

FioSonic

FioSonic es la evolución natural del conocimiento técnico y la experiencia de Pietro Fiorentini en la industria del gas. Con su tecnología ultrasónica de ruta múltiple, FioSonic proporciona diagnósticos en tiempo real, de alta precisión y redundancia, para la medición del flujo de gas de transferencia de custodia.



Licuefacción de gas



Industria pesada



Procesamiento de gas



Compresión de gas /
estaciones de bombeo



Industrias medianas/
pequeñas



Regasificación



Almacenamiento de gas



Estaciones de distrito



Almacenamiento de gas



Puntos de entrega



Flujo inverso del gas

| Características | Valores |
|-------------------------------|--|
| Caudales | de 9 m³/h a 43.698 m³/h de 318 cfm a 1.543.200 cfm |
| Presión de diseño | <ul style="list-style-type: none"> hasta 102 bar(g) hasta 1.479 psi(g) |
| Temperatura ambiente | de -25 °C a +55 °C de -13 °F a +131 °F |
| Rango de temperatura de gas | de -25 °C a +55 °C de -13 °F a +131 °F |
| Precisión | Clase 0,5 - OIML R137-1 Clase 1 - MID 2014/32/EU o OIMLR137-1 |
| Rango de medición | hasta 1:100 |
| Repetibilidad | Mejor que 0,1 Â % |
| Grado de protección | IP 66 /NEMA 4X |
| Clase medioambiental | M2/E2 |
| Fuente de alimentación | 14 - 29 V DC |
| Protección contra explosiones | ATEX – Ex II 1 G Ex ia IIC T4 Ga IECEX - Ex ia IIC T4 Ga CQPSUS - Clase 1 Div.1 Gr. ABCD T4-T1 (Ex ia IIC T4-T12 Ga) |
| Dimensiones nominales DN | de DN80 (3") a DN 750 (30") |
| Conexiones | Acabado de brida PN16 RF/RTJ según EN1092-1 Acabado de brida RF/RTJ ANSI 150 – ANSI300 – ANSI600 según ASME B 16.5 (EN1759-1) |

Table 1 Características

Materiales y aprobaciones

| Pieza | Material |
|---------------------|--|
| Cuerpo | Acero al carbono ASTM A350-LF2 Cl.1 |
| Carcasa electrónica | Aleación de aluminio con bajo contenido de cobre pintada con epoxi Acero inoxidable 316 (bajo pedido) |
| Transductores | Titanio ASTM B348 Ti GR.2 |
| Pintura del cuerpo | Según ISO12944-5 mínimo Clase C3 H (RAL9006 Gris) |

Table 2 Materiales

FioSonic está diseñado para cumplir con los requisitos de los informes AGA N.9 e ISO 17089-1.



AGA9



ISO17089-1

El producto está certificado según las Directivas Europeas 2014/68/UE (PED) así como 2014/32/UE (MID), 2014/34/UE (ATEX), - Organización Internacional de Metrología Legal OIML R137 -1 - Comisión Electrotécnica Internacional IECEx – Servicio de Evaluación QPS (Canadá – USA) cQPSus.



PED



MID



ATEX



OIML
R137-1



IECEx



cQPSus

Ventajas competitivas de FioSonic



Transductores de titanio para una larga durabilidad



Sensores de bajo voltaje



Sin partes móviles



Alta capacidad de alcance



Medición de
flujo bidireccional



BCW (onda continua de banda ancha)



Mantenimiento sencillo



Compatible con una mezcla de
hidrógeno del 30 %.



Partes húmedas de metal