

# Dival 600

中低压气体调节器



## 快速入门指南

- ENG** Safety, installation and commissioning procedures.  
More information and languages on page 8.
- ITA** Procedure di sicurezza, installazione, messa in servizio.  
Ulteriori informazioni e lingue a pagina 8.
- FRA** Procédures de sécurité, d'installation et de mise en service.  
Plus d'informations et de langues à la page 8.
- DEU** Sicherheits, Installations und Inbetriebnahmeverfahren.  
Weitere Informationen und Sprachen auf Seite 8.
- ESP** Procedimientos de seguridad, instalación y puesta en servicio.  
Más información e idiomas en la página 8.
- RUS** Процедуры безопасности, монтажа и ввода в эксплуатацию.  
Дополнительная информация и языки на странице 8.
- CHN** 安全程序、安装和调试。  
更多信息和语言，请参见第8页。

## 使用的符号和个人防护装备

				
有义务使用安全或绝缘手套。	有义务穿安全鞋。	穿戴防护服的义务。	使用防护头盔的义务。	查阅快速入门指南的义务。
				
使用安全护目镜的义务。	使用噪声防护设备的义务。	有义务使用防护面具。	穿高能见度背心的义务。	用于标识特别重要信息的符号。

## 安全要求



快速入门指南不能替代使用、维护和警告手册。必须查阅 Pietro Fiorentini 网站上的手册



[www.fiorentini.com](http://www.fiorentini.com)



### 警告！

不遵守这些说明或不正确安装和维护设备可能会导致火灾、爆炸、财产损失、重伤或死亡。设备的安装、操作和维护必须遵守当地所有适用的法规、规章和设备手册的说明。如果发生气体泄漏或排气，可能需要对设备进行维修。如果不解决这个问题，可能会造成危险状况。立即联系合格的燃气服务专业人员。



### 警告！

如果设备压力过高或安装条件超出规定限制，可能会因含压部件爆裂而造成人身伤害或设备损坏。有关设备的操作限制，请务必参阅手册和铭牌。此外，应确保相邻管道和接头不超过其额定容量。为防止此类风险，应安装适当的降压或限压装置，将工作条件保持在安全范围内。确保遵守所有适用的地方法规和条例。



### 警告！

- 在继续安装之前，确保管道上安装的上游和下游阀门已经关闭。
- 为安全使用设备，请注意所附铭牌上的数据。
- 设备的安装必须由经过授权和培训、熟悉所使用的个人防护设备的人员进行。
- 有关程序的更多细节或信息，请参阅使用、维护和警告手册。

## 投产后

### 警告！

- 用发泡剂检查上下游截止阀的密封性。
- 通过位于上游和下游的压力表检查压力。
- 如果出现任何故障，请参阅手册中的 "故障排除" 章节解决问题，或联系 Pietro Fiorentini。

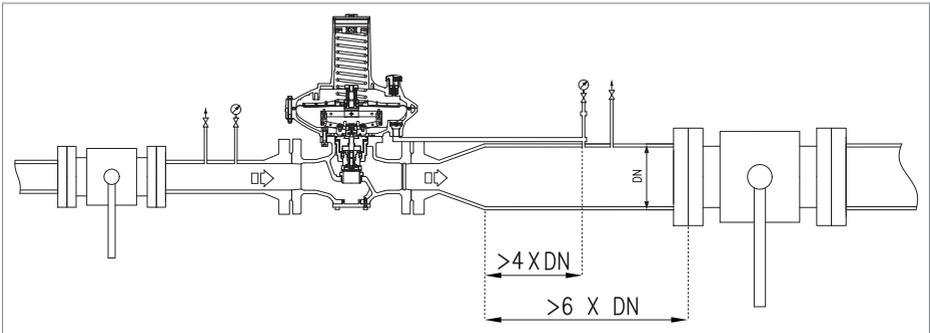
### 调节器安装程序

1. 将设备放置在线路区段。
2. 将垫圈放在管路法兰和调节器法兰之间。
3. 将螺栓插入连接法兰的相应孔中。
4. 按照拧紧法兰的规则拧紧螺栓。

### 将传感线连接至下游管道

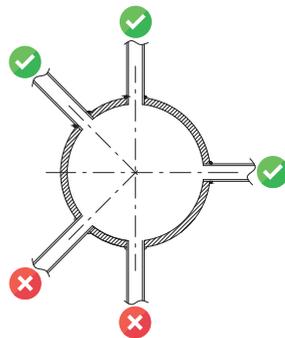
要获得良好的监管，必须做到以下几点

- 在调节器的下游，下游截止阀的直径至少是管道公称直径的 6 倍；
- 如果有外部下游传感线，检查它们是否放置在一段长度至少等于管道本身公称直径 4 倍的直管上（直径一致）。



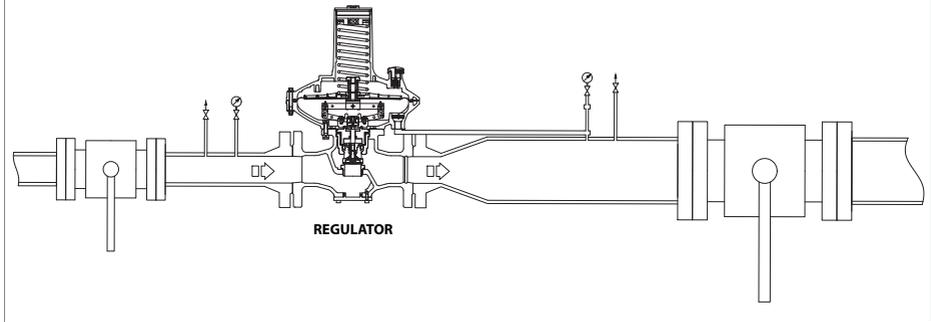
为避免在传感管路的气动连接处聚集杂质和冷凝水，必须做到以下几点

- 气动连接件的接头始终焊接在管道本身的顶部或水平轴上；
- 管道上的孔没有毛刺或内部突起；
- 气动连接处的坡度始终为 5-10%，向下游管道连接处倾斜。



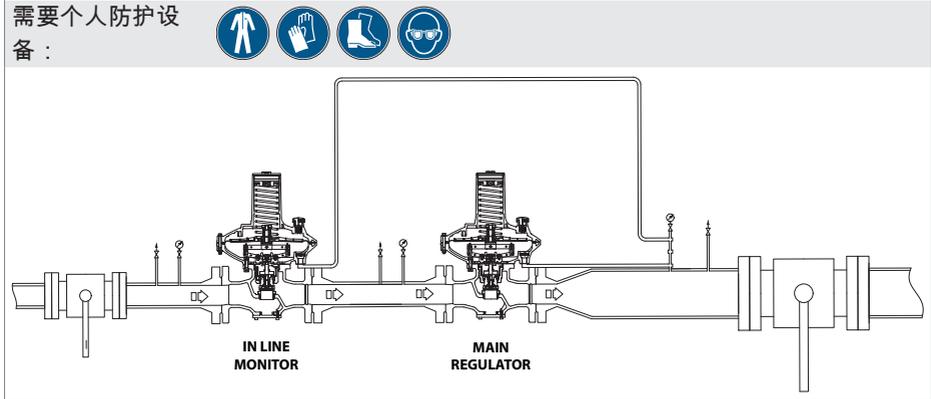
## 调节器的调试程序

需要个人防护设备：



1. 部分打开排气旋塞。
2. 部分打开上游截止阀，检查下游压力表指示的下游压力 (Pd) 是否不超过所需校准值的 50% 以上。
3. 调压器投入使用后，下游压力表指示的下游压力 (Pd) 将等于调压器的校准值。
4. 如果下游压力 (Pd) 未达到所需校准值，请按以下步骤操作：
  - 下游压力值 (Pd) 低于所需校准值：顺时针旋转调节环形螺母，加载设定弹簧；
  - 下游压力值 (Pd) 高于所需校准值：逆时针旋转调节环形螺母，卸载设定弹簧。
5. 参考下游压力表检查下游压力 (Pd)。
6. 关闭排气旋塞。
7. 检查增量阶段后的下游压力 (Pd) 是否超过关闭压力值。
8. 检查截止阀之间所有配件的密封性。
9. 缓慢打开下游截止阀，直至管道完全充满。

## 委托DIVAL 600 调节器 G 程序 DIVAL 600 调节器在线监测功能



1. 部分打开排气旋塞。
2. 部分打开上游截止阀，检查下游压力表指示的下游压力 (Pd) 是否不超过所需校准值的 50% 以上。
3. 主调压器投入使用后，下游压力表指示的下游压力 (Pd) 将等于主调压器的校准值。
4. 检查带在线监测功能的调压器是否完全打开 (100%)。



当中间压力表指示的压力与上游压力表指示的压力相同时，带监测功能的调压器完全打开。

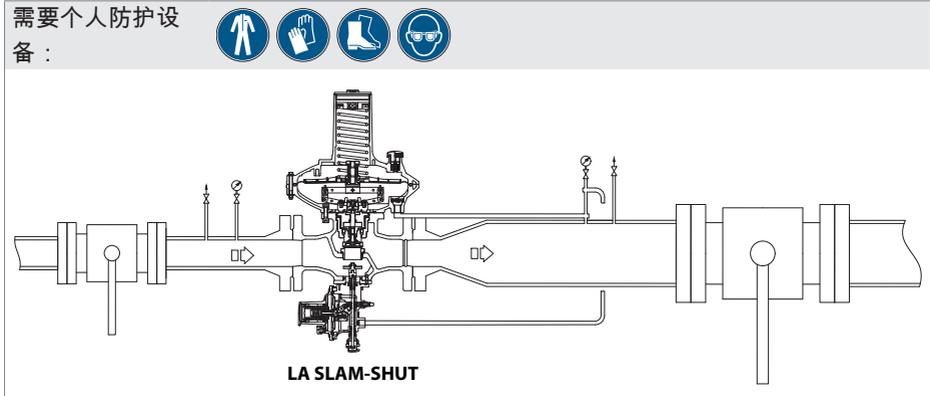
5. 完全打开上游截止阀。
6. 通过顺时针旋转主调节器的调节环形螺母，将下游压力值 (Pd) 增加到超过带监控功能的调节器的校准压力。
7. 检查带在线监测功能的调压器是否运行，检查中间压力表指示的压力是否与带在线监测功能的调压器的校准值相符。
8. 如果下游压力 (Pd) 未达到带有在线监测功能的调节器所需的校准值，请按以下步骤操作：
  - 下游压力值 (Pd) 低于所需校准值：顺时针旋转调节环形螺母，加载设定弹簧；
  - 下游压力值 (Pd) 高于所需校准值：逆时针旋转调节环形螺母，卸载设定弹簧。
9. 慢慢关闭排气旋塞。
10. 检查下游压力在增量阶段后是否不超过带在线监测功能的调压器的关闭压力值。
11. 部分打开排气旋塞。
12. 释放主调节器的调节弹簧。
13. 检查带在线监测功能的调压器 (2) 是否完全打开 (100%)。



当中间压力表指示的压力与上游压力表指示的压力相同时，带在线监测功能的调压器完全打开。

14. 参考下游压力表指示的压力值，检查主调压器的校准压力是否与预先设定的压力值一致。
15. 如果下游压力 (Pd) 未达到所需校准值，请按以下步骤操作：
  - 下游压力值 (Pd) 低于所需校准值：顺时针旋转调节环形螺母，加载设定弹簧；
  - 下游压力值 (Pd) 高于所需校准值：逆时针旋转调节环形螺母，卸载设定弹簧。
16. 慢慢关闭排气旋塞。
17. 检查下游压力在增量阶段后是否不超过主调节器的关闭压力值。
18. 使用发泡剂检查截止阀之间的所有接头是否密封良好。
19. 缓慢打开下游截止阀，直至管道完全注满。

#### DIVAL 600 调节器 + 紧急切断阀 LA 的调试程序



1. 确保排气旋塞已部分打开。
2. 检查 LA 紧急切断阀是否处于关闭位置。
3. 部分打开上游切断阀，检查上游压力表指示的压力。
4. 检查 LA 紧急切断阀的内部密封性。
5. 旋转 LA 紧急切断阀上的旋钮，缓慢向控制管路加压，检查下游压力表指示的下游压力 (Pd) 是否不超过所需校准值的 50% 以上。
6. 当调压器投入使用时，下游压力表上的压力将等于主调压器的校准值。
7. 完全打开上游切断阀。
8. 检查 LA 紧急切断阀压力开关的校准情况（请参阅“LA 紧急切断阀校准程序”部分）。
9. 如果下游压力 (Pd) 未达到所需的校准值，请按以下步骤操作：
  - 下游压力值 (Pd) 低于所需校准值：顺时针旋转调节环形螺母，加载设定弹簧；
  - 下游压力值 (Pd) 高于所需的校准值：卸下逆时针旋转调节环形螺母，调节弹簧。
10. 参考下游压力表检查下游压力 (Pd)。
11. 关闭排气旋塞。

12. 检查增量阶段后的下游压力 (Pd) 是否超过关闭压力值。
13. 检查截止阀之间所有配件的密封性。
14. 缓慢打开下游截止阀，直至管道完全充满。

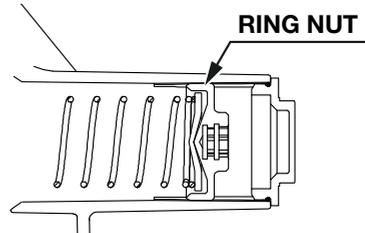
### 调压器校准程序

需要个人防护设备：



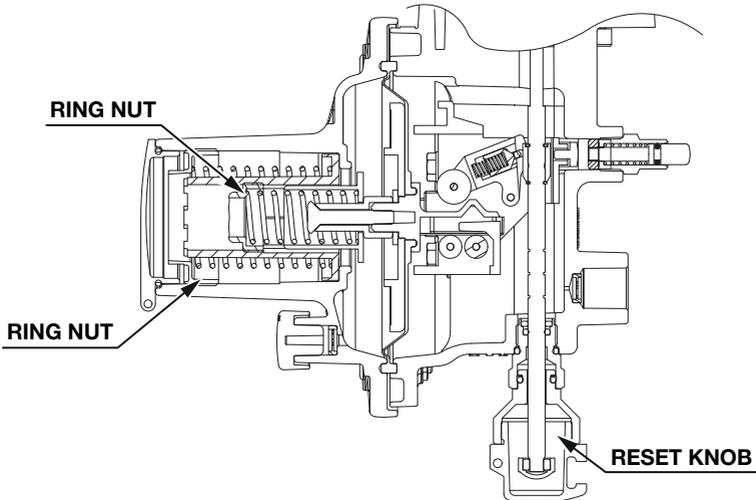
调整调节环螺母：

- 逆时针旋转，以减小调整后的压力；
- 顺时针增加调整后的压力。



### LA 紧急切断阀 (LA-BP、LA-MP、LA-TR) 校准程序

需要个人防护设备：



调节最大压力环螺母：

- 逆时针旋转，以降低猛关装置的跳闸压力。
- 顺时针方向，以增加猛关装置的跳闸压力。

转动最小压力环螺母：

- 逆时针旋转，以降低猛关装置的跳闸压力。
- 顺时针方向，以增加猛关装置的跳闸压力。

为了重置紧急切断阀，请移动与移动系统控制装置接合的重置旋钮。

Download | Scarica | Télécharger | Herunterladen | Descargar | Скачать | 下载

PFScan app



**ENG** Full access to all documentation, spring calibration tables, spare parts and complete manual. **INSTRUCTIONS:** 1. Scan the QR code to download the app 2. Open the app 3. Log in or register 4. Use the app to scan the QR code on the product

**ITA** Accesso completo a tutta la documentazione. Tabelle di calibrazione delle molle, parti di ricambio e manuale completo. **ISTRUZIONI:** 1. Scansiona il codice QR per scaricare l'app 2. Apri l'app 3. Accedi o registrati 4. Usa l'app per scansionare il codice QR sul prodotto.

**FRA** Accès complet à toute la documentation, aux tableaux d'étalonnage des ressorts, aux pièces de rechange et à la notice complète. **INSTRUCTIONS :** 1. Scanner le code QR pour télécharger l'application 2. Ouvrir l'application 3. Se connecter ou s'inscrire 4. Utiliser l'application pour scanner le code QR sur le produit.

**DEU** Vollständiger Zugriff auf alle Unterlagen, Federkalibrierungstabellen, Ersatzteile und das komplette Handbuch. **ANWEISUNGEN** 1. Scannen Sie den QR-Code, um die App 2 herunterzuladen. Öffnen Sie die App 3. Anmelden oder registrieren 4. Verwenden Sie die App, um den QR-Code auf dem Produkt zu scannen.

**ESP** Acceso completo a toda la documentación, tablas de calibración de muelles, piezas de repuesto y manual completo. **INSTRUCCIONES:** 1. Escanee el código QR para descargar la aplicación 2. Abra la aplicación 3. Acceda a la sesión o registre 4. Utilice la aplicación para escanear el código QR del producto.

**RUS** Полный доступ ко всей документации, таблицам калибровки пружин, запасным частям и полному руководству. **ИНСТРУКЦИИ:** 1. Отсканируйте QR-код, чтобы скачать приложение 2. Откройте приложение 3. Войдите или зарегистрируйтесь 4. Используйте приложение для сканирования QR-кода на товаре.

**CHN** 可全面访问所有文档、弹簧校准表、备件和完整手册。说明：1.扫描二维码下载应用程序 2.打开应用程序 3.登录或注册 4.使用应用程序扫描产品上的二维码。

**PIETRO FIORENTINI S.p.A.** | Via Enrico Fermi, 8/10 36057 Arcugnano (VI) ITALY

**Tel. +39 0444 968511 | [www.fiorentini.com](http://www.fiorentini.com) | [sales@fiorentini.com](mailto:sales@fiorentini.com)**

**UG0216CHN - rev. A**

数据不具有约束力。我们保留更改的权利，恕不另行通知。