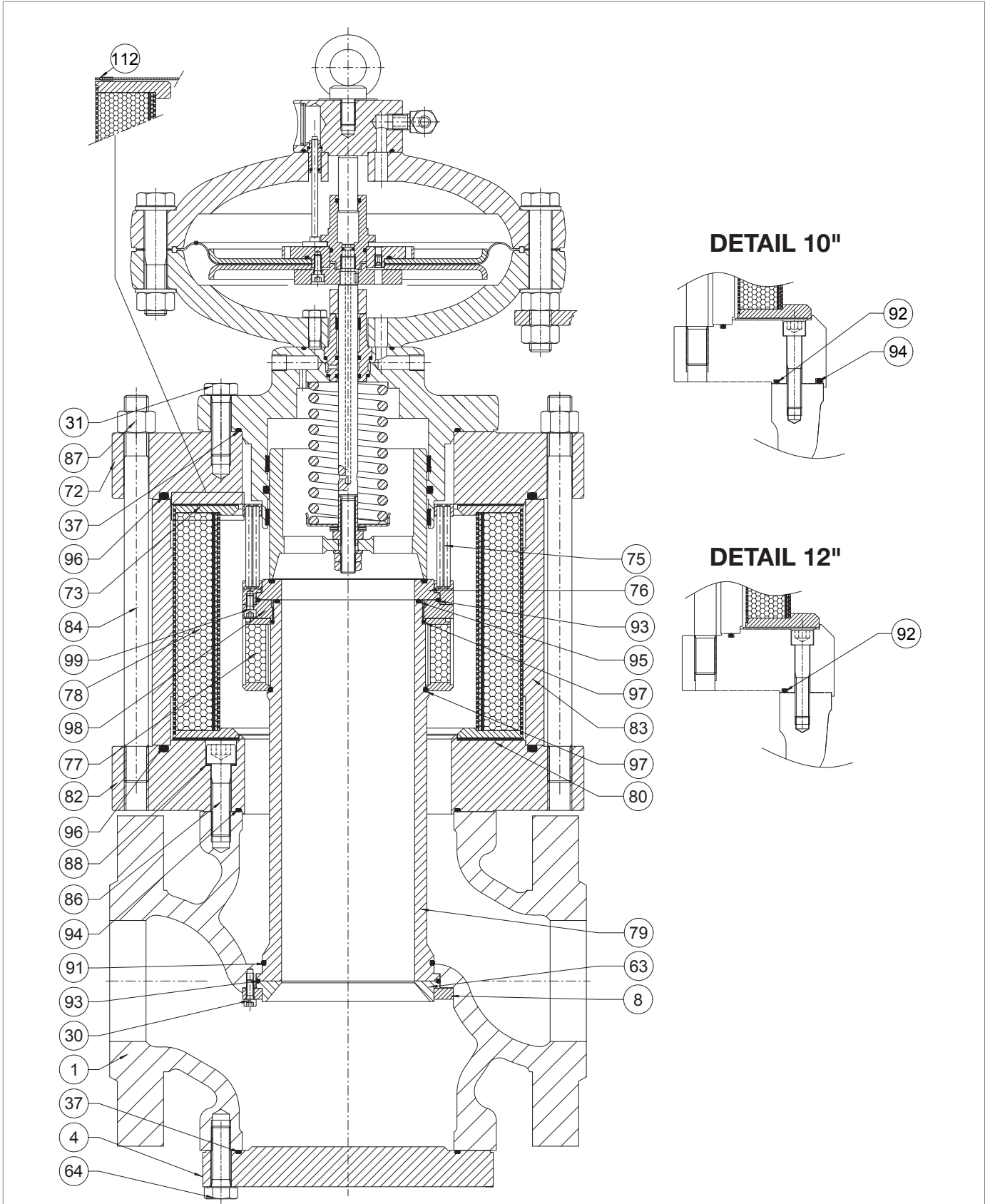






Abb. 9.60. Schalldämpfer DB/819

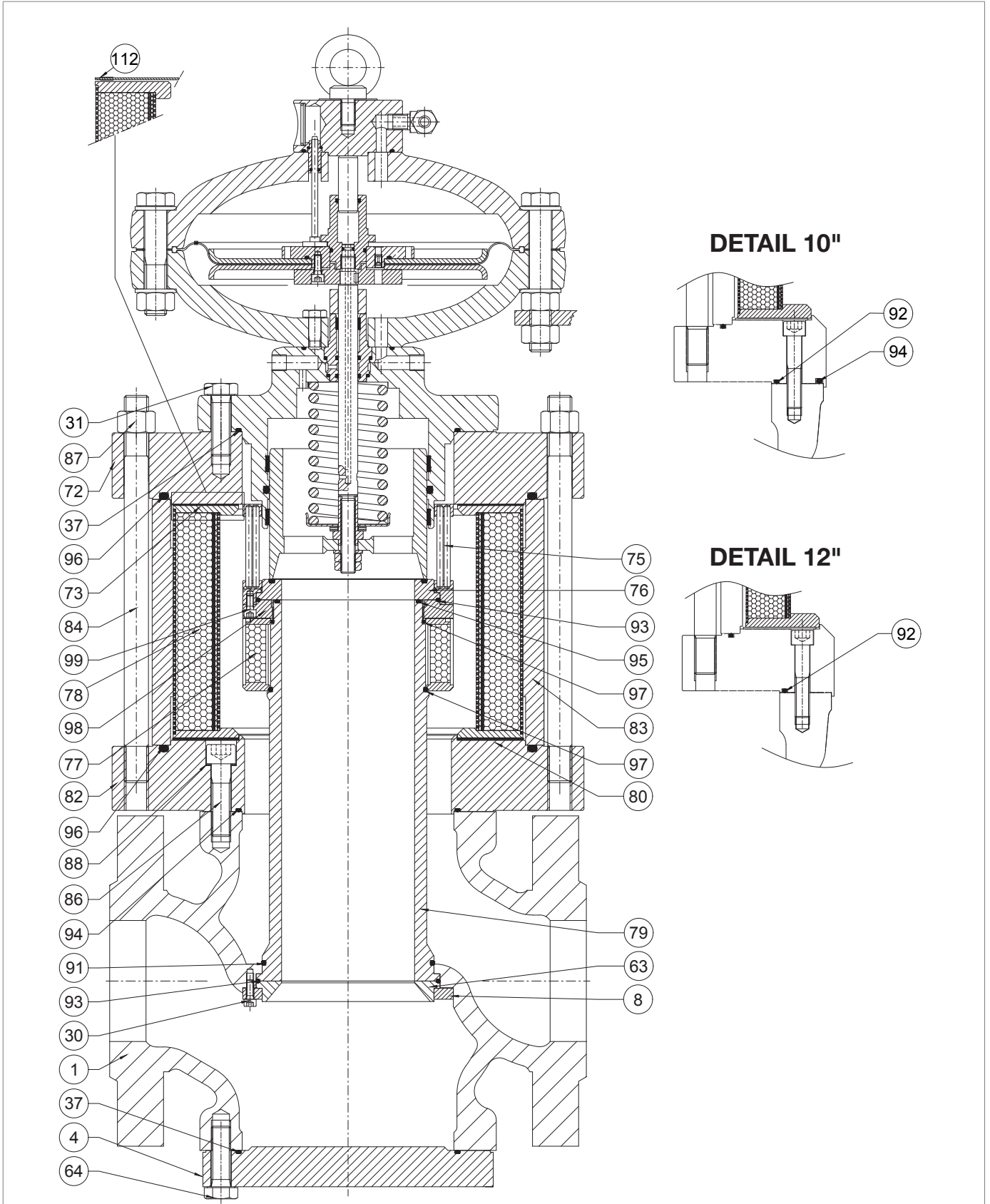
Schritt	Maßnahme
1	<p>Die Schrauben des oberen Teils (31), mit denen der Steuerkopf am oberen Flansch (72) des Schalldämpfers befestigt ist, abschrauben und entfernen.</p> <p>! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.</p>
2	<p>Nehmen Sie den Steuerkopf ab und legen Sie ihn auf die Seite auf eine Ebene mit stoßfester Oberfläche.</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (5) nicht beschädigt wird.</p>
3	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
4	<p>Schrauben Sie die Gittereinheit (76, 93, 98, 99) ab und entfernen Sie es.</p> <p>! HINWEIS! Werkzeug Nr.O, Tab.48 des Abschnitts 7.1 "Liste der Ausrüstung" verwenden.</p>
5	Lösen und entfernen Sie die Muttern (87).
6	Entfernen Sie den oberen Flansch (72).
7	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (96) vom oberen Flansch (72) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
8	Den oberen Wellendichtring (73) entfernen.
9	Ziehen Sie den äußeren Korb (78) heraus.
10	Entfernen Sie die Verkleidung (83).
11	Nehmen Sie den Innenkorb (77) heraus.
12	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (95) der Muffe (79) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
13	Den unteren Wellendichtring (80) ausbauen und ersetzen.
14	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (96) des unteren Flansch (82) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
15	<p>a- GILT NUR FÜR 1"÷ 8" Schrauben (86) und Unterlegscheiben (88) abschrauben und entfernen.</p> <p>b- GILT NUR FÜR 10", 12" Lösen und entfernen Sie die Schrauben (86).</p>
16	Entfernen Sie den unteren Flansch (82) zusammen mit den Zugstangen (84).



Schalldämpfer DB/819

REFLUX 819

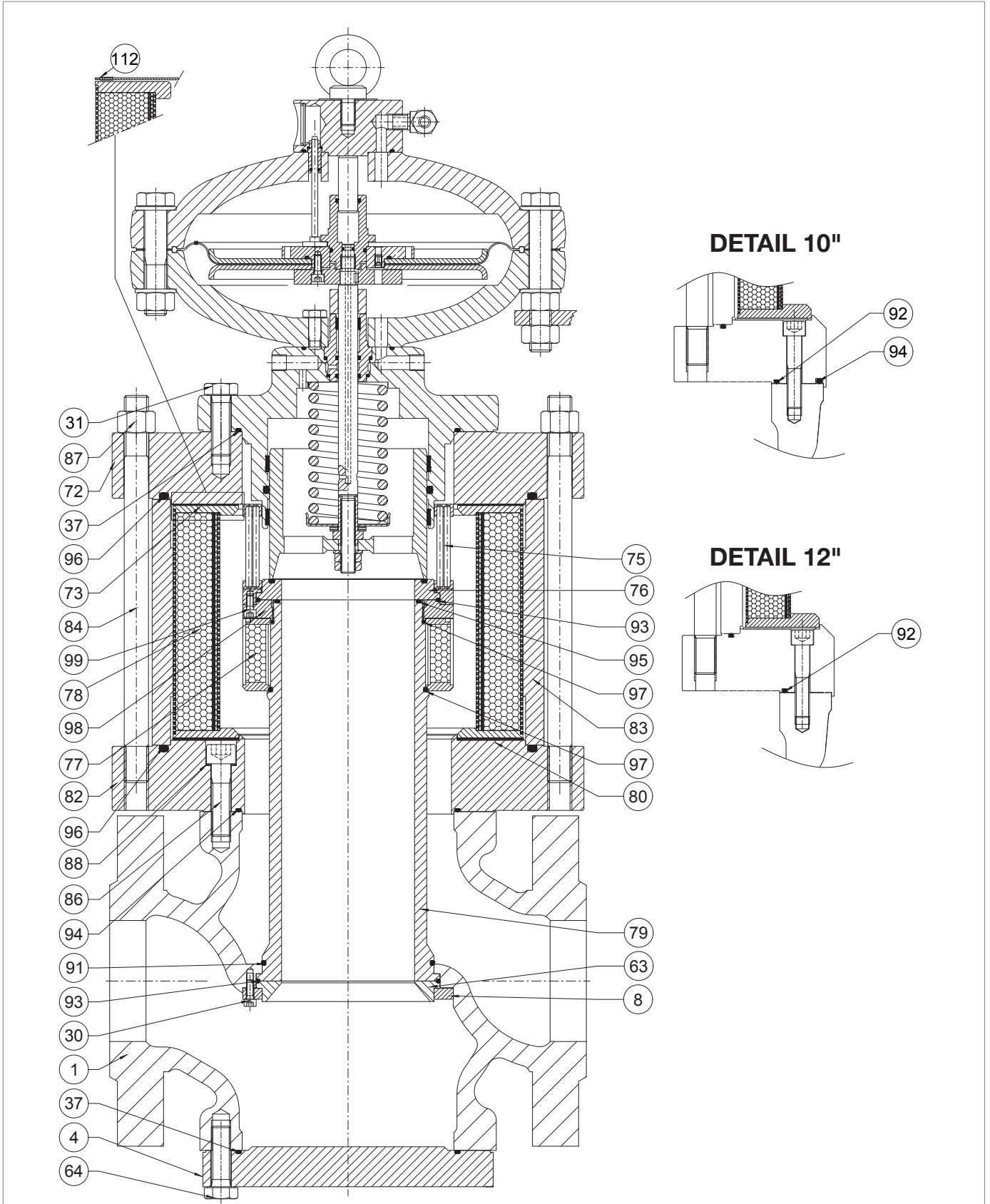
Schritt	Maßnahme
17	a- GILT NUR FÜR 1"÷ 8" Entfernen Sie den O-Ring (94) vom unteren Flansch (82) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Fett schmieren.
	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
	b- GILT NUR FÜR 10" Entfernen Sie die O-Ringe (92, 94) vom unteren Flansch (82) und ersetzen Sie sie, indem Sie sie mit synthetischem Fett schmieren.
17	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
	c- GILT NUR FÜR 12" Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (92) des unteren Flansch (82) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
17	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
	18  WARNHINWEIS! Stützen Sie den Flansch oder jegliches Zubehör während der Phase ab, damit er nicht herunterfällt
19	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (64).
20	Entfernen Sie den Blindflansch (4) oder ein eventuell eingebautes Zubehörteil (Monitor PM/819 oder eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 oder HB/97).
21	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Blindflanschs (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
22	 WARNHINWEIS! Stützen Sie die Hülse (79) während der folgenden Schritte ab, damit sie nicht herunterfallen kann.
	Die Schrauben (30), den Sicherungsring (8) und den Kegelsitz (63) abschrauben und entfernen.
23	 HINWEIS! Als Alternative zum Kegelsitz (63) kann je nach eingebautem Zubehör eine Ventilsitzabdichtung vorhanden sein.
	24
25	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (91, 97) der Muffe (79) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



Schalldämpfer DB/819






REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
26	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) vom Kegelsitz (63) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
27	Die oberen und unteren Auflageflächen des Gehäuses (1) und der Flansche (72, 82), die Kontaktflächen zwischen der Hülse (79), dem Kegelsitz (63) und dem Gehäuse reinigen.
28	Setzen Sie die Muffe (79) von unten nach oben in das Gehäuse ein.
29	Positionieren Sie den Kegelsitz (63) zusammen mit dem O-Ring (93) und dem Sicherungsring (8). ! HINWEIS! Als Alternative zum Kegelsitz (63) kann je nach eingebautem Zubehör eine Ventilsitzabdichtung vorhanden sein.
30	Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.89 • 2": Tab. 9.90 • 3": Tab. 9.91 • 4": Tab. 9.92 • 6": Tab. 9.93 • 8": Tab. 9.94 • 10": Tab. 9.95 • 12": Tab. 9.96 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
31	! WARNHINWEIS! Stützen Sie den Flansch oder jegliches Zubehör während der Phase ab, damit er nicht herunterfällt
32	Positionieren Sie den Blindflansch (4) oder ein eventuell eingebautes Zubehörteil (Monitor PM/819 oder eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82, HB/97).
33	Setzen Sie die Schrauben (64) in den Blindflansch (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend den Anzugsmomenten fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.89 • 2": Tab. 9.90 • 3": Tab. 9.91 • 4": Tab. 9.92 • 6": Tab. 9.93 • 8": Tab. 9.94 • 10": Tab. 9.95 • 12": Tab. 9.96 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
34	Positionieren Sie den unteren Flansch (82) zusammen mit den Zugstangen (84).
35	NUR GÜLTIG FÜR 1"÷ 8" Die Unterlegscheiben (88) ersetzen.
36	Setzen Sie die Schrauben (86) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsdrehmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.89 • 2": Tab. 9.90 • 3": Tab. 9.91 • 4": Tab. 9.92 • 6": Tab. 9.93 • 8": Tab. 9.94 • 10": Tab. 9.95 • 12": Tab. 9.96 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.



Schalldämpfer DB/819

REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
37	Den unteren Ersatz-Wellendichtring (80) anbringen.
38	Positionieren Sie die Verkleidung (83).
39	Positionieren Sie den äußeren Korb (78).
40	Positionieren Sie den Innenkorb (77).
41	Den oberen Ersatz-Wellendichtring (73) anbringen.
42	Positionieren Sie den oberen Flansch (72).
43	Setzen Sie die Muttern (87) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:
	<ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.89 • 2": Tab. 9.90 • 3": Tab. 9.91 • 4": Tab. 9.92 • 6": Tab. 9.93 • 8": Tab. 9.94 • 10": Tab. 9.95 • 12": Tab. 9.96
	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.
44	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (99).
45	Sicherungsring (98) entfernen.
46	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (93) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
47	Entfernen und ersetzen Sie die Ventilsitzabdichtung (76).
	 HINWEIS! Bevor Sie die Ventilsitzabdichtung einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
48	Positionieren Sie den Sicherungsring (98).
49	Die Schrauben (99) einsetzen und festziehen.
50	Setzen Sie die Gittereinheit (76, 93, 98, 99) in die Muffe (79) ein und befestigen Sie sie.
	 HINWEIS! Werkzeug Nr.O, Tab.7.62 des Abschnitts 7.1 "Liste der Ausrüstung" verwenden.
51	Den Steuerkopf positionieren.
52	Die Muttern (31), mit denen der Steuerkopf am oberen Flansch (72) des Schalldämpfers befestigt ist, einsetzen und mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen:
	<ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.89 • 2": Tab. 9.90 • 3": Tab. 9.91 • 4": Tab. 9.92 • 6": Tab. 9.93 • 8": Tab. 9.94 • 10": Tab. 9.95 • 12": Tab. 9.96
	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in Abschnitt 9.4.2.2 gezeigt kreuzweise an.

Tab. 9.131

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.5 - WARTUNG EINGEBAUTER MONITOR PM/819

9.4.5.1 - EINGEBAUTER MONITOR PM/819 1"÷ 2"

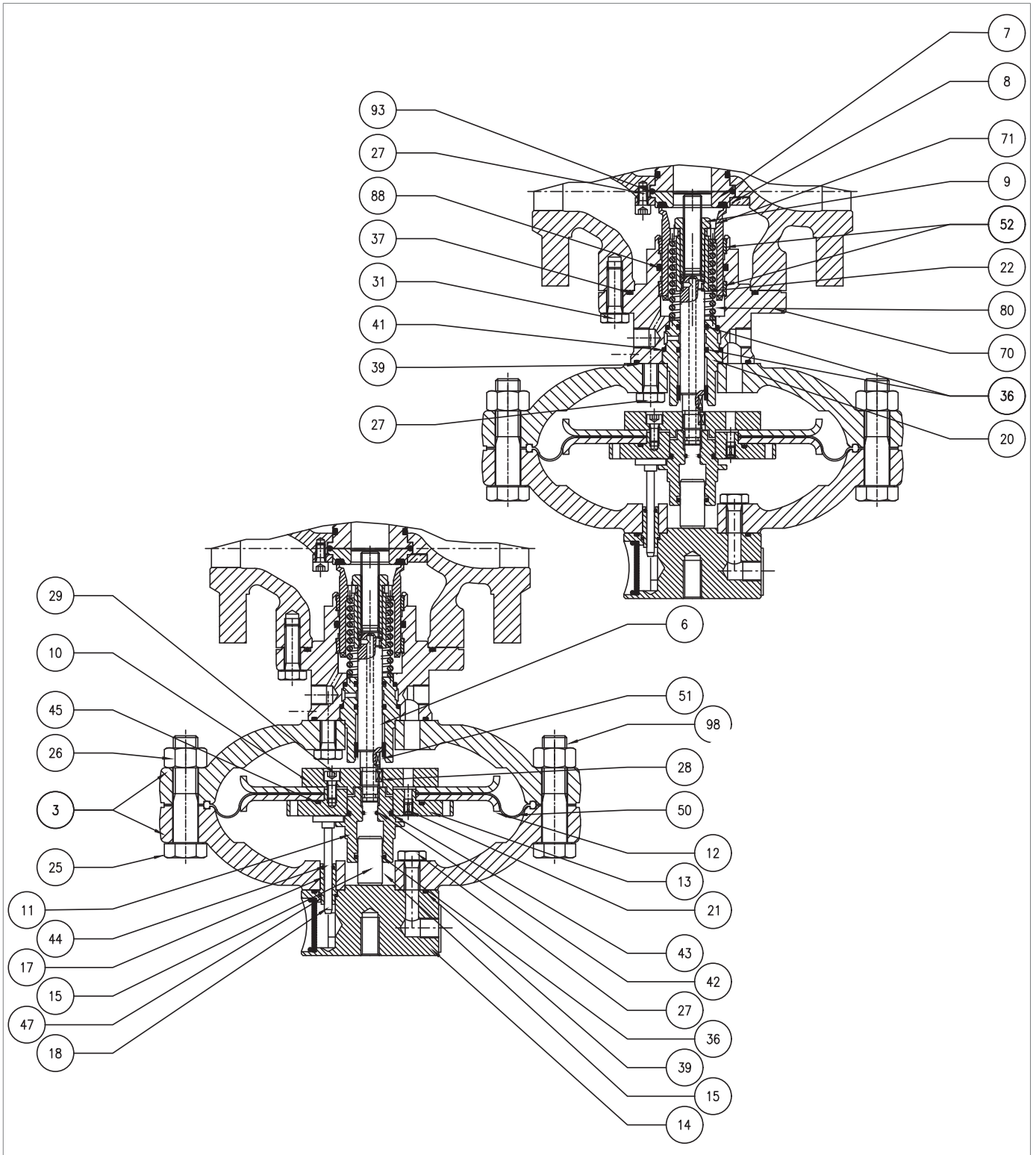
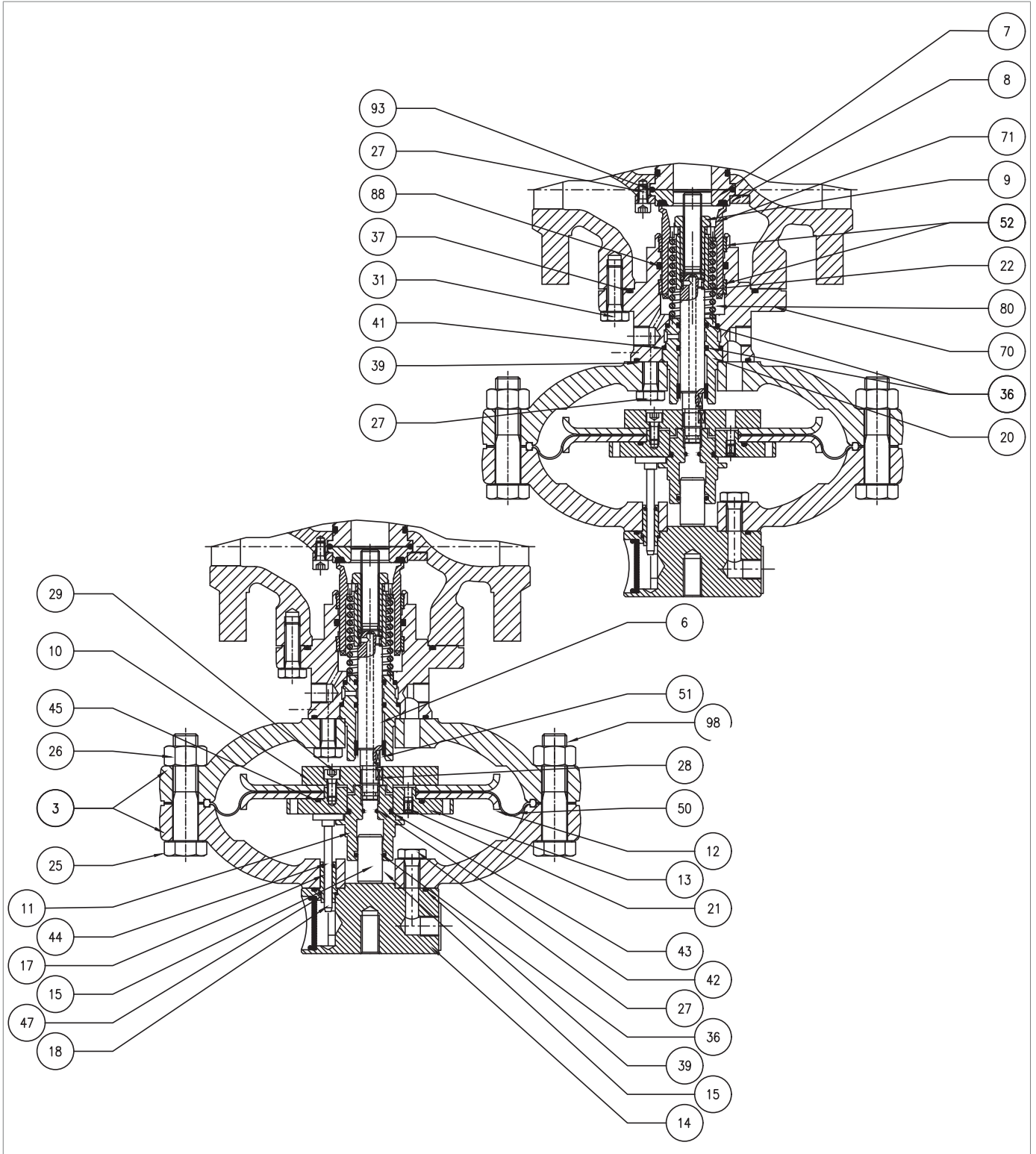


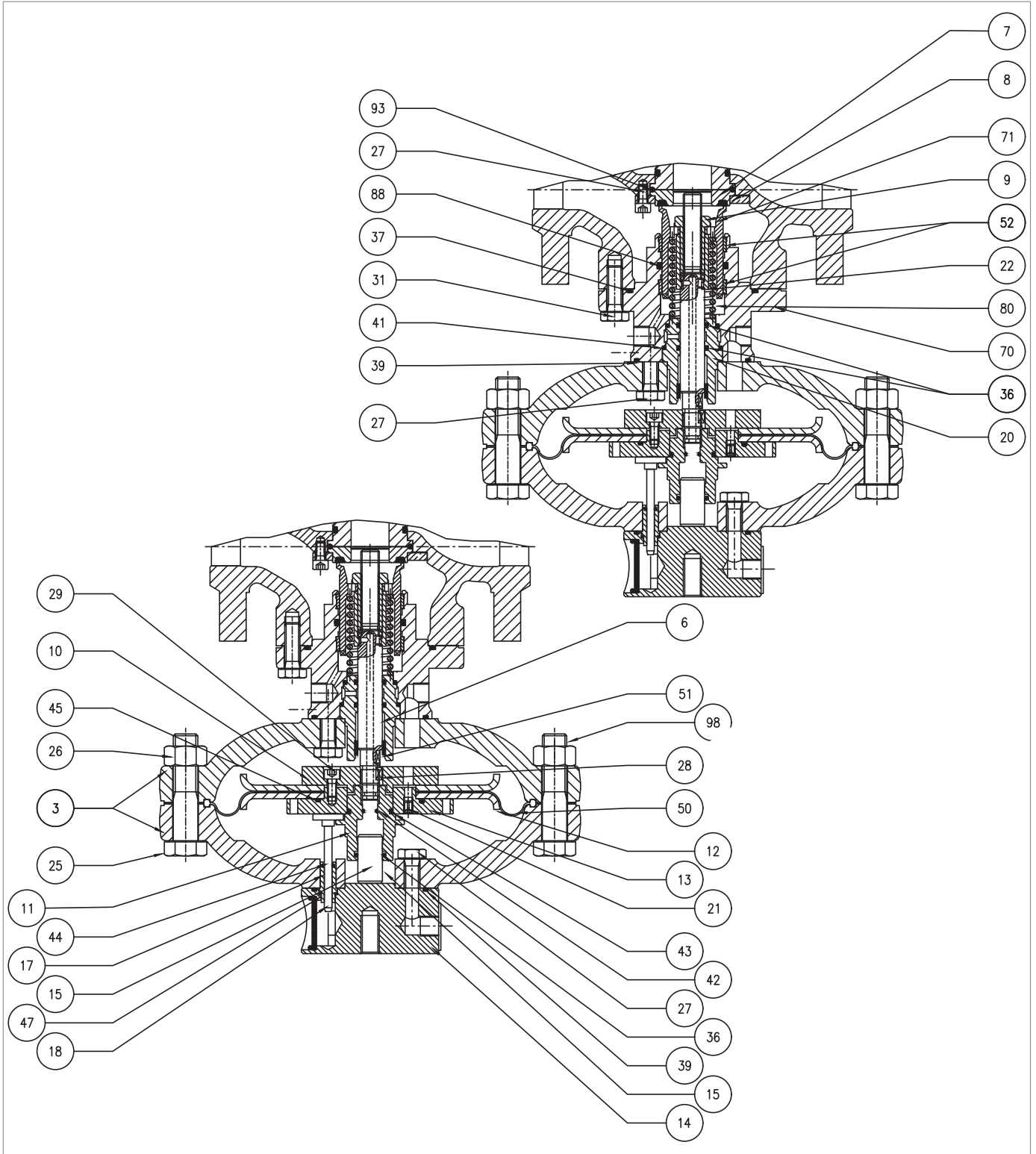
Abb. 9.61. Eingebauter Monitor PM/819 1"÷ 2"

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (31). ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2	Nehmen Sie das Untersetzungsgetriebe ab und legen Sie es in einer Ebene mit stoßfester Oberfläche auf die Seite. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (71) nicht beschädigt wird.
3	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
4	Die Schrauben (30), den Sicherungsring (8), die verstärkte Dichtung (7) und den O-Ring (39) abschrauben und entfernen, dabei darauf achten, dass sie nicht herausfallen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Hülse nicht abfällt (nur bei Aperflux und bei DB).
5	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) der Ventilsitzabdichtung (7) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
6	Positionieren Sie die Ventilsitzabdichtung (7) und den Sicherungsring (8).
7	Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
8	Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (71) nicht beschädigt wird.
9	Entfernen Sie den Ventilteller (71) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
10	Feder (80) und Distanzstück (22) entfernen.
11	Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (70) entfernen und austauschen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
12	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (88) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
13	Reinigen Sie den Ventilteller (71) und die Ventiltellerführung (70) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.
14	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25, 98).



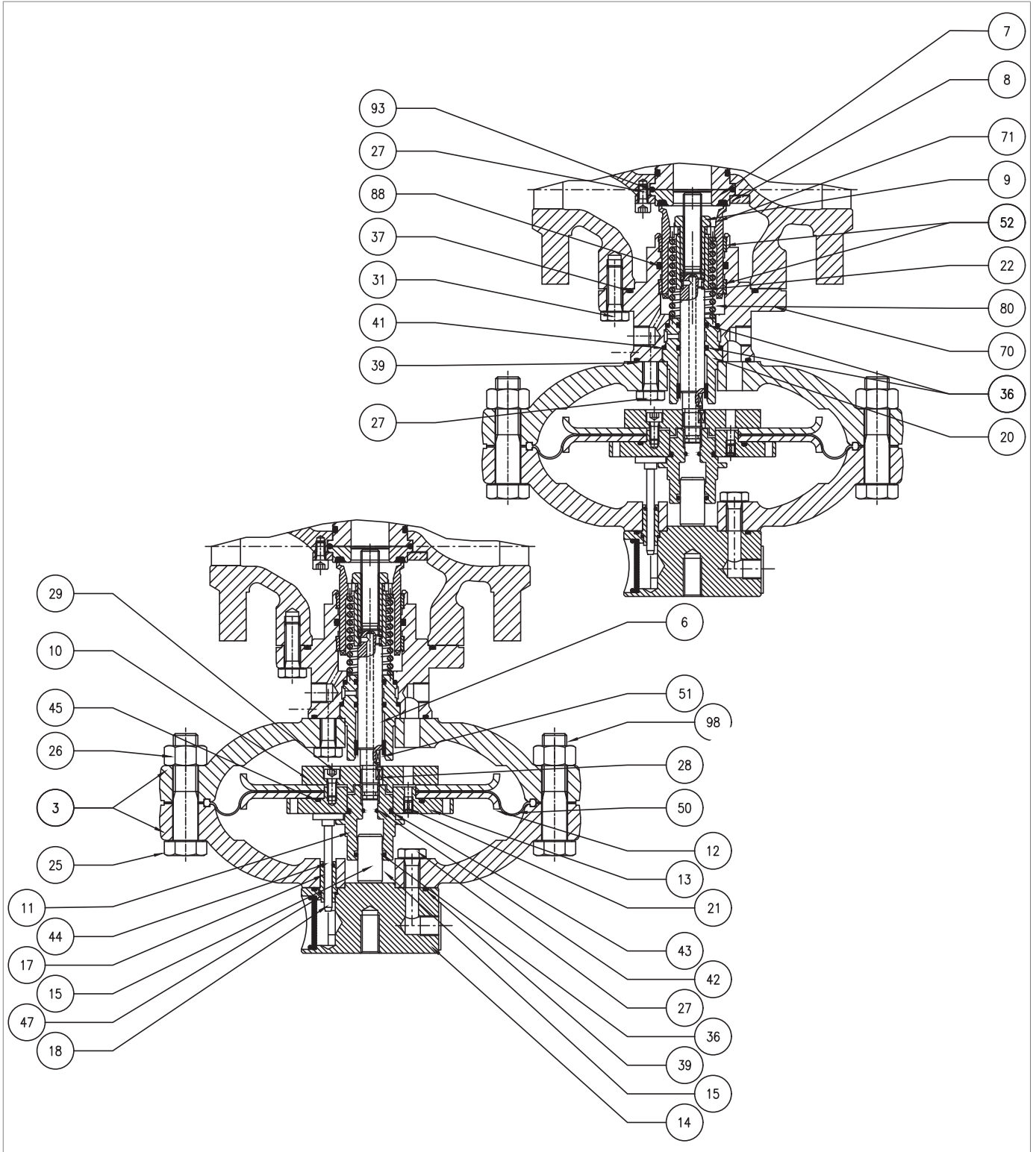
Eingebauter Monitor PM/819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
15	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
16	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
17	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Oberteils (27).
18	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
19	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.
20	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
21	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
22	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
23	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit dem Deckel (3).
24	Setzen Sie die Schrauben des Oberteils (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
25	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
26	Schrauben Sie die Kolbenführung (11) ab und entfernen Sie sie. ! HINWEIS! Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.
27	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Kolbenführung (11).
28	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (36, 43) der Kolbenführung (11) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
29	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in seine Führung (11) ein.
30	Entfernen Sie die Membraneinheit.
31	Die Schrauben (29) des unteren Membranträgers (10) abschrauben und entfernen.
32	Membranträger (10) und untere Membranschuttscheibe (12) entfernen.
33	Entfernen Sie die Membran (50).
34	Den oberen Membranträger (13) von der unteren Membranschuttscheibe (12) abnehmen.
35	Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



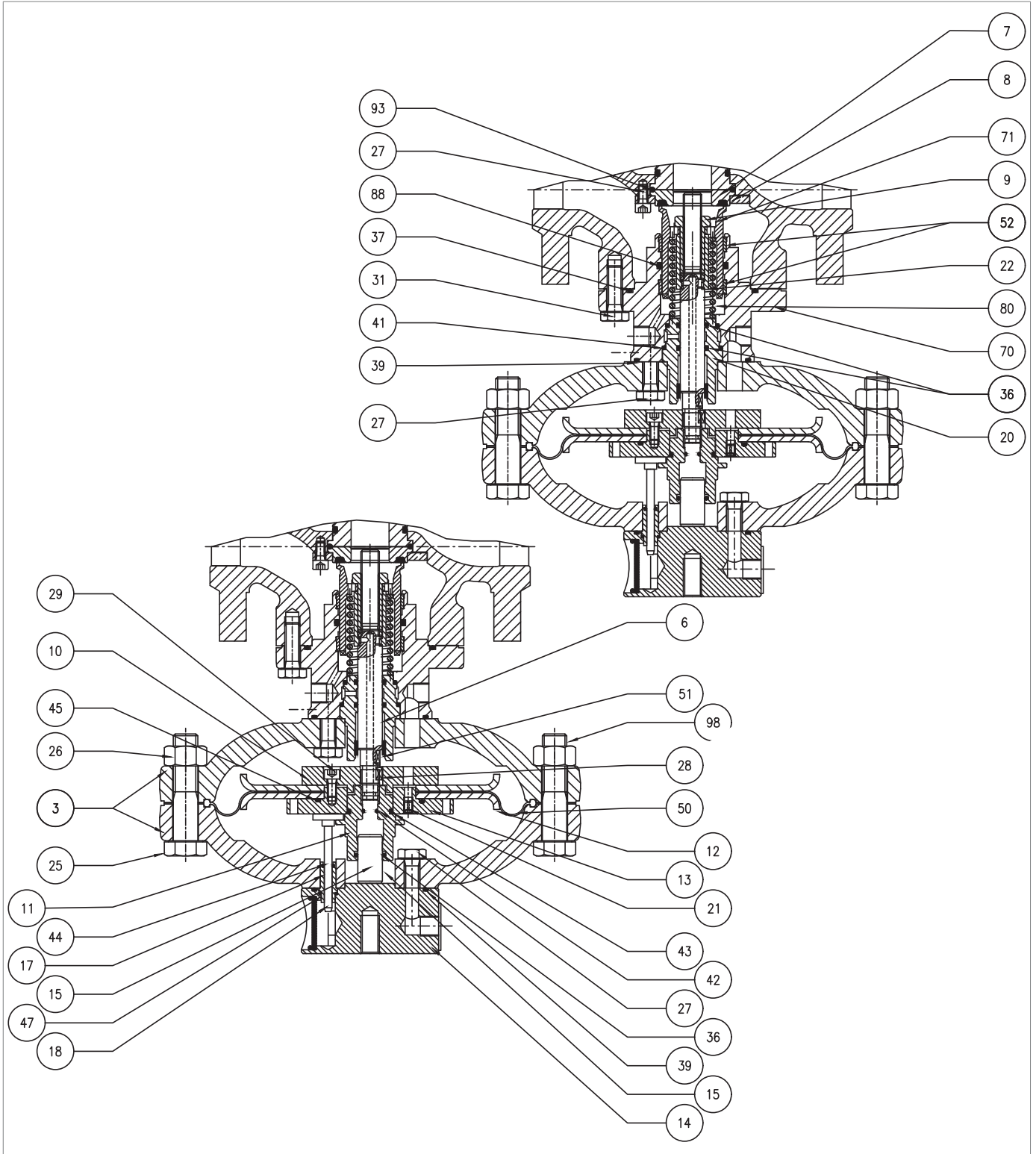
Eingebauter Monitor PM/819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
36	<p>Setzen Sie den oberen Membranträger (13) in die obere Membranschutzscheibe(12) ein.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.</p>
37	<p>Positionieren Sie die neue Membran (50).</p> <p>! HINWEIS! Positionieren Sie die Membran so, dass ihre Krümmung in Richtung der Motorisierungskammer zeigt.</p>
38	<p>Die Membranschutzscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.</p>
39	<p>Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
40	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Unterteils (27).
41	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
42	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
43	Entfernen Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6) und die Passfeder (28).
44	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
45	<p>Entfernen Sie den O-Ring (36) aus der Spindelführung (20), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
46	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
47	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



Eingebauter Monitor PM/819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
48	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett; achten Sie darauf, dass die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) sitzt.</p>
49	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (70).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
50	<p>Setzen Sie die Schrauben des Unterteils (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
51	Positionieren Sie die Membraneinheit.
52	<p>Setzen Sie die Kolbenführung (11) ein und befestigen Sie sie entsprechend den Anzugsmomenten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 <p>! HINWEIS!</p> <p>Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
53	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichkolbens (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren; • Die Hubanzeige des Flansches muss sichtbar sein und senkrecht zum Gasstrom stehen.
54	Die Pilotträgerschraube (98) positionieren.
55	Die Mutter (26) festziehen.
56	<p>Setzen Sie die Schrauben (25) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98
57	<p>Positionieren Sie das Distanzstück (22) und die Feder (80).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Positionieren Sie das Distanzstück (22) sodass der Anschlag mit der engsten Bohrung auf der Oberfläche der Spindel (6) aufliegt.</p>
58	Setzen Sie den Ventilteller (71) ein.
59	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 <p>! HINWEIS!</p> <p>Vor dem Festziehen der Sicherungsmutter (9) ist zu prüfen, ob die Feder (80) richtig im Zentrierschlag der Ventiltellerführung (70) sitzt.</p>



Eingebauter Monitor PM/819 1" ÷ 2"

Schritt	Maßnahme
60	<p>Positionieren Sie die Untersetzungseinheit und stützen Sie sie vorsichtig ab.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett; achten Sie darauf, dass die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) sitzt.</p>
61	<p>Die Schrauben (31) entsprechend den Anzugsdrehmomenten positionieren und festziehen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.97 • 2": Tab. 9.98 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
62	<p>Verbinden Sie die Verbindungsschläuche zwischen Regler, Monitorr und den jeweiligen Piloteinheiten, einschließlich der Ausgangsdruckanschlüsse.</p>

Tab. 9.132

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.5.2 - EINGEBAUTER MONITOR PM/819 3"÷ 4"

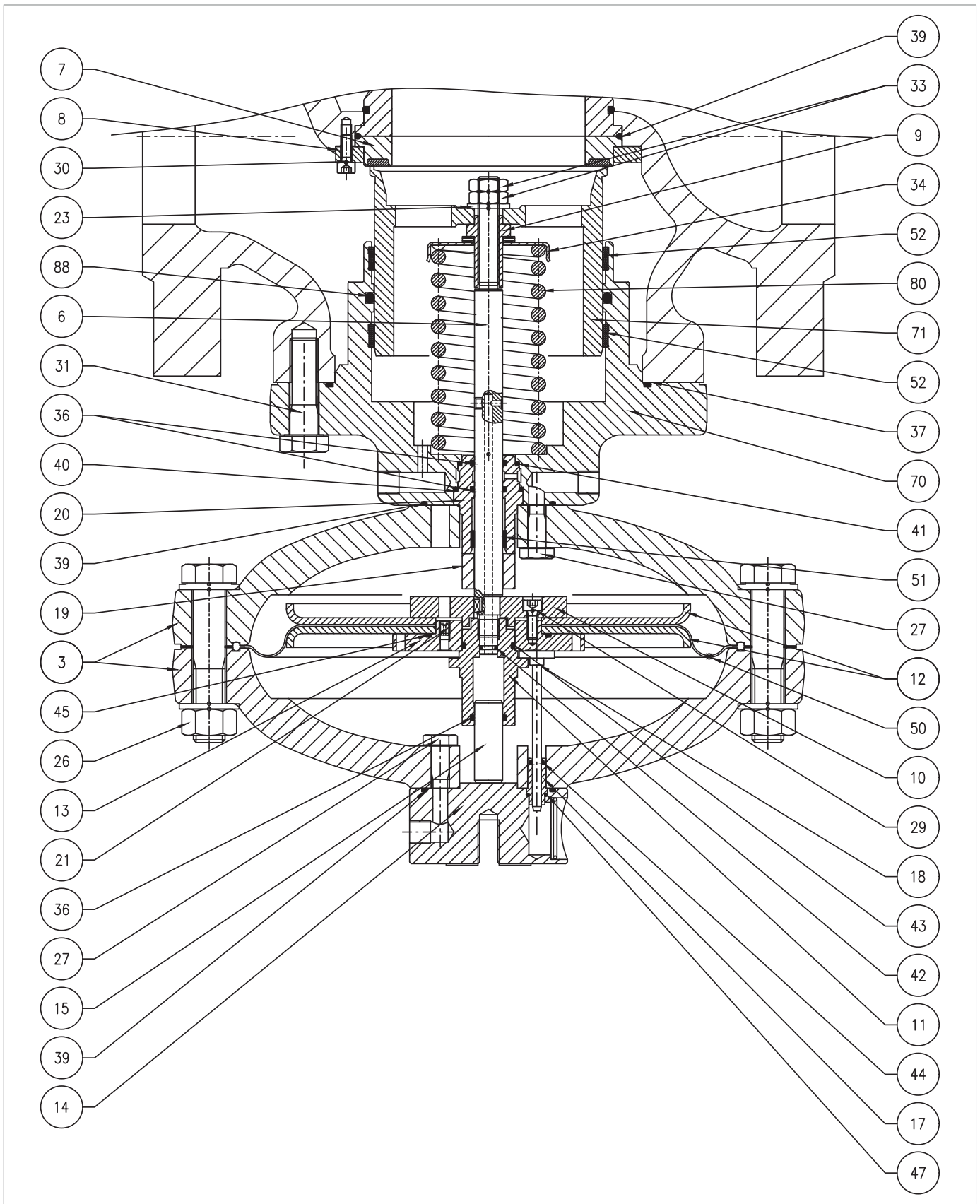
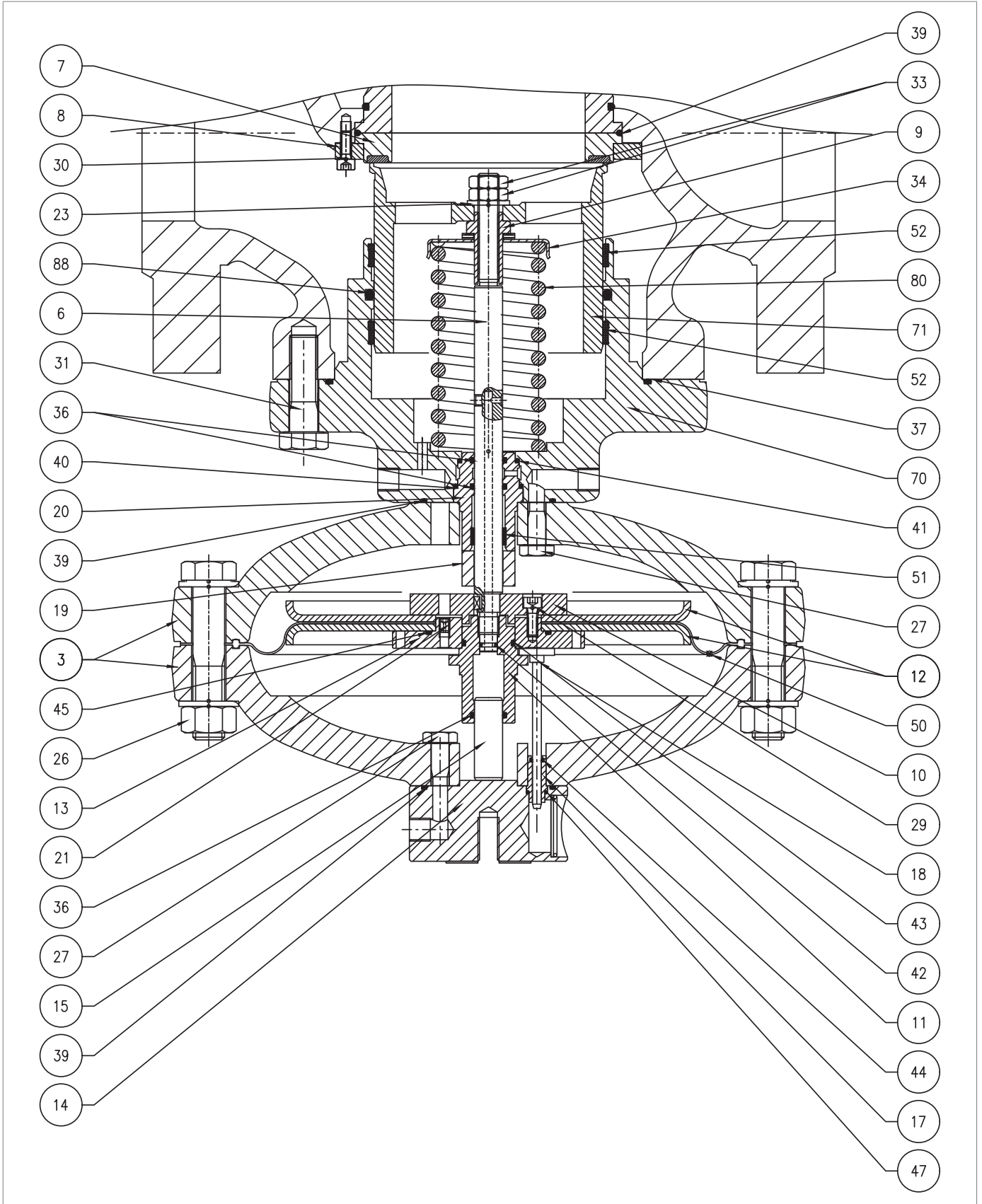


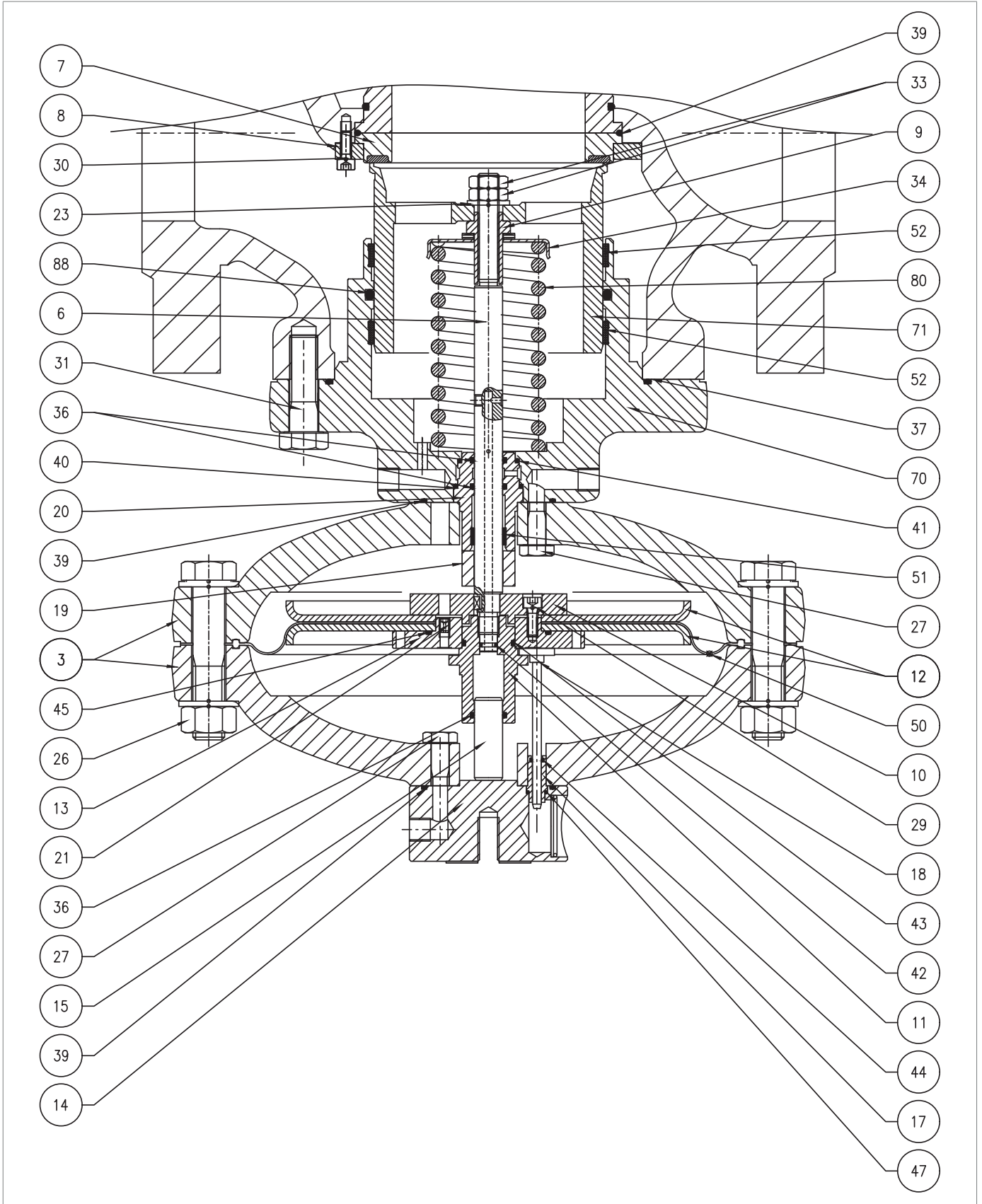
Abb. 9.62. Eingebauter Monitor PM/819 3"÷ 4"

Schritt	Maßnahme
1	<p>Lösen und entfernen Sie die Schrauben (31).</p> <p>! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.</p>
2	<p>Nehmen Sie das Untersetzungsgetriebe ab und legen Sie es in einer Ebene mit stoßfester Oberfläche auf die Seite.</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (71) nicht beschädigt wird.</p>
3	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
4	<p>Die Schrauben (30), den Sicherungsring (8) und die Ventilsitzabdichtung (7) abschrauben und entfernen, dabei darauf achten, dass sie nicht herausfallen.</p> <p>! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Hülse nicht abfällt.</p>
5	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) der Ventilsitzabdichtung (7) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
6	<p>Positionieren Sie die Ventilsitzabdichtung (7) und den Sicherungsring (8).</p>
7	<p>Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
8	<p>Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23).</p>
9	<p>Entfernen Sie den Ventilteller (71) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.</p>
10	<p>Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab.</p>
11	<p>Federhalterung (80) und Feder (34) entfernen.</p>
12	<p>Die Ringe I/DWR (52) aus der Führung des Ventiltellers (70) entfernen und austauschen.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatzringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
13	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (88) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
14	<p>Reinigen Sie den Ventilteller (70) und die Ventiltellerführung (71) und schmieren Sie sie mit Silikonfett.</p>
15	<p>Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25, 98).</p>
16	<p>Entfernen Sie den oberen Deckel (3).</p>



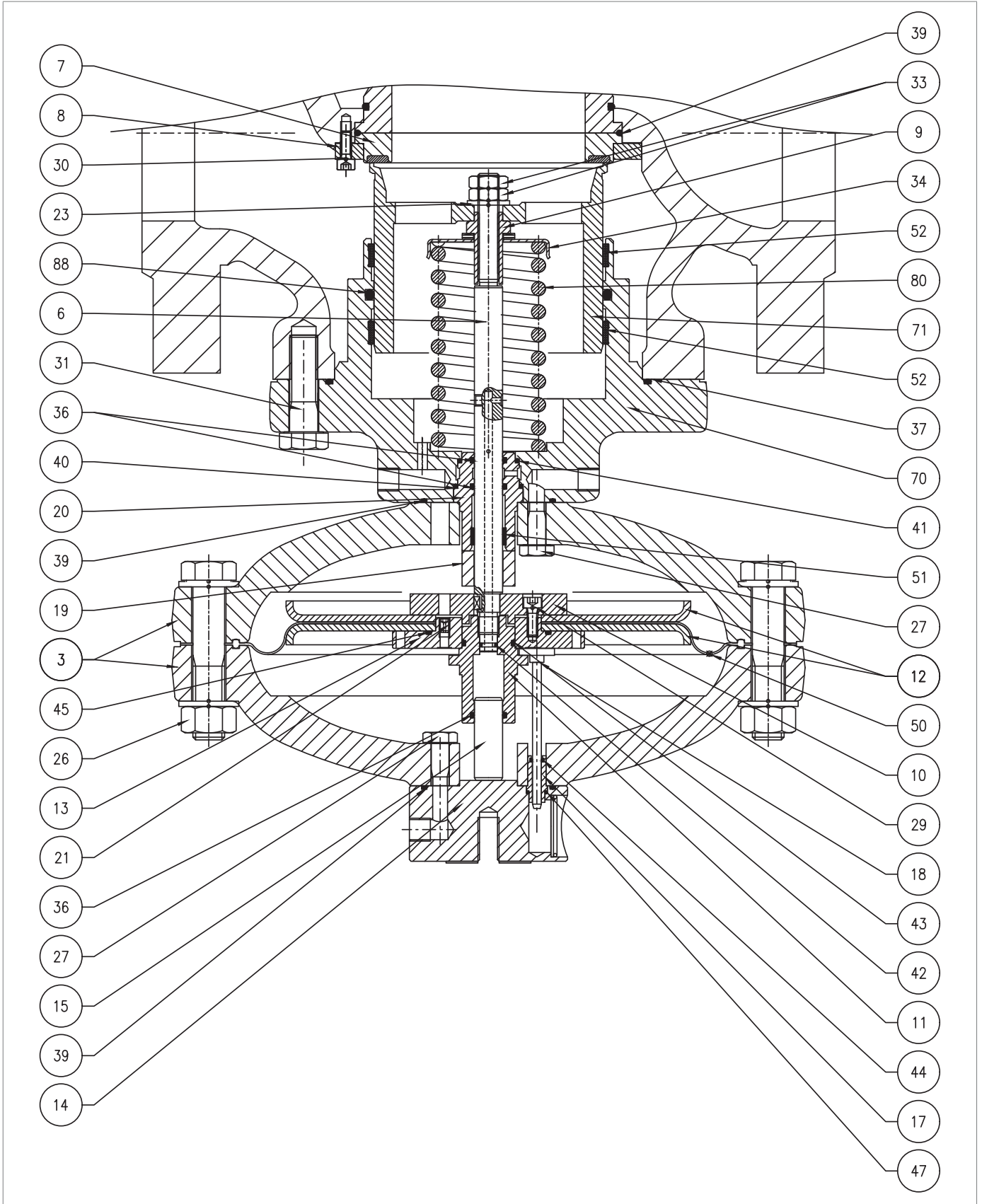
Eingebauter Monitor PM/819 3" ÷ 4"

Schritt	Maßnahme
17	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
18	Die oberen Schrauben (27) abschrauben und entfernen.
19	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
20	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.
21	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
22	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
23	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
24	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit der oberen Abdeckung (3).
25	Setzen Sie die oberen Schrauben (27) ein und ziehen Sie sie mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
26	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
27	Schrauben Sie die Kolbenführung (11) ab und entfernen Sie sie. ! HINWEIS! Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.
28	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus der Kolbenführung (11).
29	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (36, 43) der Kolbenführung (11) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
30	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in seine Führung (11) ein.
31	Entfernen Sie die Membraneinheit.
32	Die Schrauben (29) aus dem unteren Membranträger (10) herausschrauben und entfernen.
33	Membranträger (10) und untere Membranschuttscheibe (12) entfernen.
34	Entfernen Sie die Membran (50).
35	Den oberen Membranhalter (13) von der oberen Membranschuttscheibe (12) abnehmen.
36	Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



Eingebauter Monitor PM/819 3" ÷ 4"

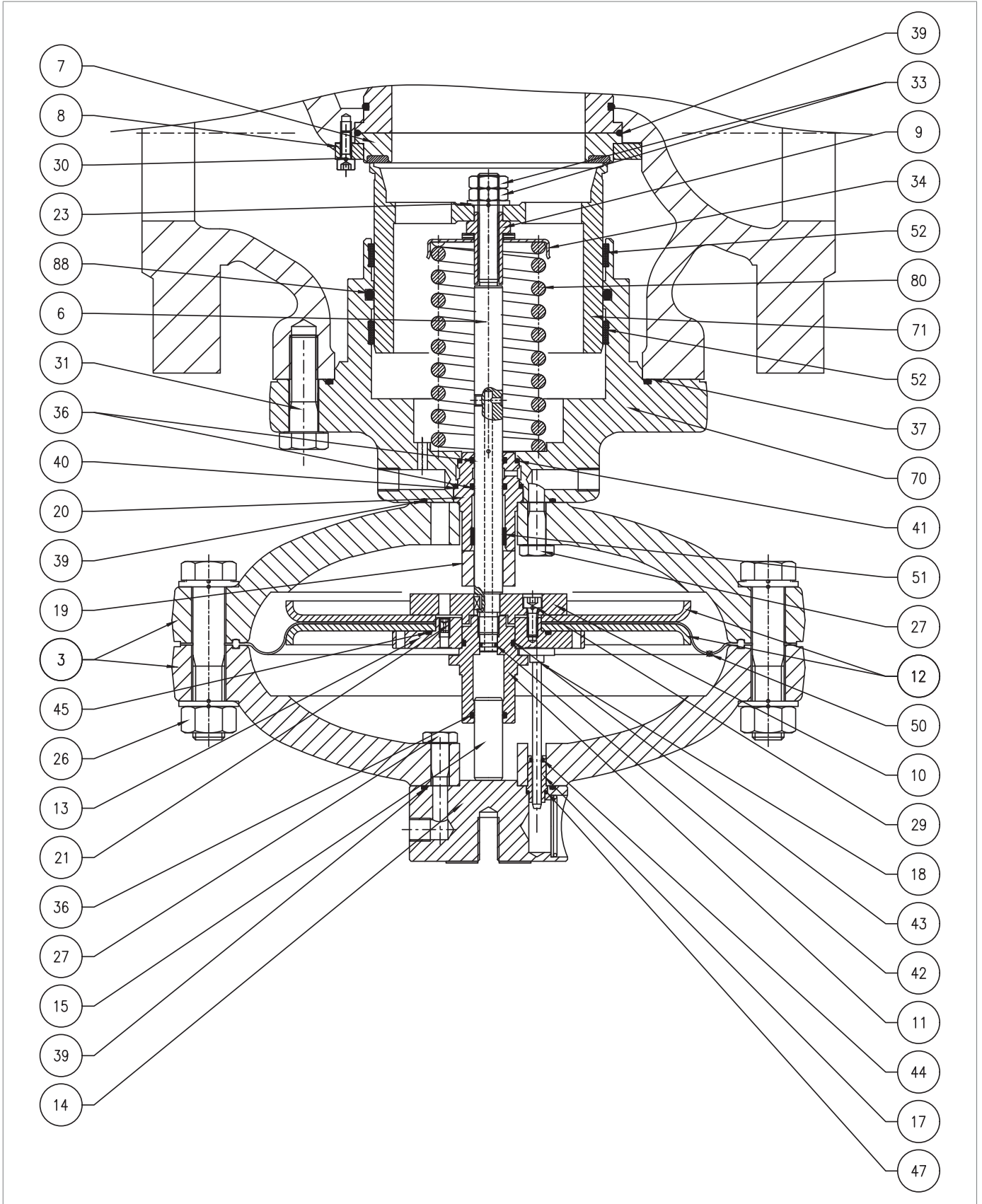
Schritt	Maßnahme
37	<p>Setzen Sie den oberen Membranträger (13) in die obere Membranschutzscheibe(12) ein.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.</p>
38	<p>Positionieren Sie die neue Membran (50).</p> <p>! HINWEIS! Positionieren Sie die Membran so, dass ihre Krümmung in Richtung der Motorisierungskammer zeigt.</p>
39	<p>Die untere Membranschutzscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen.</p> <p>! HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.</p>
40	<p>Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
41	Die unteren Schrauben (27) abschrauben und entfernen.
42	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
43	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
44	Distanzstück (19), Spindelführung (20), Spindel (6) und Schlüssel (28) entfernen.
45	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-I/DWR die Spaltöffnungen mit einer Reinigungslösung.</p>
46	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
47	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



Eingebauter Monitor PM/819 3" ÷ 4"

REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
48	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
49	<p>Positionieren Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6), das Distanzstück (19) und die Passfeder (28).</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett. • Sicherstellen, dass sich die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) befindet.
50	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (70).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
51	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsdrehmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
52	<p>Positionieren Sie die Membraneinheit.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Membraneinheit die Abdeckungsslitze (3) mit einer Reinigungslösung.</p>
53	<p>Setzen Sie die Kolbenführung (11) ein und befestigen Sie sie entsprechend den Anzugsmomenten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>! HINWEIS!</p> <p>Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
54	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichkolbens (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren • Die Hubanzeige des Ringschraubenflansches (14) muss senkrecht zum Gasstrom stehen und sichtbar sein.
55	<p>Setzen Sie die Schrauben (25, 98) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
56	<p>Positionieren Sie die Feder (80) und den Federhalter (34).</p>



Eingebauter Monitor PM/819 3" ÷ 4"

REFLUX 819

Schritt	Maßnahme
57	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) zusammen mit dem Radiallager (30) entsprechend den Anzugsmomenten ein:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>HINWEIS!</p> <p>Vor dem Festziehen der Sicherungsmutter (9) ist zu prüfen, ob die Feder (80) richtig im Zentrierschlag der Ventiltellerführung (70) sitzt.</p>
58	Setzen Sie den Ventilteller (71) ein und schmieren Sie die Oberfläche mit Silikonfett.
59	<p>Setzen Sie die Unterlegscheibe (23) und die Muttern (33) ein und ziehen Sie sie mit dem in der entsprechenden Tabelle angegebenen Drehmoment an.</p> <p>HINWEIS!</p> <p>Vor dem Anbringen der Außenmutter (33) Gewindekleber auftragen.</p>
60	Positionieren Sie die Untersetzungseinheit und stützen Sie sie vorsichtig ab.
61	<p>Die Schrauben (31) entsprechend den Anzugsdrehmomenten positionieren und festziehen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3": Tab. 9.99 • 4": Tab. 9.100 <p>HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
62	Verbinden Sie die Verbindungsschläuche zwischen dem Regler, dem Monitor und den jeweiligen Piloteinheiten, einschließlich der Ausgangsdruckanschlüsse.

Tab. 9.133

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.5.3 - EINGEBAUTER MONITOR PM/819 6"÷10"

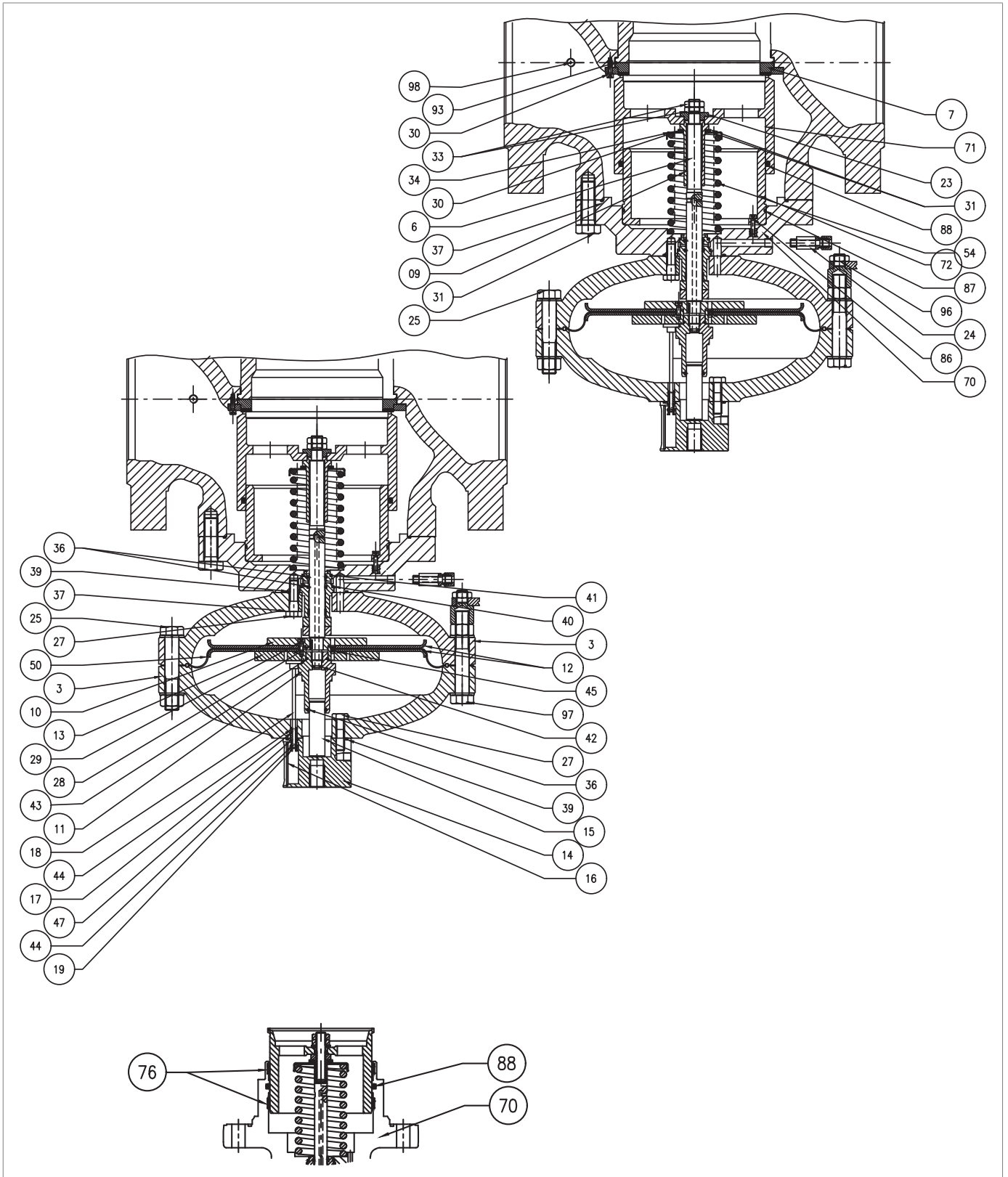
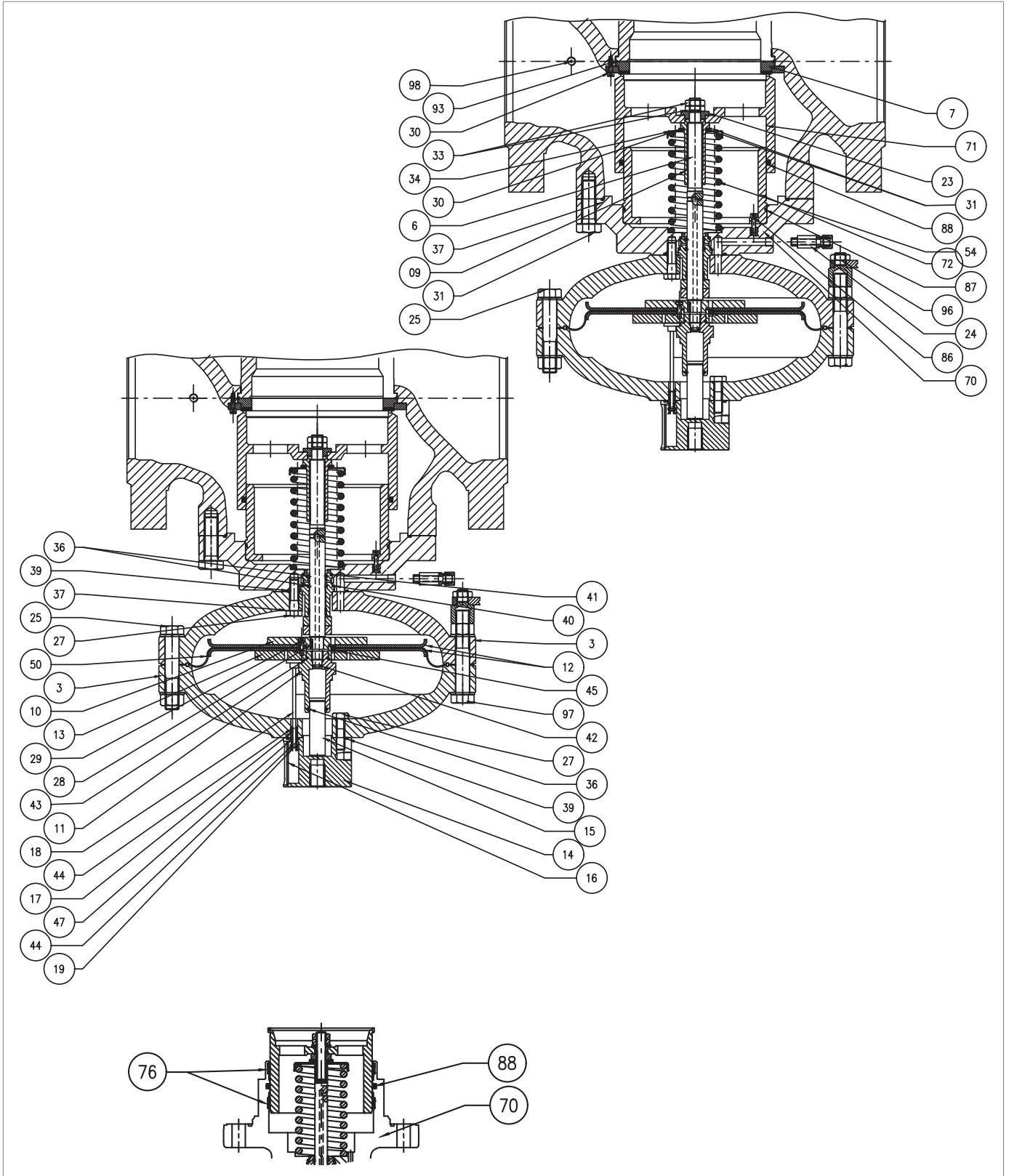


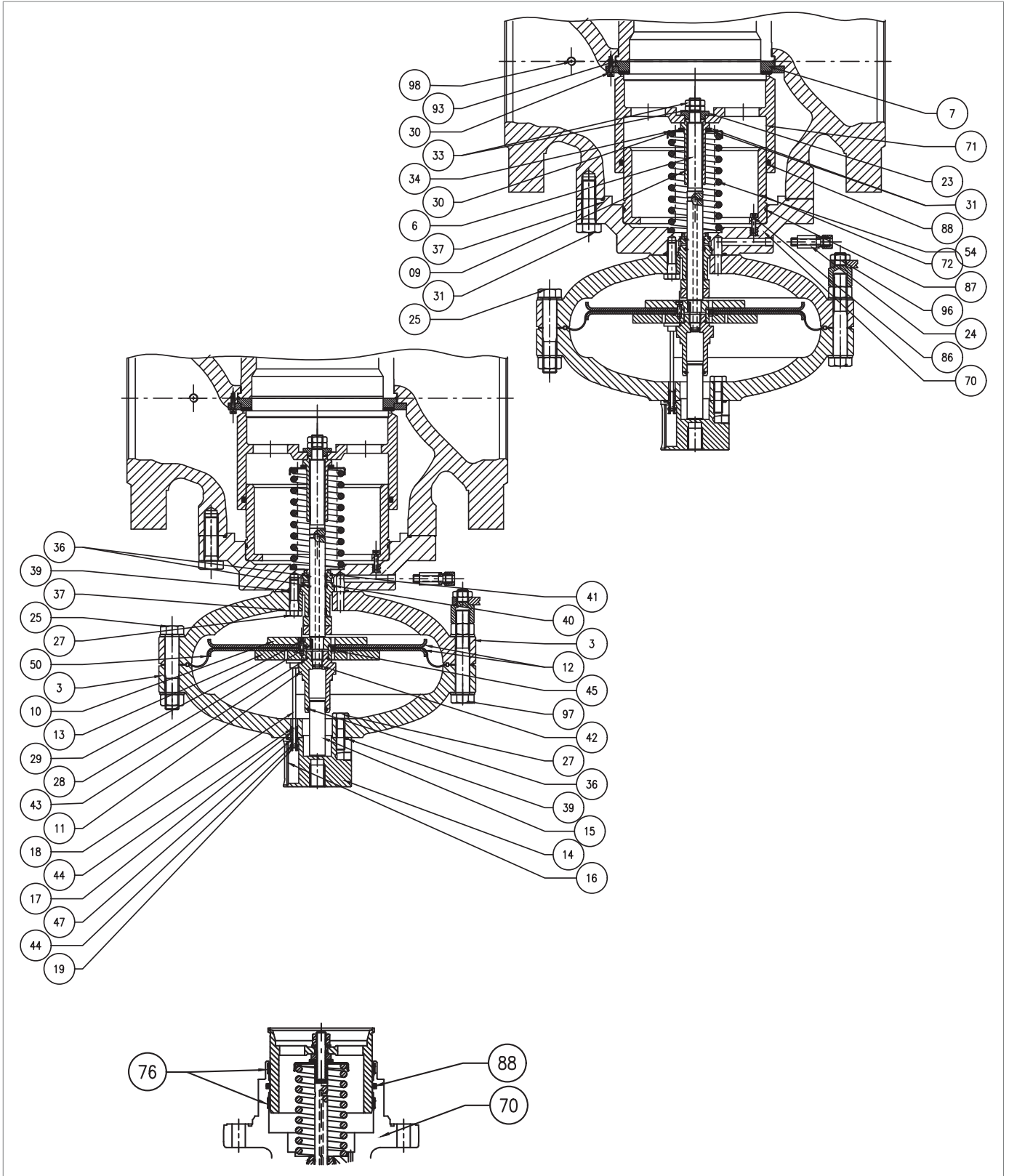
Abb. 9.63. Eingebauter Monitor PM/819 6"÷10"

Schritt		Maßnahme
1		Lösen und entfernen Sie die Schrauben (31). ! HINWEIS! Stützen Sie den Kopfbauteil in dieser Phase, um ein Herabfallen zu vermeiden.
2		Nehmen Sie das Untersetzungsgetriebe ab und legen Sie es auf die Seite und auf eine Ebene mit einer stoßfesten Oberfläche. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventiltellers (71) nicht beschädigt wird.
3		Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
4		Die Schrauben (30), den Sicherungsring (8) und die Ventil Sitzabdichtung (7) abschrauben und entfernen, dabei darauf achten, dass sie nicht herausfallen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die Hülse nicht abfällt.
5		Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) der Ventil Sitzabdichtung (7) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
6		Positionieren Sie die Ventil Sitzabdichtung (7) und den Sicherungsring (8).
7		Setzen Sie die Schrauben (30) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
8		Die Muttern (33) und die Unterlegscheibe (23) abschrauben und entfernen.
9		Entfernen Sie den Ventilteller (71) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.
10		Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (88) von der Führung des Ventiltellers (71) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
11		Schrauben Sie die Sicherungsmutter (9) ab und entfernen Sie sie.
12		Radiallager (130), Federhalter (34) und Feder (80) entfernen.
13		Lösen und entfernen Sie die Schrauben (86).
14		Ziehen Sie die Führung des Ventiltellers (72) heraus. ! HINWEIS! Bei diesem Schritt schrauben Sie M6x50-Schrauben in die Gewindelöcher der Führung des Ventiltellers. Dann schrauben Sie sie für eine vertikale Verlängerung ein, so dass die Ventiltellerführung immer in der Achse bleibt.
15		Entfernen Sie die Schrauben M6x50.



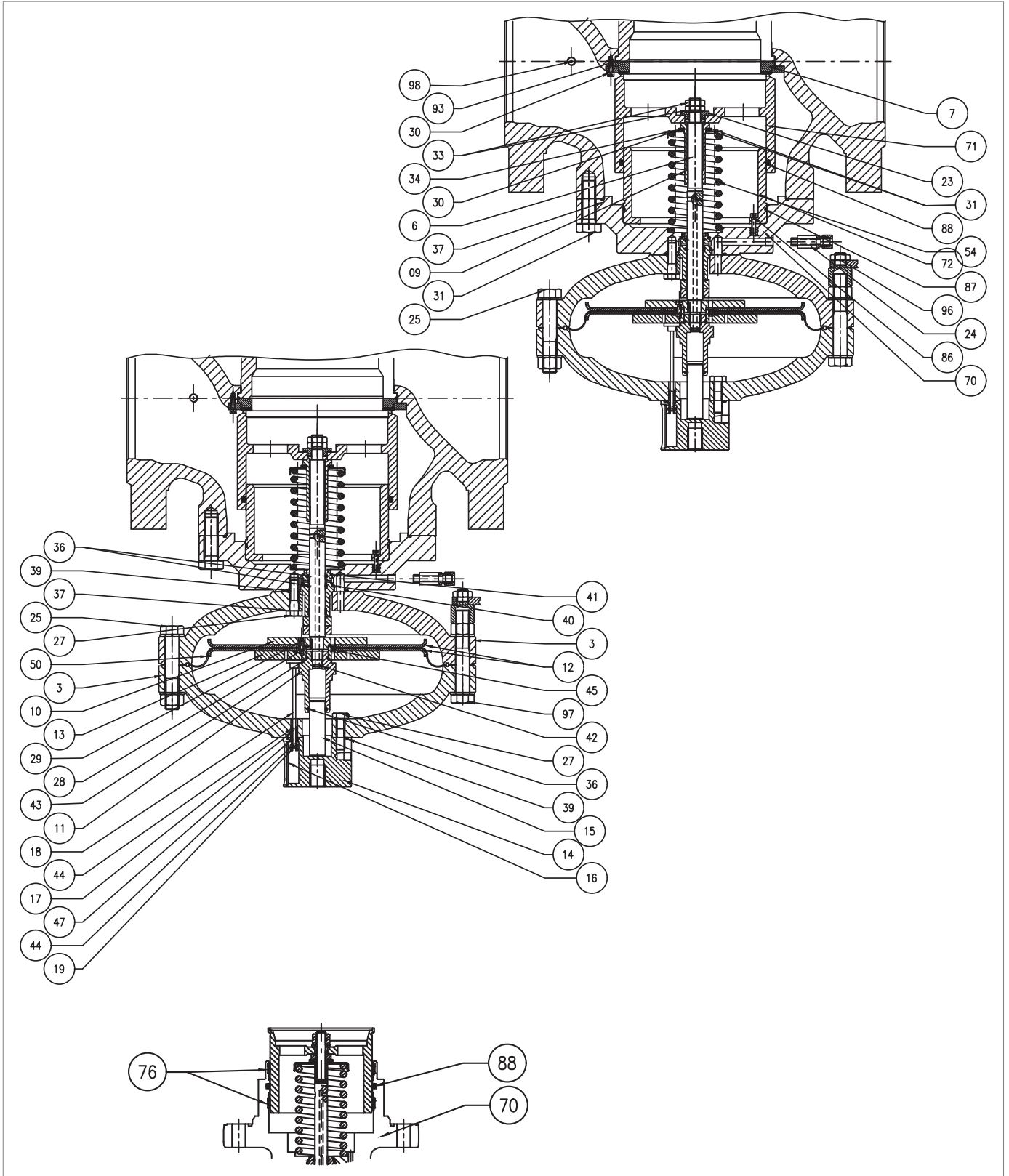
Eingebauter Monitor PM/819 6"÷10"

Schritt	Maßnahme
16	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (87) von der Führung des Ventiltellers (72) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Positionieren Sie die Führung des Ventiltellers (72).
18	Die Schrauben (86) einsetzen und festziehen.
19	Entfernen Sie die Schrauben (57) zusammen mit dem Anzeigeschieber (16).
20	Entfernen Sie die Buchse (63).
21	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (44) der Buchse (63) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
22	Lösen und entfernen Sie die Muttern (26) zusammen mit den Schrauben (25, 98).
23	Entfernen Sie den oberen Deckel (3).
24	Ziehen Sie den Anzeigestab (18) aus der Stabführung (17) heraus.
25	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Oberteils (27).
26	Trennen Sie die obere Abdeckung (3) vom Ringschraubenflansch (14).
27	Ziehen Sie die Stabführung (17) heraus.
28	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (39, 47) des Ringschraubenflansches (14) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
29	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus der Stabführung (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
30	Setzen Sie die Stabführung (17) in den Ringschraubenflansch (14) ein.
31	Montieren Sie den Ringschraubenflansch (14) mit der oberen Abdeckung (3).
32	Setzen Sie die Schrauben des Oberteils (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
33	Führen Sie den Anzeigestab (18) in die Stabführung (17) ein.
34	Schrauben Sie die Kolbenführung (11) ab und entfernen Sie sie. ! HINWEIS! Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.
35	Entfernen Sie den Ausgleichkolben (15) aus der Kolbenführung (11).












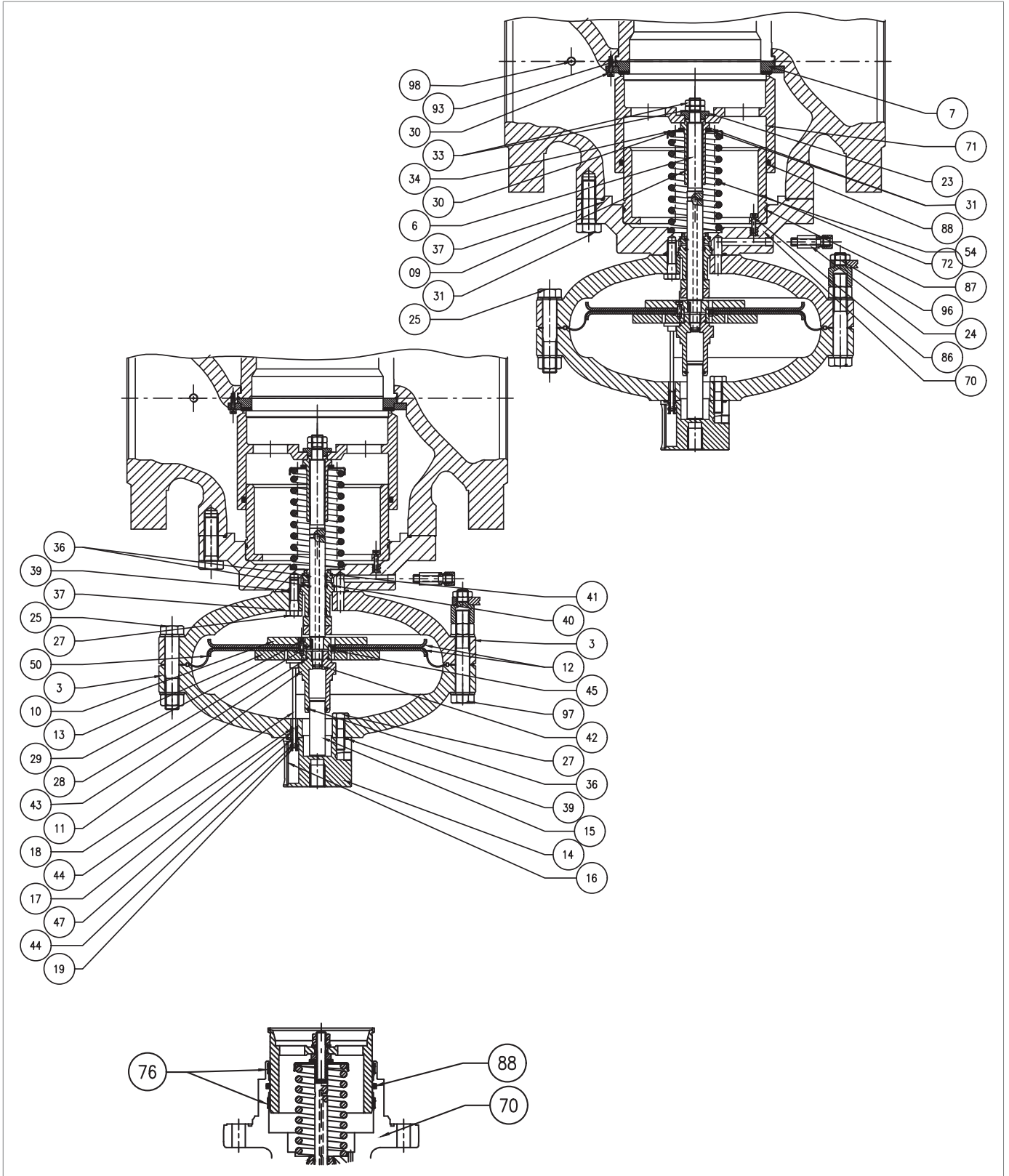
Eingebauter Monitor PM/819 6"÷10"

Schritt	Maßnahme
36	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (36, 43) der Kolbenführung (11) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
37	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in seine Führung (11) ein.
38	Entfernen Sie die Membraneinheit.
39	Die Schrauben (29) aus dem unteren Membranträger (10) herausschrauben und entfernen.
40	Den unteren Membranträger (10) und die untere Membranschuttscheibe (12) entfernen.
41	Entfernen Sie die Membran (50).
42	Den oberen Membranhalter (13) von der oberen Membranschuttscheibe (12) abnehmen.
43	Entfernen Sie den O-Ring (45) aus dem oberen Membranträger (13) und ersetzen Sie ihn, indem Sie ihn mit synthetischem Schmierfett schmieren. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
44	Setzen Sie den oberen Membranträger (13) in die obere Membranschuttscheibe(12) ein. HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Übertragungsöffnung (21) frei von Schmutz oder Fremdkörpern ist.
45	Positionieren Sie die neue Membran (50). HINWEIS! Positionieren Sie die Membran so, dass ihre Krümmung in Richtung der Motorisierungskammer zeigt.
46	Die untere Membranschuttscheibe (12) und den unteren Membranträger (10) anbringen. HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Düsenbohrung des oberen Membranträgers (13) mit der Bohrung des unteren Membranträgers (10) übereinstimmt.
47	Setzen Sie die Schrauben (29) ein, tragen Sie Schraubensicherungskleber auf und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
48	Distanzstücke (19, 64) entfernen.
49	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Unterteils (27).
50	Entfernen Sie den unteren Deckel (3).
51	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (39) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
52	Entfernen Sie die Spindelführung (20), die Spindel (6) und die Passfeder (28).



Eingebauter Monitor PM/819 6"÷10"

Schritt Maßnahme	
53	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (41) von der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
54	<p>Entfernen Sie den O-Ring (40) aus der Spindelführung (20), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
55	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20) und setzen Sie ihn wieder ein.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-I/DWR die Spaltöffnungen mit einer Reinigungslösung.</p>
56	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
57	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
58	<p>Spindelführung (20), Spindel (6) und Passfeder (28) einsetzen.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <ul style="list-style-type: none"> Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett. Sicherstellen, dass sich die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) befindet.
59	<p>Positionieren Sie die untere Abdeckung (3) und befestigen Sie sie auf dem Ventilteller (70).</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Die Bohrung für den Stelldruck muss mit der entsprechenden Bohrung in der Führung des Ventiltellers übereinstimmen.</p>
60	<p>Setzen Sie die Schrauben des Unterteils (27) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> 6": Tab. 9.101 8": Tab. 9.102 10": Tab. 9.103 <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
61	<p>Positionieren Sie die Distanzstücke (19, 64).</p>
62	<p>Positionieren Sie die Membraneinheit.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">  HINWEIS! </div> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Membraneinheit die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>



Eingebauter Monitor PM/819 6"÷10"

Schritt	Maßnahme
63	<p>Setzen Sie die Kolbenführung (11) ein und befestigen Sie sie entsprechend den Anzugsmomenten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 <p>! HINWEIS!</p> <p>Für diesen Schritt die Membranbaugruppe festhalten, indem Sie den Schraubenschlüssel in die Löcher des oberen Membranträgers (13) stecken.</p>
64	<p>Setzen Sie den oberen Deckel (3) auf und achten Sie darauf, dass der Anzeigestab (18) in den Zwischenraum zwischen dem oberen Membranträger (13) und der Führung der Ausgleichkolbens (11) passt.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Anzeigestab (18) darf das Loch im oberen Membranträger (13) nicht blockieren; • Die Hubanzeige des Ringschraubenflansches (14) muss senkrecht zum Gasstrom stehen und sichtbar sein.
65	<p>Setzen Sie die Schrauben (25, 98) mit den Muttern (26) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
66	Positionieren Sie die Feder (80) und den Federhalter (34).
67	<p>Setzen Sie die Sicherungsmutter (9) zusammen mit dem Radiallager (130) ein und sichern Sie sie entsprechend den Anzugsmomenten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 <p>! HINWEIS!</p> <p>Vor dem Festziehen der Sicherungsmutter (9) ist zu prüfen, ob die Feder (80) richtig im Zentrierschlag der Ventiltellerführung (70) sitzt.</p>
68	Setzen Sie den Ventilteller (71) ein und schmieren Sie die Oberfläche mit Silikonfett.
69	<p>Setzen Sie die Unterlegscheibe (23) und die Muttern (33) ein und befestigen Sie sie unter Verwendung von Schraubensicherungskleber entsprechend den Anzugsdrehmomenten:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103
70	Positionieren Sie die Untersetzungseinheit und stützen Sie sie vorsichtig ab.
71	<p>Die Schrauben (31) entsprechend den Anzugsdrehmomenten positionieren und festziehen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.101 • 8": Tab. 9.102 • 10": Tab. 9.103 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
72	Verbinden Sie die Verbindungsschläuche zwischen dem Regler, dem Monitor und den jeweiligen Piloteinheiten, einschließlich der Ausgangsdruckanschlüsse.

Tab. 9.134

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.6 - WARTUNG PILOT SERIE 200/A + HILFSDRUCKSTUFE R14/A

9.4.6.1 - SERIE 200/A PILOTABSCHALTUNG

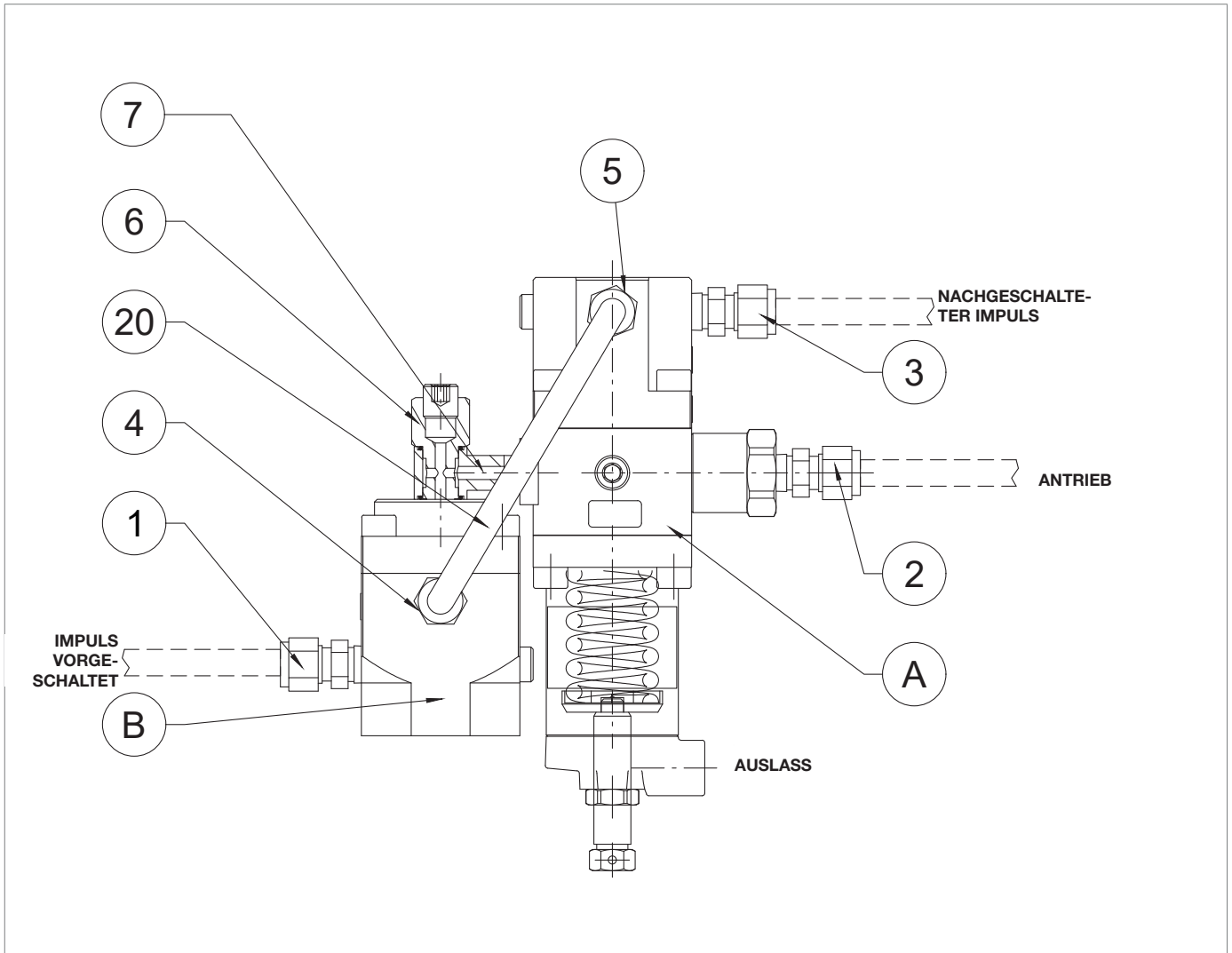


Abb. 9.64. Pilot 200/A

Zum Wiederanschießen des Piloten, wie unter Tab. 9.135 angegeben vorgehen (siehe Abb. 9.64):

Schritt	Maßnahme
1	Trennen Sie die Impulsbuchsen zwischen Pilot 200/A und Regler, indem Sie auf die Verschraubungen (1, 2, 3) einwirken.
2	Lösen und entfernen Sie die Befestigungsschraube, um den Piloten vom Regler abzunehmen.
3	Entfernen Sie den Schlauch (20), indem Sie die Verschraubungen (4, 5) lösen.
4	Die Schraube (6) abschrauben und entfernen, um die Hilfsdruckstufe R14/A vom Pilot zu trennen.
5	Lösen und entfernen Sie die Schraube (7) vom Pilot 200/A.

Tab. 9.135

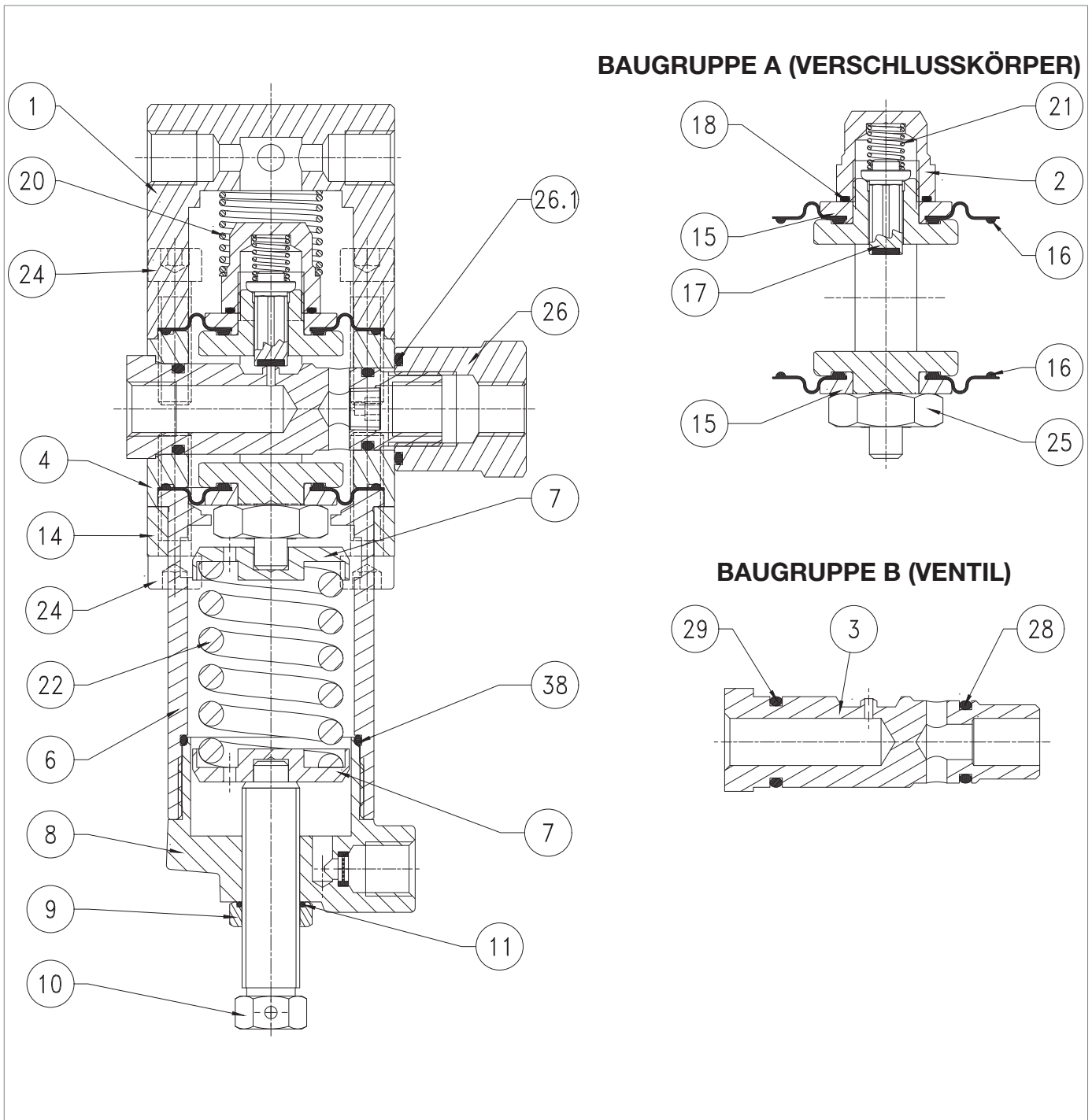
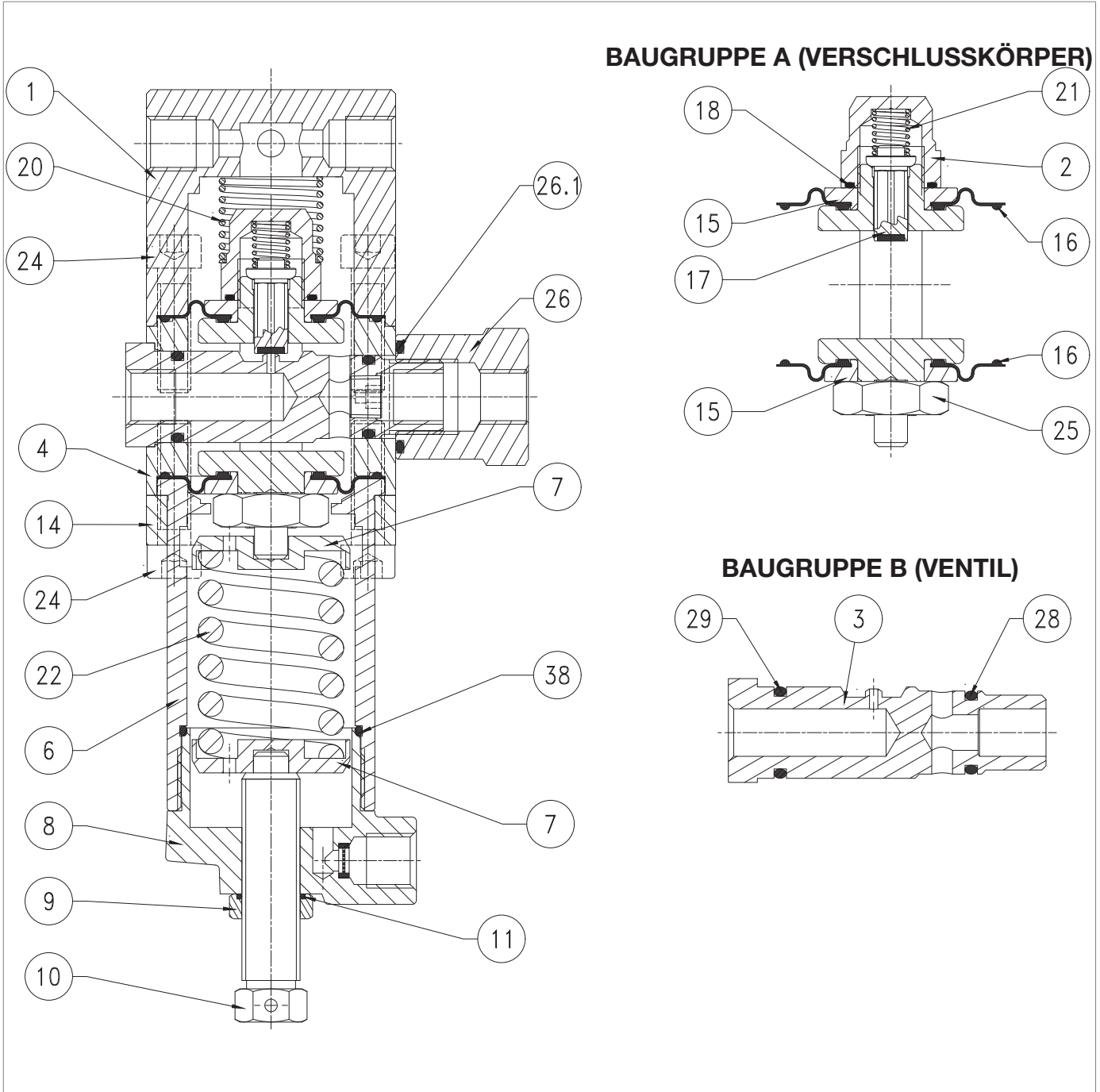


Abb. 9.65. Pilot 204/A - 205/A

Schritt	Maßnahme
1	Lösen Sie die Mutter (9).
2	Entspannen Sie die Feder (22) durch Drehen der Einstellschraube (10) vollständig.
3	Entfernen Sie die Einstellschraube (10) zusammen mit der Mutter (9).
4	Entfernen Sie den Stopfen (8).
5	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (38) des Verschlussstopfens (8) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
6	Entfernen Sie die Feder (22) und die Halterungen der Feder (7).
7	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Unterteils (24).
8	Ziehen Sie den Bügel (14) von der Hülse (6) ab.
9	Entfernen Sie die Muffe (6).
10	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Oberteils (24).
11	Entfernen Sie die Abdeckung des Piloten (1).
12	Entfernen Sie die Feder (20).
13	Lösen und entfernen Sie die Mutter (26).
14	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (26.1) der Mutter (26) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Ziehen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) heraus.
16	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (28, 29) des Ventilsitzes (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Ziehen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) aus dem Ventilgehäuse (4) heraus, indem Sie sie von unten nach oben drücken.
18	Lösen und entfernen Sie die Führungsmutter (2).
19	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (18) der Mutter des Piloten (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
20	Entfernen Sie die Feder (21).
21	Entfernen und ersetzen Sie den Ventilteller (17).
22	Entfernen Sie die obere Schutzscheibe (15).
23	Entfernen und ersetzen Sie die obere Membran (16) und schmieren Sie die Halter mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
24	Lösen und entfernen Sie die Mutter (25).
25	Entfernen Sie die untere Schutzscheibe (15).



Pilot 204/A - 205/A

Schritt	Maßnahme
26	Entfernen und ersetzen Sie die untere Membran (16) und schmieren Sie die Halter mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
27	Setzen Sie die untere Schutzscheibe (15) ein.
28	Ziehen Sie die Mutter (25) entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 204/A-205/A: Tab. 9.104.
29	Setzen Sie den Ventilteller (17) und dann die Feder (21) ein.
30	Setzen Sie die obere Schutzscheibe (15) ein.
31	Setzen Sie die Mutter des Piloten (2) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 204/A-205/A: Tab. 9.104.
32	Führen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) von oben nach unten in das Ventilgehäuse (4) ein  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> Achten Sie darauf, dass die Membrane (16) dabei nicht beschädigt werden Die Markierung auf der Unterseite des Stützrahmens muss parallel zur Achse der Öffnung zur Einführung des Sitzes (3) in das Ventilgehäuse (4) liegen.
33	Setzen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) in das Ventilgehäuse (4) ein.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die O-Ringe (28, 29) und der Ventilsitz (3) nicht beschädigt werden.
34	Ziehen Sie die Mutter (26) entsprechend dem Anzugsmoment an: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 204/A-205/A: Tab. 9.104.
35	Positionieren Sie die Feder (20).
36	Montieren Sie die Abdeckung (1).
37	Setzen Sie die Schrauben des Oberteils (24) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 204/A-205/A: Tab. 9.104.
38	Positionieren Sie die Hülse (6) und den Bügel (14).
39	Setzen Sie die Schrauben des Unterteils (24) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 204/A-205/A: Tab. 9.104.
40	Halterungen der Feder (7) und Feder (22) einsetzen.
41	Stopfen (8) festziehen.
42	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (11) des Rings (9).  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
43	Setzen Sie die Einstellschraube (10) zusammen mit der Mutter (9) ein.

Tab. 9.136

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

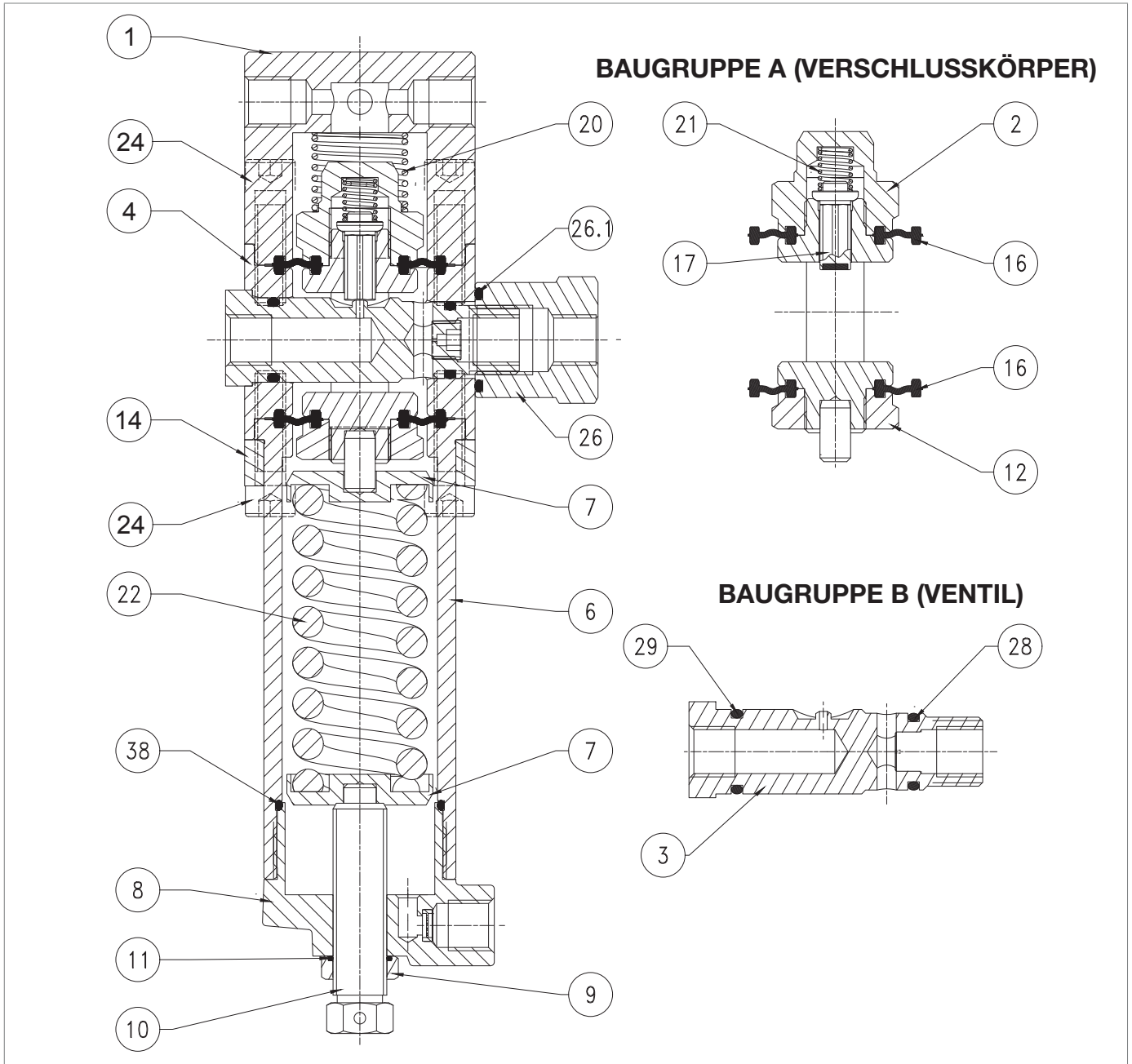




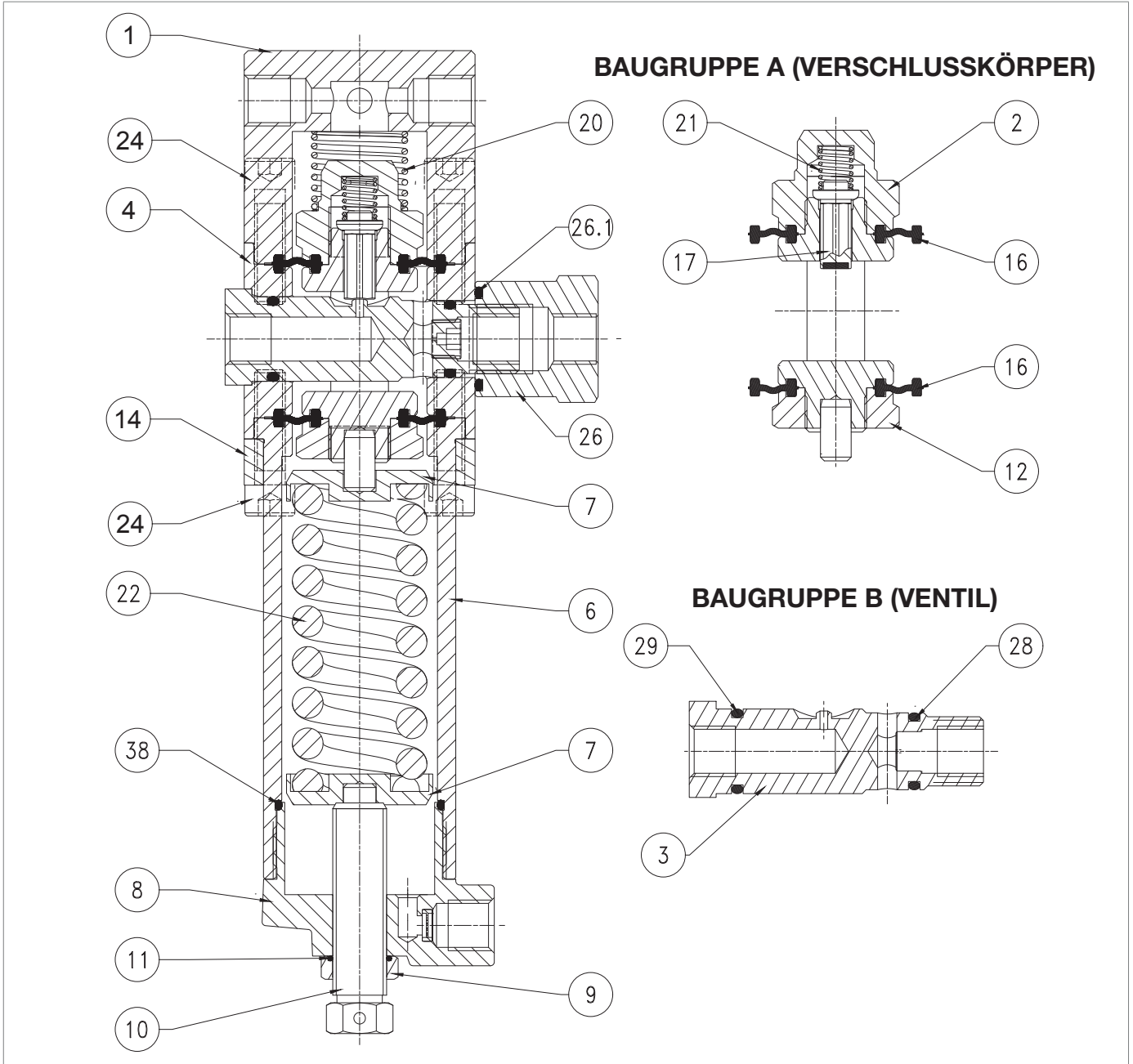


Abb. 9.66. Pilot 207/A

Schritt	Maßnahme
1	Lösen Sie die Mutter (9).
2	Entspannen Sie die Feder (22) durch Drehen der Einstellschraube (10) vollständig.
3	Entfernen Sie die Einstellschraube (10) zusammen mit der Mutter (9).
4	Entfernen Sie den Stopfen (8).
5	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (38) des Verschlussstopfens (8) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;">  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
6	Entfernen Sie die Feder (22) und die Halterungen der Feder (7).
7	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Unterteils (24).
8	Ziehen Sie den Bügel (14) von der Hülse (6) ab.
9	Entfernen Sie die Muffe (6).
10	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Oberteils (24).
11	Entfernen Sie die Abdeckung des Piloten (1).
12	Entfernen Sie die Feder (20).
13	Lösen und entfernen Sie die Mutter (26).
14	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (26.1) der Mutter (26) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;">  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
15	Lösen und entfernen Sie die Führungsmutter (2).
16	Entfernen Sie die Feder (21).
17	Entfernen und ersetzen Sie den Ventilteller (17).
18	Die Membran (16) entfernen und ersetzen.
19	Ziehen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) heraus.
20	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (28, 29) des Ventilsitzes (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;">  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
21	Ziehen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) aus dem Ventilgehäuse (4) heraus, indem Sie sie von oben nach unten drücken.
22	Lösen und entfernen Sie die Mutter (12).
23	Entfernen und ersetzen Sie die untere Membran (16) und schmieren Sie die Halter mit synthetischem Fett. <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; margin-top: 5px;">  HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. </div>
24	Setzen Sie die Mutter (12) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> Pilot 207/A: Tab. 9.105.



Pilot 207/A

Schritt	Maßnahme
25	<p>Führen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) von unten nach oben in das Ventilgehäuse (4) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Achten Sie darauf, dass die Membrane (16) dabei nicht beschädigt werden. • Die Markierung auf der Unterseite des Stützrahmens muss parallel zur Achse der Öffnung zur Einführung des Sitzes (3) in das Ventilgehäuse (4) liegen.
26	<p>Setzen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) in das Ventilgehäuse (4) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass die O-Ringe (28, 29) und der Ventilsitz (3) nicht beschädigt werden.</p>
27	<p>Ziehen Sie die Mutter (26) entsprechend dem Anzugsmoment an:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pilot 207/A: Tab. 9.105
28	<p>Setzen Sie die obere Membran (16) wieder ein, indem Sie die Schnüre mit synthetischem Fett schmieren.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
29	<p>Setzen Sie den Ventilteller (17) und dann die Feder (21) ein.</p>
30	<p>Setzen Sie die Mutter des Piloten (2) wieder ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pilot 207/A: Tab. 9.105.
31	<p>Positionieren Sie die Feder (20).</p>
32	<p>Montieren Sie die Abdeckung (1).</p>
33	<p>Setzen Sie die Schrauben des Oberteils (24) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pilot 207/A: Tab. 9.105.
34	<p>Positionieren Sie die Hülse (6) und den Bügel (14).</p>
35	<p>Setzen Sie die Schrauben des Unterteils (24) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pilot 207/A: Tab. 9.105.
36	<p>Halterungen der Feder (7) und Feder (22) einsetzen.</p>
37	<p>Stopfen (8) festziehen.</p>
38	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (11) des Rings (9).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
39	<p>Setzen Sie die Einstellschraube (10) zusammen mit der Mutter (9) ein.</p>

Tab. 9.137

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.6.4 - HILFSDRUCKSTUFE R14/A

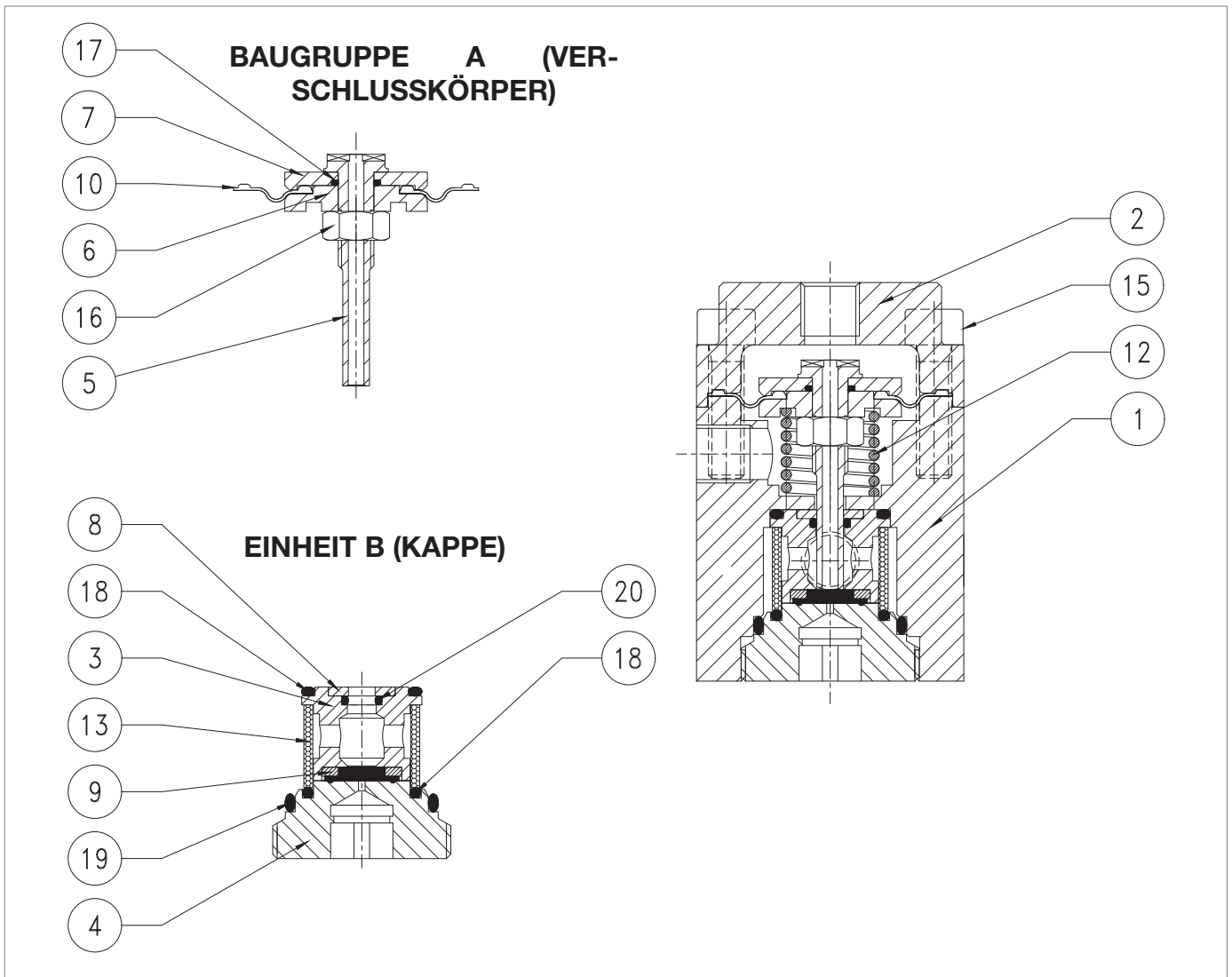






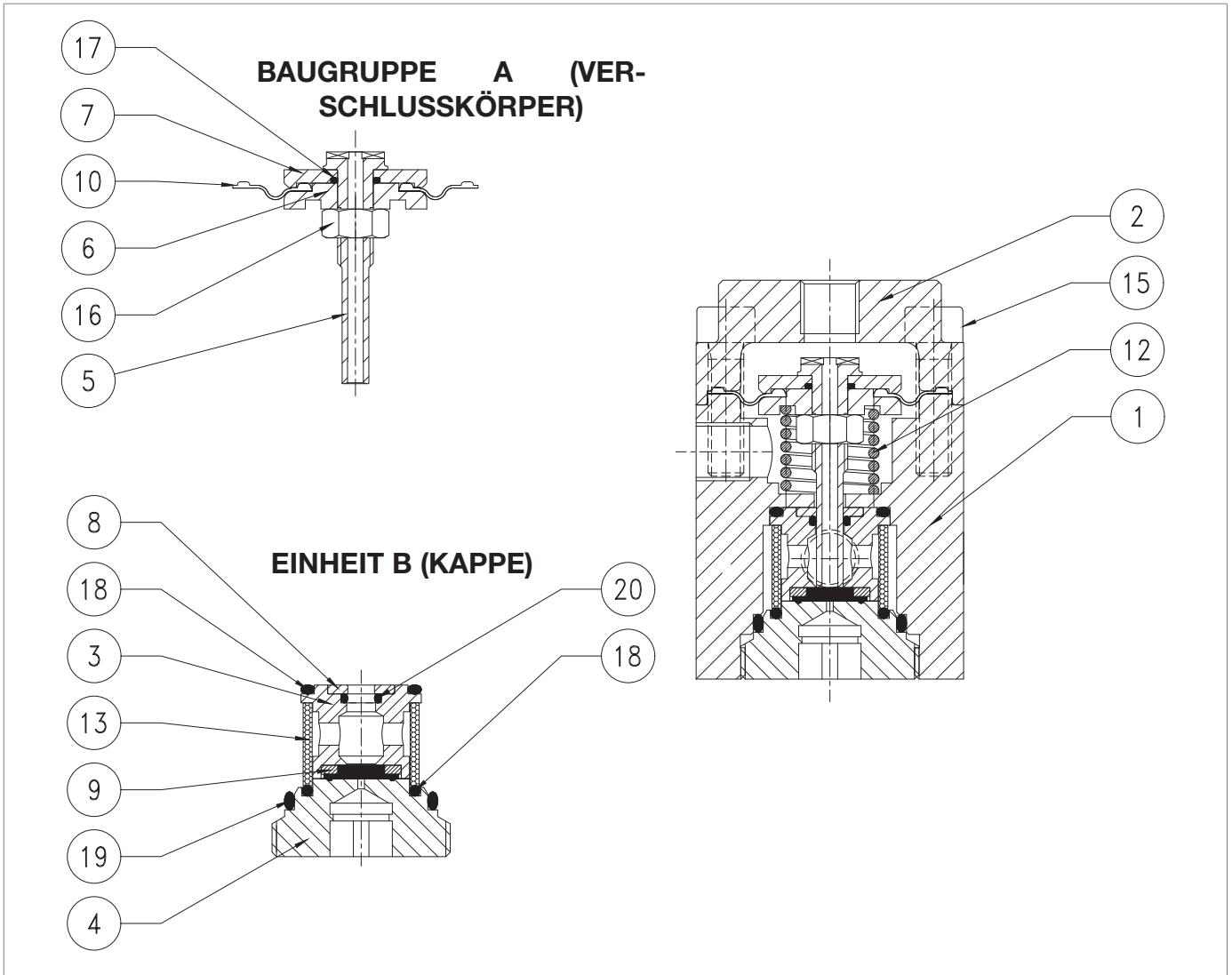


Abb. 9.67. Hilfsdruckstufe R14/A

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (15).
2	Entfernen Sie den Deckel (2).
3	Ziehen Sie die Baugruppe "A" (Ventilteller) heraus.
4	Entfernen Sie die Feder (12).
5	Lösen und entfernen Sie die Mutter (16).
6	Trennen Sie die Membranschuttscheibe (6) und die Membran (10).
7	Entfernen Sie den O-Ring (17) von der Membranschuttscheibe (7) und ersetzen Sie ihn, dabei mit synthetischem Fett schmieren.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Die Membran (10) entfernen und ersetzen.  HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
9	Positionieren Sie die Membranschuttscheibe (7).
10	Setzen Sie die Mutter (16) in den Ventilteller (5) ein und sichern Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment: <ul style="list-style-type: none"> • R14/A: „Tab. 9.106“.
11	Die Baugruppe "B" (Stopfen) durch Drehen der Kappe (4) abschrauben und entfernen.
12	Entfernen Sie die Ventiltellerführung (3).
13	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (18) von der Führung des Ventiltellers (3) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
14	Entfernen Sie den Ring (8).
15	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (20) von der Führung des Ventiltellers (3) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Entfernen und ersetzen Sie die Ventilsitzabdichtung (9).  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Entfernen und ersetzen Sie den Filter (13).
18	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (18, 19) vom Stopfen (4) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
19	Bringen Sie den Filter (13) und die Ventiltellerführung (3) an.



Schritt	Maßnahme
20	Positionieren Sie den Ring (8).
21	Die Baugruppe "B" (Stopfen) aufsetzen und befestigen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die O-Ringe (18, 19) bei diesem Schritt nicht beschädigt werden.
22	Positionieren Sie die Feder (12).
23	Setzen Sie die Baugruppe "A" (Ventilteller) in das Gehäuse (1) ein. ! HINWEIS! Schmieren Sie die Oberfläche des Ventiltellers mit Silikonfett, bevor Sie ihn einsetzen.
24	Bringen Sie den Deckel (2) an.
25	Setzen Sie die Schrauben (15) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • R14/A: Tab. 9.106. ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.

Tab. 9.138

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.6.5 - WIEDEREINSCHALTUNG PILOT SERIE 200/A

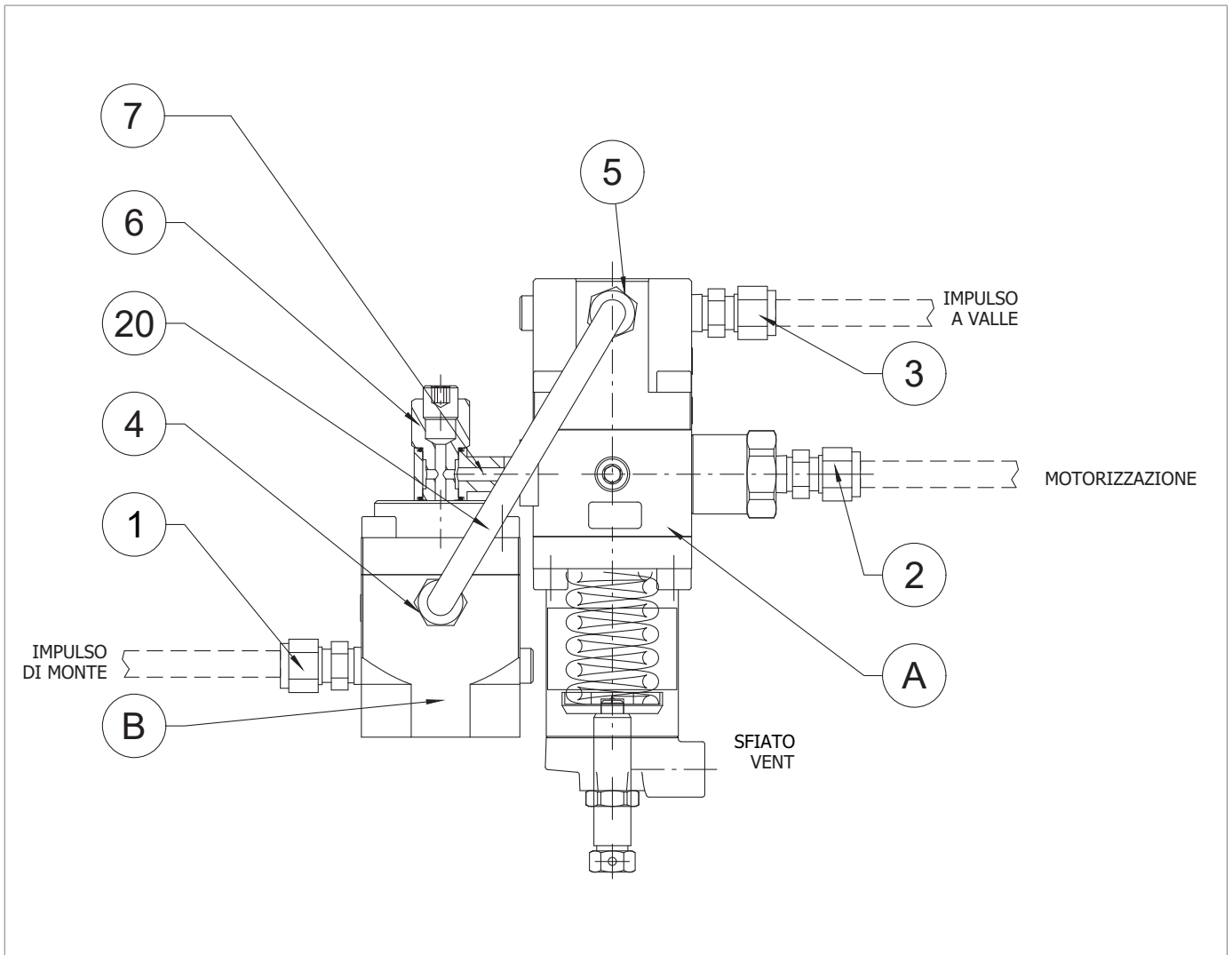


Abb. 9.68. Pilot 200/A

Zum Wiederanschließen des Piloten, wie unter Tab. 9.139 angegeben vorgehen (siehe Abb. 9.68):

Schritt	Maßnahme
1	Setzen Sie die Schraube (7) in den Pilot 200/A ein und befestigen Sie sie.
2	Die Schraube (6) einsetzen und festziehen, um die Hilfsdruckstufe R14/A mit dem Pilot 200/A zu verbinden.
3	Schließen Sie das Rohr (20) anhand der Anschlussstücke (4, 5) an.
4	Setzen Sie die Befestigungsschraube ein und ziehen Sie sie fest, um den Pilot mit dem Regler zu verbinden.
5	Verbinden Sie die Impulsbuchsen zwischen Pilot und Regler mit den Anschlüssen (1, 2, 3).

Tab. 9.139

9.4.7 - WARTUNG DES SCHLIESSBESCHLEUNIGER M/A

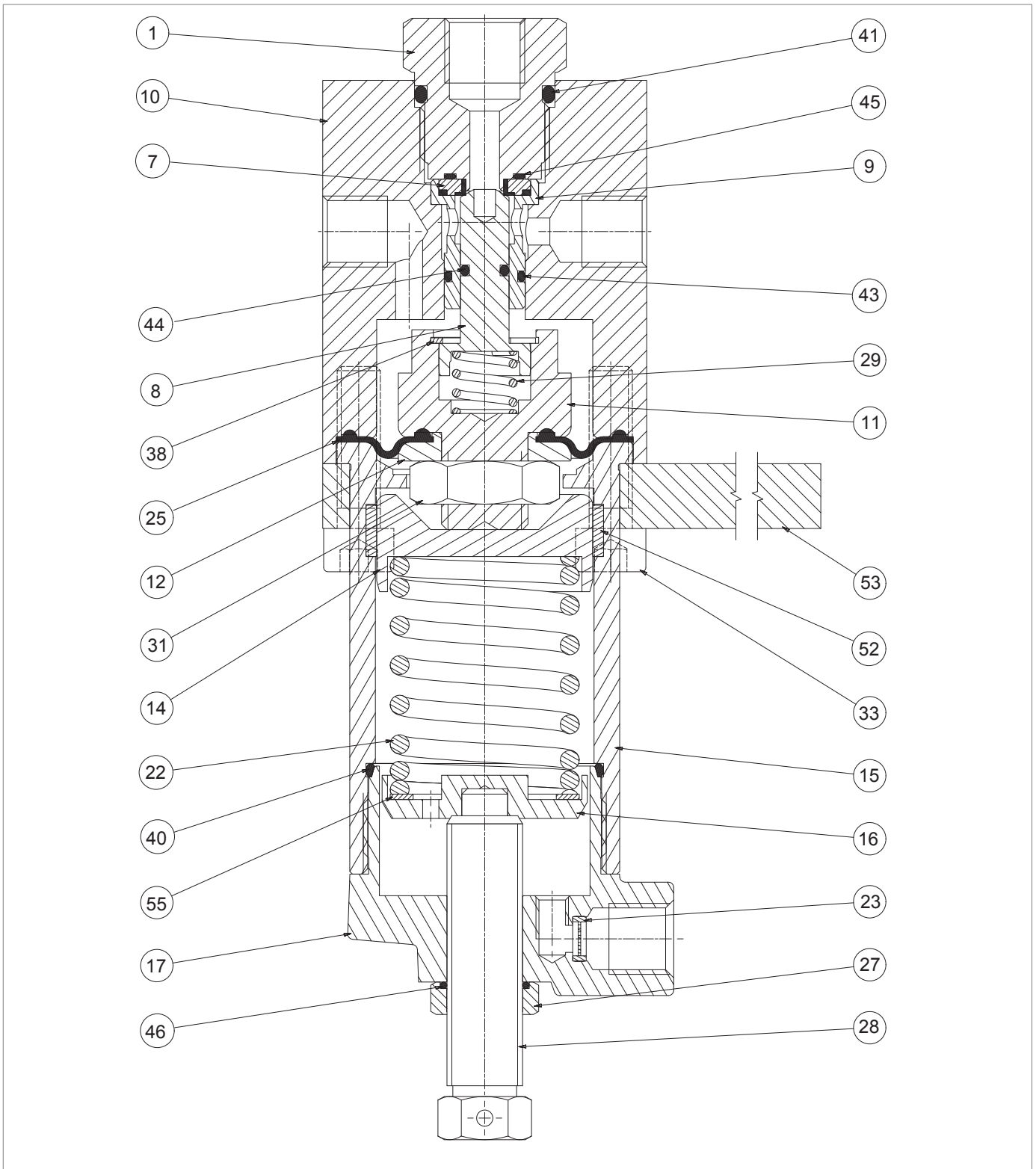
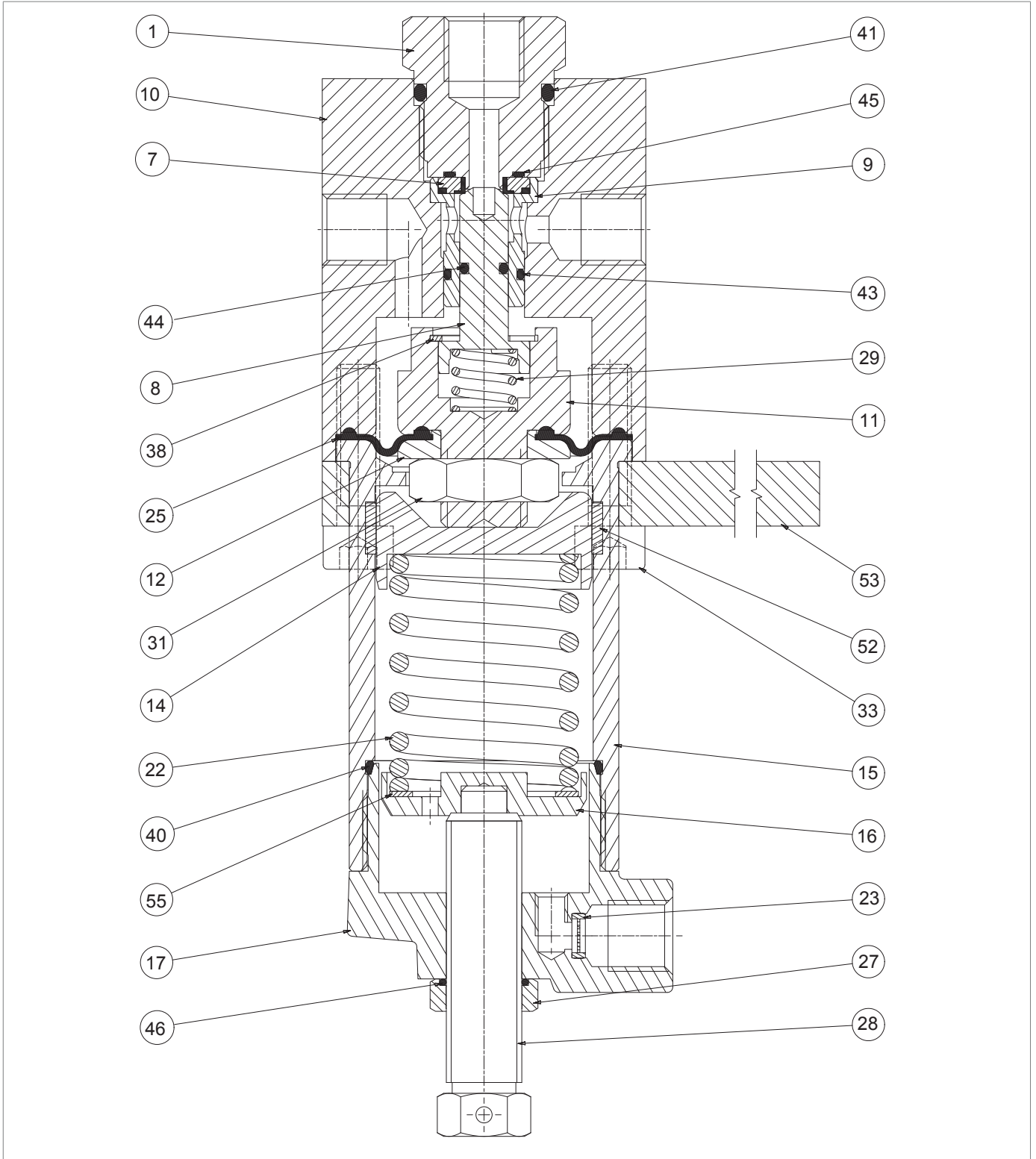


Abb. 9.69. Schließbeschleuniger M/A

Schritt	Maßnahme
1	Lösen Sie die Mutter (27).
2	Entspannen Sie die Feder (22) durch Drehen der Einstellschraube (28) vollständig.
3	Entfernen Sie die Einstellschraube (28) zusammen mit der Mutter (27).
4	Entfernen Sie den Stopfen (17).
5	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (40) des Stopfens (17) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
6	Entfernen Sie den unteren Federhalter (16) zusammen mit dem Ring (55).
7	Entfernen Sie die Feder (22).
8	Entfernen Sie den oberen Federhalter (14).
9	Lösen und entfernen Sie die Schrauben des Unterteils (33).
10	Ziehen Sie den Bügel (53) von der Hülse (15) ab.
11	Entfernen Sie die Hülse (15).
12	Den I/DWR (52) aus der Muffe (15) entfernen und wieder einsetzen. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-I/DWR die Spaltöffnungen mit einer Reinigungslösung.
13	Entfernen Sie die Baugruppe Membran/Verschlusssteller (8,11,12, 25, 29, 31).
14	Lösen und entfernen Sie die Mutter (31).
15	Entfernen Sie die Membranschuttscheibe (12).
16	Die Membran (25) entfernen und ersetzen. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Positionieren Sie die Membranschuttscheibe (12)
18	Setzen Sie die Mutter (31) ein und ziehen Sie sie fest.
19	Entfernen Sie den O-Ring (44) vom Ventilteller (8), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
20	Schrauben Sie die Dichtungshalterung (1) ab und entfernen Sie sie.
21	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (41, 45) von der Dichtungshalterung (1) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
22	Ziehen Sie die Führung des Ventiltellers (9) heraus.
23	Entfernen Sie die Ventilsitzabdichtung (7) aus der Führung des Ventilkörpers (9) und ersetzen Sie sie.



Schließbeschleuniger M/A

Schritt	Maßnahme
24	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (43) von der Führung des Ventiltellers (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
25	Positionieren Sie die Führung des Ventiltellers (9) zusammen mit der Ventilsitzabdichtung (7).
26	Setzen Sie den Dichtungshalter (1) in das Gehäuse (10) ein.
27	Membran/Stopfen-Baugruppe (8, 11, 12, 25, 29, 31) einsetzen. ! HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Membran/Stopfen-Baugruppe die Oberfläche des Stopfens (8) mit Silikonfett schmieren.
28	Positionieren Sie die Hülse (15) und den Bügel (53).
29	Die Schrauben (33) einsetzen und festziehen. ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
30	Setzen Sie den oberen Federhalter (14) zusammen mit der Feder (22) ein.
31	Setzen Sie den unteren Federhalter (16) zusammen mit dem Ring (55) ein.
32	Setzen Sie den Stopfen (17) ein und ziehen Sie ihn fest.
33	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (46) des Rings (27). ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
34	Setzen Sie die Einstellschraube (28) zusammen mit der Mutter (27) ein.

Tab. 9.140

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.8 - WARTUNGSVERFAHREN EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82

9.4.8.1 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82 1"

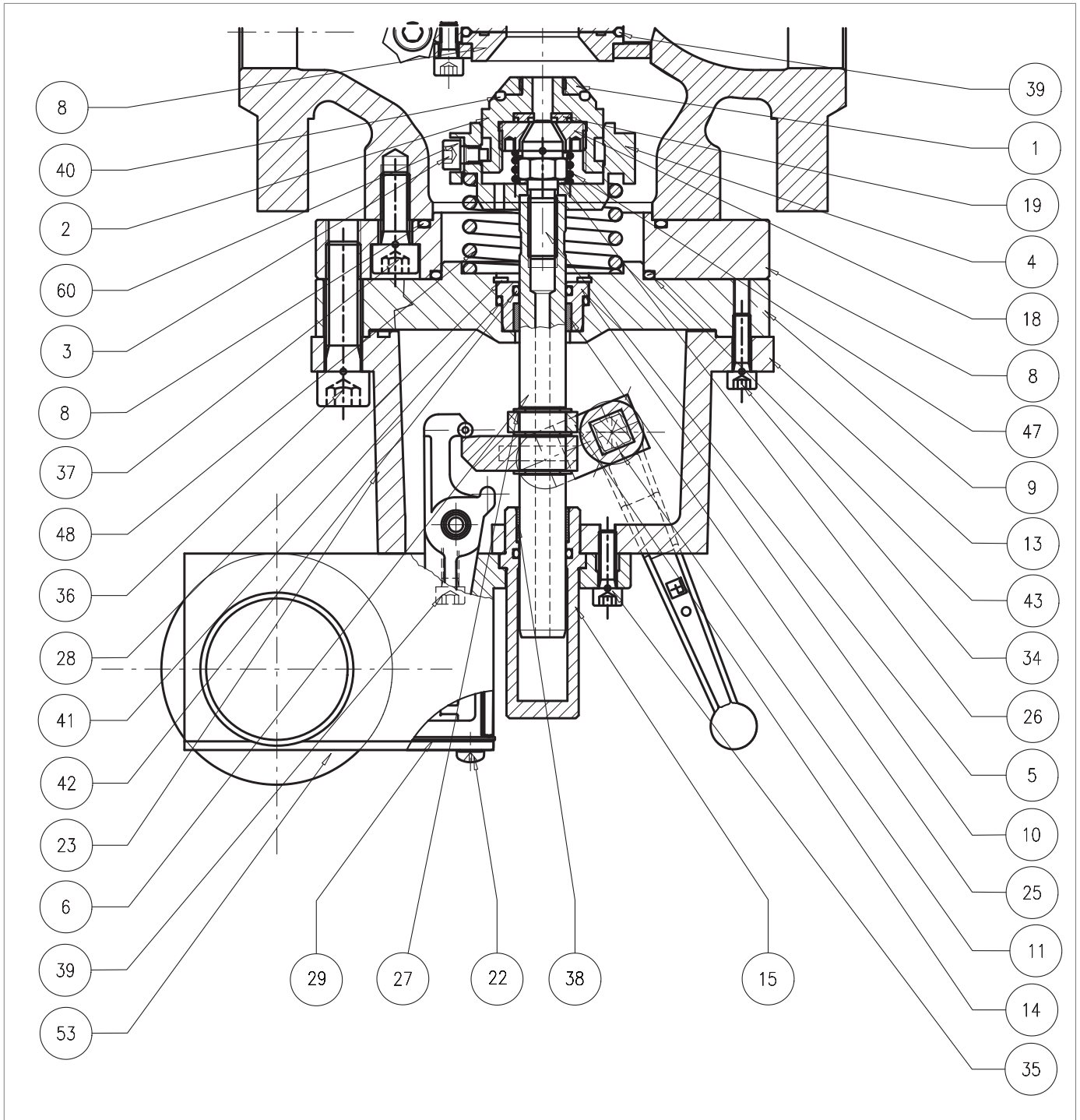









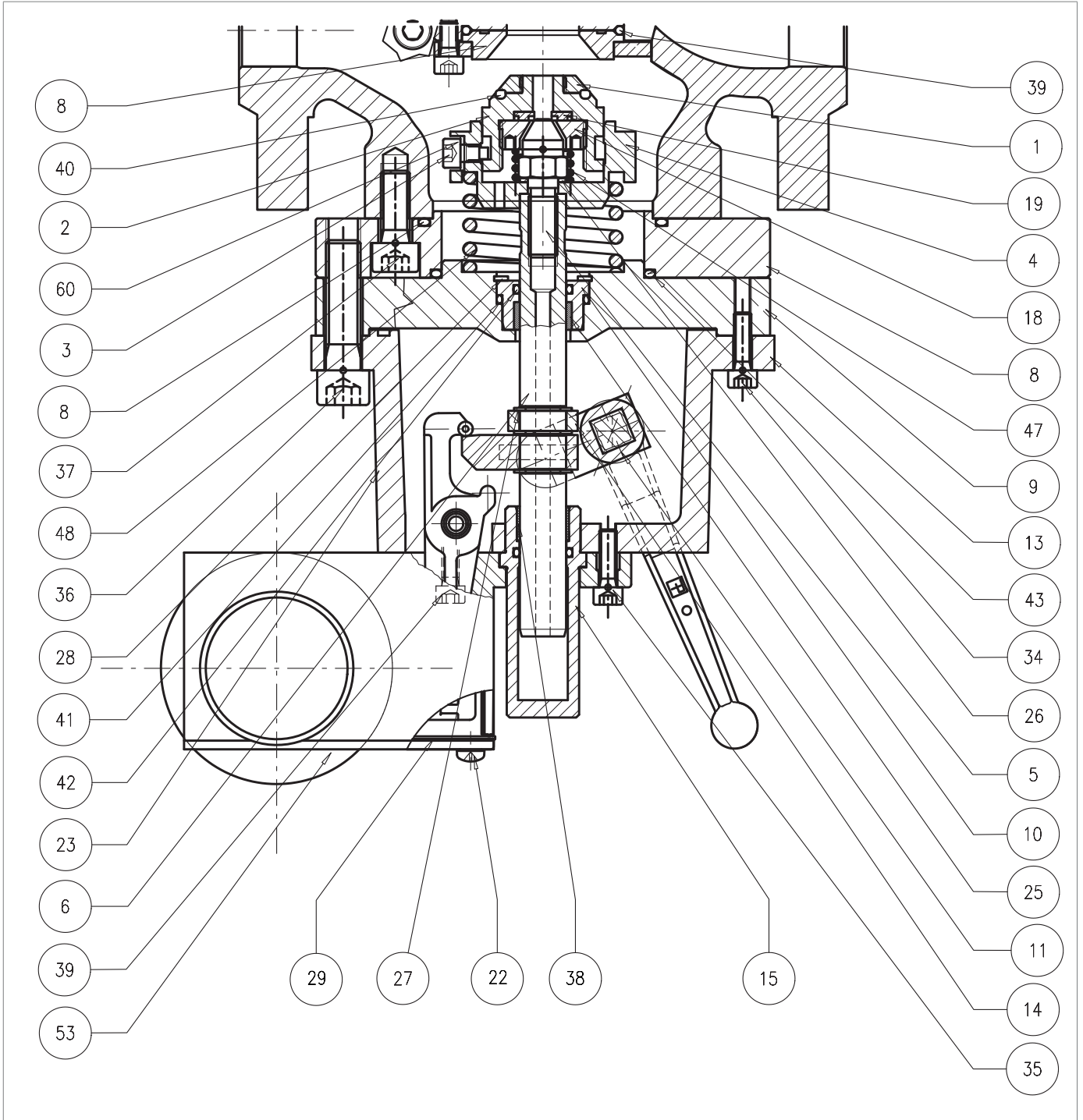


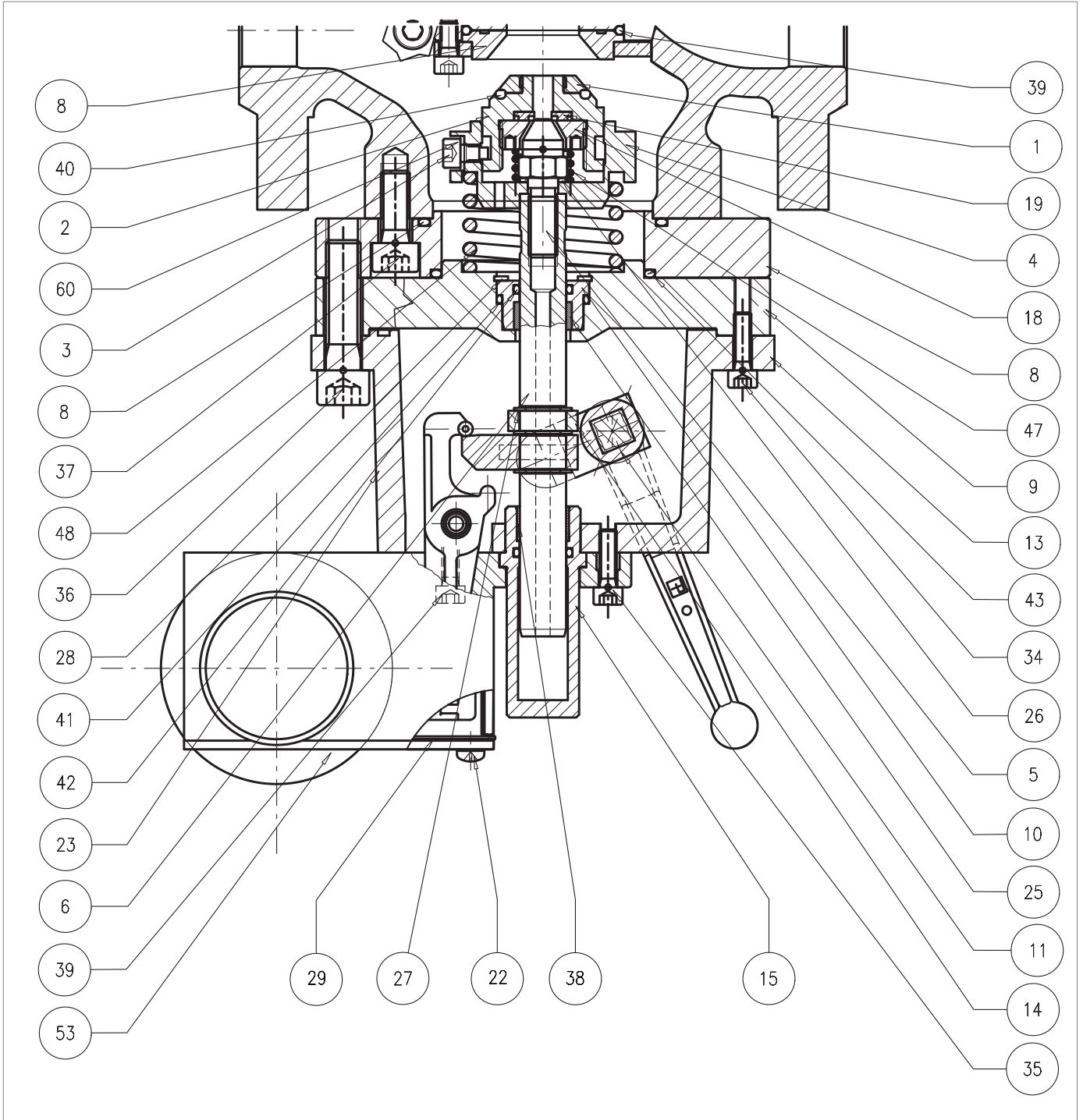
Abb. 9.70. Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 1"

Schritt	Maßnahme
1	 WARNHINWEIS! Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrentil in geschlossener Stellung befindet.
2	Schrauben Sie die Mindestfeder ab (Abb. 8.34, Ref. 17).  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Mindestfeder vorhanden ist.
3	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen.
4	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (36).  WARNHINWEIS! Drehen Sie alle Schrauben teilweise heraus, bevor Sie die erste Schraube entfernen, damit sich die Feder dehnen kann.
5	Nehmen Sie das Sicherheitsabsperrentil ab und legen Sie es mit dem Ventilteller (2) nach unten auf eine stoß-feste Unterlage.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
6	Das Abstellventil durch Drücken des Rückstellknopfes (Abb. 4.10, Bez. 10) zurückstellen.  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie während dieser Phase den Rückstellhebel (16) langsam in die Stellung "GESCHLOSSEN". • Achten Sie darauf, den O-Ring (2) nicht zu beschädigen.
7	Lösen Sie die Schrauben (137).
8	Entfernen Sie den Flansch (8).
9	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (43) des Flanschs (8) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
10	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Flanschs (8) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
11	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (3).
12	Die Schrauben zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (60) abschrauben und entfernen.
13	Entfernen Sie die Ventiltellereinheit.
14	Entfernen Sie die Feder (47).
15	Schrauben Sie die Ringmutter (18) mit dem entsprechenden Werkzeug ab und entfernen Sie sie.  HINWEIS! Weitere Informationen finden Sie unter „Tab. 7.56“ des Abschnitts „7.1 - Liste der Ausrüstung“.
16	Entfernen und ersetzen Sie das Pad (19).
17	Positionieren und sichern Sie die Ringmutter (18) mit dem entsprechenden Werkzeug.  HINWEIS! Weitere Informationen finden Sie unter „Tab. 7.56“ des Abschnitts „7.1 - Liste der Ausrüstung“.
18	Lösen und entfernen Sie die Schraube (1).









Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 1''

Schritt	Maßnahme
19	Entfernen Sie den O-Ring (40) vom Ventilteller (2), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
20	Die Ringmutter (1) anbringen und sichern.
21	Lösen Sie die Schraube des Ventiltellers (5).
22	Entfernen Sie die Unterlegscheibe (26).
23	Federhalterung (4) und Feder (48) entfernen.
24	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (22) des Druckschalters.
25	Den il Deckel (119) zusammen mit der Dichtung (29) entfernen.
26	Lösen Sie die seitlichen Schrauben (39) auf der Innenseite des Kastens.
27	Lösen Sie die Schrauben (35).
28	Entfernen Sie die Druckschalterbaugruppe. ! HINWEIS! Für die Wartung der Druckschalterbaugruppe lesen Sie bitte das entsprechende Merkblatt.
29	Ziehen Sie den Becher (15) heraus.
30	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) des Bechers (15) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
31	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (34).
32	Entfernen Sie den Zwischenkörper (13) vom Flansch (9).
33	Ziehen Sie die Spindel (6) heraus und achten Sie dabei darauf, sie nicht zu beschädigen.
34	Entfernen Sie den Seegerring (28) vom Flansch (9).
35	Ziehen Sie die Buchse (10) heraus.
36	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (41) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
37	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (25) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
38	Positionieren Sie die Buchse (10). ! HINWEIS! Achten Sie darauf, den O-Ring (41) nicht zu beschädigen.
39	Setzen Sie den Seegerring (28) ein.
40	Positionieren Sie die Spindel (6). ! HINWEIS! Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett.



Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 1''

Schritt	Maßnahme
41	Positionieren Sie den Zwischenkörper (13).
42	Setzen Sie den Becher (15) ein.
43	Positionieren Sie die Druckschalterbaugruppe.
44	Setzen Sie die Schrauben (35) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.107.
45	Setzen Sie die seitlichen Schrauben (39) im Inneren des Druckschalters ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.107.
46	Setzen Sie die Dichtung (29) und den Deckel (119) ein.
47	Die Schrauben (22) einsetzen und festziehen.
48	Positionieren Sie die Feder (48) und den Federhalter (4).
49	Setzen Sie die Unterlegscheibe (26) ein.  HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Schraube (5) Gewindekleber auftragen.
50	Lösen Sie die Schraube des Ventiltellers (5).
51	Positionieren Sie die Feder (47).
52	Positionieren Sie die Ventiltellereinheit.
53	Die gezackten Unterlegscheiben (60) einsetzen.  HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Schraube (3) Gewindekleber auftragen.
54	Setzen Sie die Schrauben (3) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.107.  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
55	Setzen Sie den Flansch (8) auf das Gehäuse.
56	Setzen Sie die Schrauben (137) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.107.  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
57	Drehen Sie das Absperrventil mit dem Verschluss (2) nach unten auf eine stoßfeste Unterlage um.
58	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen
59	Positionieren Sie das Sicherheitsabsperrventil.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
60	Setzen Sie die Schrauben (36) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 1": Tab. 9.107.  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.

Tab. 9.141

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.8.2 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82 2"÷ 3"

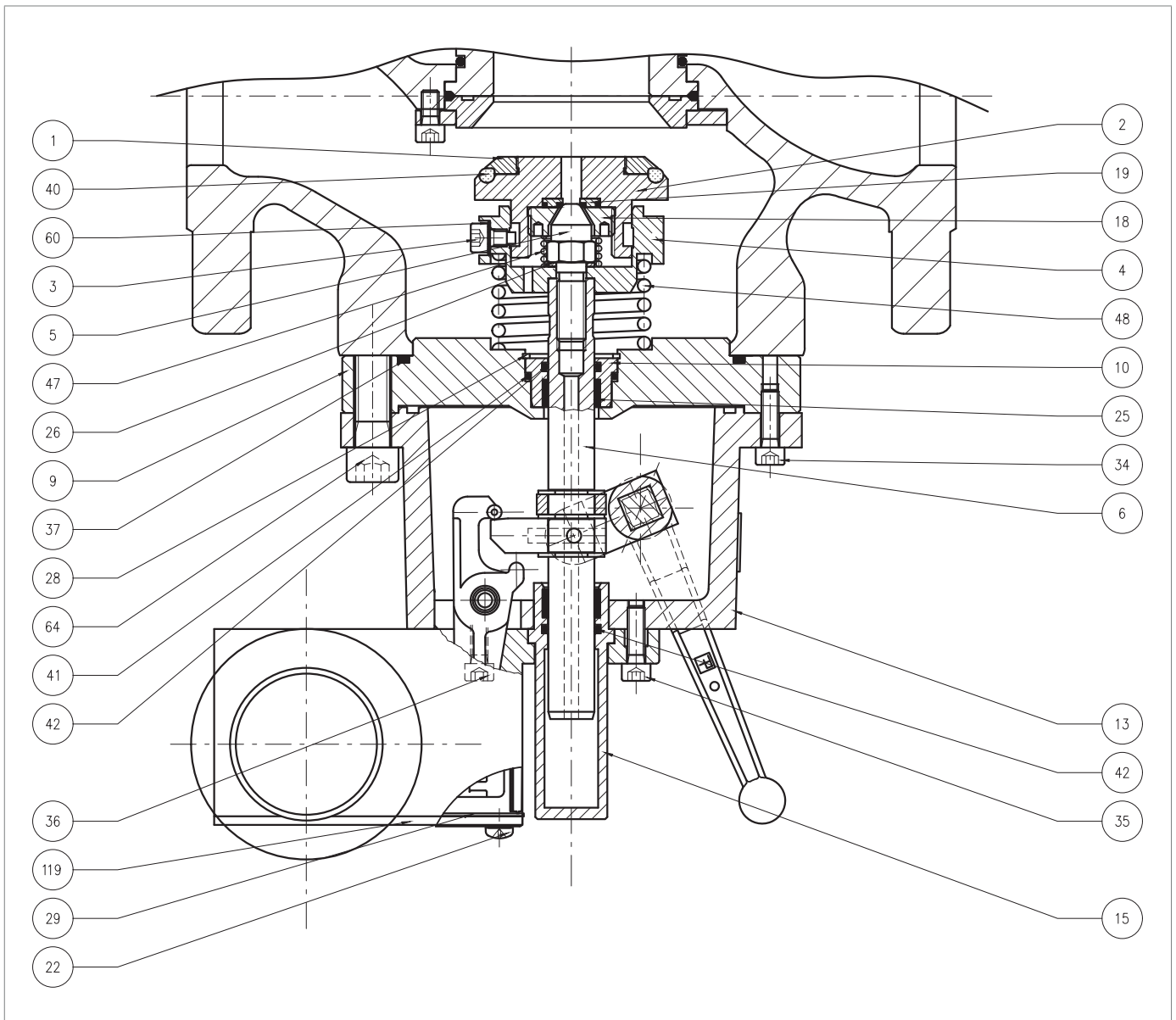




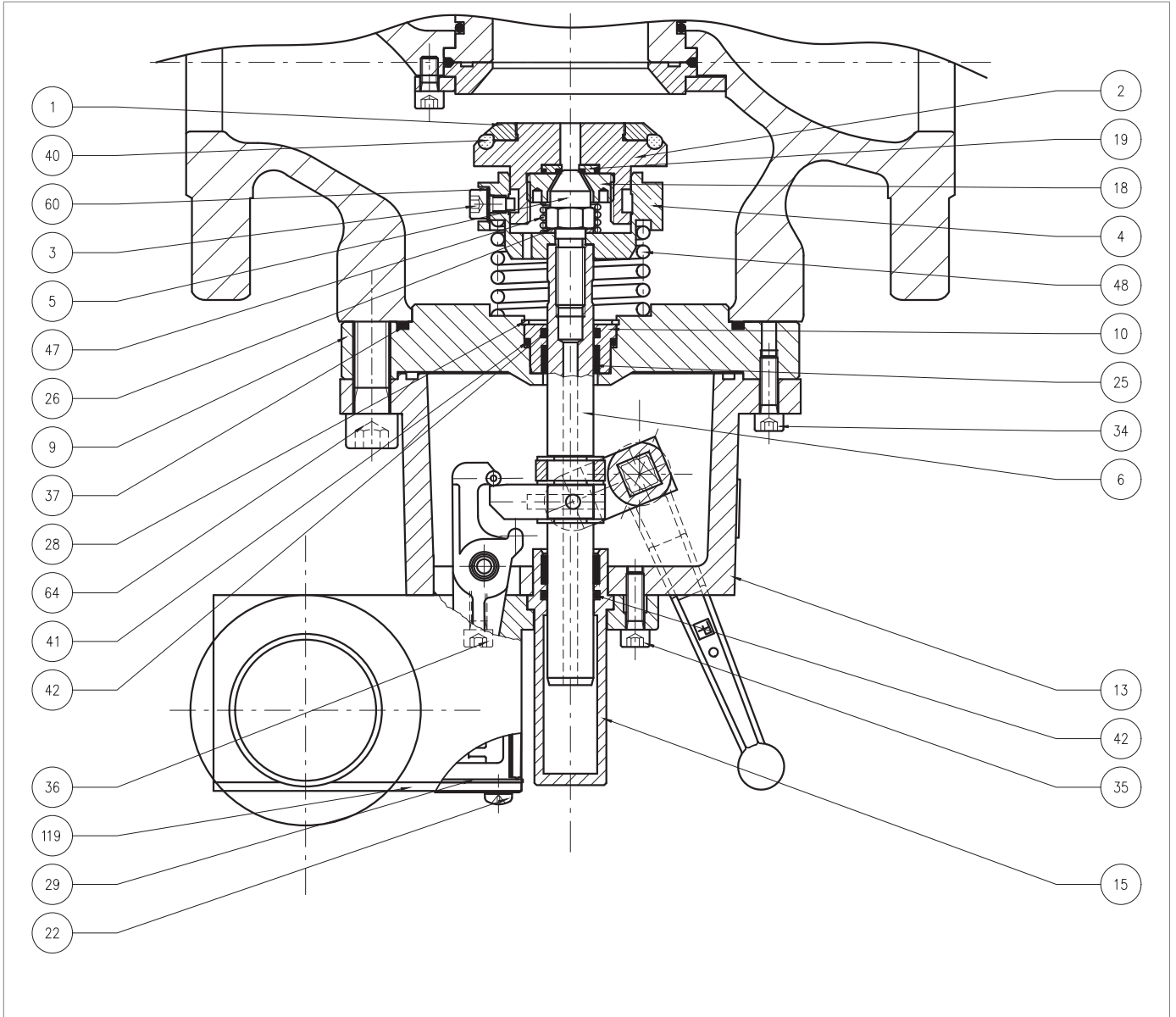


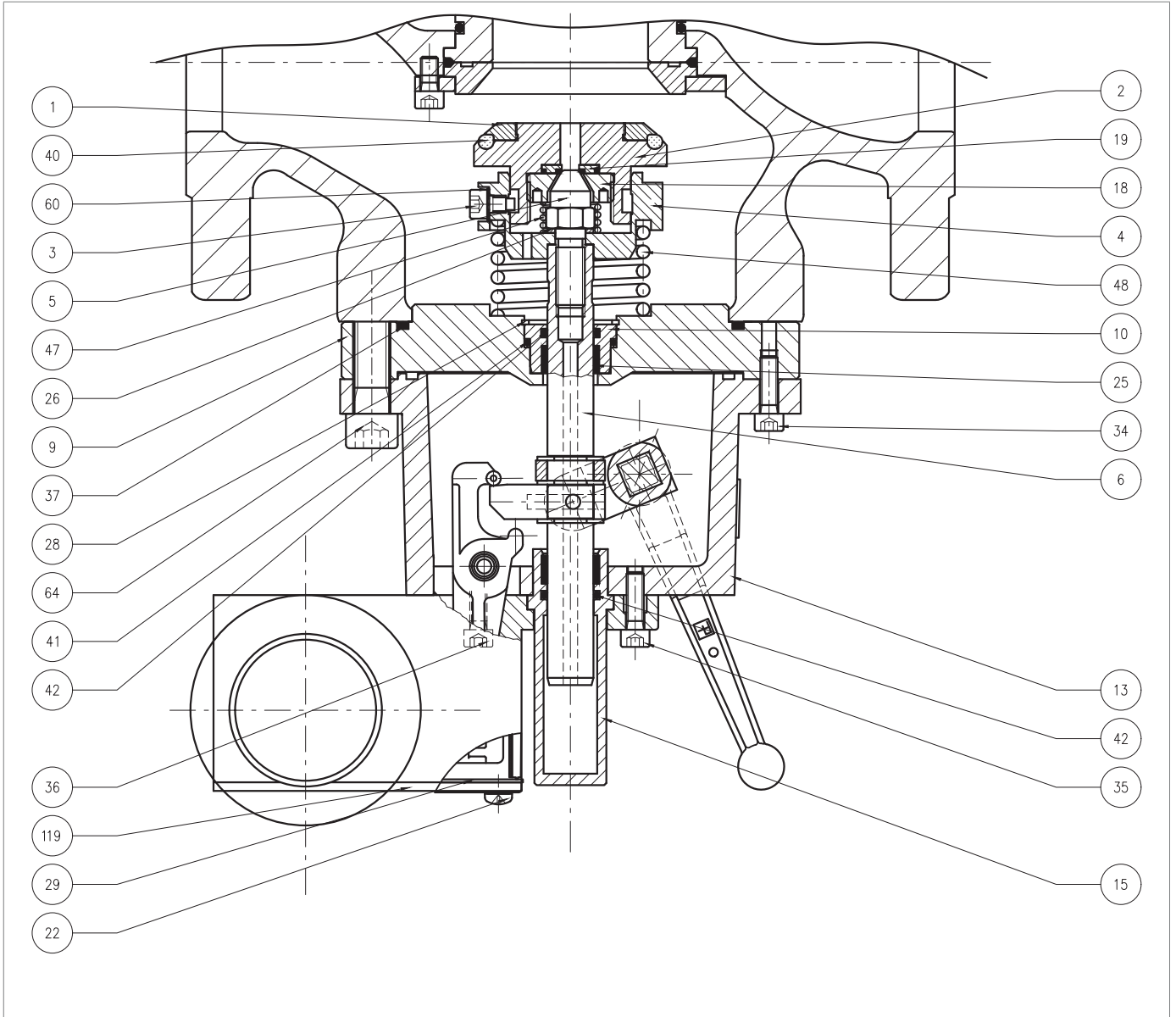
Abb. 9.71. Eingebautes Sicherheitsabsperrventil SB/82 2"÷ 3"

Schritt	Maßnahme
1	 WARNHINWEIS! Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrentil in geschlossener Stellung befindet.
2	Schrauben Sie die Mindestfeder ab (Abb. 8.34, Ref. 17).  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Mindestfeder vorhanden ist.
3	Aktivieren Sie das Sicherheitsabsperrentil, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die offene Position bringen.
4	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (64).  WARNHINWEIS! Drehen Sie alle Schrauben teilweise heraus, bevor Sie die erste Schraube entfernen, damit sich die Feder dehnen kann.
5	Nehmen Sie das Sicherheitsabsperrentil ab und legen Sie es mit dem Ventilteller (2) nach unten auf eine stoß-feste Unterlage.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
6	Das Abstellventil durch Drücken des Rückstellknopfes (Abb. 4.10, Bez. 10) zurückstellen.  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie während dieser Phase den Rückstellhebel (16) langsam in die Stellung "GESCHLOSSEN". • Achten Sie darauf, den O-Ring (2) nicht zu beschädigen.
7	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Die Schrauben (3) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (60) abschrauben und entfernen.
9	Entfernen Sie die Ventiltellereinheit.
10	Entfernen Sie die Feder (47).
11	Schrauben Sie die Ringmutter (18) mit dem entsprechenden Werkzeug ab und entfernen Sie sie.  HINWEIS! Weitere Informationen finden Sie unter „Tab. 7.56“ des Abschnitts „7.1 - Liste der Ausrüstung“.
12	Entfernen und ersetzen Sie das Pad (19).
13	Positionieren und sichern Sie die Ringmutter (18) mit dem entsprechenden Werkzeug.  HINWEIS! Weitere Informationen finden Sie unter „Tab. 7.56“ des Abschnitts „7.1 - Liste der Ausrüstung“.
14	Lösen und entfernen Sie die Schraube (1).
15	Entfernen Sie den O-Ring (40) vom Ventilteller (2), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Die Ringmutter (1) anbringen und sichern.
17	Lösen Sie die Schraube des Ventiltellers (5).
18	Entfernen Sie die Unterlegscheibe (26).
19	Federhalterung (4) und Feder (48) entfernen.
20	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (22) des Druckschalters.



Eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 2" ÷ 3"

Schritt Maßnahme	
21	Den il Deckel (119) zusammen mit der Dichtung (29) entfernen.
22	Lösen Sie die seitlichen Schrauben (36) auf der Innenseite des Steuerdruckschalters.
23	Lösen Sie die äußeren Schrauben (35).
24	Entfernen Sie die Druckschalterbaugruppe. ! HINWEIS! Für die Wartung der Druckschalterbaugruppe lesen Sie bitte das entsprechende Merkblatt.
25	Ziehen Sie den Becher (15) heraus.
26	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) des Bechers (15) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
27	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (34).
28	Den Zwischenkörper (13) entfernen.
29	Ziehen Sie die Spindel (6) heraus und achten Sie dabei darauf, sie nicht zu beschädigen.
30	Entfernen Sie den Seegerring (28) vom Flansch (9).
31	Ziehen Sie die Buchse (10) heraus.
32	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (41) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
33	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
34	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (25) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
35	Positionieren Sie die Hülse (10) und achten Sie darauf, dass der O-Ring (41) nicht beschädigt wird.
36	Setzen Sie den Seegerring (28) in den Flansch (9).
37	Setzen Sie die Spindel (6) in die Hülse (10). ! HINWEIS! Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett.
38	Positionieren Sie den Zwischenkörper (13).
39	Die Schrauben (34) einsetzen und festziehen.
40	Setzen Sie den Becher (15) ein.
41	Positionieren Sie die Druckschalterbaugruppe.
42	Setzen Sie die Schrauben (35) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 2": Tab. 9.108 • 3": Tab. 9.109 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.



Eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 2" ÷ 3"

Schritt	Maßnahme
43	<p>Setzen Sie die seitlichen Schrauben (36) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2": Tab. 9.108 • 3": Tab. 9.109 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
44	Setzen Sie die Dichtung (29) zusammen mit dem Deckel (119) ein.
45	Die Schrauben (22) einsetzen und festziehen.
46	Positionieren Sie die Feder (48) und den Federhalter (4).
47	Setzen Sie die Unterlegscheibe (26) ein.
48	<p>Setzen Sie die Schrauben des Ventiltellers (5) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2": Tab. 9.108 • 3": Tab. 9.109 <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vor dem Einsetzen der Schraube (5) Gewindekleber auftragen; • Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
49	Positionieren Sie die Feder (47).
50	Positionieren Sie die Ventiltellereinheit.
51	<p>Setzen Sie die Schrauben (3) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (60) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Vor dem Einsetzen der Schraube (3) Gewindekleber auftragen.</p>
52	Ziehen Sie die Schrauben (3) an und halten Sie die Ventiltellereinheit fest, um die Feder (47) in der Führung des Ventiltellers (4) zusammenzudrücken.
53	Drehen Sie das Absperrventil mit dem Verschluss (2) nach unten auf eine stoßfeste Unterlage um.
54	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen
55	<p>Positionieren Sie das Sicherheitsabsperrventil.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).</p>
56	<p>Setzen Sie die Schrauben (64) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2": Tab. 9.108 • 3": Tab. 9.109 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>

Tab. 9.142

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.8.3 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82 4" ÷ 8"

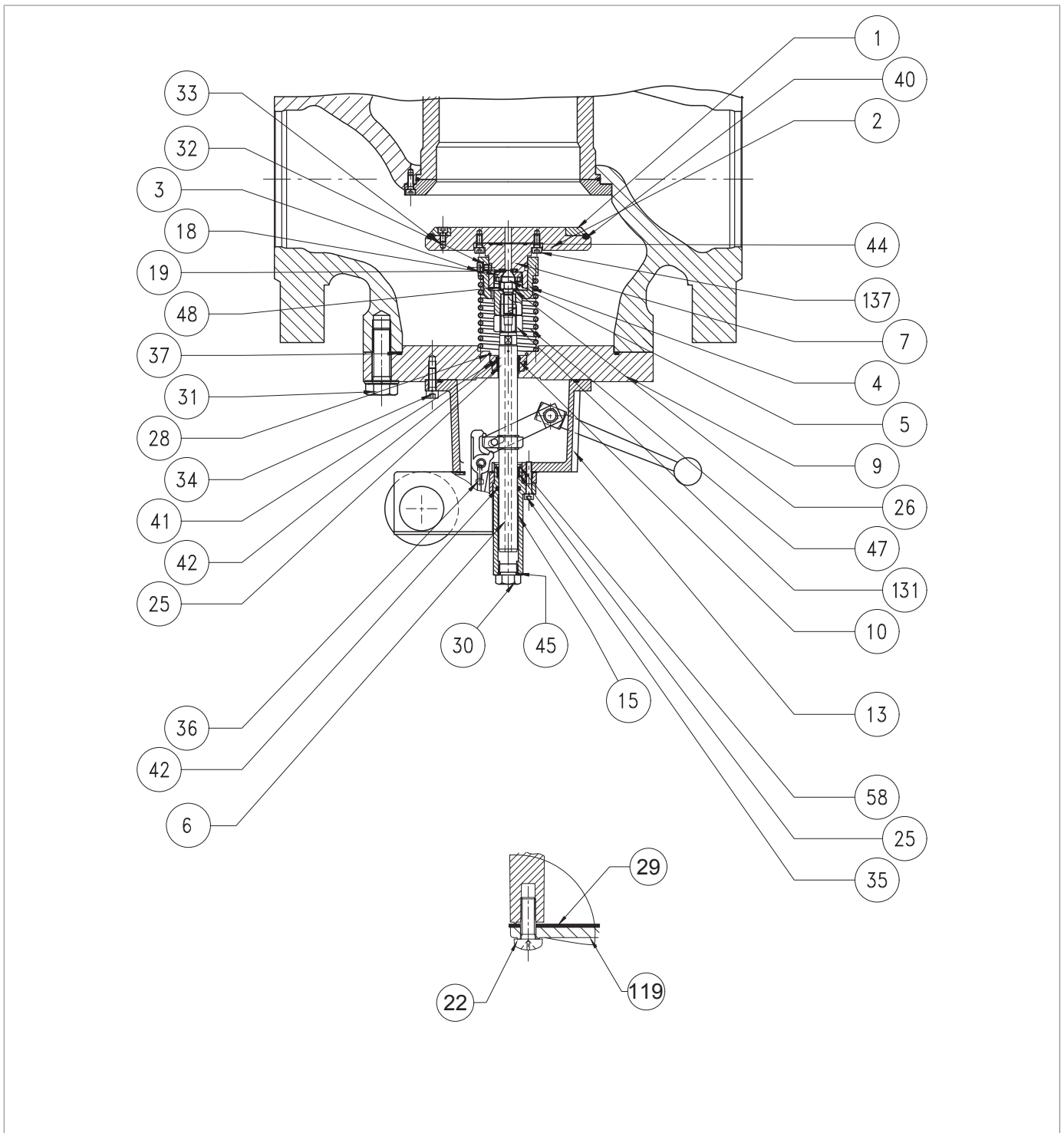

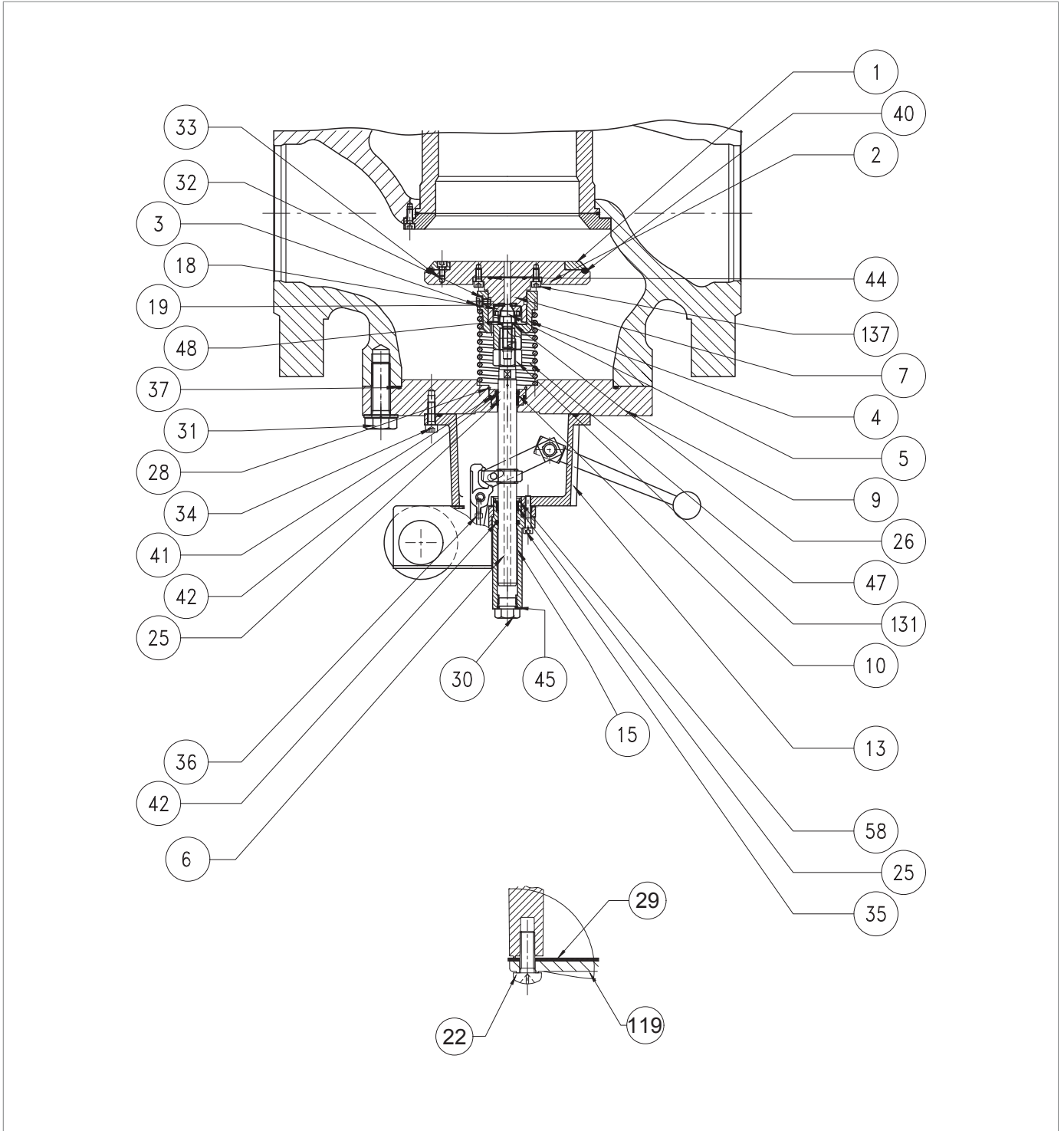


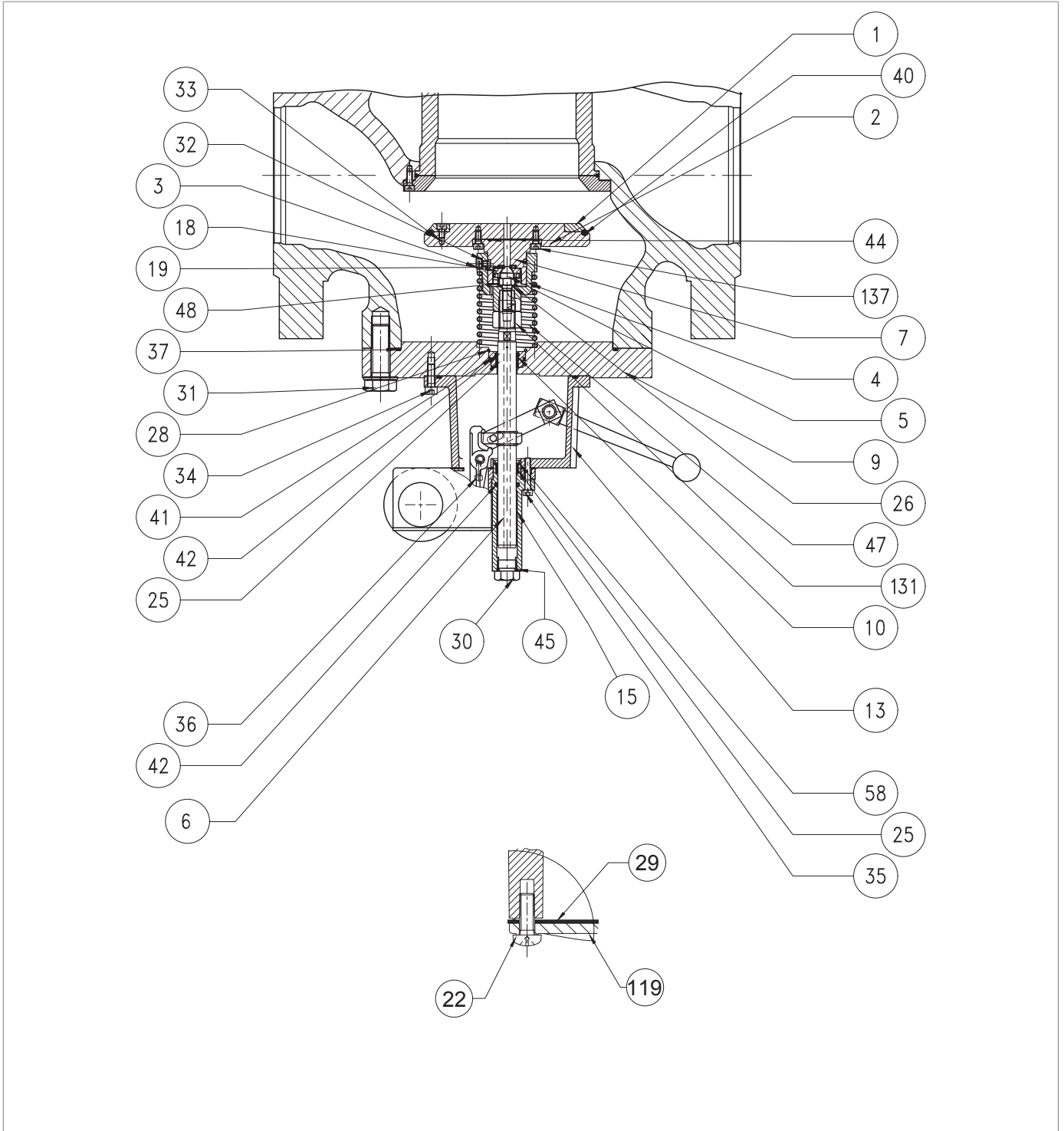
Abb. 9.72. Eingebautes Sicherheitsabsperrentil SB/82 4" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
1	 WARNHINWEIS! Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrentil in geschlossener Stellung befindet.
2	Schrauben Sie die Mindestfeder ab (Abb. 8.34, Ref. 17).  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Mindestfeder vorhanden ist.
3	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen.
4	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (31).  WARNHINWEIS! Drehen Sie alle Schrauben teilweise heraus, bevor Sie die erste Schraube entfernen, damit sich die Feder dehnen kann.
5	Nehmen Sie das Sicherheitsabsperrentil ab und legen Sie es mit dem Ventilteller (2) nach unten auf eine stoß-feste Unterlage.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
6	Das Abstellventil durch Drücken des Rückstellknopfes (Abb. 4.10, Bez. 10) zurückstellen.  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie während dieser Phase den Rückstellhebel (16) langsam in die Stellung "GESCHLOSSEN". • Achten Sie darauf, den O-Ring (2) nicht zu beschädigen.
7	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Die Schrauben (3) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (32) abschrauben und entfernen.
9	Entfernen Sie die Ventiltellereinheit.
10	Entfernen Sie die Feder (47).
11	Ringmutter (18) mit Spezialwerkzeug abschrauben und entfernen.  HINWEIS! Weitere Informationen finden Sie unter „Tab. 7.56“ des Abschnitts „7.1 - Liste der Ausrüstung“.
12	Entfernen und ersetzen Sie das Pad (19).
13	Positionieren und sichern Sie die Ringmutter (18) mit dem entsprechenden Werkzeug.
14	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (137).
15	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (44) der Führung des Ventiltellers (7) und schmieren Sie ihn mit synthe-tischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Lösen Sie die Schrauben (33).
17	Ringmutter (1) entfernen.
18	Entfernen Sie den O-Ring (40) vom Ventilteller (2), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.










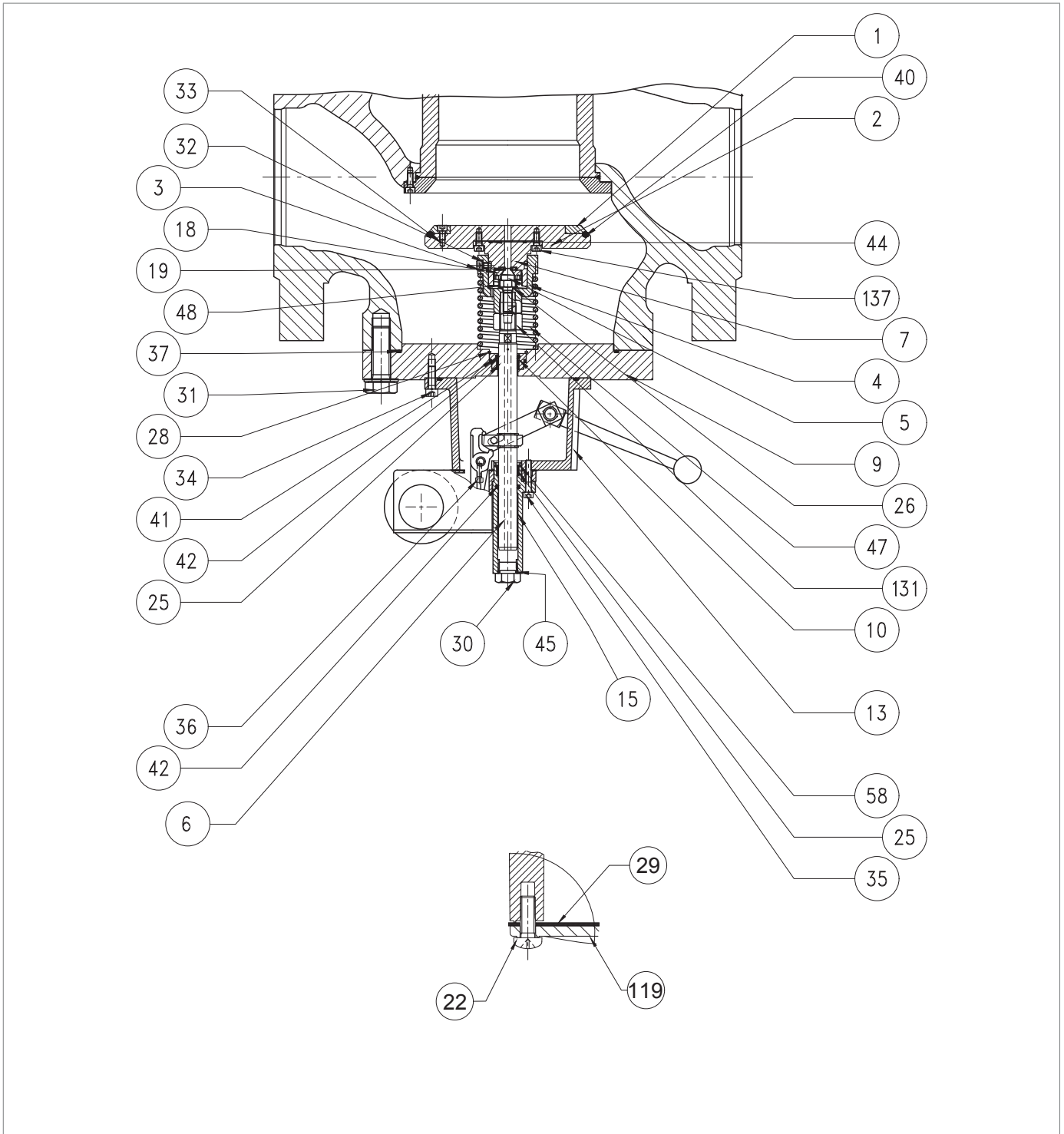
Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 4" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
19	Die Ringmutter (1) anbringen.
20	<p>Setzen Sie die Schrauben (33) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112 <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p> </div>
21	Setzen Sie den Ventilteller (2) in den Ventiltellerhalter (7) ein.
22	<p>Setzen Sie die Schrauben (137) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112 <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p> </div>
23	Lösen Sie die Schraube des Ventiltellers (5).
24	Entfernen Sie die Unterlegscheibe (26).
25	Federhalterung (4) und Feder (48) entfernen.
26	Lösen und entfernen Sie die Mutter (131).
27	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (22) des Druckschalters.
28	Deckel (119) und Dichtung (29) entfernen.
29	Lösen Sie die seitlichen Schrauben (36) auf der Innenseite des Steuerdruckschalters.
30	Lösen Sie die Schrauben (35).
31	Ziehen Sie den Becher (15) heraus.
32	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) des Bechers (15) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p> </div>
33	Entfernen Sie den Stopfen (30).
34	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6", 8"</p> <p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (45) des Stopfens (30) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p> </div>
35	Entfernen Sie den Seegerring (58) vom Becher (15).
36	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (25) vom Becher (15), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p> </div>
37	Setzen Sie den Seegerring (58) in den Becher (15).
38	<p>Entfernen Sie die Druckschalterbaugruppe.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Für die Wartung der Druckschalterbaugruppe lesen Sie bitte das entsprechende Merkblatt.</p> </div>








Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 4" ÷ 8"

Schritt Maßnahme	
39	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (34).
40	Entfernen Sie den Zwischenkörper (13).
41	Entfernen Sie den Seegerring (28) vom Flansch (9).
42	Ziehen Sie die Buchse (10) heraus.
	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (41) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
43	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
44	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (25) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.
45	 HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
46	Positionieren Sie die Hülse (10) und achten Sie darauf, dass der O-Ring (41) nicht beschädigt wird.
47	Setzen Sie den Seegerring (28) in den Flansch (9).
	Setzen Sie die Spindel (6) in die Hülse (10).
48	 HINWEIS! Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett.
49	Positionieren Sie den Zwischenkörper (13).
	Setzen Sie die Schrauben (34) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112
50	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
51	Positionieren Sie die Druckschalterbaugruppe.
52	Setzen Sie den Becher (15) ein.
	Setzen Sie die Schrauben (35) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112.
53	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
	Setzen Sie die seitlichen Schrauben (36) im Inneren des Druckschalters ein und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112
54	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.



Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 4" ÷ 8"

Schritt	Maßnahme
55	Setzen Sie die Mutter (30) ein und ziehen Sie sie fest.
56	Setzen Sie die Dichtung (29) und den Deckel (119) ein.
	Die Schrauben (22) einsetzen und festziehen.
57	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
58	Setzen Sie die Mutter (131) ein und ziehen Sie sie fest.
59	Positionieren Sie die Feder (48) und den Federhalter (4).
60	Setzen Sie die Unterlegscheibe (26) ein.
	Setzen Sie die Schraube des Ventiltellers (5) ein und sichern Sie sie mit Schraubensicherungskleber entsprechend den Anzugsdrehmomenten:
	<ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112
61	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
62	Positionieren Sie die Feder (47).
63	Positionieren Sie die Ventiltellereinheit.
	Setzen Sie die Schrauben (3) zusammen mit den gezackten Unterlegscheiben (60) ein.
64	 HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Schraube (3) Gewindekleber auftragen.
65	Ziehen Sie die Schrauben (3) an und halten Sie die Ventiltellereinheit fest, um die Feder (47) in der Führung des Ventiltellers (4) zusammenzudrücken.
66	Drehen Sie das Absperrventil mit dem Verschluss (2) nach unten auf eine stoßfeste Unterlage um.
67	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen
	Positionieren Sie das Sicherheitsabsperrventil.
68	 HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
	Setzen Sie die Schrauben (31) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:
	<ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.110 • 6": Tab. 9.111 • 8": Tab. 9.112
69	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.

Tab. 9.143

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.8.4 - EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82 10"

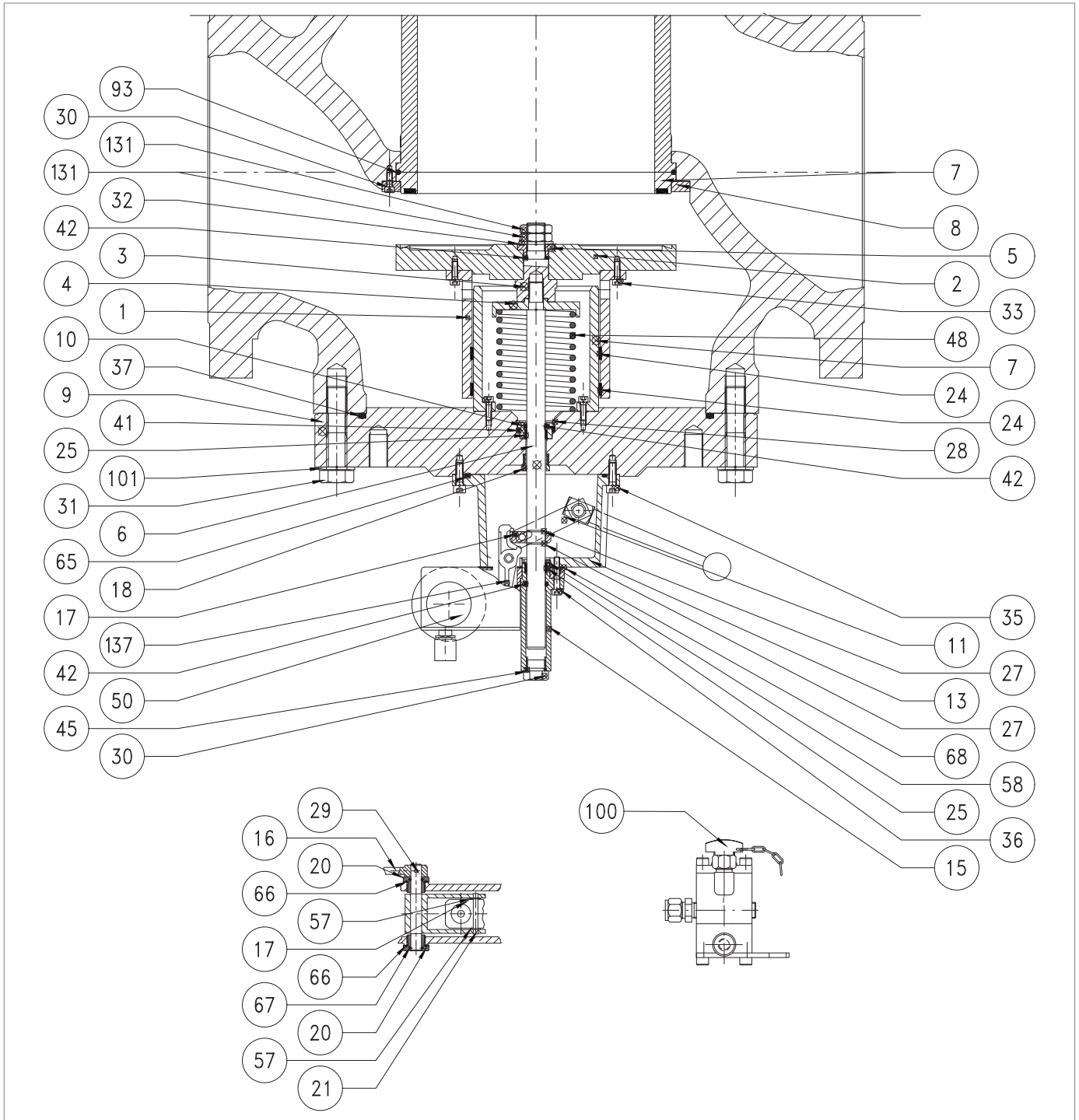
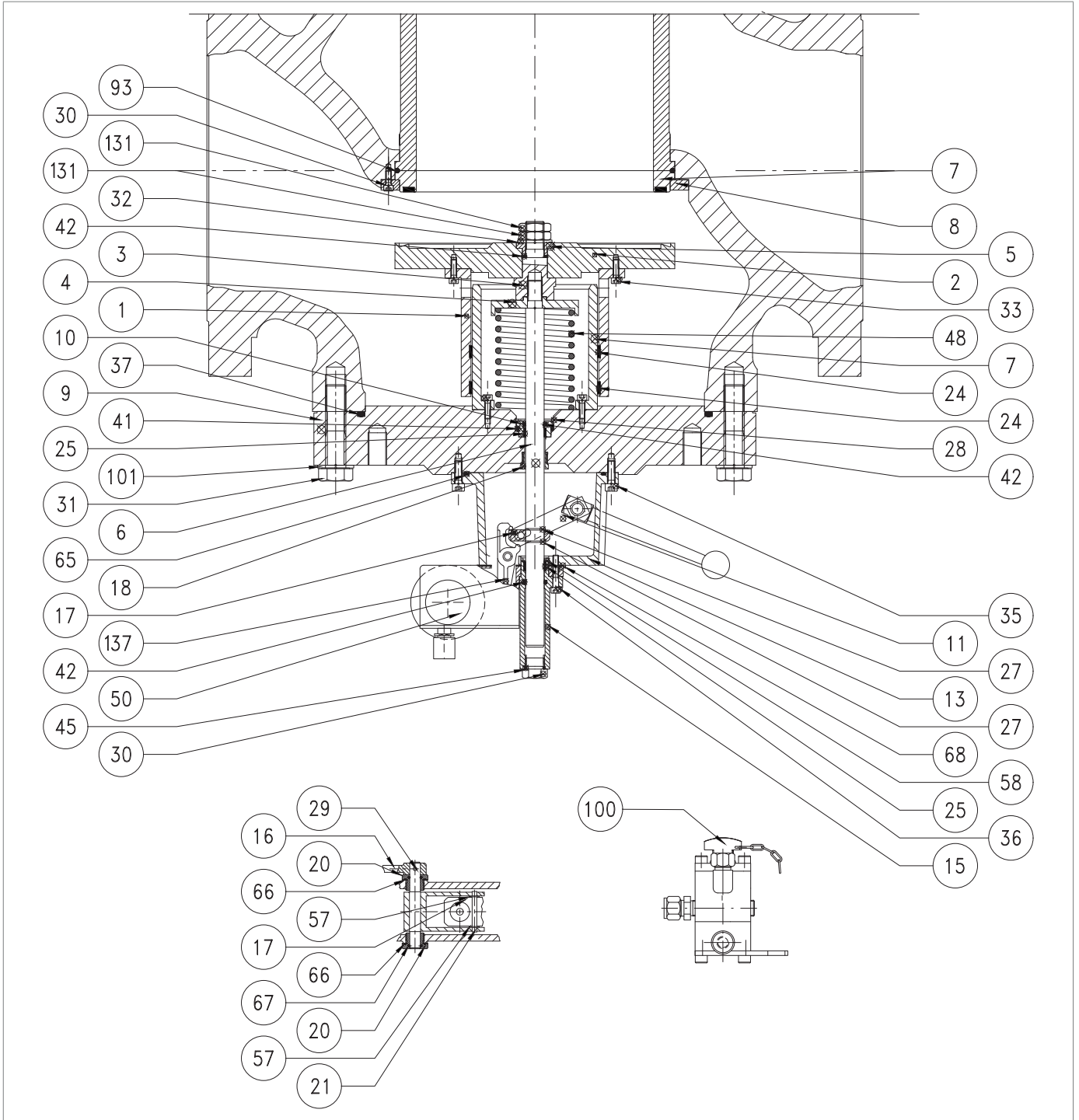


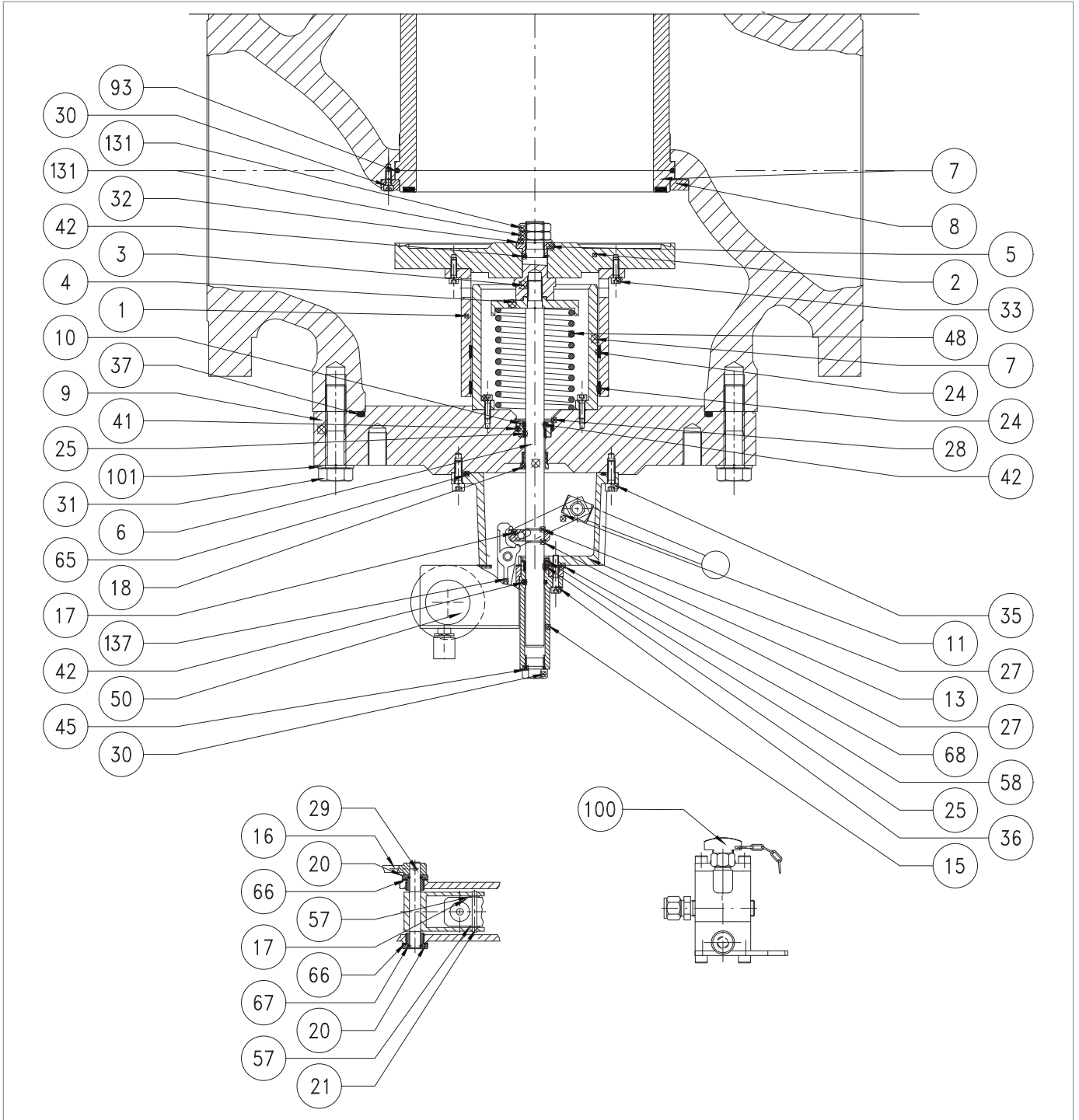
Abb. 9.73. Eingebautes Sicherheitsabsperrventil SB/82 10"

Schritt	Maßnahme
1	 WARNHINWEIS! Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrventil in geschlossener Stellung befindet.
2	Schrauben Sie die Mindestfeder ab (Abb. 8.34, Ref. 17).  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Mindestfeder vorhanden ist.
3	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen.
4	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (31).  WARNHINWEIS! Drehen Sie alle Schrauben teilweise heraus, bevor Sie die erste Schraube entfernen, damit sich die Feder dehnen kann.
5	Nehmen Sie das Sicherheitsabsperrventil ab und legen Sie es mit dem Ventilteller (2) nach unten auf eine stoßfeste Unterlage.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).
6	Das Abstellventil durch Drücken des Rückstellknopfes (Abb. 4.10, Bez. 10) zurückstellen.  HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Bewegen Sie während dieser Phase den Rückstellhebel (16) langsam in die Stellung "GESCHLOSSEN". • Achten Sie darauf, den O-Ring (2) nicht zu beschädigen.
7	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Lösen und entfernen Sie die Muttern (131) zusammen mit der Unterlegscheibe (32).
9	Entfernen Sie den Ventilteller (2) zusammen mit der Verschlusschülse (1) und der Hülse (5).
10	Ziehen Sie die Buchse (5) heraus.
11	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) der Buchse (5) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
12	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (33).
13	Trennen Sie den Ventilteller (2) von der Verschlusschülse (1).
14	Entfernen und ersetzen Sie die Ringe I/DWR (24) der Hülse des Ventiltellers (1) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Schrauben Sie die Verlängerung (3) vom Schaft (6) ab und entfernen Sie sie.
16	Federhalterung (4) und Feder (48) entfernen.
17	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (22) des Druckschalters.
18	Deckel (19) und Dichtung (29) entfernen.
19	Lösen Sie die seitlichen Schrauben (137) auf der Innenseite des Steuerdruckschalters.



Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 10"

Schritt	Maßnahme
20	Lösen Sie die Schrauben (36).
21	Ziehen Sie den Becher (15) heraus.
22	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) des Bechers (15) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
23	Entfernen Sie den Stopfen (30).
24	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (45) des Verschlussstopfens (30) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
25	Entfernen Sie den Seegerring (58) vom Becher (15).
26	Entfernen Sie den Ring I/DWR (25) vom Becher (15), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
27	Setzen Sie den Seegerring (58) in den Becher (15).
28	Entfernen Sie die Druckschalterbaugruppe. HINWEIS! Für die Wartung der Druckschalterbaugruppe lesen Sie bitte das entsprechende Merkblatt.
29	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (35).
30	Entfernen Sie den Zwischenkörper (13).
31	Ziehen Sie die Spindel (6) heraus und achten Sie dabei darauf, sie nicht zu beschädigen.
32	Entfernen Sie den Seegerring (28) vom Flansch (9).
33	Ziehen Sie die Buchse (10) heraus.
34	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (41) des Flanschs (9) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
35	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (42) der Buchse (10) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
36	Positionieren Sie die Hülse (10) und achten Sie darauf, dass der O-Ring (41) nicht beschädigt wird.
37	Setzen Sie den Seegerring (28) in den Flansch (9).
38	Setzen Sie die Spindel (6) in die Hülse (10). HINWEIS! Schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett.
39	Positionieren Sie den Zwischenkörper (13).
40	Positionieren Sie die Druckschalterbaugruppe.



Eingebautes Sicherheitsabsperventil SB/82 10"

Schritt	Maßnahme
41	<p>Setzen Sie die Schrauben (35) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.113 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
42	Setzen Sie den Becher (15) ein.
43	<p>Setzen Sie die Schrauben (137) im Inneren des Druckschalters ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.113 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
44	<p>Setzen Sie die Schrauben (36) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.113 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
45	Setzen Sie die Mutter (30) ein und ziehen Sie sie fest.
46	Setzen Sie die Dichtung (29) und den Deckel (19) ein.
47	Die Schrauben (22) einsetzen und festziehen.
48	Setzen Sie die Ventiltellerhülse (1) auf den Ventilteller (2)
49	<p>Setzen Sie die Schrauben (33) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.113 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
50	Setzen Sie die Hülse (5) in den Ventilteller (2) ein.
51	Positionieren Sie die Feder (48) und den Federhalter (4).
52	Die Verlängerung (3) aufsetzen und einschrauben.
53	Setzen Sie den Ventilteller (2) zusammen mit der Ventiltellerhülse (1) ein.
54	Die Muttern (31) zusammen mit der Unterlegscheibe (32) anbringen und befestigen.
55	Drehen Sie das Absperrventil mit dem Verschluss (2) nach unten auf eine stoßfeste Unterlage um.
56	Das Absperrventil aktivieren, indem Sie den Rückstellhebel (16) in die Position "OPEN" bringen
57	<p>Positionieren Sie das Sicherheitsabsperrventil.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass Sie nicht auf die Reset-Taste drücken (siehe Abb. 4.10, Ref.10).</p>
58	<p>Setzen Sie die Schrauben (31) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10": Tab. 9.113 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>

Tab. 9.144

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.9 - WARTUNGSVERFAHREN FÜR DRUCKSCHALTER MOD. 100

9.4.9.1 - DRUCKSCHALTER MOD. 102M/102MH

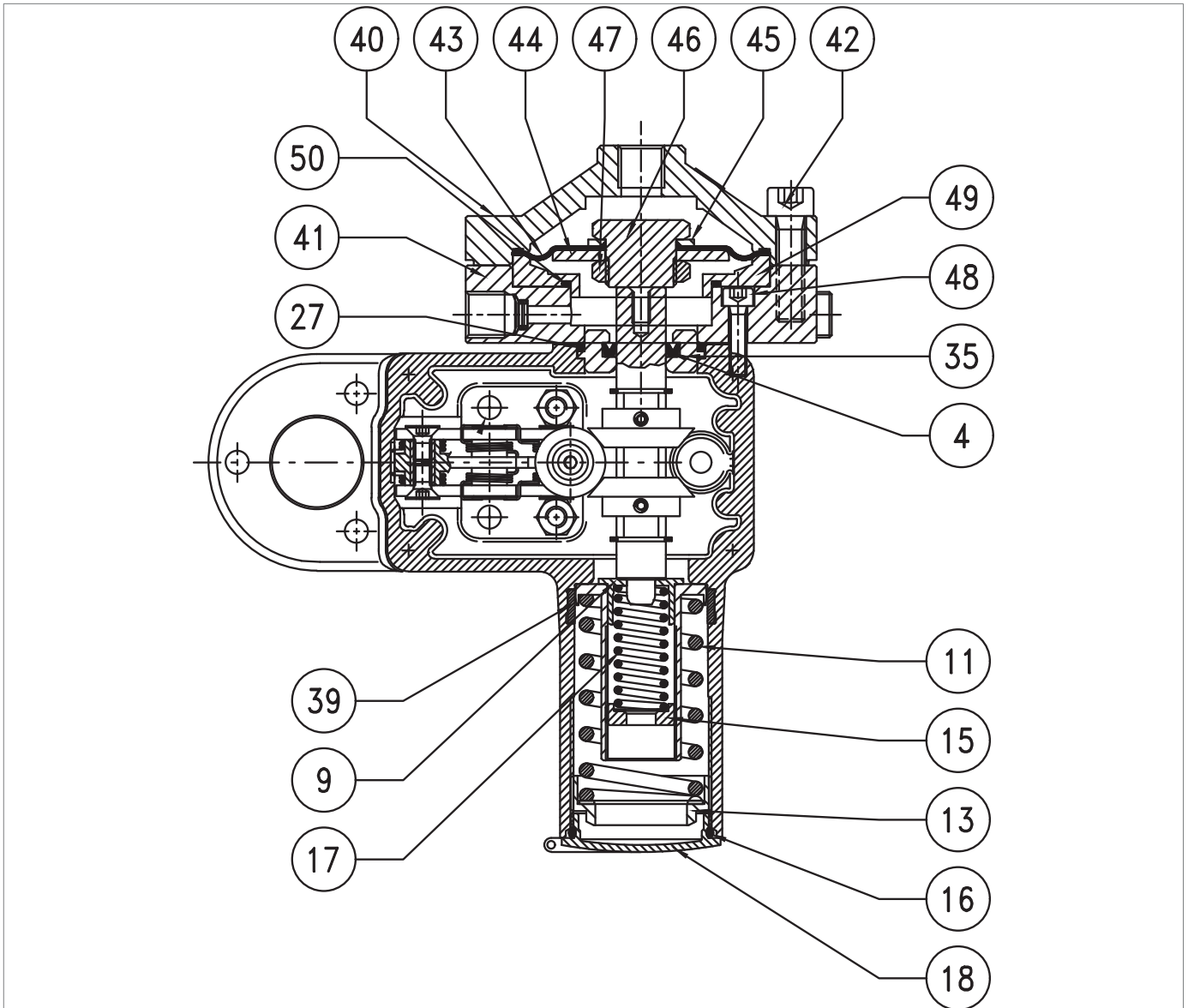
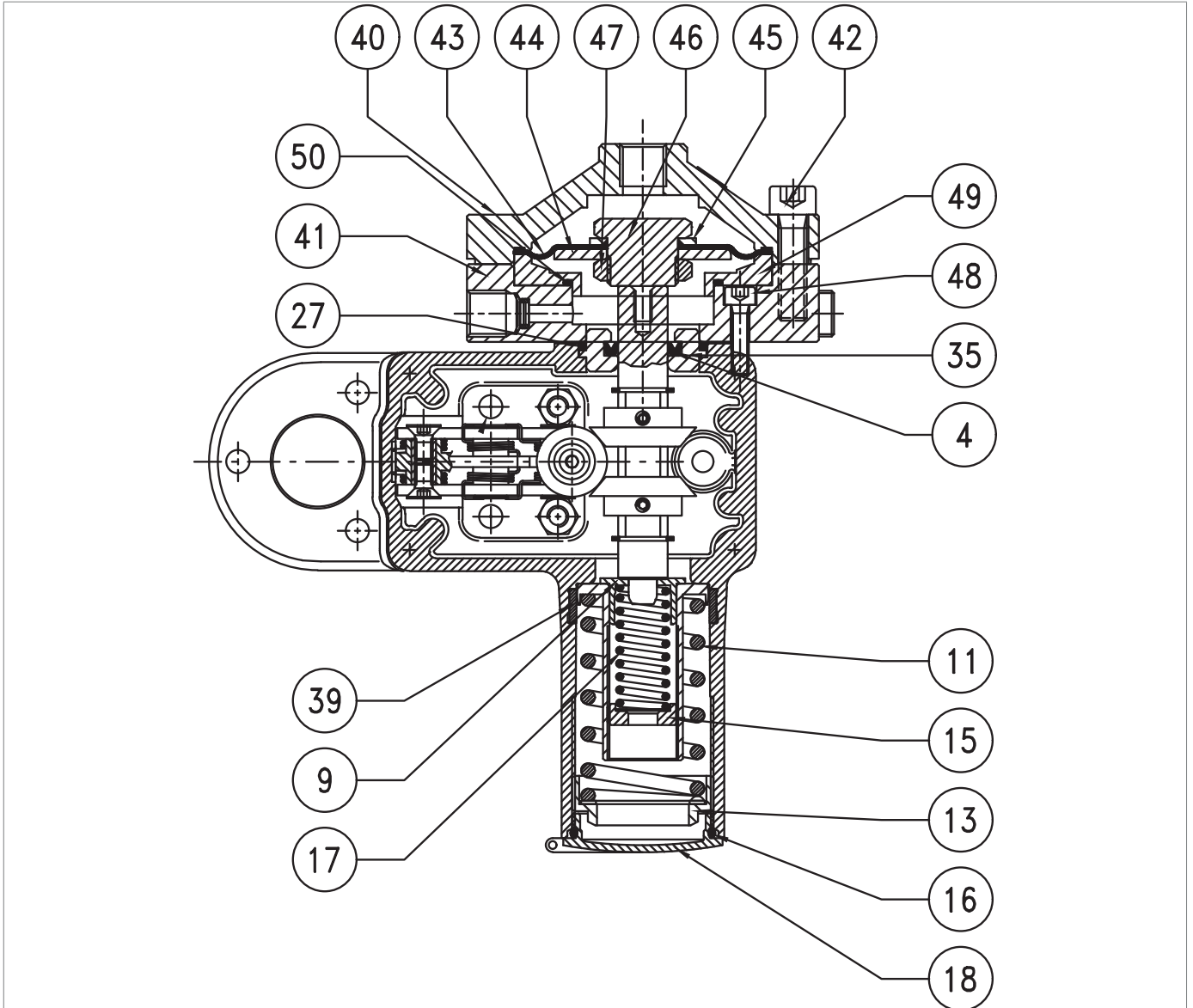


Abb. 9.74. Druckschalter Mod. 102M/102MH

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (18).
2	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (16) des Deckels (18) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
3	Die Feder für maximalen Druck(11) durch Drehen des Rings (13) vollständig entspannen.
4	Die Feder für minimalen Druck (17) durch Drehen des Rings (15) vollständig entspannen. ! HINWEIS! Die Feder für minimalen Druck könnte nicht vorhanden sein.
5	Den Ring (13), die Feder (11) und die Federhalterung (17) entfernen.
6	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (39) des Rohrs des Druckschalters und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (42).
8	Entfernen Sie den oberen Deckel (40).
9	Entfernen Sie die Membraneinheit (43, 44, 45, 46, 47).
10	Lösen Sie die Mutter (47).
11	Entfernen Sie die Membranschuttscheibe (44).
12	Entfernen und ersetzen Sie die Membran (43) und schmieren Sie die Schnur mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
13	Positionieren Sie die Membranschuttscheibe (44).
14	Setzen Sie die Mutter (47) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • Mod. 102: Tab. 9.114
15	Entfernen Sie den Ring (49).
16	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (48).
17	Entfernen Sie den unteren Deckel (41).
18	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (50) des Rings (49) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
19	Entfernen Sie die Buchse (35).
20	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (27) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.



Druckschalter Mod. 102M/102MH

Schritt	Maßnahme
21	<p>Entfernen und ersetzen Sie den U-Ring (4) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-U-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
22	<p>Positionieren Sie die Buchse (35) zusammen mit dem O-Ring (27).</p> <p>! HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Buchse (35) die Innenfläche mit Silikonfett schmieren.</p>
23	<p>Bringen Sie den unteren Deckel (41) an.</p> <p>! HINWEIS! Stellen Sie sicher, dass die Dichtung zwischen dem unteren Deckel und dem Druckschalergehäuse vorhanden ist.</p>
24	<p>Setzen Sie die Schrauben (48) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 102: Tab. 9.114 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
25	Positionieren Sie die Membraneinheit (43, 44, 45, 46, 47).
26	Bringen Sie den Deckel (40) an.
27	<p>Setzen Sie die Schrauben (42) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 102: Tab. 9.114 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>

Tab. 9.145

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.9.2 - DRUCKSCHALTER MOD. 103M/103MH

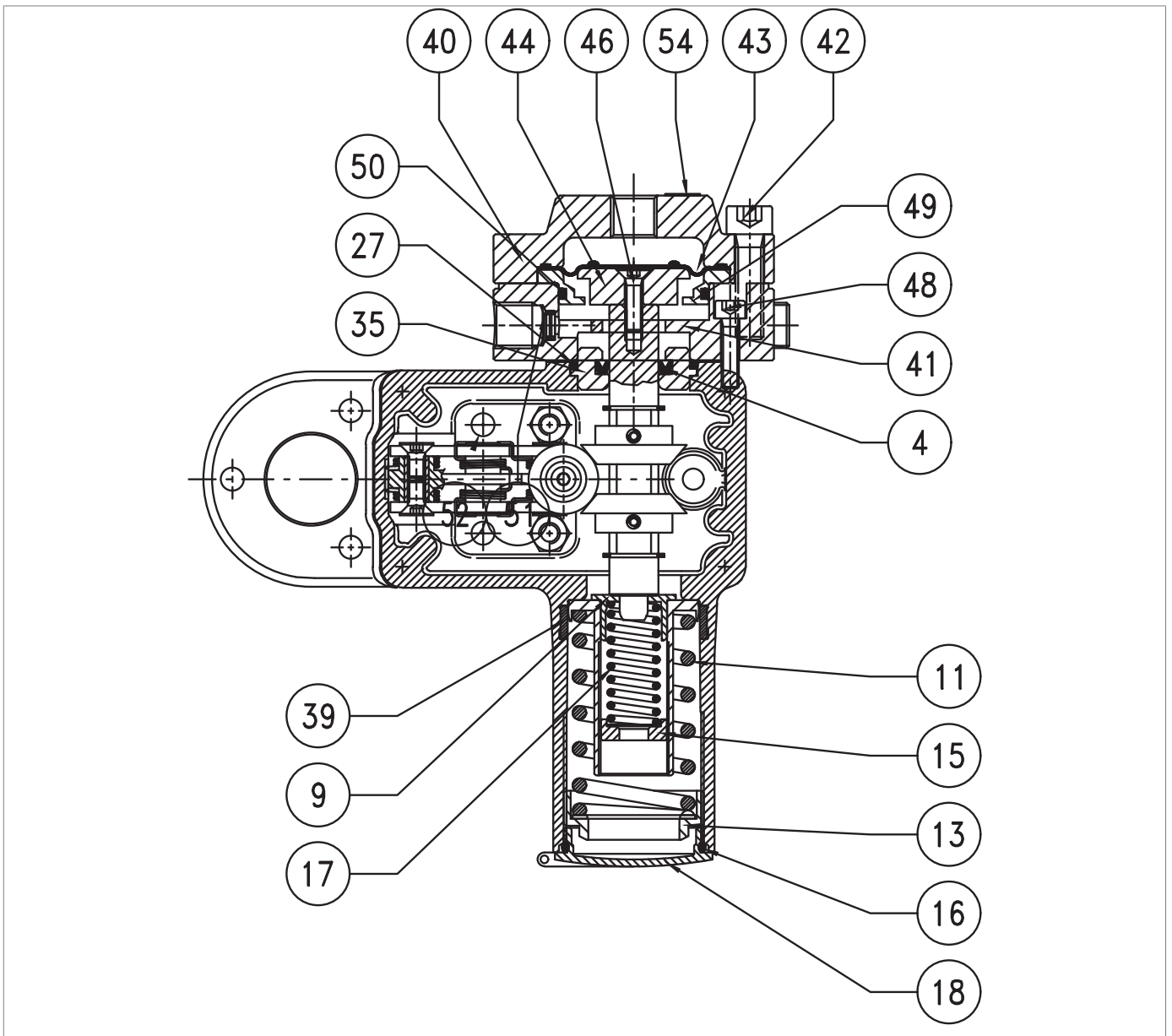
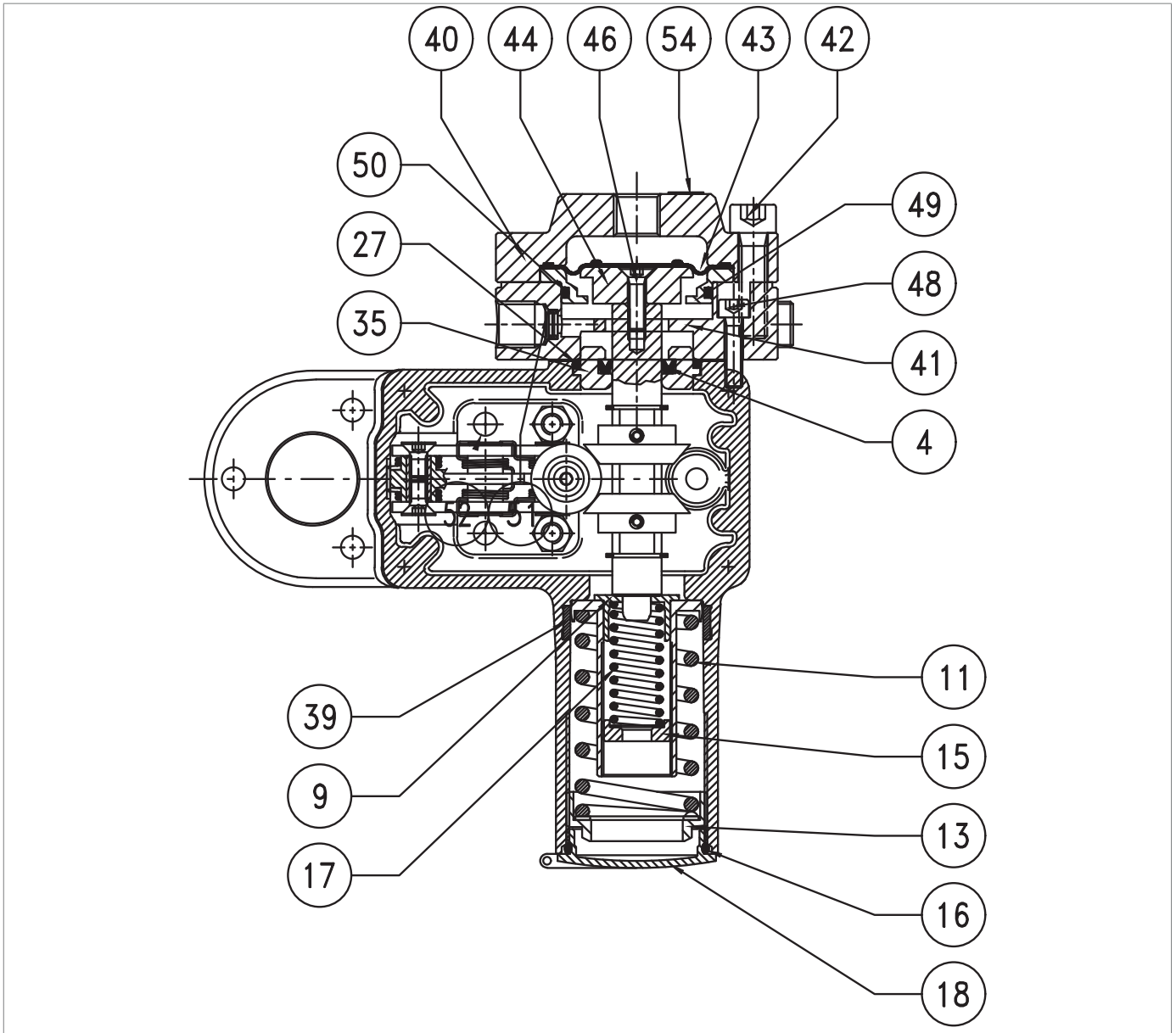


Abb. 9.75. Druckschalter Mod. 103M/103MH

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (18).
2	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (16) des Deckels (18) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
3	Die Feder für maximalen Druck(11) durch Drehen des Rings (13) vollständig entspannen.
4	Die Feder für minimalen Druck (17) durch Drehen des Rings (15) vollständig entspannen. ! HINWEIS! Die Feder für minimalen Druck könnte nicht vorhanden sein.
5	Den Ring (13), die Feder (11) und die Federhalterung (17) entfernen.
6	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (39) des Rohrs des Druckschalters und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (42).
8	Entfernen Sie den oberen Deckel (40).
9	Entfernen und ersetzen Sie die Membran (43) und schmieren Sie die Schnur mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
10	Lösen und entfernen Sie die Schraube (46).
11	Entfernen Sie den Ring (49).
12	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (50) des Rings (49). ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
13	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (48).
14	Entfernen Sie den unteren Deckel (41).
15	Entfernen Sie die Buchse (35).
16	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (27) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Entfernen und ersetzen Sie den U-Ring (4) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-U-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
18	Positionieren Sie die Buchse (35) zusammen mit dem O-Ring (27). ! HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Buchse (35) die Innenfläche mit Silikonfett schmieren.



Druckschalter Mod. 103M/103MH

Schritt	Maßnahme
19	Bringen Sie den unteren Deckel (41) an.
20	<p>Setzen Sie die Schrauben (48) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 103: Tab. 9.115 <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an. • Stellen Sie sicher, dass die Dichtung zwischen dem unteren Deckel und dem Druckschalengerhäuse vorhanden ist. </div>
21	<p>Positionieren Sie die Membranschuttscheibe (44), setzen Sie dann die Schraube (46) ein und ziehen Sie sie fest.</p> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Vor dem Einsetzen der Schraube (46) Gewindekleber auftragen.</p> </div>
22	<p>Setzen Sie die Schrauben (46) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 103: Tab. 9.115 <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an. • Vor dem Einsetzen der Schraube (46) Gewindekleber auftragen. </div>
23	Positionieren Sie die Membran (43).
24	Bringen Sie den Deckel (40) an.
25	<p>Setzen Sie die Schrauben (42) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 103: Tab. 9.115 <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px;"> <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p> </div>

Tab. 9.146

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.9.3 - DRUCKSCHALTER MOD. 104M/104MH ÷ 105M/105MH

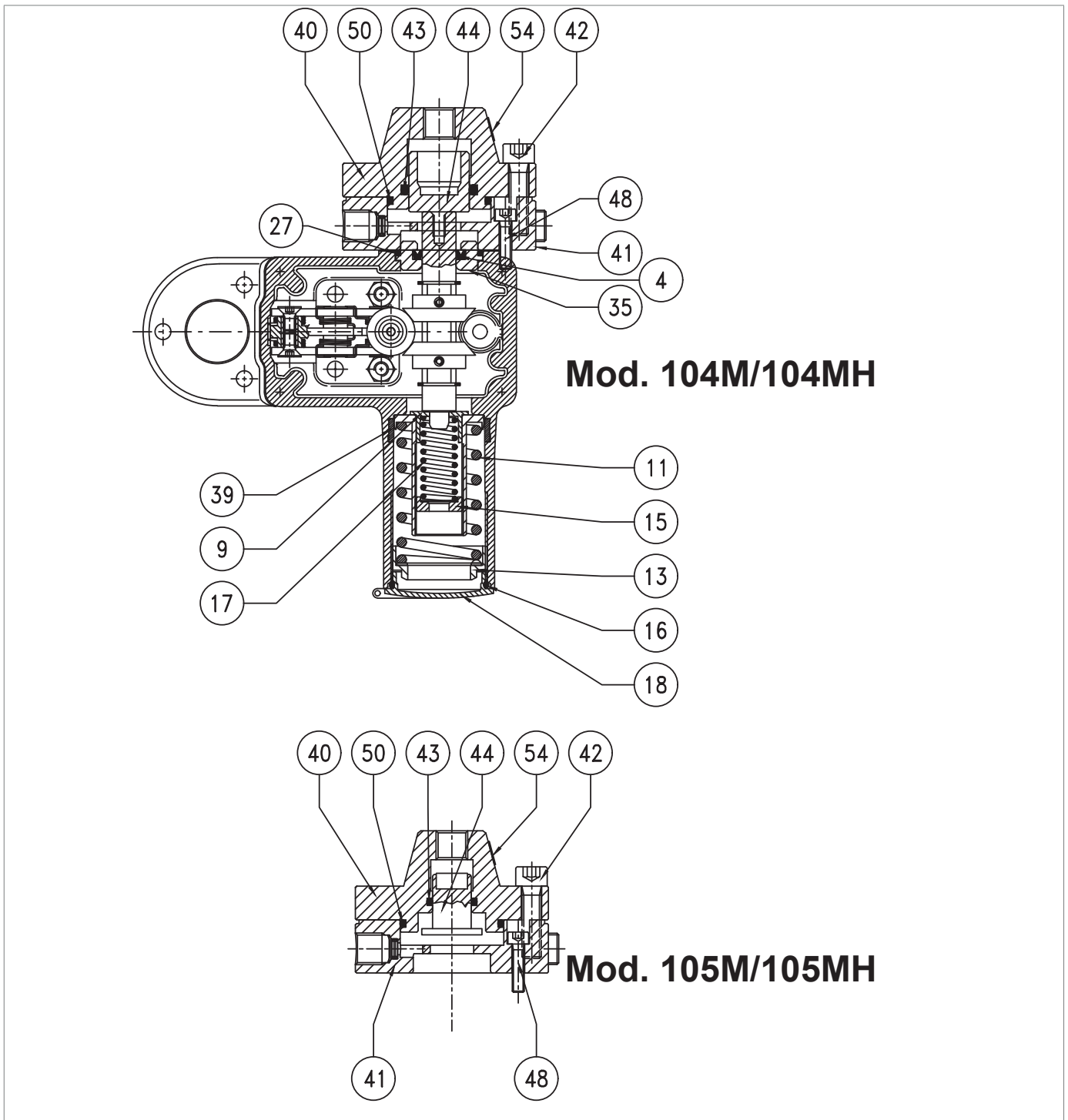
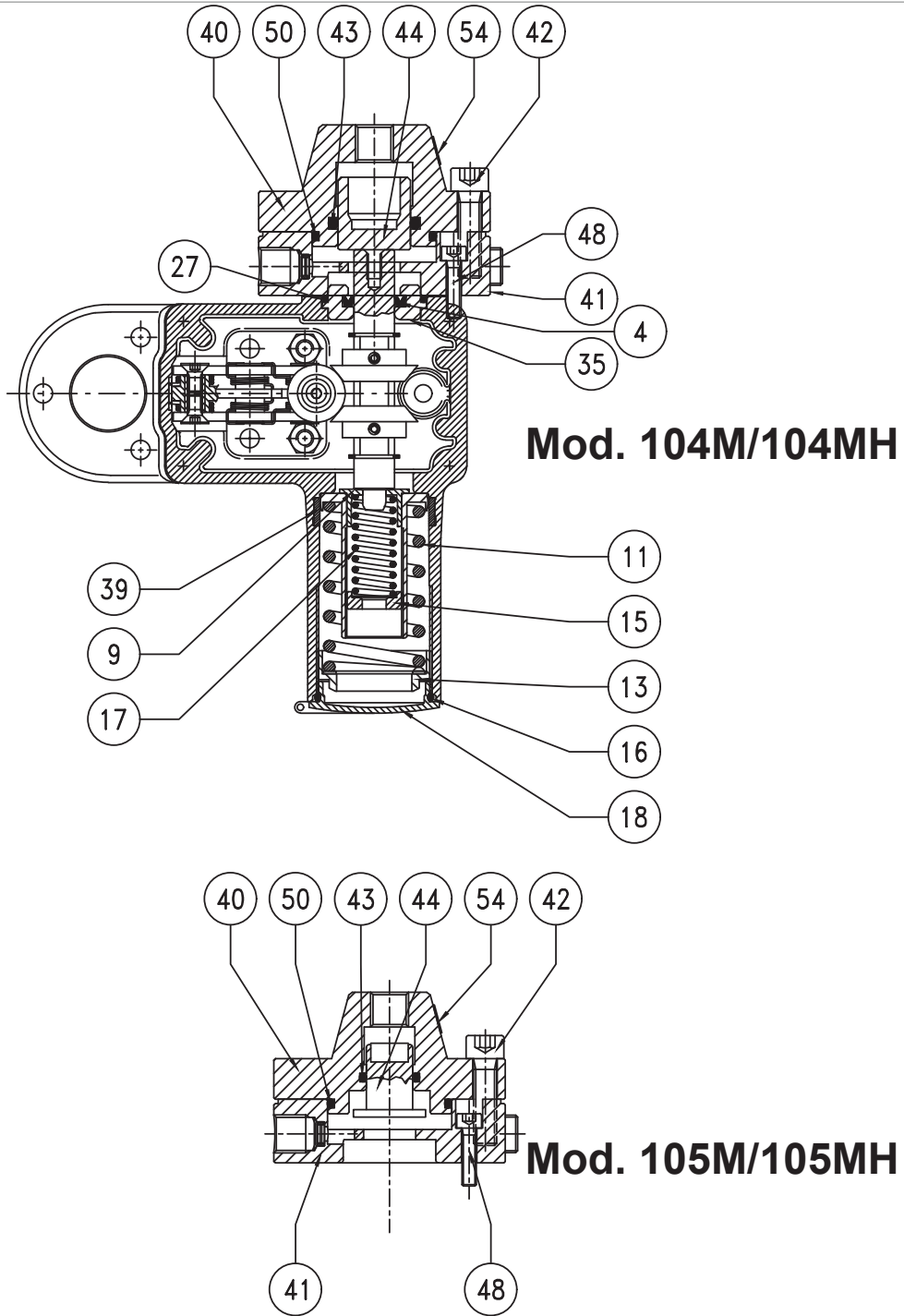




Abb. 9.76. Druckschalter Mod. 104M/104MH ÷ 105M/105MH

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie die Verschlusskappe (18).
2	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (16) des Deckels (18) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
3	Die Feder für maximalen Druck(11) durch Drehen des Rings (13) vollständig entspannen.
4	Die Feder für minimalen Druck (17) durch Drehen des Rings (15) vollständig entspannen. ! HINWEIS! Die Feder für minimalen Druck könnte nicht vorhanden sein.
5	Den Ring (13), die Feder (11) und die Federhalterung (17) entfernen.
6	Entfernen und ersetzen Sie den Ring I/DWR (39) des Rohrs des Druckschalters und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (42).
8	Entfernen Sie den oberen Deckel (40) zusammen mit dem Kolben (44).
9	Ziehen Sie den Kolben (44) aus dem oberen Deckel (40) heraus.
10	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (43, 50) des oberen Deckels (40) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
11	Setzen Sie den Kolben (44) wieder in den oberen Deckel (40) ein.
12	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (48).
13	Entfernen Sie den unteren Deckel (41).
14	Entfernen Sie die Buchse (35).
15	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (27) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Entfernen und ersetzen Sie den U-Ring (4) der Buchse (35) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-U-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
17	Positionieren Sie die Buchse (35) zusammen mit dem O-Ring (27). ! HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Buchse (35) die Innenfläche mit Silikonfett schmieren.
18	Bringen Sie den unteren Deckel (41) an. ! HINWEIS! Stellen Sie sicher, dass die Dichtung zwischen dem unteren Deckel und dem Druckschalergehäuse vorhanden ist.



Druckschalter Mod. 104M/104MH ÷ 105M/105MH

Schritt	Maßnahme
19	Setzen Sie die Schrauben (48) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 104-105: Tab. 9.116
	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.
20	Bringen Sie den oberen Deckel (40) an.
21	Setzen Sie die Schrauben (42) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • Mod. 104-105: Tab. 9.116
	 HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.

Tab. 9.147

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.10 - WARTUNGSVERFAHREN EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL HB/97

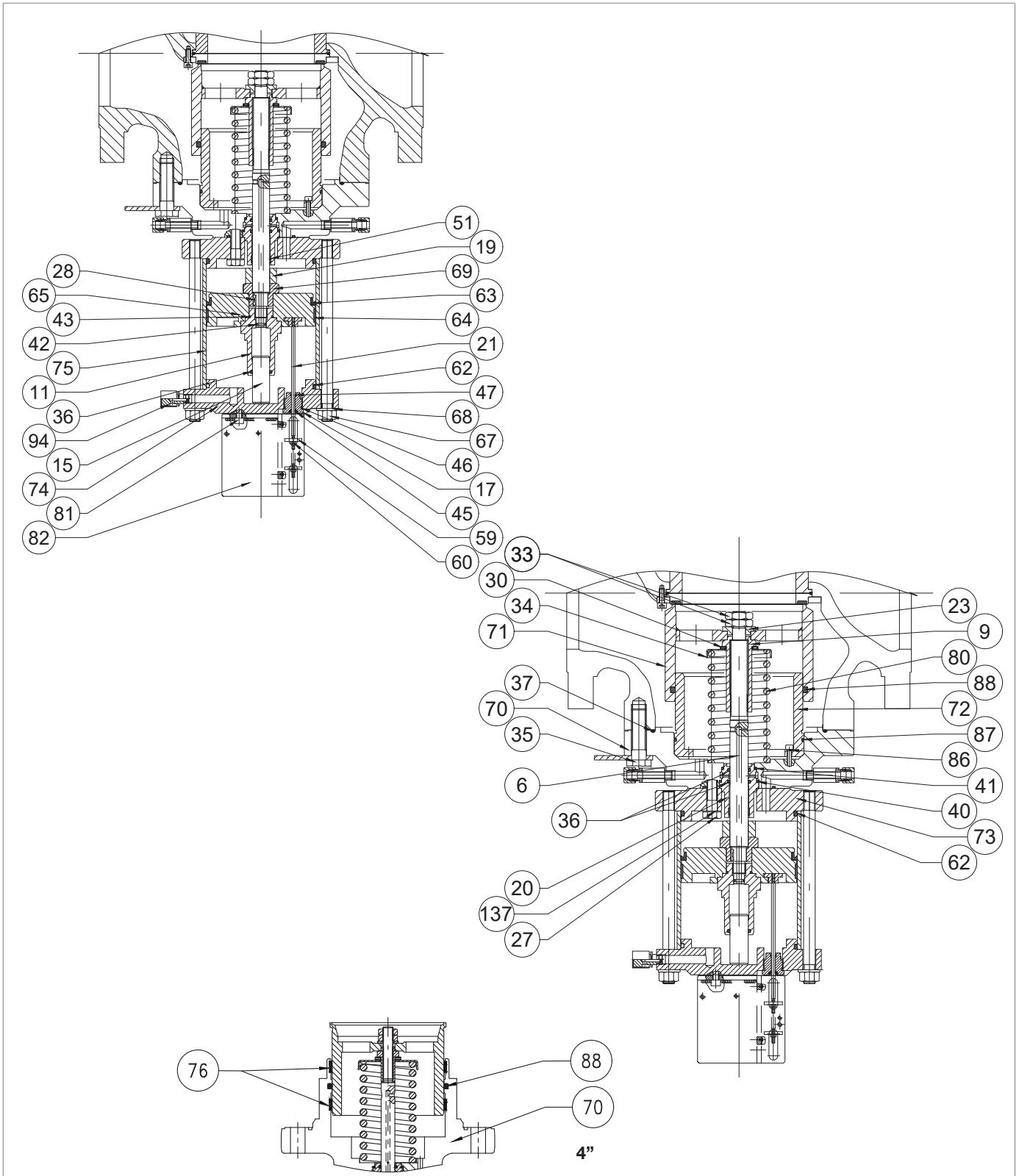







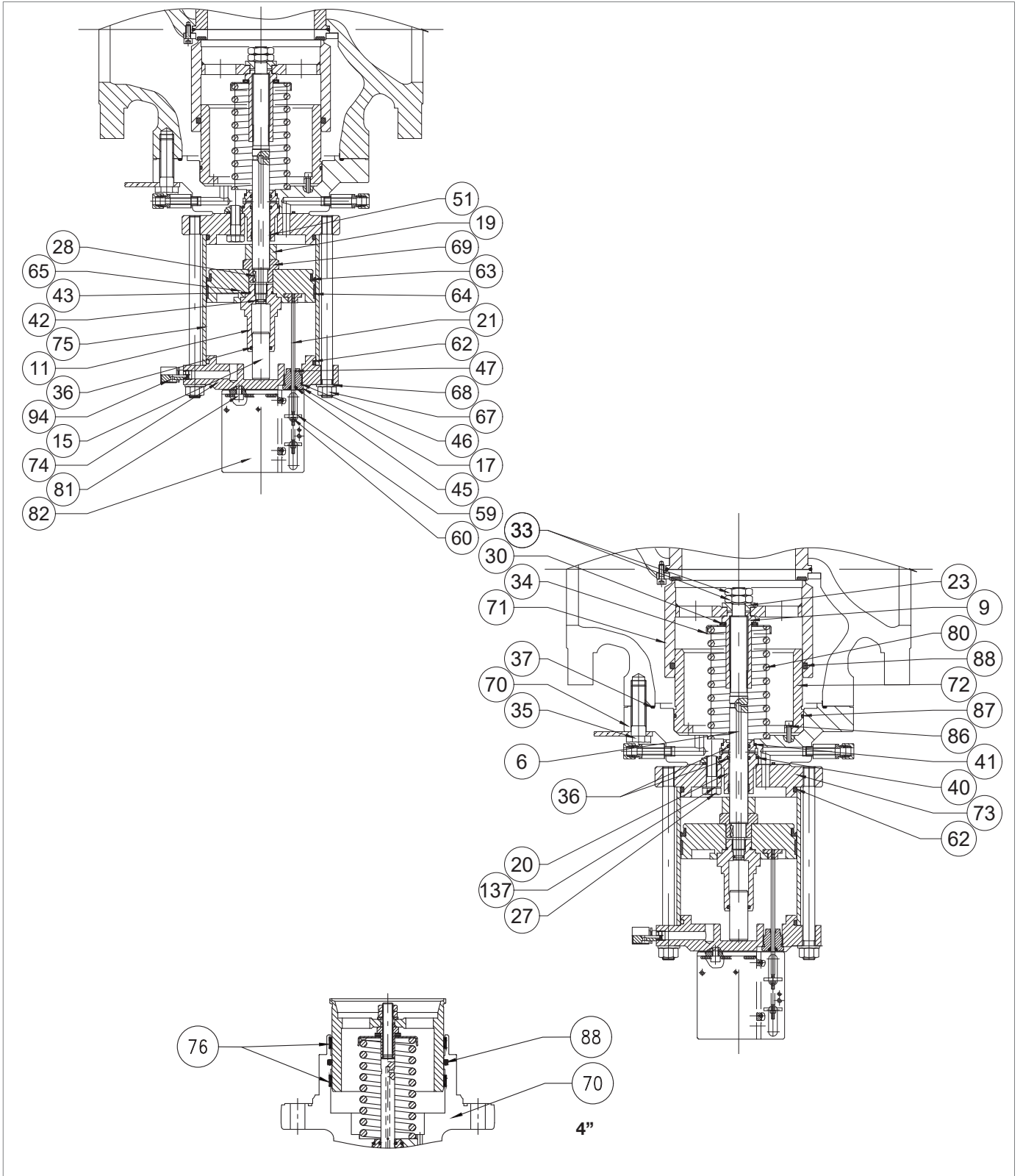


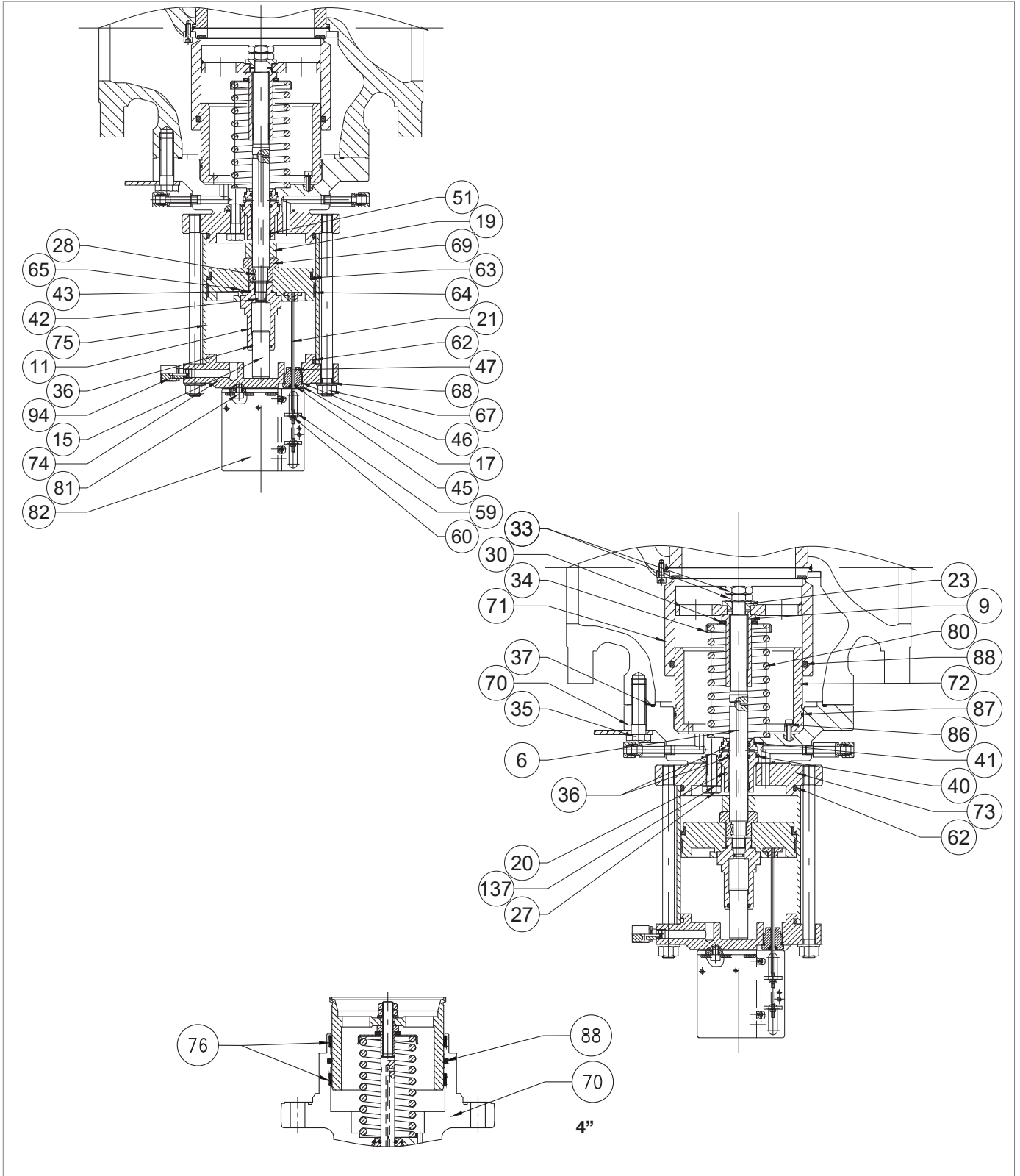
Abb. 9.77. Eingebautes Sicherheitsabsperrentil HB/97

Schritt	Maßnahme
1	 WARNHINWEIS! Prüfen Sie, ob das sich das Sicherheitsabsperrentil in geschlossener Stellung befindet.
2	 HINWEIS! Zum Trennen des Geräts LINE OFF 2.0 siehe Abschnitt „9.4.9.1 - Druckschalter Mod. 102M/102MH“.
3	Die Schrauben (81) lösen und entfernen.
4	Die Halterung (82) entfernen.
5	Lösen und entfernen Sie die Mutter (59) zusammen mit der Anzeigescheibe (60).
6	Lösen und entfernen Sie die Mutter (17).
7	Ziehen Sie den Anzeigestab (21) heraus.
8	Entfernen Sie den Führungsring (45) von der Mutter (17), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzführungsringes die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
9	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (46, 47) der Mutter (17) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
10	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (35).  HINWEIS! Stützen Sie in dieser Phase das eingebaute Sicherheitsabsperrentil HB/97, um ein Herabfallen zu vermeiden.
11	Entfernen Sie das eingebaute Sicherheitsabsperrentil HB/97 und stellen Sie es mit dem Ventilteller (71) senkrecht auf eine stoßfeste Fläche.
12	Lösen und entfernen Sie die Muttern (67) zusammen mit den Unterlegscheiben (68).
13	Entfernen Sie den Flansch (74).  HINWEIS! Prüfen Sie, ob die Entlüftung (94) nicht durch Schmutz verstopft ist.
14	Entfernen Sie den O-Ring (62) vom Flansch (74), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Entfernen Sie die Verkleidung (75).
16	Platzieren Sie das eingebaute Sicherheitsabsperrentil HB/97 seitlich.
17	Lösen und entfernen Sie die Muttern (33) zusammen mit der Unterlegscheibe (23).
18	Entfernen Sie den Ventilteller (71) und legen Sie ihn auf eine stoßfeste Fläche.



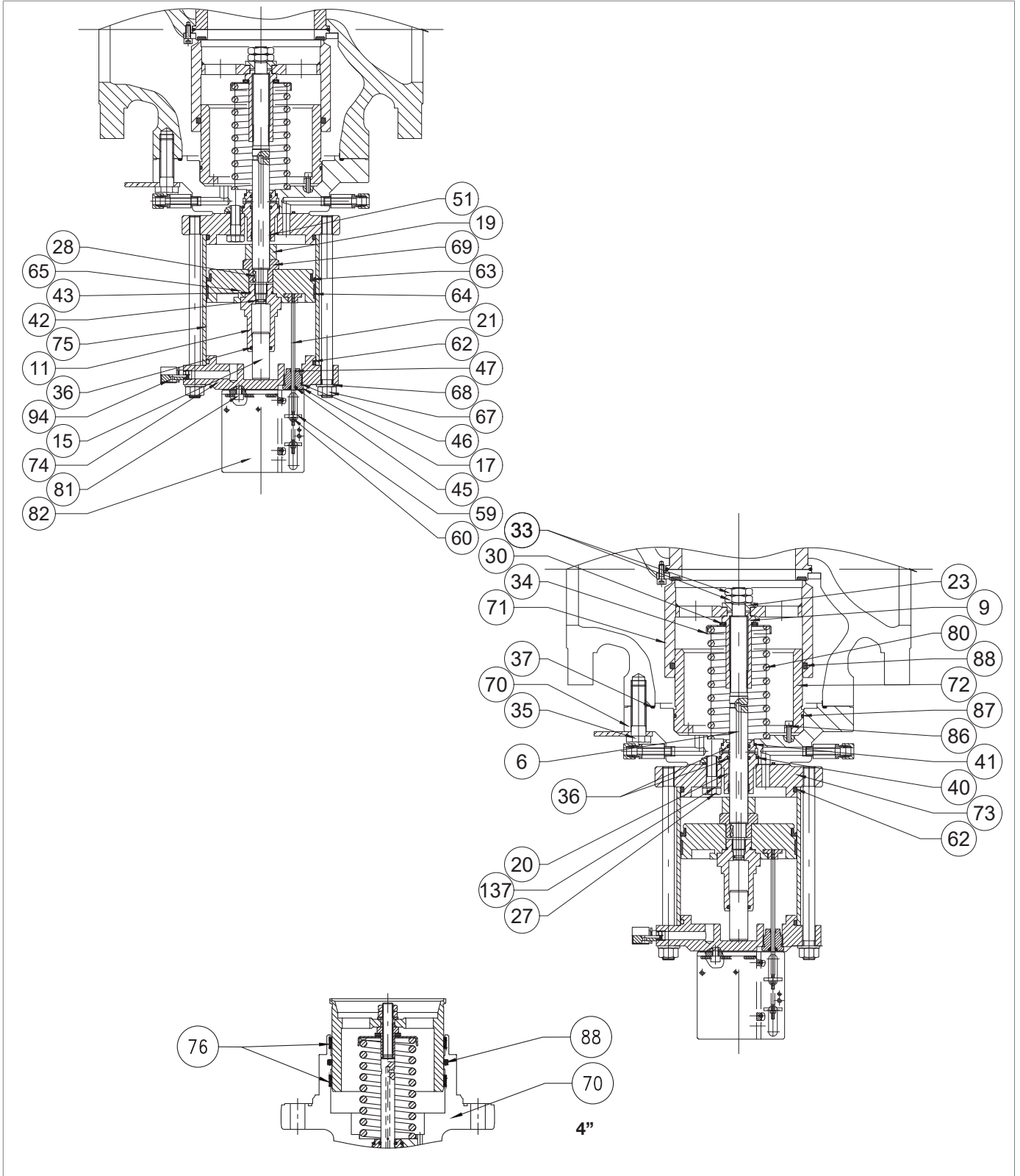
Eingebautes Sicherheitsabsperventil HB/97

Schritt	Maßnahme
19	<p>NUR GÜLTIG FÜR 4" Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (88) der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
20	<p>NUR GÜLTIG FÜR 4" Entfernen und ersetzen Sie die Ringe I/DWR (76) der Führung des Ventiltellers (70) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ringe I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
21	<p>Entfernen Sie den O-Ring (88) vom Ventilteller (71), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
22	<p>Während Sie die Mutter (69) festhalten, lösen und entfernen Sie die Sicherungsmutter (9).</p> <p>! WARNHINWEIS! Durch Lösung der Sicherungsmutter (9) wird die Feder (80) entspannt.</p>
23	Das Radiallager (30) entfernen.
24	Federhalterung (34) und Feder (80) entfernen.
25	Halten Sie die Mutter (69) fest, lösen und entfernen Sie die Führung des Ausgleichskolbens (11).
26	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (15) aus seiner Führung (11).
27	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36, 43) der Führung des Ausgleichskolbens (11) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
28	Setzen Sie den Ausgleichskolben (15) in seine Führung (11) ein.
29	Ziehen Sie den Kolben (65) ab.
30	<p>Entfernen Sie den U-Ring (63) vom Kolben (65), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit Silikonfett.</p> <p>! HINWEIS!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-U-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung. • Der konkave Teil muss dem Flansch (73) zugewandt sein.
31	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (64) vom Kolben (65), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
32	Ziehen Sie die Mutter (69) ab.
33	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6" ÷ 12" Ziehen Sie das Distanzstück (19) ab.</p>
34	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (27) zusammen mit der Unterlegscheibe (137).
35	Entfernen Sie den Flansch (73).



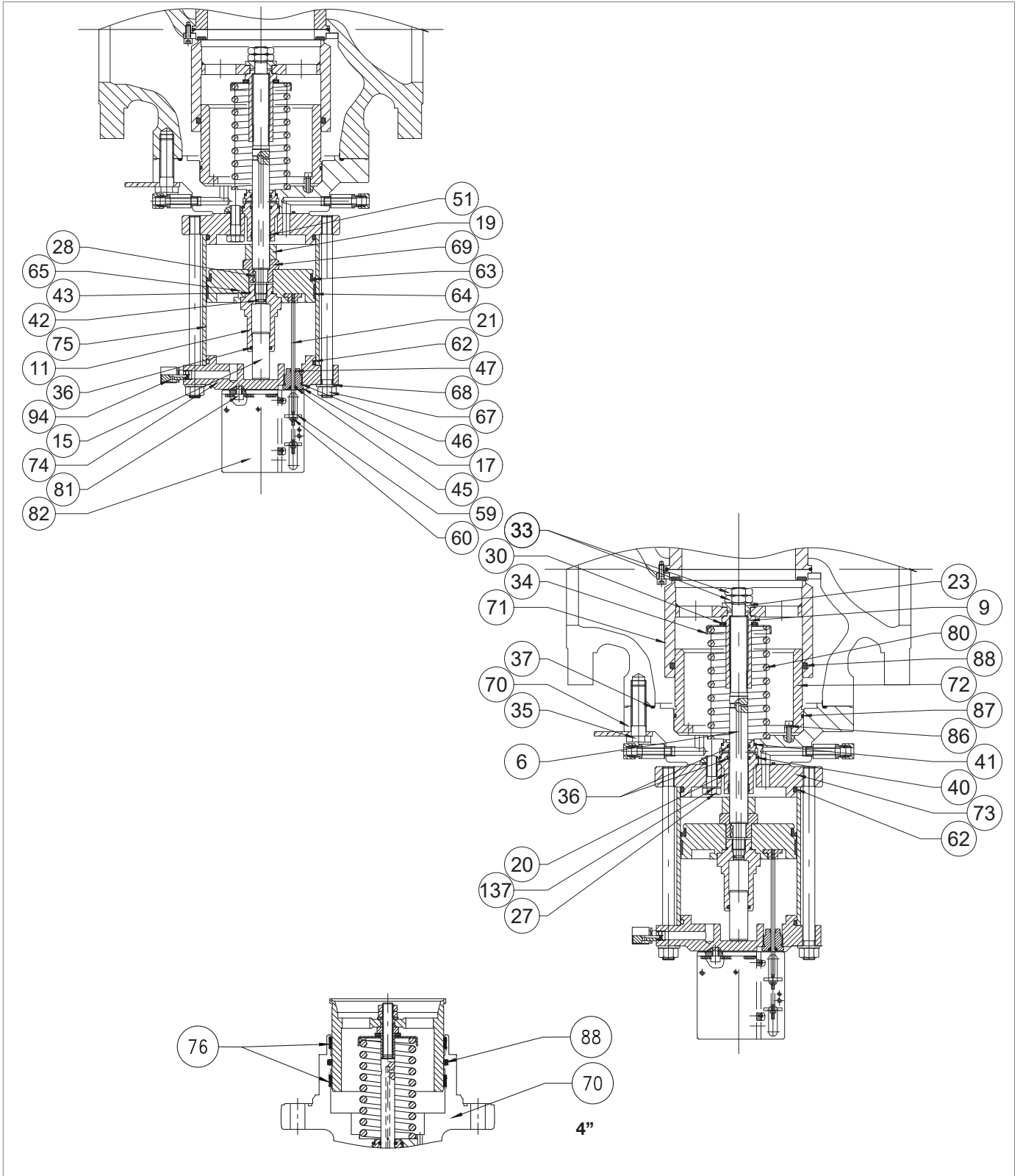
Eingebautes Sicherheitsabsperventil HB/97

Schritt	Maßnahme
36	<p>Entfernen Sie den O-Ring (62) vom Flansch (73), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
37	Entfernen Sie die Spindelführung (20) zusammen mit der Spindel (6) und der Passfeder (28).
38	Ziehen Sie die Spindel (6) aus der Spindelführung (20) heraus.
39	<p>Entfernen Sie den Ring I/DWR (51) von der Spindelführung (20), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatzrings I/DWR die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
40	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (36) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
41	<p>Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (40, 41) der Spindelführung (20) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
42	<p>Entfernen Sie den O-Ring (42) von der Spindel (6), ersetzen Sie ihn und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
43	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6"÷ 12" Lösen und entfernen Sie die Schrauben (86).</p>
44	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6"÷ 12" Ziehen Sie die Führung des Ventiltellers (72) heraus.</p> <p>! HINWEIS! Bei diesem Schritt schrauben Sie M6x50-Schrauben in die Gewindelöcher der Führung des Ventiltellers, um sie vertikal herauszuziehen.</p>
45	Entfernen Sie die Schrauben M6x50.
46	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6"÷ 12" Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (87) der Führung des Ventiltellers (72) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
47	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6"÷ 12" Positionieren Sie die Führung des Ventiltellers (72).</p>



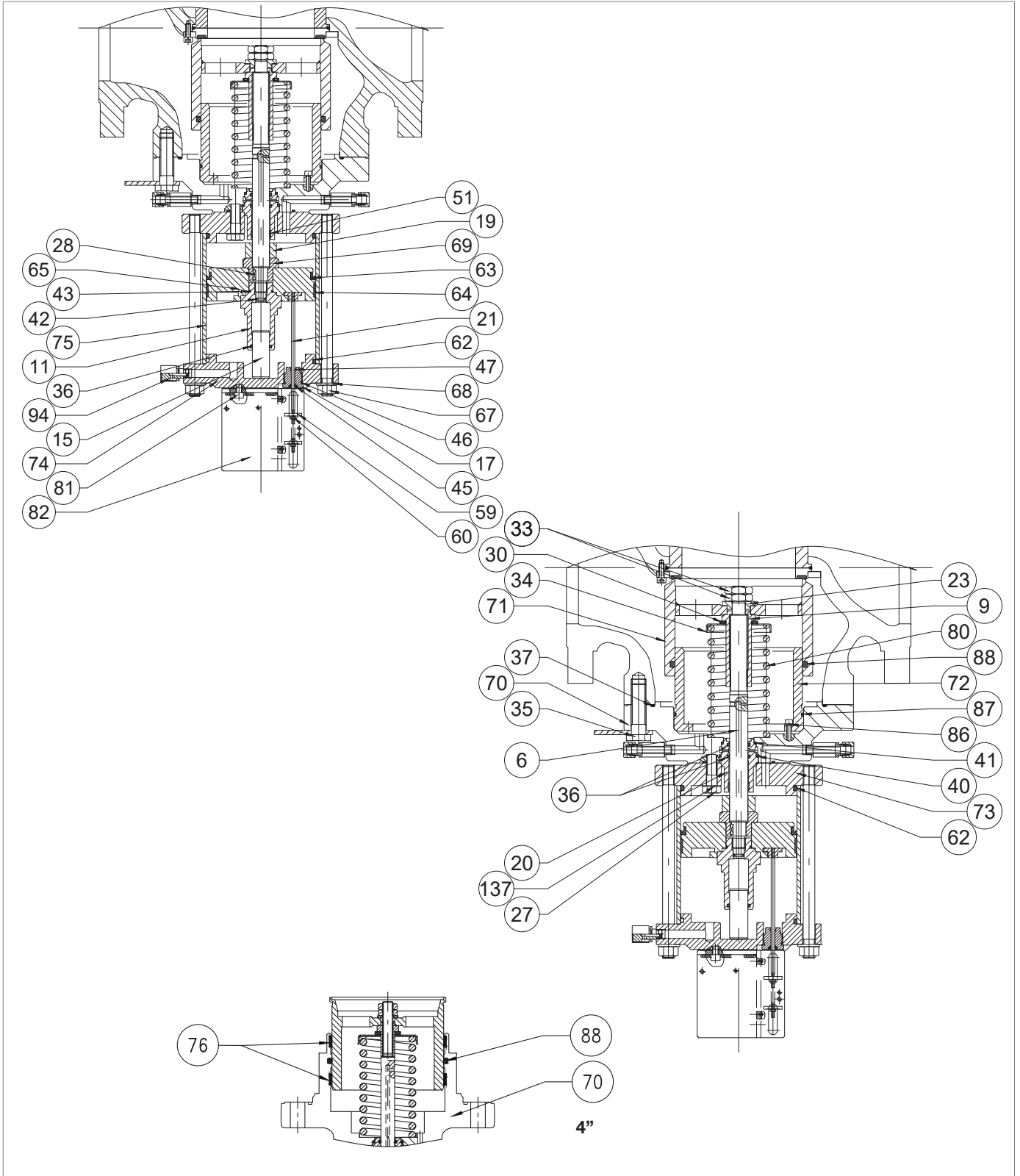
Eingebautes Sicherheitsabsperventil HB/97

Schritt	Maßnahme
48	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6" ÷ 12"</p> <p>Setzen Sie die Schrauben (86) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsdrehmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
49	<p>Setzen Sie die Spindel (6) zusammen mit der Passfeder (28) in die Spindelführung (20) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche der Spindel mit Silikonfett; achten Sie darauf, dass die Passfeder (28) in der richtigen Position in der Spindel (6) sitzt.</p>
50	<p>Setzen Sie die Spindelführung (20) zusammen mit der Spindel (6) in die Führung des Ventiltellers (70) ein.</p>
51	<p>Positionieren Sie den Flansch (73).</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Das Loch zur Druckbeaufschlagung der Kammer am Loch der Führung des Ventiltellers (70) ausrichten</p>
52	<p>Setzen Sie die Schrauben (27) zusammen mit den Unterlegscheiben (137) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
53	<p>NUR GÜLTIG FÜR 6" ÷ 12"</p> <p>Setzen Sie das Distanzstück (19) ein.</p>
54	<p>Setzen Sie die Mutter (69) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Vergewissern Sie sich, dass die Passfeder (28) vorhanden ist und richtig in der Spindel (6) sitzt.</p>
55	<p>Positionieren Sie den Kolben (65).</p>
56	<p>Während Sie die Mutter (69) festhalten, setzen Sie die Führung des Ausgleichskolbens (11) ein und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121
57	<p>Positionieren Sie die Feder (80) zusammen mit der Federhalterung (34) und dem Radiallager (30) .</p>
58	<p>Während Sie die Mutter (69) festhalten, setzen Sie die Mutter (9) ein und befestigen Sie sie mit dem angegebenen Anzugsmoment:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121



Eingebautes Sicherheitsabsperventil HB/97

Schritt	Maßnahme
59	Positionieren Sie den Ventilteller (71).
60	<p>Die Unterlegscheibe (23) zusammen mit den Muttern (33) entsprechend den Anzugsdrehmomenten positionieren und befestigen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121 <p>! HINWEIS! Vor dem Anbringen der Außenmutter (33) Gewindekleber auftragen.</p>
61	<p>Positionieren Sie die Verkleidung (75).</p> <p>! HINWEIS! Vor dem erneuten Anbringen der Verkleidung (75) reinigen und schmieren Sie die Innenfläche mit Silikonfett.</p>
62	<p>Positionieren Sie den oberen Flansch (74).</p> <p>! HINWEIS! Die Bohrung für die Hubanzeige muss senkrecht zum Durchfluss stehen und beim Einbau in die Leitung sichtbar sein.</p>
63	<p>Setzen Sie die Muttern (67) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121
64	<p>Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (37) des Flanschs (70) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.</p> <p>! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.</p>
65	<p>Setzen Sie das eingebaute Sicherheitsabsperrentil HB/97 wieder ein.</p> <p>! HINWEIS! Stützen Sie den Block in dieser Phase ab, um mögliches Herabfallen zu vermeiden.</p>
66	<p>Die Schrauben (35) einsetzen und festziehen.</p> <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
67	<p>Den Anzeigestab (21) einsetzen.</p> <p>! HINWEIS! Der Stab muss in die Nut am Kolben (65) eingeführt werden.</p>
68	Die Mutter (17) einsetzen und befestigen.
69	Positionieren Sie den Bügel (82).



Eingebautes Sicherheitsabsperventil HB/97

Schritt	Maßnahme
70	<p>Setzen Sie die Schrauben (81) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4": Tab. 9.117 • 6": Tab. 9.118 • 8": Tab. 9.119 • 10": Tab. 9.120 • 12": Tab. 9.121 <p>! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
71	Positionieren Sie die Anzeigescheibe (59) und bringen Sie sie in die Position „0“.
72	Die Mutter (60) einsetzen und anziehen.
73	<p>! HINWEIS! Um das LINE OFF 2.0 wieder anzuschließen, siehe Abschnitt „Tab. 9.150“</p>

Tab. 9.148

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11 - WARTUNGSVERFAHREN LINE OFF 2.0

9.4.11.1 - TRENNUNG LINE OFF 2.0

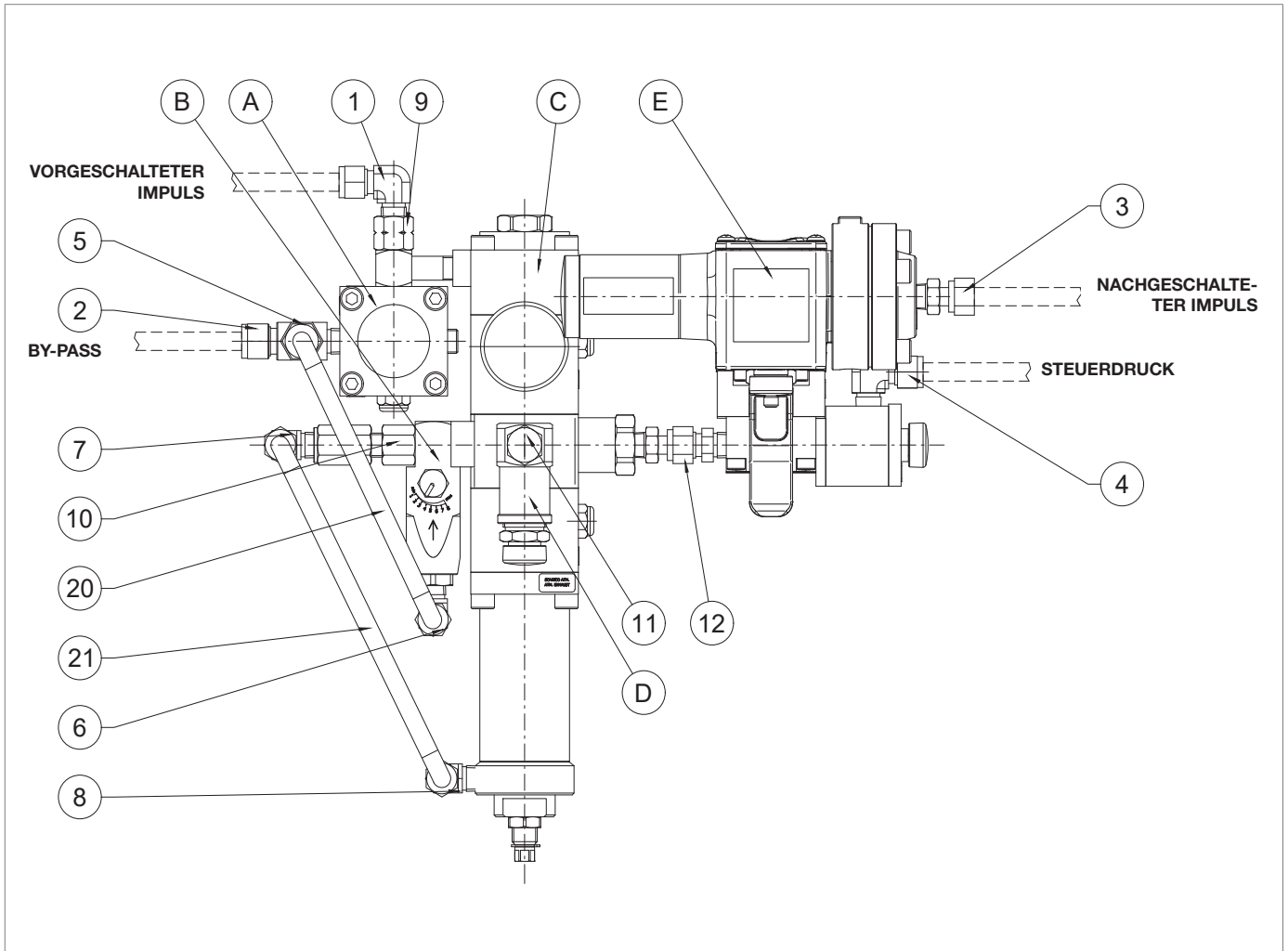


Abb. 9.78. LINE OFF 2.0

Um die Verbindung zu trennen, gehen Sie wie folgt vor:

Schritt	Maßnahme
1	Trennen Sie die Rohre von den Anschlüssen (1, 2, 3, 4).
2	Lösen und entfernen Sie die Befestigungsschraube, um das LINE OFF 2.0 abzutrennen.
3	Trennen Sie das Rohr (20) von den Anschlussstücken (5, 6).
4	Trennen Sie das Rohr (21) von den Anschlussstücken (7, 8).
5	Entfernen Sie die Baugruppe „ A “ (Bypassvorrichtung HP2/2) durch Betätigung der Verschraubung (9).
6	Entfernen Sie die Baugruppe „ B “ (Drosselventil AR100), durch Betätigung der Verschraubung (10).
7	Entfernen Sie die Baugruppe „ D “ (Sicherheitsventil VS/FI) durch Betätigung der Verschraubung (11).
8	Entfernen Sie die Baugruppe „ E “ (Ventil 3/2 und Steuerdruckschalter) von der Baugruppe „ C “ (Regler R44/SS) durch Betätigung der Verschraubung (12).

Tab. 9.149

Um die Verbindung wiederherzustellen, gehen Sie wie folgt vor:

Schritt	Maßnahme
1	Verbinden Sie die Baugruppe „ E “ (Ventil 3/2 und Steuervorrichtung) wieder mit der Baugruppe „ C “ (Regler R44/SS) zusammen mit dem Anschlussstück (12).
2	Schließen Sie die Baugruppe „ D “ (Sicherheitsventil VS/FI) zusammen mit dem Anschlussstück (11) wieder an.
3	Schließen Sie die Baugruppe „ B “ (Drosselventil AR100) zusammen mit dem Anschlussstück (10) wieder an.
4	Schließen Sie die Baugruppe „ A “ (Bypass-Vorrichtung HP2/2) zusammen mit dem Anschlussstück (9) wieder an.
5	Schließen Sie das Rohr (21) zusammen mit den Fittings (7, 8) wieder an.
6	Schließen Sie das Rohr (20) zusammen mit den Fittings (5, 6) wieder an.
7	Setzen Sie die Befestigungsschraube ein und ziehen Sie sie fest, um das LINE OFF 2.0 zu positionieren.
8	Schließen Sie die Schläuche zusammen mit den Fittings (1, 2, 3, 4) wieder an.

Tab. 9.150

9.4.11.2 - BYPASS-VORRICHTUNG HP2/2

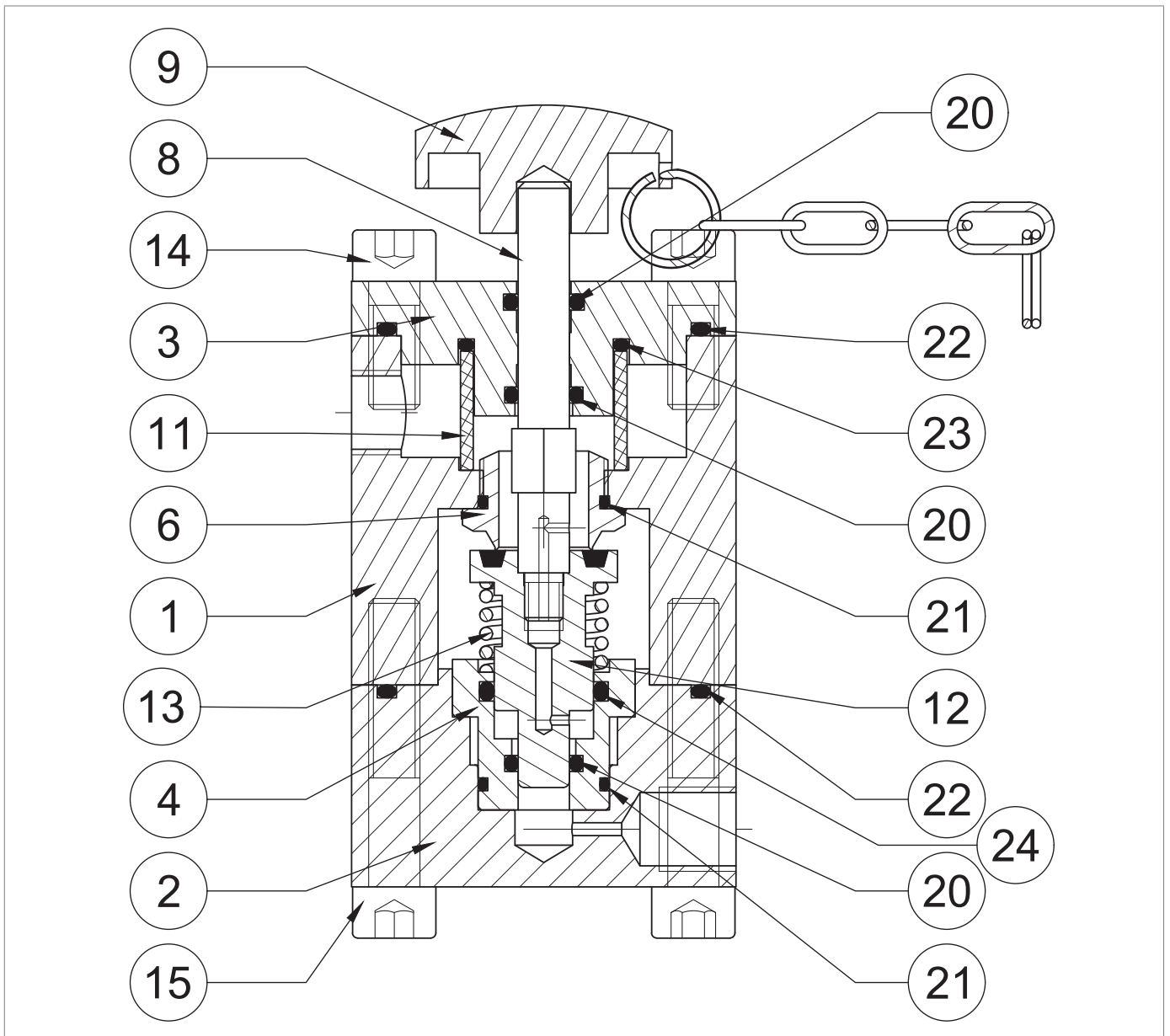
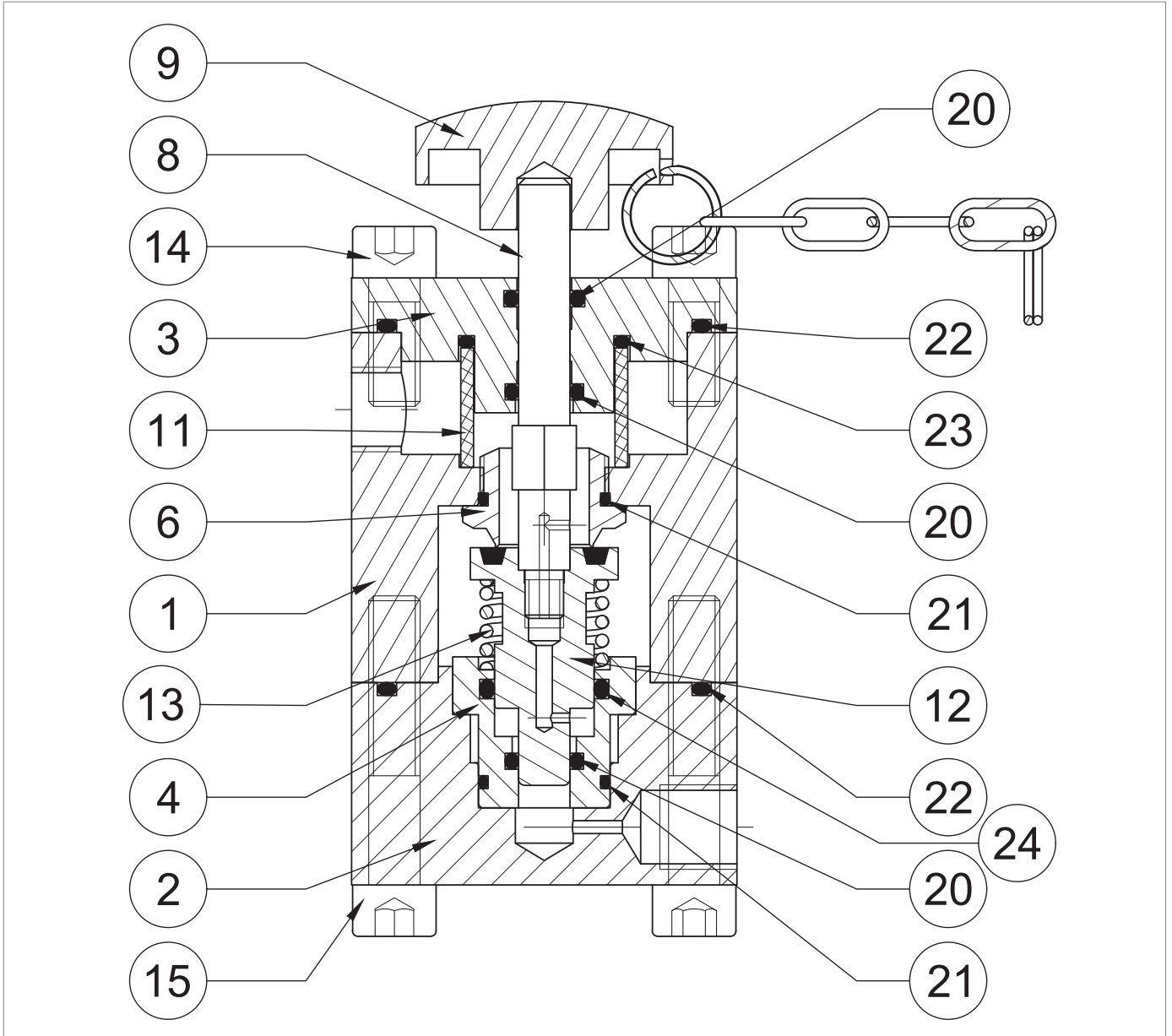





Abb. 9.79. Bypass-Vorrichtung HP2/2

Schritt	Maßnahme
1	Entfernen Sie den Knopf (9).
2	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (15).
3	Entfernen Sie den Deckel (2) zusammen mit der Buchse (4), der Feder (13), dem Ventilteller (12) und der Spindel (8).
4	Die Buchse (4) zusammen mit der Feder (13), dem Ventilteller (12) und der Spindel (8) aus dem Deckel (2) entfernen.
5	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (22) des Deckels (2) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
6	Entfernen Sie den Ventilteller (12) zusammen mit der Spindel (8).
7	Trennen Sie die Spindel (8) vom Ventilteller (12).
8	Tauschen Sie den Ventilteller aus (12).
9	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (20, 21, 24) der Buchse (4) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
10	Lösen und entfernen Sie den Sitz (6). ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Sitzes dabei nicht beschädigt wird.
11	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (21) des Sitzes (6) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
12	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (14).
13	Entfernen Sie den Flansch (3).
14	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (22, 23) des Flansches (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (20) des Flansches (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Entfernen und ersetzen Sie den Filter (11).
17	Bringen Sie den Flansch (3) wieder an.
18	Setzen Sie die Schrauben (14) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • HP2/2: Tab. 9.122 ! HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.



Bypass-Vorrichtung HP2/2

Schritt	Maßnahme
19	Positionieren und befestigen Sie den Sitz (6) im Gehäuse (1).  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Sitzes dabei nicht beschädigt wird.
20	Setzen Sie die Buchse (4) in den Deckel (2).
21	Schrauben Sie die Spindel (8) in den Ventilteller (12).  HINWEIS! Vor dem Einsetzen der Spindel (8) Gewindekleber auftragen.
22	Setzen Sie die Feder (13) ein.
23	Setzen Sie den Ventilteller(12) zusammen mit der Spindel (8) in die Buchse (4) ein.
24	Bringen Sie den Deckel (2) zusammen mit der Buchse (4) an.
25	Setzen Sie die Schrauben (15) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: <ul style="list-style-type: none"> • HP2/2: Tab. 9.122  HINWEIS! Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.

Tab. 9.151

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11.3 - DROSSELVENTIL AR100

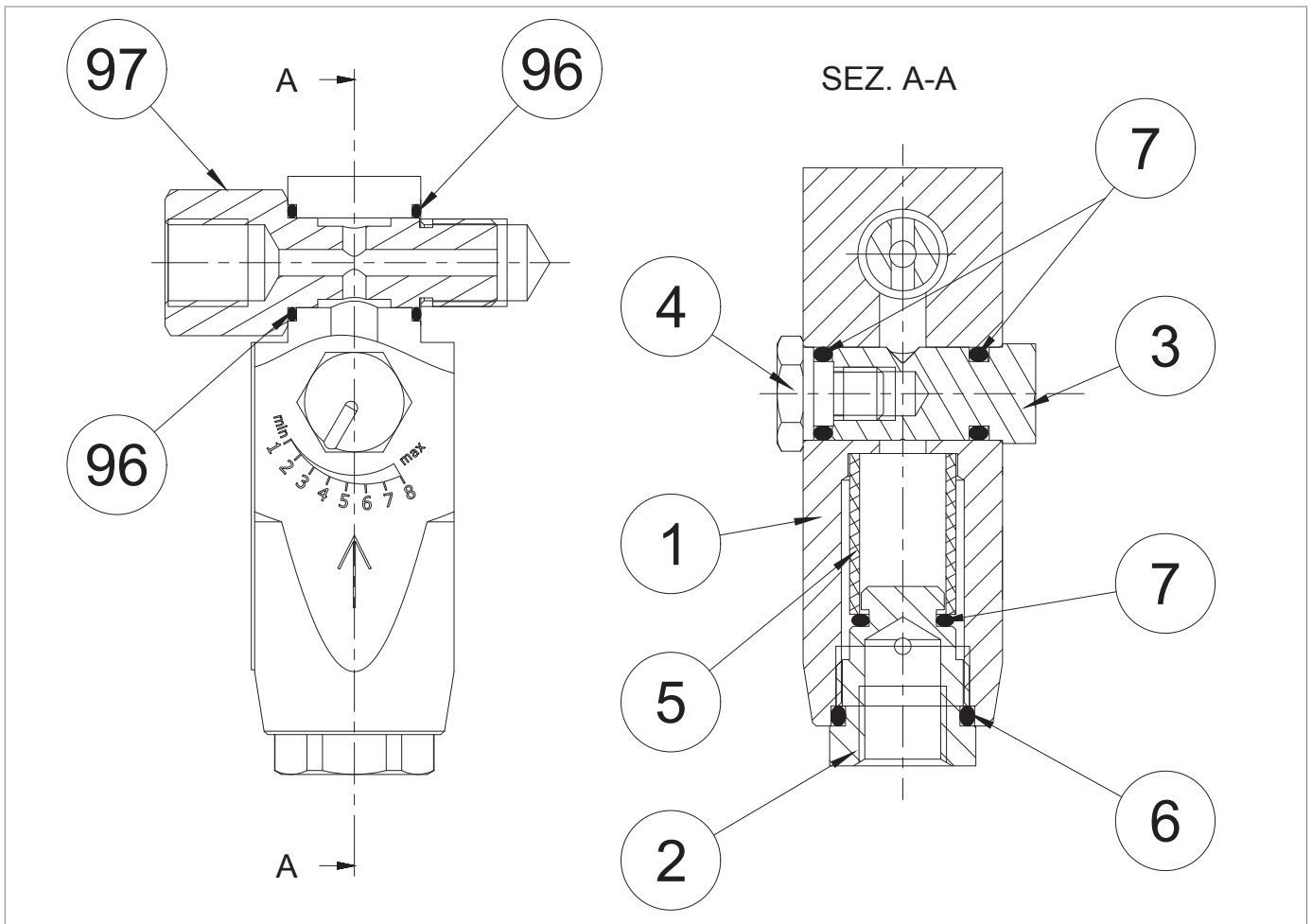


Abb. 9.80. Drosselventil AR100

Schritt	Maßnahme
1	Lösen und entfernen Sie die Feststellschraube (97).
2	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (96) des Gehäuses des Drosselventils AR100 (1) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
3	Lösen und entfernen Sie die Verschlusschraube (4).
4	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (7) des Verschlussflanschs (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
5	Entfernen Sie die Einstellschraube (3).
6	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (7) der Einstellschraube (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.

Schritt	Maßnahme
7	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (2).
8	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (6, 7) der Verschlusskappe (2) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
9	Entfernen und ersetzen Sie den Filter (5).
10	Bringen Sie die Verschlusskappe (2) an und befestigen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment: • AR100: Tab. 9.123 ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass die O-Ringe (6, 7) nicht beschädigt werden.
11	Setzen Sie die Einstellschraube (3) ein und achten Sie darauf, dass der O-Ring (7) nicht beschädigt wird.
12	Setzen Sie die Sicherungsschraube (4) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • AR100: Tab. 9.123 ! HINWEIS! Achten Sie darauf, den O-Ring (7) nicht zu beschädigen.
13	Setzen Sie die Feststellschraube (97) mit den Durchgangslöchern auf einer Achse mit dem Gehäuse des Drosselventils AR100 (1) ein.

Tab. 9.152

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11.4 - DRUCKREGLER R44/SS

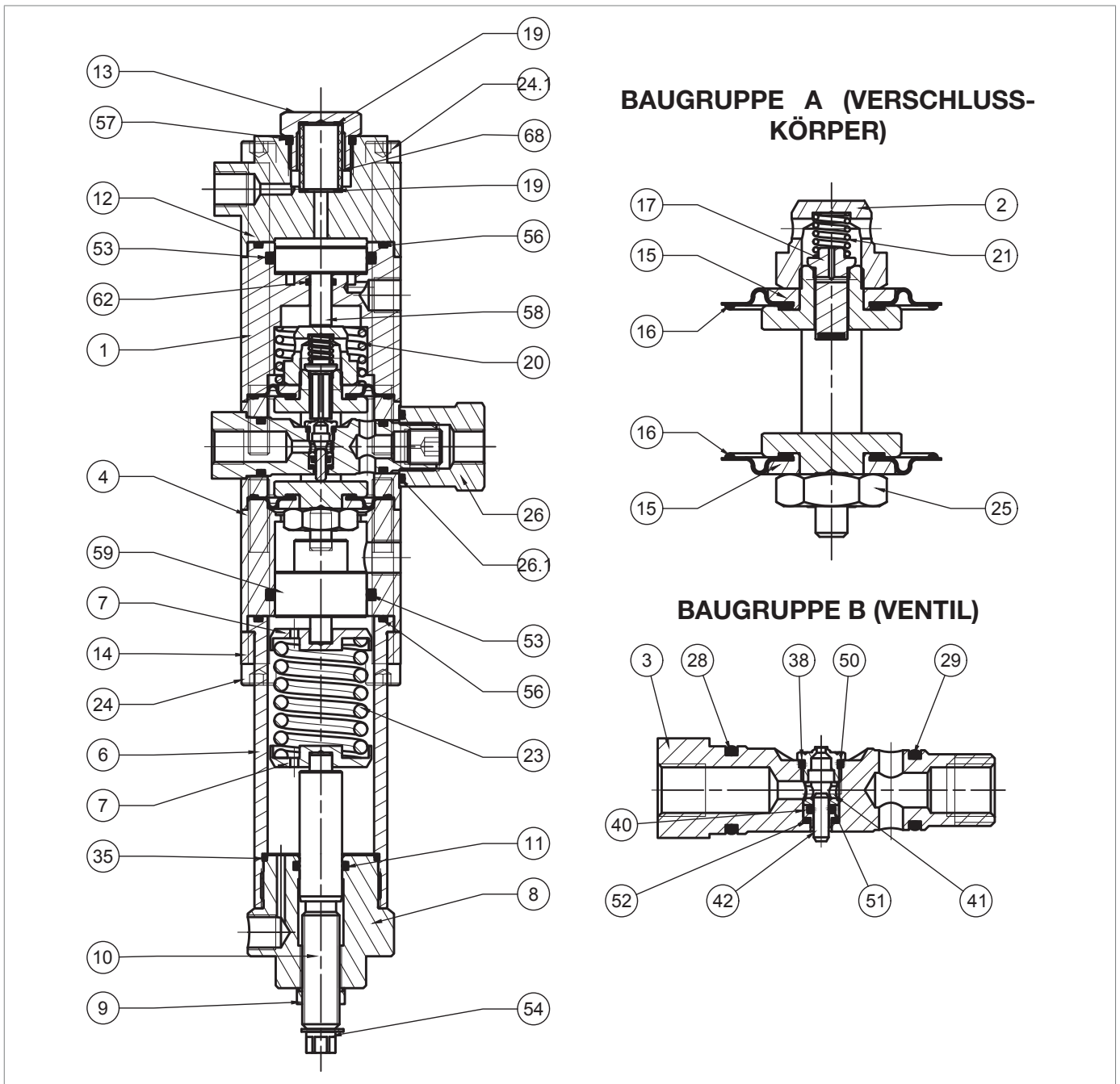
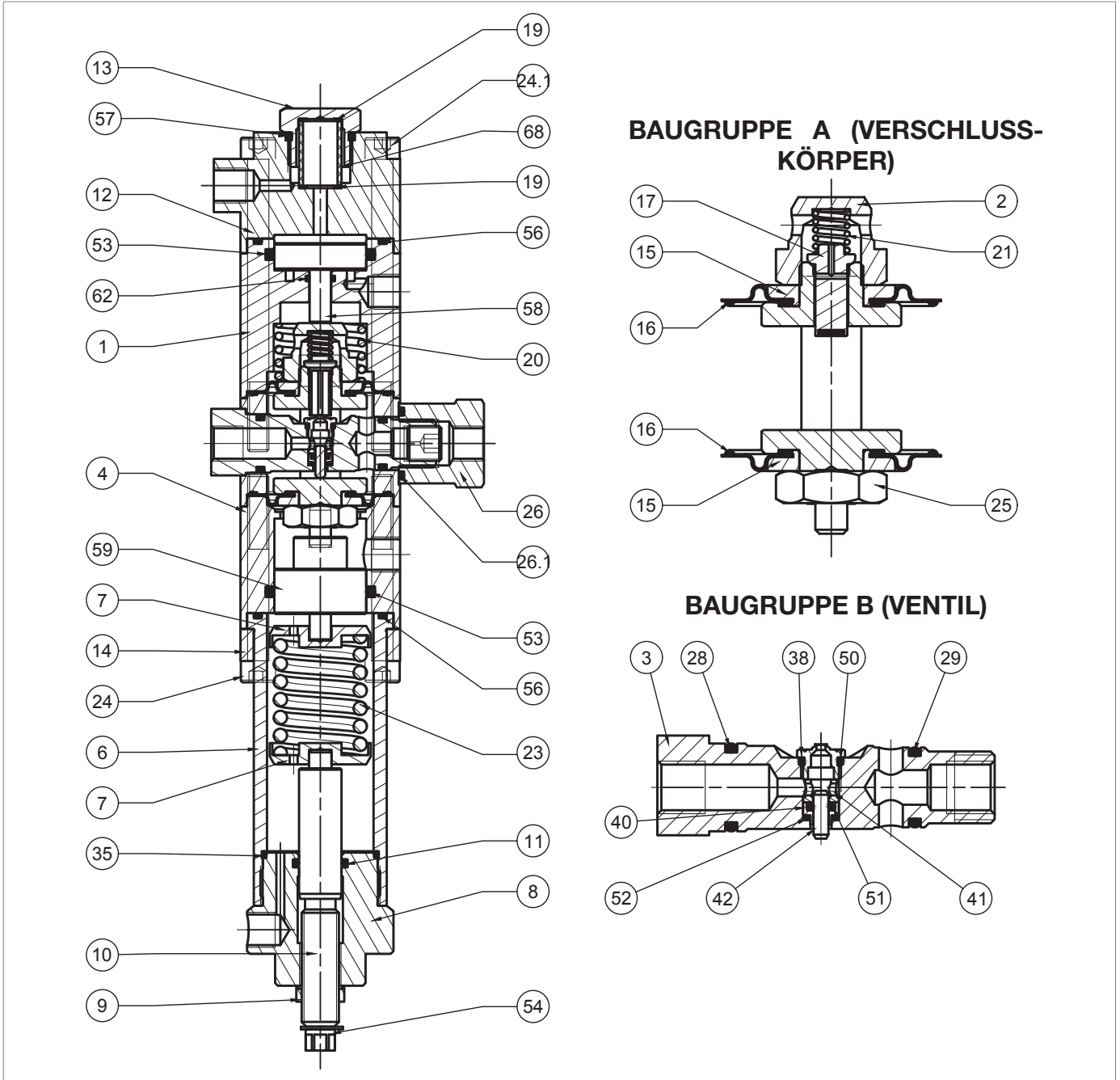









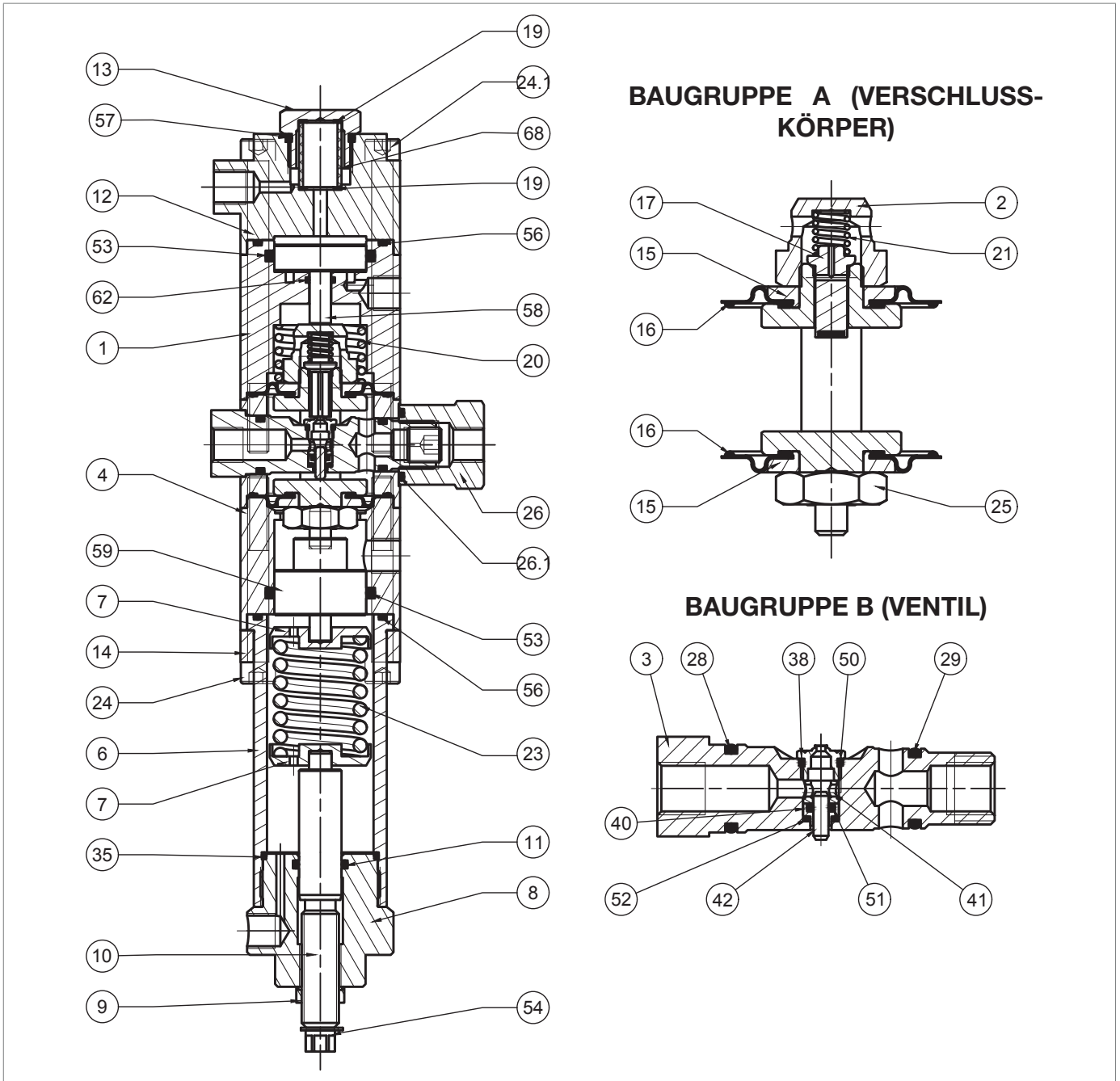
Abb. 9.81. Druckregler R44/SS

Schritt	Maßnahme
1	Entfernen Sie den Seegerring (54).
2	Lösen Sie die Mutter (9).
3	Entspannen Sie die Feder (23) durch Drehen der Einstellschraube (10) vollständig.
4	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (8).
5	Entfernen Sie die Feder (23) und die Halterungen der Feder (7).
6	Drehen Sie die Schraube (10) im Uhrzeigersinn von innen nach außen aus der Kappe (8) heraus.
7	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (11) der Verschlusskappe (8) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
8	Drehen Sie die Schraube (10) gegen den Uhrzeigersinn von außen nach innen in die Verschlusskappe (8).
9	Setzen Sie die Mutter (9) ein.
10	Setzen Sie den Seegerring (54) ein.
11	Lösen Sie die Schrauben (24).
12	Ziehen Sie den Bügel (14) heraus.
13	Entfernen Sie die Muffe (6).
14	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (56) der Muffe (6) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
15	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (35) der Muffe (6) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
16	Entfernen Sie das Distanzstück (4).
17	Ziehen Sie den Kolben (59) heraus.
18	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (53) des Distanzstücks (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
19	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (13).
20	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (57) des Verschlussstopfens (13) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
21	Entfernen und ersetzen Sie den Filter (68).
22	Entfernen und ersetzen Sie die Dichtungen (19).
23	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (24,1).
24	Entfernen Sie den Deckel (12).
25	Entfernen Sie den Deckel (1).
26	Ziehen Sie den Kolben (58) heraus.



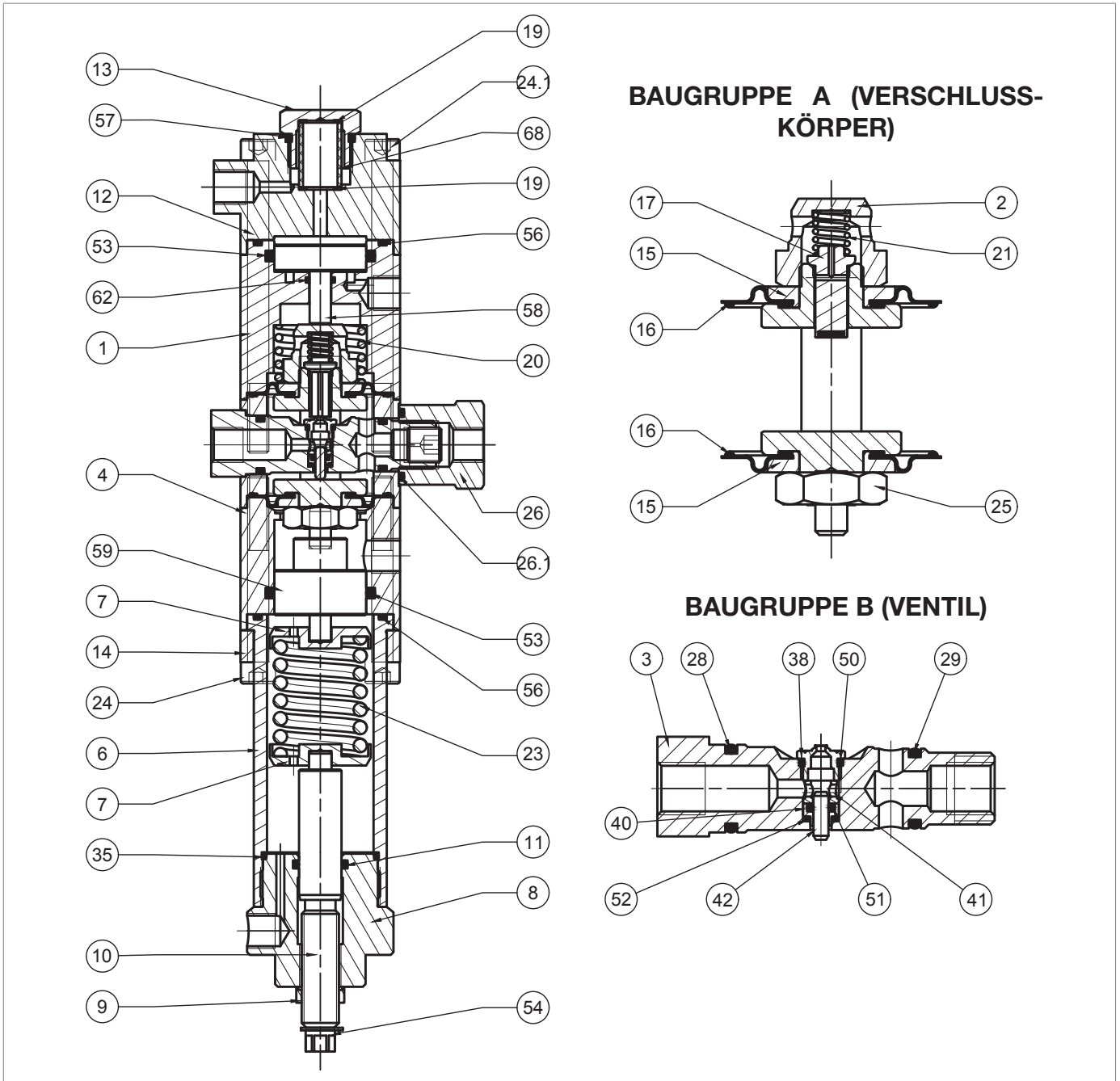
Druckregler R44/SS

Schritt	Maßnahme
27	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (56) des Deckels (1) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
28	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (53, 62) des Deckels (1) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
29	Entfernen Sie die Feder (20).
30	Schrauben Sie die Mutter (26) ab.
31	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (26.1) der Mutter (26) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
32	Ziehen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) heraus.
33	Schrauben Sie den Ventilsitz (38) ab.  HINWEIS! Achten Sie darauf, dass Sie die Oberflächen nicht beschädigen.
34	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (50) des Ventilsitzes (38) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
35	Entfernen Sie die Buchse (41).
36	Entfernen Sie den Ausgleichskolben (42).
37	Ziehen Sie die Kolbenführung (40) heraus.
38	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (51) der Kolbenführung (40) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
39	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (52) des Ventilsitzes (3) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
40	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (28, 29) des Ventilsitzes (3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
41	Setzen Sie die Kolbenführung (40) den Ausgleichskolben (42) ein.
42	Setzen Sie die Buchse (41) so in den Pilotsitz (3) ein, dass der breitere Anschlag auf dem O-Ring (51) aufliegt.



Druckregler R44/SS

Schritt	Maßnahme
43	Den Ventilsitz (38) einsetzen und befestigen. ! HINWEIS! Achten Sie darauf, dass das Profil des Ventilsitzes (38) und der O-Ring (50) nicht beschädigt werden.
44	Entfernen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) vom Ventilgehäuse (4).
45	Lösen und entfernen Sie die Führungsmutter (2).
46	Entfernen Sie die Feder (21).
47	Entfernen und ersetzen Sie den Ventilteller (17).
48	Entfernen Sie die obere Schutzscheibe (15)
49	Entfernen und ersetzen Sie die obere Membran (16) und schmieren Sie die Halter mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
50	Lösen und entfernen Sie die Mutter (25).
51	Entfernen Sie die untere Schutzscheibe (15).
52	Entfernen und ersetzen Sie die untere Membran (16) und schmieren Sie die Halter mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Bevor Sie die Ersatzmembran einsetzen, reinigen Sie die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
53	Setzen Sie die untere Schutzscheibe (15) ein.
54	Setzen Sie die Mutter (25) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest: • R44/SS: Tab. 9.124
55	Setzen Sie die obere Schutzscheibe (15) ein.
56	Positionieren Sie den Ventilteller (17).
57	Setzen Sie die Feder (21) ein.
58	Setzen Sie die Führungsmutter (2) ein und ziehen Sie sie mit dem entsprechenden Anzugsmoment fest: • R44/SS: Tab. 9.124
59	Führen Sie die Baugruppe „A“ (Ventilteller) von oben nach unten in das Ventilgehäuse (4) ein. ! HINWEIS! • Achten Sie darauf, dass die Membrane (16) dabei nicht beschädigt werden; • Die Markierung auf der Unterseite des Stützrahmens (5) muss parallel zur Achse der Öffnung zur Einführung des Sitzes (3) in das Ventilgehäuse (4) liegen.
60	Setzen Sie die Baugruppe „B“ (Ventil) in das Ventilgehäuse (4) ein. ! HINWEIS! • Setzen Sie die Baugruppe so ein, dass der Ventilsitz (38) nach oben gerichtet ist; • Achten Sie darauf, dass die O-Ringe (28, 29) und der Ventilsitz (38) nicht beschädigt werden.
61	Ziehen Sie die Mutter (26) bis zum Anschlag an.
62	Setzen Sie die Feder (20) ein.
63	Setzen Sie den Kolben (58) in den Deckel (1) ein.
64	Bringen Sie den Deckel (1) und den Deckel (12) an.



Druckregler R44/SS

Schritt	Maßnahme
65	<p>Setzen Sie die Schrauben (24.1) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> R44/SS: Tab. 9.124 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
66	Setzen Sie die Dichtungen (19) und den Filter (68) ein.
67	Setzen Sie die Mutter (13) ein und ziehen Sie sie fest.
68	Setzen Sie den Kolben (59) in das Distanzstück (4) ein.
69	Positionieren Sie die Muffe (6).
70	Bringen Sie die Halterung (14) wieder an.
71	<p>Setzen Sie die Schrauben (24) ein und ziehen Sie sie entsprechend dem Anzugsmoment fest:</p> <ul style="list-style-type: none"> R44/SS: Tab. 9.124 <p>! HINWEIS!</p> <p>Ziehen Sie die Schrauben wie in der Abbildung auf „9.4.2.2 - Kreuzweises Anziehen der Schrauben“ gezeigt an.</p>
72	<p>Setzen Sie die Feder (23) zusammen mit den Federhalterungen (7) ein.</p> <p>! HINWEIS!</p> <p>Achten Sie darauf, dass der Kolbenstift (59) in der Federhalterung (7) sitzt.</p>
73	Setzen Sie die Verschlusskappe (8) auf die Muffe (6) und befestigen Sie sie.

Tab. 9.153

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11.5 - SICHERHEITSVENTIL VS/FI FÜR LINE OFF 2.0

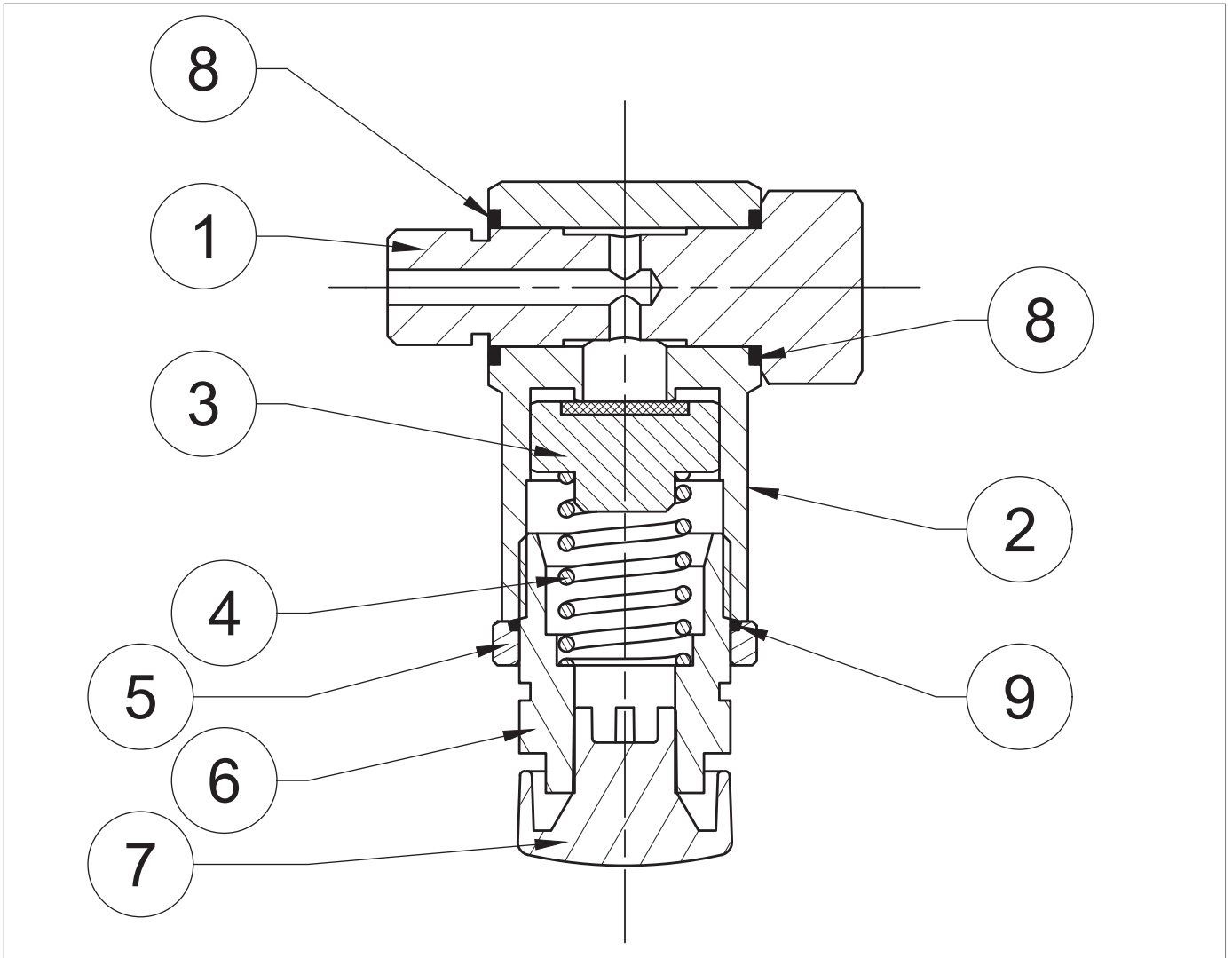


Abb. 9.82. Sicherheitsventil VS/FI für LINE OFF 2.0

Schritt	Maßnahme
1	Drehen Sie die Feststellschraube (1) heraus.
2	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (8) des Gehäuses (2) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
3	Entfernen Sie den Entlüftungsstopfen (7) und vergewissern Sie sich, dass er nicht durch Schmutz verstopft ist.
4	Lösen Sie die Nutmutter (5).
5	Lösen und entfernen Sie den Stopfen (6).
6	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (9) der Nutmutter (5) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
7	Entfernen Sie die Feder (4).
8	Entfernen und ersetzen Sie den Ventilteller (3).
9	Setzen Sie den Ventilteller (3) und die Feder (4) ein.
10	Bringen Sie die Verschlusskappe (6) an und ziehen Sie sie fest.
11	Bringen Sie den Entlüftungsstopfen (7) an.
12	Setzen Sie die Feststellschraube (1) ein.

Tab. 9.154

! WARNHINWEIS!

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11.6 - DRUCKSCHALTER MODELLE 102 BIS 105

! HINWEIS!

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel „9.4.9 - Wartungsverfahren für Druckschalter Mod. 100“.

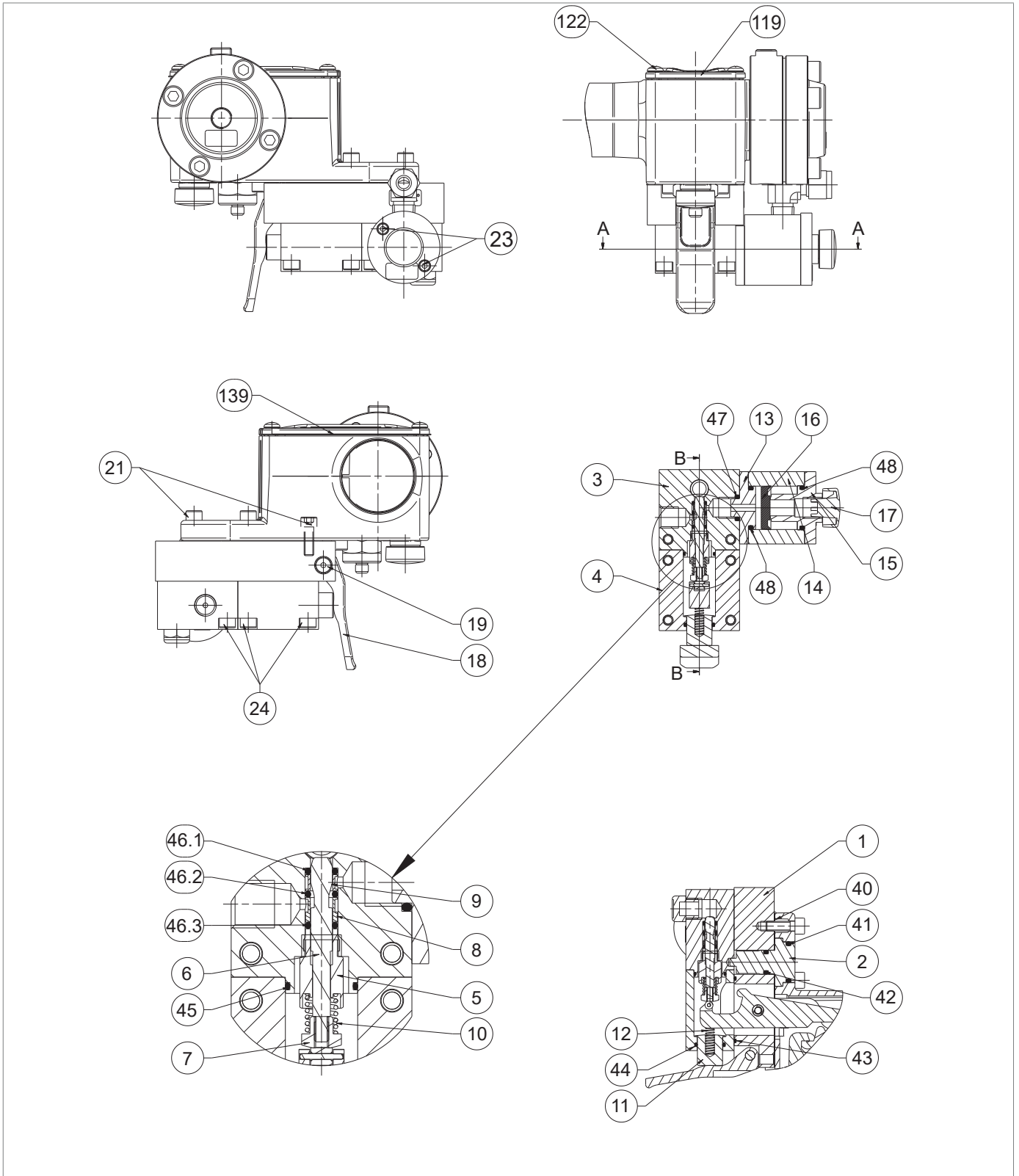
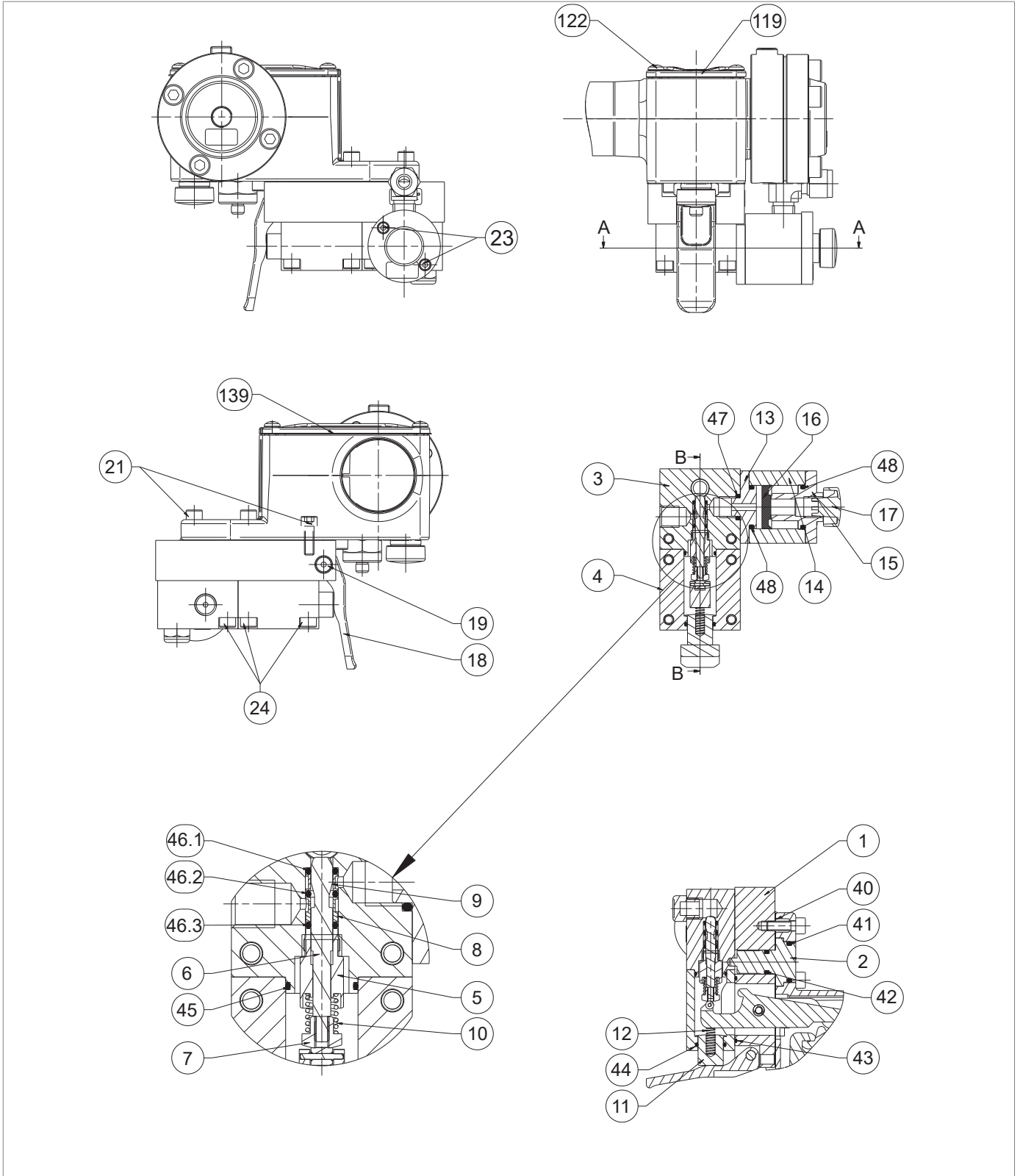


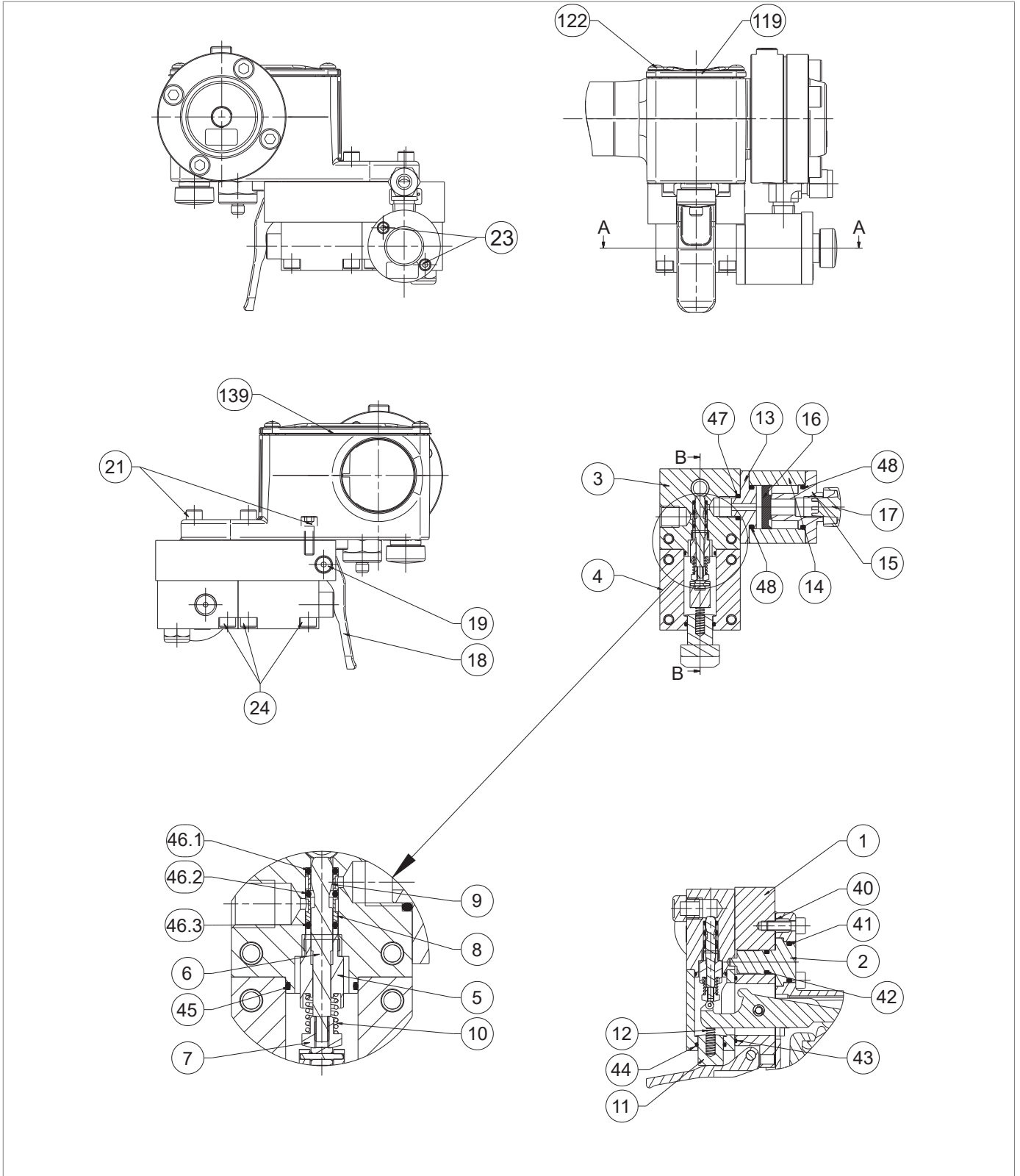
Abb. 9.83. Ventil 3/2

Schritt	Maßnahme
1	 HINWEIS! Vergewissern Sie sich, dass sich die Sperre im Zustand „OFF“ befindet.
2	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (122) des Druckschalterdeckels (119).
3	Entfernen Sie den Druckschalterdeckel (119) zusammen mit der Dichtung (139).
4	Drehen Sie das Gerät um.
5	Lösen und entfernen Sie die Schraube (19) und den Hebel (18).
6	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (23).
7	Entfernen Sie die Baugruppe Schnellablass (13, 14, 15, 17).
8	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (47) des Ventilgehäuses (3) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
9	Entfernen Sie den Verschlussflansch (15).
10	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (48) des Verschlussflanschs (15) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
11	Ziehen Sie die Dichtung (16) heraus und ersetzen Sie sie. Schmieren Sie die neue Dichtung mit synthetischem Fett ein.  HINWEIS! Die Lippe der Dichtung (16) zum Deckel (15) hin ausrichten.
12	Entfernen Sie den Zwischenflansch (13).
13	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (48) des Zwischenflanschs (13) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
14	Lösen und entfernen Sie die Schrauben (24).
15	Heben Sie das Ventilgehäuse (3) zusammen mit dem Ventildeckel (4) an.
16	Trennen Sie das Ventilgehäuse (3) vom Ventildeckel (4).
17	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (45) des Ventildeckels (3) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
18	Ziehen Sie den Knopf (11) zusammen mit der Feder (12) heraus.
19	Entfernen Sie den O-Ring (44) aus des Ventildeckels (4) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett.  HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
20	Setzen Sie den Knopf (11) zusammen mit der Feder (12) ein.
21	Lösen und entfernen Sie die Spindeleinheit (5, 6, 7, 8, 9, 10).
22	Entfernen Sie den O-Ring (46.3) und die Buchse (8).





Ventil 3/2

Schritt	Maßnahme
23	Entfernen Sie den O-Ring (46.2) und die Buchse (9).
24	Entfernen Sie den O-Ring (46.1).
25	Ersetzen Sie die O-Ringe (46.1, 46.2 und 46.3) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
26	Setzen Sie den O-Ring (46.1) und die gelochte Buchse (9) ein. ! HINWEIS! Verwenden Sie das Werkzeug (P) in „Tab. 7.56“.
27	Setzen Sie den O-Ring (46.2) und die gelochte Buchse (8) ein. ! HINWEIS! <ul style="list-style-type: none"> • Verwenden Sie das Werkzeug (P) in der „Tab. 7.56“ • Die Buchse (8) wie im Detail (C) ausrichten.
28	Setzen Sie den O-Ring (46.3) ein. ! HINWEIS! Verwenden Sie das Werkzeug (P) in „Tab. 7.56“.
29	Das Werkzeug (P) zusammen mit den O-Ringen (46.1, 46.2, 46.3) und den gelochten Buchsen (8, 9) in das Ventilgehäuse (3) einsetzen und eindrücken.
30	Ziehen Sie das Werkzeug (P) heraus.
31	Setzen Sie die Spindeleinheit (5, 6, 7, 8, 9, 10) ein und schrauben Sie sie fest.
32	Entfernen und ersetzen Sie den O-Ring (43) der Ventilhalterung (1) und schmieren Sie ihn mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen des Ersatz-O-Rings die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
33	Drehen Sie das Gerät um.
34	Lösen und entfernen Sie die äußeren Schrauben (21).
35	Lösen und entfernen Sie die inneren Schrauben (21).
36	Heben Sie den Druckschalter an.
37	Entfernen Sie den Zentrierstift (2).
38	Entfernen und ersetzen Sie die O-Ringe (41, 42) des Zentrierstiftes (2) und schmieren Sie sie mit synthetischem Fett. ! HINWEIS! Reinigen Sie vor dem Einsetzen der Ersatz-O-Ringe die Haltenuten mit einer Reinigungslösung.
39	Entfernen und ersetzen Sie die Dichtung (40).
40	Setzen Sie den Zentrierstift (2) auf die Ventilhalterung (1).
41	Montieren Sie den Druckschalter an der Ventilhalterung (1).
42	Die äußeren Schrauben (21) einsetzen und festziehen.
43	Die inneren Schrauben (21) einsetzen und festziehen.
44	Drehen Sie das Gerät um.



Ventil 3/2

Schritt	Maßnahme
45	Setzen Sie den Ventildeckel (4) so ein, dass die Feder (12) auf dem Druckschalterhebel aufliegt.  HINWEIS! Halten Sie den Ventildeckel (4) schräg, um die Montage zu erleichtern.
46	Drücken und kippen Sie den Ventildeckel (4) nach oben.
47	Setzen Sie das Ventilgehäuse (3) zusammen mit der Spindeleinheit (5, 6, 7, 8, 9, 10) in den Ventildeckel (4) ein.  HINWEIS! Das Ventilgehäuse (3) muss mit dem Zentrierstift (2) zentriert werden.
48	Die Schrauben (24) des Ventilgehäuses (3) festziehen.
49	Die Schrauben (24) des Ventildeckels (4) festziehen.
50	Positionieren Sie den Hebel (18).
51	Die Schraube (19) einsetzen und festziehen.
52	Setzen Sie den Flansch (15) in den Zylinder (14) ein.
53	Setzen Sie die Dichtung (16) mit der flachen Seite nach oben in den Zylinder (14) ein.
54	Setzen Sie den Flansch (13) in den Zylinder (14) ein.
55	Setzen Sie die Schrauben (23) ein.
56	Setzen Sie die Baugruppe Schnellablass (13, 14, 15, 17) in das Ventilgehäuse (3) ein.
57	Ziehen Sie die Schrauben (23) fest.
58	Bringen Sie den Deckel (119) zusammen mit der Dichtung (139) an.
59	Die Schrauben (122) des Druckschalters einsetzen und festziehen.

Tab. 9.155

 **WARNHINWEIS!**

Vergewissern Sie sich, dass alle Teile korrekt montiert wurden.

9.4.11.8 - ERNEUTER ANSCHLUSS LINE OFF 2.0

 **HINWEIS!**

Um das LINFE OFF 2.0 wieder anzuschließen, lesen Sie bitte unter „Tab. 9.150“ nach.

9.4.12 - VERFAHREN ZUR WIEDERINBETRIEBNAHME NACH DER WARTUNG

 **HINWEIS!**

Für die Wiederinbetriebnahme befolgen Sie bitte die Anweisungen im entsprechenden Abschnitt.

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

10 - STÖRUNGSSUCHE UND FEHLERBEHEBUNG

Im Folgenden sind die Fälle (Ursachen und Eingriffe) aufgeführt, die sich im Laufe der Zeit in Form von Funktionsstörungen verschiedener Art zeigen können.

Diese Phänomene sind mit der Beschaffenheit des Gases verbunden, aber auch mit der natürlichen Alterung und dem Verschleiß der Materialien.

10.1 - ALLGEMEINE HINWEISE

GEFAHR!

Die Wartungsarbeiten müssen von Personal durchgeführt werden, das:

- auch auf der Grundlage der am Installationsort des Arbeitsmittels geltenden Vorschriften für die Sicherheit an Orten geschult wurde;
- für die Tätigkeiten im Zusammenhang mit der Ausrüstung qualifiziert und autorisiert ist.

WARNHINWEIS!

PIETRO FIORENTINI S.p.A. übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden bei folgenden Eingriffen:

- andere als die beschriebenen;
- auf andere Weise als angegeben durchgeführt;
- von ungeeignetem Personal durchgeführt.

HINWEIS!

Im Falle einer Betriebsstörung, da kein qualifiziertes Personal für den spezifischen Eingriff zur Verfügung steht, wenden Sie sich an das von PIETRO FIORENTINI S.p.A. autorisierte Kundendienstzentrum

10.2 - SPEZIFISCHE QUALIFIKATION DES BEDIENERS

Inbetriebnahme	
Qualifikation Bediener	<ul style="list-style-type: none"> • Warteungstechniker; • Warteungselektriker; • Installateur • Techniker des Nutzers.
PSA erforderlich	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 5px;">      </div> <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 5px;">  WARNHINWEIS! </div> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeföhrt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die im Installationsland geltenden Vorschriften; • alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Benötigte Ausrüstung	Bitte lesen Sie dazu das Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“.

Tab. 10.156

10.3 - VERFAHREN ZUR FEHLERSUCHE

Für eine korrekte Fehlersuche ist es notwendig, wie folgt vorzugehen:

- Schließen Sie die vor- und nachgeschalteten Absperrventile;
- die unten aufgeführten Tabellen zur Fehlerbehebung einsehen.

10.4 - TABELLEN ZUR FEHLERBEHEBUNG

HINWEIS!

Bilder des Reglers REFLUX 819 und seines Zubehörs finden Sie im Kapitel „9 - Wartung und Funktionsprüfung“.

10.4.1 - FEHLERBEHEBUNGEN REGLER REFLUX 819

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Funktionsstörungen	REGLER	Verschmutzte oder verschlissene Ventilsitzabdichtung (7)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibung O-Ring (35)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Reibungen O-Ring (36) Stangenführung	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Reibungen I/DWR (52)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Reibung I/DWR (51)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Bruch der Membran 50	Ersetzen
		SG nicht im Druckbereich wegen verschmutzter oder verschlissener Ventilsitzabdichtung (7)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Ventilteller (5) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Führungsring des Ventiltellers (8) verschlissen	Ersetzen
	PILOT SERIE 200/A	Ventilteller (17) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibung der Membranträgerereinheit (16)	Ausrichten des Stützlochs Membranen (5) mit dem Sitz Ventil (3)
		Verschlissene Membranen (16)	Ersetzen
		Feder (22) verbogen oder verschoben	Neu positionieren und ggf. ersetzen
		AC außerhalb des Druckbereichs wegen nicht ordnungsgemäßer Feder (22)	Ersetzen
		SG außerhalb des Druckbereichs wegen verschmutztem oder abgenutztem Ventilteller (17)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Keine Abdichtung oder Durchflussmen- ge Null	REGLER	Ventilsitzabdichtung (8) ver- schmutzt oder verschlissen	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ausfall der O-Ring-Dichtung (35)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Keine Abdichtung des O-Rings (36) des Ausgleichskolbens	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Keine Abdichtung der O-Ring-Dichtung (42)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ausfall der O-Ring-Dichtung (43)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Ausfall der O-Ring-Dichtung (17)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ausfall der O-Ring-Dichtung (18)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Keine Abdichtung der O-Ring-Dichtung (20)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Membrane (10) beschädigt	Ersetzen
	PILOT SERIE 200/A	Obere Membrane (19) beschä- digt	Ersetzen
		Ventilteller (17) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	Ausgangsdruck Erhöhung in Versorgung	REGLER	Ventilsitzabdichtung (7) beschä- digt
Eis zwischen Ventilsitzabdich- tung (7) und Ventilteller (5)			Erhöhen Sie die Gastempera- tur am Reglereingang
Verschmutzung zwischen Ventilsitzabdichtung (7) und Ventilteller (5)			Gasfiltration reinigen und prüfen
Ventilteller (5) klemmt			Bewegliche Teile reinigen und überprüfen
Festziehen der Schrauben (29) der Membraneneinheit (50)			Ordnungsgemäß anziehen
Übertragungsbohrung (21) verstopft			Reinigen
Beschädigter O-Ring (35) der Führung des Ventiltellers			Ersetzen
Reibungen O-Ring (36) Stan- genführung			Schmieren und bei Bedarf ersetzen
Reibungen I/DWR (52)			Schmieren und bei Bedarf ersetzen
Reibung I/DWR (51)			Schmieren und bei Bedarf ersetzen
Feder (54) verbogen		Ersetzen	
HILFSDRUCKSTUFE R14/A		Beschädigter Ventilteller (5)	Ersetzen
PILOTEN SERIE 200/A		Beschädigte Ventilteller (17)	Ersetzen
		Einheit Membranträger (16) Ventilteller (17) in geöffneter Stellung verriegelt	Prüfen und ggf. reinigen
		Ventiltellerfeder (21) verbogen	Ersetzen
		Buchse nachgeschalteter Im- puls verstopft	Reinigen

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Abfall des Ausgangsdrucks in Versorgung	REGLER	Fehlender vorgeschalteter Druck	Verstopfung der LeitungsfILTERPATRONEN prüfen
		Ventilteller (5) klemmt	Bewegliche Teile reinigen und überprüfen
		O-Ring (35) verschmutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibung O-Ring (36) Stangenführung (20)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Reibungen I/DWR (52)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Reibung I/DWR (51)	Schmieren und bei Bedarf ersetzen
		Eisbildung	Erhöhen Sie die Gastemperatur am Reglereingang
		Membrane (50) beschädigt	Ersetzen
		Stangenführung (20) lose	Befestigen
	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Filter (13) verstopft	Ersetzen
		Ventilsitzabdichtung (9) beschädigt	Ersetzen
		Membrane (10) beschädigt	Ersetzen
		Ventilteller (5) klemmt in Verschluss	Reinigen und schmieren
		Ventilteller (5) verstopft	Reinigen
	PILOTEN SERIE 200/A	Ventilteller (17) in Schließstellung blockiert	Reinigen und schmieren
		Membranen (16) beschädigt	Ersetzen
		Einheit Membranträger (16) Ventilteller (17) in geöffneter Stellung verriegelt	Prüfen und ggf. reinigen
		Ventilsitz (3) verstopft	Reinigen
		Feder (22) verbogen	Ersetzen

Tab. 10.157.

10.4.2 - FEHLERSUCHE SCHALLDÄMPFER DB/819

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Erhöhter Geräuschpegel	SCHALLDÄMPFER DB/819	Bruch des äußeren Korbes (64)	Ersetzen
Fehlende Dichtheit Durchflussmenge Null	SCHALLDÄMPFER DB/819	Fehlende Dichtheit des O-Rings (39)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (84)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen

Tab. 10.158

10.4.3 - FEHLERSUCHE EINGEBAUTER MONITOR PM/819

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Anomalien der Funktionsweise	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Ventilteller (9) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Führungsring (8) verschlissen	Ersetzen
	PILOTEN SERIE 200/A	Ventilteller (17) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibung Baugruppe Membranhalterungen (16)	Zentrierung der Bohrung, Montage und Wellenbewegung
		Verschlissene Membranen (16)	Ersetzen
		Feder (22) verbogen oder außerflächig	Erforderlichenfalls neu positionieren und ersetzen
		AC außerhalb Klasse wegen Feder (22) nicht geeignet	Ersetzen
		SG außerhalb Klasse wegen Ventilteller (17) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	REGLER	Ventilsitzabdichtung verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibung O-Ring (35)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibungen O-Ring (36) Stangenführung	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibungen I/DWR (52)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibung I/DWR (51)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Bruch der Membran (50)	Ersetzen
		SG außerhalb Klasse wegen Ventilsitzabdichtung (8) verschmutzt oder verschlissen	Reinigen und bei Bedarf ersetzen

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Fehlende Dichtheit Durchflussmenge Null	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Fehlende Dichtheit des O-Rings (17)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (18)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (20)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Verschlossene Membrane (10)	Ersetzen
	PILOTEN SERIE 200/A	Membrane (obere 16) verschlissen	Ersetzen
		Ventilteller (17) verschmutzt oder abgenutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	REGLER	Ventilsitzabdichtung (8) verschmutzt oder verschlissen	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (35)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (36) des Ausgleichskolben	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (42)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
Fehlende Dichtheit des O-Rings (43)		Reinigen und bei Bedarf ersetzen	
Erhöhung des Ausgangsdrucks	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Beschädigter Ventilteller (9)	Ersetzen
	PILOTEN SERIE 200/A	Beschädigte Ventilteller (17)	Ersetzen
		Einheit Membranträger (16)	Kontrollieren und ggf. reinigen
		Ventilteller (17) in geöffneter Stellung verriegelt	Ersetzen
		Ventiltellerfeder verbogen	Reinigen
	REGLER	Buchse nachgeschalteter Impuls verstopft	Reinigen
		Ventilsitzabdichtung (8) beschädigt	Ersetzen
		Eis zwischen Ventilsitzabdichtung (8) und Verschlusskörper (71)	Erhöhung der Gastemperatur am Einlass des Reglers
		Verschmutzung zwischen Ventilsitzabdichtung (8) und Ventilteller (71)	Reinigen und Prüfen Gasfiltration
		Ventilteller (71) klemmt	Reinigen und Prüfen Bewegungen
		Baugruppe anziehen Kontrollelement unvollkommen	Ordnungsgemäß anziehen
		Übertragungsbohrung verstopft	Reinigen
		Beschädigter O-Ring (35) der Führung des Ventiltellers	Ersetzen
		Reibungen O-Ring (36) Stangenführung	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibungen I/DWR (52)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibung I/DWR (51)	Schmieren und ggf. ersetzen
Feder (80) verbogen	Ersetzen		

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Abfall des Ausgangsdrucks	HILFSDRUCKSTUFE R14/A	Filterverstopfung (13)	Ersetzen
		Verformung des Verschlusses (9)	Ersetzen
		Membran (10) beschädigt	Ersetzen
		Spindel (5) blockiert Verschluss	Reinigen und schmieren
		Spindel (5) verstopft	Reinigen
	PILOTEN SERIE 200/A	Ventilteller (17) in Schließstellung blockiert	Reinigen und schmieren
		Membranen (16) beschädigt	Ersetzen
		Einheit Membranträger (16)	Kontrollieren und ggf. reinigen
		Ventilteller (17) in geöffneter Stellung verriegelt	
		Ventilsitz (3) verstopft	Reinigen
	MONITOR PM/819	Feder (22) verbogen	Ersetzen
		Fehlender vorgeschalteter Druck	Verstopfung der LeitungsfILTERPATRONEN prüfen
		Ventilteller (71) klemmt	Reinigen und Prüfen Bewegungen
		O-Ring (35) verschmutzt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Reibungen O-Ring (36) Stangenführung	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibungen I/DWR (52)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Reibung I/DWR (51)	Schmieren und ggf. ersetzen
		Eisbildung	Erhöhen Sie die Gastemperatur am Reglereingang
		Membran (50) beschädigt	Ersetzen
Mutter (11) lose	Befestigen		

Tab. 10.159

10.4.4 - FEHLERSUCHE IM EINGEBAUTEN SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/82

WARNHINWEIS!

Wenn das eingebaute Sicherheitsabsperrventil ausgelöst wurde, müssen vor jedem Eingriff die Ein- und Ausgangsventile (V1 und V2) der Leitung geschlossen und der Druck ausgelassen werden.

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Auslösedruck falsch	SICHERHEITSABSPERRVENTIL EINGEBAUT SB/82	Falsche Federkalibrierung von max. und/oder min.	Erneut einstellen, dazu die Ringe betätigen Wenn auch die Minimaleinstellung erforderlich ist, kalibrieren Sie die Maximal- und Minimalfeder mehrmals in dieser Reihenfolge neu
		Hebelsystem mit Reibung	Reinigen und schmieren Sie die Hebel und gegebenenfalls den Druckschalter austauschen
	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Federn (11,17) verbogen	Ersetzen
		Federn (11,17) verschoben	Neu positionieren
Reset nicht möglich	SICHERHEITSABSPERRVENTIL EINGEBAUT SB/82	Falsche Einstellung der Feder für maximalen/minimalen Druck.	Neu einstellen, dazu die Ringe betätigen
		Der Nachdruck stimmt nicht mit der Einstellung der Sperre für min./max. Druck überein.	Den Ausgangsdruck regeln
	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Hebelmechanismus beschädigt oder angebrochen	Das Standard-Gehäuse Mechanismus austauschen
		Bruch der Membrane (43) bei Vorhandensein der Feder für min. Druck	Ersetzen
Fehlendes Auslösen	SICHERHEITSABSPERRVENTIL EINGEBAUT SB/82	Spindel (6) blockiert in Öffnung	Reinigen und schmieren
		Hebelsystem blockiert	Reinigen und schmieren
	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Bruch der Membran (43) bei fehlender Feder für min. Druck	Ersetzen
		Auslösetaste manuell gesperrt	Reinigen und schmieren. Prüfen Sie, ob der Rückstelldruck mit den Einstellungen des Druckschalters übereinstimmt.

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Erhöhung des Nachdrucks mit Sperre in Schließung	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT SB/82 DN 1" – 3"	Fehlende Dichtheit des O-Rings (40)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des Belags des Ventiltellers (19)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Kegelsitz (8) beschädigt	Ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (39)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT SB/82 DN 4" – 8"	Fehlende Dichtheit des O-Rings (40)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des Belags des Ventiltellers (19)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (44)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Kegelsitz (8) beschädigt	Ersetzen
	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT SB/82 DN 10"	Fehlende Dichtheit des O-Rings (42)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ausfall der Ventilsitzabdichtung (8)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (39)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	BYPASS-VORRICHTUNG HP2/2	Ventilsitz (2) beschädigt	Ersetzen
		Fehlende Dichtheit des Polster-O-Rings (5)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (15)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ventilsitz (6) beschädigt	Ersetzen
			Fehlende Dichtheit des O-Rings (20)

Tab. 10.160

10.4.5 - FEHLERSUCHE EINGEBAUTES SICHERHEITSABSPERRVENTIL SB/97
 **WARNHINWEIS!**

Wenn das eingebaute Sicherheitsabsperrventil ausgelöst wurde, müssen vor jedem Eingriff die Ein- und Ausgangsventile (V1 und V2) der Leitung geschlossen und der Druck ausgelassen werden.

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Auslösedruck falsch	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Falsche Einstellung der Feder für maximalen/minimalen Druck.	Neu einstellen, dazu die Ringe betätigen
		Hebelsystem mit Reibung	Reinigen und schmieren Sie die Gestänge und ggf. das Gehäuse ersetzen
		Federn (11,17) verbogen	Ersetzen
		Federn (11.17) verschoben	Neu positionieren
Reset nicht möglich	SICHERHEITSABSPERRVENTIL EINGEBAUT HB/97	Spindel (6) durch Reibung blockiert	Reinigen und schmieren
		Spindel (6) in Schließung blockiert	Reinigen und schmieren
		Ventilteller (71) durch Reibung blockiert	Reinigen und schmieren
		U-Ring (63) beschädigt	Ersetzen
		Ring I/DWR (64) beschädigt	Ersetzen
	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Falsche Einstellung der Feder für max./min. Druck	Neu einstellen, dazu die Ringe betätigen
		Der Nachdruck stimmt nicht mit der Einstellung der Sperre für min./max. Druck überein.	Reduzierung des Ausgangsdrucks
		Hebelsystem mit Reibung	Reinigen und schmieren der Hebeln und ggf. Gehäuse ersetzen
		Bruch der Membrane (43) bei Vorhandensein der Feder für min. Druck	Ersetzen
		Auslösetaste manuell gesperrt	Reinigen und schmieren
BYPASS-VORRICHTUNG HP2/2	Filter (11) verstopft	Ersetzen	

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Verzögerung der Schließung	DROSSELVENTIL AR100	Filter (5) verstopft	Ersetzen
	DRUCKREGELGERÄT R44/SS	Bruch der unteren Membran (16)	Ersetzen
		Bruch der oberen Membran (16)	Ersetzen
		Fehlende Dichtheit des oberen O-Rings (53)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des unteren O-Rings (53)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (11)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (35)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ausgleichskolben (42) blockiert	Reinigen und schmieren
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (62)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	SICHERHEITSVENTIL VS/FI	Fehlende Dichtheit	Prüfen und ggf. reinigen
	VENTIL 3/2	Fehlende Dichtheit der äußeren O-Ringe (46)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (47)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (48)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Belag (16) verschmutzt oder beschädigt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	SICHERHEITSABSPERR-VENTIL EINGEBAUT HB/97	Spindel (6) mit Reibung	Reinigen und schmieren
		Ventilteller (71) mit Reibung	Reinigen und schmieren
VENTIL 3/2	Fehlende Dichtheit des O-Rings (36) des Ausgleichskolbens	Reinigen und bei Bedarf ersetzen	
	Dichtung (16) blockiert	Reinigen und bei Bedarf ersetzen	
	Verstopfte Entlüftung	Prüfen und ggf. reinigen	

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Fehlendes Auslösen	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT HB/97	Spindel (6) in Öffnung blockiert	Reinigen und schmieren
		Ventilteller (71) in Öffnung blockiert	Reinigen und schmieren
		Ausfall der O-Ring-Dichtung (36)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Ring I/DWR (64) beschädigt	ersetzen
	DRUCKSCHALTER MOD. 100	Bruch der Membran (43) bei feh- lender Feder für min. Druck	Ersetzen
		Hebelsystem blockiert	Kontrollieren und ggf. reinigen und schmieren
	VENTIL 3/2	Stift (6) blockiert	Kontrollieren und ggf. reinigen und schmieren
		Lippenförmiger Belag (16) blockiert	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Verstopfte Entlüftung	Kontrollieren und ggf. reinigen

Störung	Gerät	Mögliche Ursachen	Eingriff
Unbeabsichtigtes Auslösen	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT HB/97	Fehlende Dichtheit des O-Rings (40)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des unteren O-Rings (36)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (39)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des U-Rings (63)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (43)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des oberen O-Rings (62)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (42)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	DRUCKREGELGERÄT R44/SS	Ausfall der Dichtung der unteren Membran (16)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (28)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (29)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (26.1)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	SICHERHEITSVENTIL VS/FI	Fehlende Dichtheit des Belags (3)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	VENTIL 3/2	Dichtung (16) blockiert	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit der äußeren O-Ringe (46)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (47)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (48)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
Erhöhung des Nachdrucks mit Sperre in Schließung	SICHERHEITSABSPERR- VENTIL EINGEBAUT HB/97	Verstärkte Dichtung (8) verschmutzt oder beschädigt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (39)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Profil des Ventiltellers (71) beschädigt	Ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (88)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (87)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
	BYPASS-VORRICHTUNG HP2/2	Fehlende Dichtheit des O-Rings (21)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Beschädigtes Profil des Sitzes (6)	Ersetzen
		Belag (12) verschmutzt oder beschädigt	Reinigen und bei Bedarf ersetzen
		Fehlende Dichtheit des O-Rings (24)	Reinigen und bei Bedarf ersetzen

Tab. 10.161

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

11 - DEINSTALLATION UND ENTSORGUNG

11.1 - ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE



GEFAHR!

Stellen Sie sicher, dass sich in dem für die Demontage und / oder Entsorgung des Gerätes eingerichteten Arbeitsbereich keine wirksamen Zündquellen befinden.

WARNHINWEIS!

Bevor Sie mit der Deinstallation und Entsorgung fortfahren, sorgen Sie für die Sicherheit des Geräts, indem Sie es von jeglicher Stromversorgung trennen.

11.2 - QUALIFIKATION DER VERANTWORTLICHEN BEDIENER

Inbetriebnahme	
Qualifikation Bediener	Installateur
PSA erforderlich	<div style="text-align: center;">  </div> <div style="background-color: #f4a460; padding: 5px; margin-top: 10px;">  WARNHINWEIS! </div> <p>Die PSA, die in diesem Prospekt aufgeführt sind, beziehen sich auf das mit dem Gerät verbundene Risiko. Für die PSA, die zum Schutz vor Gefahren im Zusammenhang mit dem Arbeitsplatz, der Installation oder den Betriebsbedingungen erforderlich ist, wird auf Folgendes verwiesen:</p> <ul style="list-style-type: none"> die im Installationsland geltenden Vorschriften; alle Informationen, die vom Sicherheitsmanager der Installationsanlage bereitgestellt werden.
Benötigte Ausrüstung	Bitte lesen Sie dazu das Kapitel „7 - Ausrüstung für die Inbetriebnahme/Wartung“.

Tab. 11.162

11.3 - DEINSTALLATION

WARNHINWEIS!

Vor jedem Eingriff ist es Folgendes notwendig:

- Stellen Sie sicher, dass die Leitung, an der das Gerät installiert ist, sowohl vor als auch hinter dem Gerät abgesperrt wurde;
- Betätigen Sie das Sperrventil im Handbetrieb durch Drücken des Auslösetaste (Pos. 10 - Abbildung 4.13.). Überprüfen Sie anschließend, ob der angezeigte Druck des am Gerät LINE OFF 2.0 (Pos. 7.3 - Abbildung 8.36) angebrachten Manometers 0 bar beträgt, und stellen Sie sicher, dass die Leitung vollständig drucklos ist.

HINWEIS!

Zur Deinstallation des Geräts führen Sie das Installationsverfahren (siehe Kapitel „6 - Installation“) in umgekehrter Reihenfolge aus.

11.4 - ERFORDERLICHE INFORMATIONEN IM FALLE EINER ERNEUTEN INSTALLATION

HINWEIS!

Sollte das Gerät nach der Deinstallation wieder verwendet werden, lesen Sie bitte das Kapitel:

- „6 - Installation“;
- „8 - Inbetriebnahme“.

11.5 - INFORMATIONEN ZUR ENTSORGUNG

HINWEIS!

Wir erinnern Sie daran, die im Installationsland des Geräts geltenden gesetzlichen Vorschriften zu beachten.

Bei einer illegalen oder unsachgemäßen Entsorgung werden die von den im Installationsland geltenden Rechtsvorschriften vorgesehenen Sanktionen verhängt.

HINWEIS!

Eine fachgerechte Entsorgung verhindert Schäden für Mensch und Umwelt und fördert die Wiederverwendung wertvoller Rohstoffe.

Die Geräte sind aus Materialien gebaut, die von spezialisierten Unternehmen recycelt werden können.

Für eine korrekte Deinstallation des Geräts gehen Sie vor wie in „Tab. 11.163“:

Schritt	Maßnahme
1	Bereiten Sie einen großen Arbeitsbereich frei von Unordnung vor, um die Demontage der Ausrüstung in Sicherheit durchzuführen.
2	Trennen Sie die verschiedenen Komponenten nach Materialarten, um das Recycling durch getrennte Sammlung zu erleichtern.
3	Vertrauen Sie die in Schritt 2 erhaltenen Materialien einem spezialisierten Unternehmen an.

Tab. 11.163

Das Gerät in allen möglichen Konfigurationen besteht aus den folgenden Materialien:

Material	Hinweise zur Entsorgung / Wiederverwertung
Kunststoff	Es muss demontiert und separat entsorgt werden.
Schmierstoffe/Öle	Sie müssen gesammelt und an spezialisierte und zugelassene Sammel- und Entsorgungsstellen übergeben werden.
Eisen	Zerlegen und separat sammeln. Es muss über die entsprechenden Sammelstellen recycelt werden.
Stahl	Zerlegen und separat sammeln. Es muss über die entsprechenden Sammelstellen recycelt werden.
Aluminium	Zerlegen und separat sammeln. Es muss über die entsprechenden Sammelstellen recycelt werden.
Pneumatische/elektrische Komponenten	Sie müssen demontiert werden, um wiederverwendet werden zu können, wenn sie noch in gutem Zustand sind, oder ggf. überholt und recycelt zu werden.

Tab. 11.164

HINWEIS!

Um die Zusammensetzung des Geräts und seiner Teile besser identifizieren zu können, lesen Sie das Kapitel „9 - Wartung und Funktionsprüfung“.

12 - EMPFOHLENE ERSATZTEILE

12.1 - ALLGEMEINE HINWEISE

HINWEIS!

Bei Verwendung von Ersatzteilen, die nicht mit PIETRO FIORENTINI S.p.A. gekennzeichnet sind, kann die angegebene Leistung nicht garantiert werden.

Es wird empfohlen, Original-Ersatzteile zu verwenden PIETRO FIORENTINI S.p.A.

PIETRO FIORENTINI S.p.A. haftet nicht für Schäden, die durch die Verwendung von nicht originalen Ersatzteilen oder Komponenten entstehen.

12.2 - SO FORDERN SIE ERSATZTEILE AN

HINWEIS!

Für spezifische Informationen wenden Sie sich an das Vertriebsnetz von PIETRO FIORENTINI S.p.A.

SEITE ABSICHTLICH LEER GELASSEN

13 - EINSTELLUNGSTABELLEN

13.1 - KALIBRIERUNGSTABELLEN PILOTEN SERIE 200

Der Monitor PM/819 verwendet die Piloten 204/A, 205/A und 207/A.

Die Einstellbereiche der verschiedenen Piloten und Hilfsdruckstufen sind in den nachstehenden Tabellen aufgeführt:

Pilot 204/A							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2701260	Weiß	3,5	60	35	0,3	1
2	2701530	Gelb	4			1,001	2
3	2702070	Orange	5			2,001	6
4	2702450	Rot	6			6,001	12
5	2702815	Grün	7			12,001	18
6	2703220	Schwarz	8			18,001	28
7	2703420	Blau	8,5			28,001	43

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.165

Pilot 205/A							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2702820	Blau	7	100	35	20	30
2	2703045	Braun	7,5			30,001	44
3	2703224	Grau	8			44,001	60

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.166

Pilot 207/A							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2703224	Grau	8	100	35	41	74

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.167

Hilfsdruckstufe R14/A							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700525	Orange	2	40	22	0,65	2,15
2	2700645	Rot	2,3			1,25	2,8
3	2700775	Grün	2,5			1,95	3,6

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm) **Min./Max.** = Druck (bar)

Tab. 13.168.

13.2 - EINSTELLUNGSTABELLEN FÜR DRUCKSCHALTER MOD. 100

Nachstehend sind die Einstellungstabellen für die möglichen Druckschalter an den eingebauten Sicherheitsabsperrentilen aufgeführt:

Mod. 102M/102MH - Max. Druck							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2701260	Weiß	3,5	60	35	0,2	0,8
2	2701530	Gelb	4			0,801	1,6
3	2701790	Gelb/Schwarz	4,5			1,601	2,6
4	2702280	Weiß/Rot	5,5			2,601	5,5
d = Drahtdurchmesser (mm) Lo = Federlänge (mm) De = Außendurchmesser (mm)							

Tab. 13.169

Mod. 102M - Min. Druck							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700513	Rot	2	40	15	0,05	0,199
2	2700713	Grün	2,3			0,2	0,4
3	2700750	Schwarz	2,5			0,401	0,8
4	2700985	Braun	3			0,801	2,8
d = Drahtdurchmesser (mm) Lo = Federlänge (mm) De = Außendurchmesser (mm)							

Tab. 13.170

Mod. 102MH - Min. Druck							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700985	Braun	3	40	15	2,8	4,2
	2700980	Blau	3	35			
2	2700985	Braun	3	40		4,201	5,5
	2700985	Braun	3				
d = Drahtdurchmesser (mm) Lo = Federlänge (mm) De = Außendurchmesser (mm)							

Tab. 13.171

Mod. 103M/103MH - Max. Druck							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2701530	Gelb	4	60	35	2	4
2	2701790	Gelb/Schwarz	4,5	60		4,001	7,5
3	2702280	Weiß/Rot	5,5	60		7,501	15
4	2702450	Rot	6	60		15,001	22
d = Drahtdurchmesser (mm) Lo = Federlänge (mm) De = Außendurchmesser (mm)							

Tab. 13.172

Mod. 103M - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700464	Orange	1,7	40	15	0,2	0,5
2	2700513	Rot	2			0,501	0,8
3	2700713	Grün	2,3			0,801	1,7
4	2700750	Schwarz	2,5			1,701	4
5	2700985	Braun	3			4,001	8

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.173

Mod. 103MH - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700985	Braun	3	40	15	8	13
	2700980	Blau	3	35			
2	2700985	Braun	3	40	15	13,001	19
	2700985	Braun	3				

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Mod. 104M/104MH - Max. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2702280	Weiß/Rot	5,5	60	35	15,001	30
2	2702450	Rot	6	60		30,001	45

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.174

Mod. 104M - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700713	Grün	2,3	40	15	1,6	3
2	2700750	Schwarz	2,5			3,001	8
3	2700985	Braun	3			8,001	18

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.175

Mod. 104MH - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700985	Braun	3	40	15	18	30
	2700980	Blau	3	35			
2	2700985	Braun	3	40		30,001	41
	2700985	Braun	3				

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.176

Mod. 105M/105MH - Max. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2702280	Weiß/Rot	5,5	60	35	30	65
2	2702450	Rot	6	60		65,001	90

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.177

Mod. 105M - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700713	Grün	2,3	40	15	3	7
2	2700750	Schwarz	2,5			7,001	16
3	2700985	Braun	3			16,001	44

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.178

Mod. 105MH - Min. Druck

Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2700985	Braun	3	40	15	44	60
	2700980	Blau	3	35			
2	2700985	Braun	3	40		60,001	90
	2700985	Braun	3				

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.179

13.3 - TABELLEN ZUR KALIBRIERUNG DES SCHLISSBESCHLEUNIGERS M/A

M/A							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2701260	Weiß	3,5	60	35	0,3	1
2	2701530	Gelb	4			1,001	2,1
3	2702070	Orange	5			2,101	5,5
4	2702450	Rot	6			5,501	11
5	2702815	Grün	7			11,001	20

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.180

M/A 1							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2702820	Blau	7	100	35	20	33
2	2703045	Braun	7,5			33,001	43
3	2703224	Grau	8			43,001	63

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.181

M/A 2							
Nr.	Artikelnummer der Feder	Farbe der Feder	d	Lo	Da	Min.	Max
1	2703224	Grau	8	100	35	40	75

d = Drahtdurchmesser (mm) **Lo** = Federlänge (mm) **De** = Außendurchmesser (mm)

Tab. 13.182

TM005GER



**Pietro
Fiorentini**